



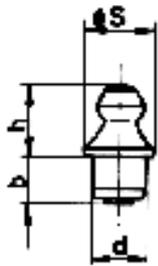
Besuchen Sie unseren Shop unter:
www.kull-laube.ch

24-Stunden-Notfallservice
unter Tel. 056 426 16 80

Schmiernippel Fettpressen Chem. Produkte Teflon- & Isolierband

Ausführung: Januar 2024

Schmiernippel (4.1)
Fettpressen + Zubehör (4.5)
SKF Schmierstoffe (4.9)
SKF System24 (4.21)
Hydraulik-Öl + diverse Fette (4.28)
Loctite-Programm (4.30)
Never-Seez (4.56)
WD-40-Programm (4.58)
Weicon-Sprays (4.59)
Weicon-Klebstoffe (4.98)
Kalt-, Schutz- und Handreiniger (4.119)
Rust-Oleum (4.120)
Teflon- und Isolierband (4.125)
ResQ-tape Reparaturband (4.126)

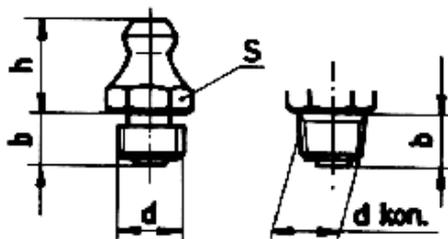
Schmiernippel

<u>Artikel-Nr.</u>	<u>Gewinde</u> <u>d</u>	<u>S</u> <u>mm</u>	<u>b</u> <u>mm</u>	<u>h</u> <u>mm</u>	<u>1 – 9</u> <u>Stück</u>	<u>10 – 24</u> <u>Stück</u>	<u>25 – 49</u> <u>Stück</u>	<u>50 – 99</u> <u>Stück</u>	<u>100</u> <u>Stück</u>
06.350 K1a	Ø 6 mm	5	6	10.5	1.30	1.05	0.85	0.65	0.55
06.352 K1a	Ø 8 mm	10	6	10.5	1.30	1.05	0.85	0.65	0.55
06.353 K1a	Ø 10 mm	11	6	10.5	a.A.	a.A.	a.A.	a.A.	0.79

Hydraulik – Schmiernippel

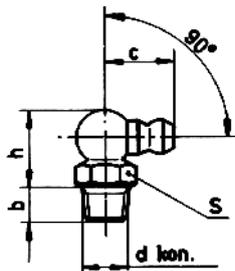
Geeignet zum Schmieren mit Hydraulikgreifkopf

- aus Stahl gehärtet und galvanisch verzinkt



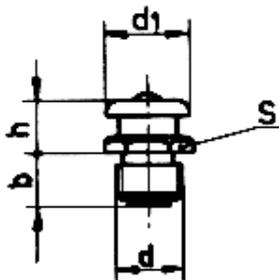
<u>Artikel-Nr.</u>	<u>Gewinde</u> <u>d</u>	<u>S</u> <u>mm</u>	<u>b</u> <u>mm</u>	<u>h</u> <u>mm</u>	<u>1 – 9</u> <u>Stück</u>	<u>10 – 24</u> <u>Stück</u>	<u>25 – 49</u> <u>Stück</u>	<u>50 – 99</u> <u>Stück</u>	<u>100</u> <u>Stück</u>
12008*	M 6	11	6	12	1.10	0.90	0.75	0.55	0.45
12014*	M 8 x 1	11	6	12	1.10	0.90	0.75	0.55	0.45
12017	M 8 kon.	9	5	11	1.12	0.88	0.78	0.76	0.56
12023	M 10 x 1	11	6	12	1.10	0.90	0.75	0.55	0.45
12027*	M 10 kon.	11	6	12	1.10	0.90	0.75	0.55	0.45
12041	G 1/8" kon.	11	6	12	1.10	0.90	0.75	0.55	0.45
12043	G 1/4" kon.	14	7	13	1.70	1.50	1.25	1.00	0.83
12052*	5/16" W	11	6	12	1.50	1.25	1.00	0.75	0.60
12209	M 6	7	5	10	0.92	0.73	0.65	0.62	0.46
12415	M 8 x 1	9	5	10	1.10	0.90	0.75	0.55	0.45

