

Wellenausrichtungsbericht



Maschinen-ID

Testmaschine 0815

Datum

23.01.15 11:33

Unternehmen

Muster

Bediener

RH

Hinweise

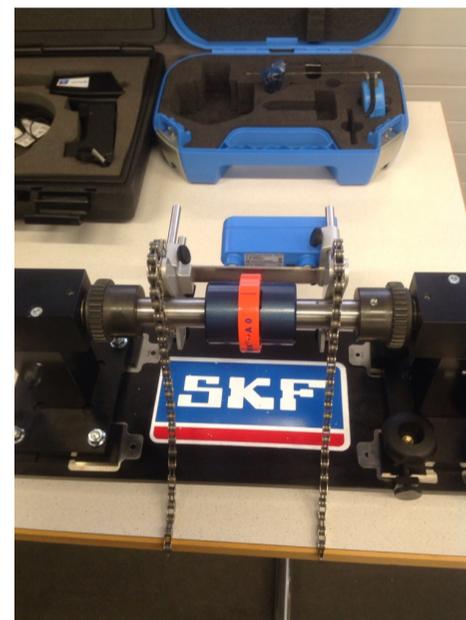
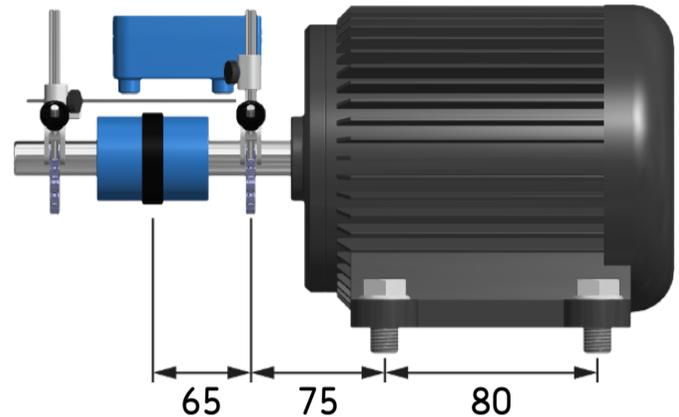
BLS

Toleranzen

Drehzahl (min-1)	Winkelfehler (mm/100)	Versatz (mm)
2000-3000	0.07	0.07

Seriennummer:

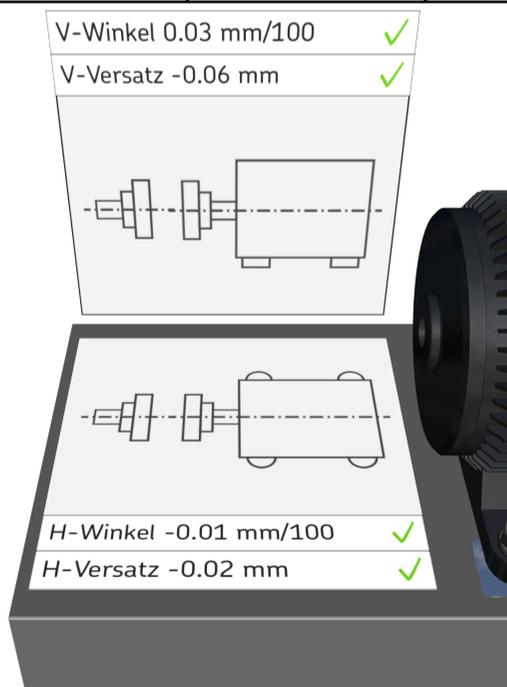
14060013



Ergebnis

Wie bestimmt	Vertikal	Horizontal
Winkel (mm/100)	0.03 ✓	-0.01 ✓
Versatz	-0.06 ✓	-0.02 ✓
Frontfuß	-0.02	-0.04
Rückfuß	0.01	-0.05

Wie korrigiert	Vertikal	Horizontal
Winkel (mm/100)		
Versatz		
Frontfuß		
Rückfuß		



Unterschrift

23.01.15

R. H. ...