*Nur solange Vorrat



<u>Artikel-Nr.</u>	<u>Gewinde</u> <u>d</u>	<u>S</u> <u>mm</u>	<u>b</u> <u>mm</u>	<u>h</u> <u>mm</u>	<u>c</u> <u>mm</u>	<u>1 – 9</u> <u>Stück</u>	<u>10 – 24</u> <u>Stück</u>	<u>25 – 49</u> <u>Stück</u>	<u>50 – 99</u> <u>Stück</u>	<u>100</u> <u>Stück</u>
13615*	M 8 x 1 kon.	11	6	14.5	12.5	1.70	1.40	1.15	0.85	0.70
13623	M 10 x 1	11	5	14.0	14.0	1.28	0.96	0.89	0.83	0.76
13627*	M 10 kon.	11	6	14.5	12.5	2.50	2.00	1.75	1.25	1.00
13641	G 1/8"	11	6	14.5	12.5	1.70	1.40	1.15	0.85	0.70
13643	G 1/4"	14	6	16.0	14.5	2.80	2.30	1.70	1.30	1.15
13675*	5/16"BSF	11	6	14.5	12.5	2.20	1.70	1.35	1.05	0.90
13809*	M 6	9	5	13.5	11.3	2.00	1.60	1.40	1.25	1.00
13817	M 8	9	5	14.0	14.0	1.70	1.40	1.15	0.85	0.70

*Nur solange Vorrat



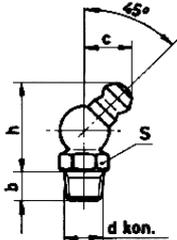
<u>Artikel-Nr.</u>	<u>Gewinde</u> <u>d</u>	<u>S</u> <u>mm</u>	<u>b</u> <u>mm</u>	<u>h</u> <u>mm</u>	<u>d1</u> <u>(Kopf)</u> <u>mm</u>	<u>1 – 9</u> <u>Stück</u>	<u>10 – 24</u> <u>Stück</u>	<u>25 – 49</u> <u>Stück</u>	<u>50 – 99</u> <u>Stück</u>	<u>100</u> <u>Stück</u>
16108*	M 6	17	6	8	10	2.20	1.90	1.75	1.40	1.10
16216*	M 8	17	6.5	11	16	2.95	2.50	2.10	1.70	1.48
16340*	G 1/8"	17	6.5	11	16	2.80	2.50	1.80	1.50	1.38
16342	G 1/4"	17	6.5	11	16	2.80	2.50	1.80	1.50	1.38
16422	M 10 x 1	17	6.5	11	16	3.30	2.90	2.70	2.40	a.A.
81008*	∅ 8 mm					1.30	1.05	0.85	0.65	0.55
81012*	∅ 8 mm					1.30	1.05	0.85	0.65	0.55

*Nur solange Vorrat

Kombinations – Nippel

Geeignet zum Schmieren mit Hydraulikgreifkopf und Hohldüse

- aus Stahl gehärtet und galvanisch verzinkt



<u>Artikel-Nr.</u>	<u>Gewinde d</u>	<u>S mm</u>	<u>b mm</u>	<u>h mm</u>	<u>c mm</u>	<u>1 – 9 Stück</u>	<u>10 – 24 Stück</u>	<u>25 – 49 Stück</u>	<u>50 – 99 Stück</u>	<u>100 Stück</u>
12308*	M 6	7	8	9	8.5	1.06	0.85	0.74	0.72	0.53
13117	M 8	11	6	19.5	10.5	1.70	1.40	1.15	0.85	0.70
13127*	M 10	11	6	19.5	10.5	2.50	2.00	1.75	1.25	1.00
13141	G 1/8"	11	6	19.5	10.5	1.70	1.40	1.15	0.85	0.70
13143	G 1/4"	14	6	20.5	11.8	2.50	2.10	1.60	1.15	1.05
13309	M 6 kon.	9	5	18.5	9.5	1.60	1.30	1.05	0.80	0.65
13315	M 8 x 1	9	5	18	11	1.70	1.40	1.15	0.85	0.70
13863*	1/4"UNF	9	5	13.5	11.3	1.70	1.40	1.15	0.85	0.70

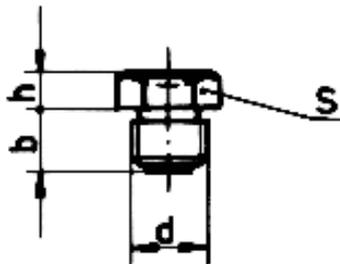
*Nur solange Vorrat

Hohlkopf – Schmiernippel

Geeignet zum Schmieren mit Spitzdüsen und für Kurvenrollen

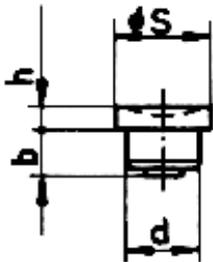
- Kopfform VSM 19336

- Messing blank



<u>Artikel-Nr.</u>	<u>Gewinde d</u>	<u>S mm</u>	<u>b mm</u>	<u>h mm</u>	<u>1 – 9 Stück</u>	<u>10 – 24 Stück</u>	<u>25 – 49 Stück</u>	<u>50 – 99 Stück</u>	<u>100 Stück</u>
18114*	M 8 x 1	11	6	4	1.80	1.60	1.30	1.05	a.A.
18122*	M 10 x 1	11	6	4	1.50	1.25	1.00	0.75	0.60
18140*	G 1/8"	11	6	4	1.50	1.25	1.00	0.75	0.60
18508	M 6 X 1	11	6	4	1.80	1.40	1.20	1.00	a.A.

*Nur solange Vorrat

Hohlkopf – Schmiernippel

<u>Artikel-Nr.</u>	<u>Gewinde</u> <u>d</u>	<u>S</u> <u>mm</u>	<u>b</u> <u>mm</u>	<u>h</u> <u>mm</u>	<u>1 – 9</u> <u>Stück</u>	<u>10 – 24</u> <u>Stück</u>	<u>25 – 49</u> <u>Stück</u>	<u>50 – 99</u> <u>Stück</u>	<u>100</u> <u>Stück</u>
18285	Ø 4 NIP-A1	6	5	2	1.90	1.45	a.A.	a.A.	a.A.
18287	Ø 6 NIP-A2	8	5	2	1.40	1.15	0.95	0.70	0.55
18289	Ø 8 NIP-A3	10	5	2	1.40	1.15	0.95	0.70	0.55

Kull-Laube Schmiernippelsortiment 14500 (Inhalt 180 Stk.)

<u>Artikel-Nr.</u>	<u>Set</u>
14500	Fr. 175.00 netto

05.012 H1 G 1/8" 20 Stk.	05.000 H1 M8 10 Stk.	05.057 H2 G 1/8" 45° 10 Stk.	05.050 H2 M8 45° 10 Stk.	05.107 H3 G 1/8" 90° 10 Stk.	05.100 H3 M8 90° 10 Stk.
06.352 8mm 10 Stk.	05.150 H1 M6 10 Stk.	05.154 H1 1/4" UNF 10 Stk.	05.202 H2 1/4" UNF 45° 10 Stk.	03.157 G 1/8" 16mm 5 Stk.	05.010 H1 M10 10 Stk.
05.200 H2 M6 45° 10 Stk.	05.250 H3 M6 90° 10 Stk.	05.020 H1 G 1/4 10 Stk.	05.120 H3 G 1/4 90° 5 Stk.	05.011 H1 M10x1 10 Stk.	3659000 Hydraulik- Greifkopf 1 Stk.

Fettpressen

Zweckmässiges Schmiergerät für Fett und Öl verwendbar

- Robuste und saubere Ausführung
- Stahlrohr brüniert
- Manschette aus synthetischem Gummi
- Kombidüse (Flach- und Spitzdüse)

<u>Artikel-Nr.</u>	<u>Düse</u>	<u>Inhalt cm³</u>	<u>Zylinder Abmessung</u>	<u>totale Länge mm</u>	<u>Preis Fr.</u>
31950	Hohldüse	120	40 x 110	300	42.40 netto
31952	Kombidüse	120	40 x 110	300	42.40 netto
31953	Universaldüse	120	40 x 110	300	50.40 netto



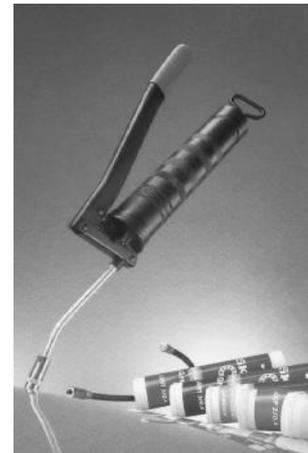
SKF Handhebel-Schmierpresse

Die SKF Handhebel-Schmierpresse eignet sich hervorragend für Industrie, Landwirtschaft und Baugewerbe, aber auch für Haushalt und Hobby.

- Für Fettkartuschen und loses Schmierfett
- Robuste Konstruktion gewährleistet lange Lebensdauer
- Der gerändelte Behälter liegt sicher in der Hand
- Qualitätsstahl, unempfindlich gegen Stösse, leichtes Auswechseln der Kartuschen
- Die spezielle Kolbenkonstruktion ermöglicht ein restloses Entleeren der Kartusche.

Die Handhebel-Schmierpresse wird mit einem 175 mm langen Verlängerungsrohr mit Greifautomatik geliefert.

Ein 500 mm langer Druckschlauch mit Greifautomatik-Schmierkopf ist als Zubehör erhältlich. (Bezeichnung 1077601)



Technische Daten

Maximaler Druck, Mpa	40	Länge, mm	380
Hubvolumen, cm ³	2	Gewicht, kg	1,5

Artikel-Nr.

<u>Artikel-Nr.</u>		<u>Preis Fr.</u>
1077600	Fettpresse	38.04 netto
1077601	Gummipanzerschlauch, 500 mm lang, mit Greifautomatik	48.80 netto

E-Coll Handpistole Metall HS80

Artikel-Nr.

1301910	Handpistole Metall HS80 pulverbeschichtete Metallhalbschale mit gehärteter Zahnstange, intergrierter Spitzenabschneider, Tip Cleaner, kräftige Halteschleife, für Kartuschen 310 ml
---------	--

Preis Fr.

10.50 netto



Muralt AX-III Schmierpresse**Artikel-Nr.**

3754001-Set	mit Hochdruckschlauch G 1/8", Länge = 325 mm und Hydraulikgreifkopf. Inhalt: 400 / 500 cm ³ , kombiniert für Patronenfüllung (handelsübliche Fettkartuschen nach DIN 1284) und normale Offenfüllung. Einsatz für Schmierstoffe (Fett)
35191	Schmierschlauch zu Fettpresse

Preis Fr.

95.20 netto
20.00 netto

**Wanner Einhandfettresse****Artikel-Nr.**

3065100	Einhandpresse (V2.0) Set, mit Zerkrohr gebogen G1/8", Inhalt: 400/500 cm ³
3095300	Einhandpresse MINI (V2.0) Set, mit Zerkrohr gebogen G1/8", Inhalt: 120 cm ³

Preis Fr.

154.- netto
109.60 netto

**SKF Akku-Fettresse TLGB 20**

Für 420ml-Kartuschen oder 500 cm³ loses Fett. Betriebsdruck: 70 MPa, mit integriertem Fettmengenmessgerät und LED-Licht. 20V Li-Io-Akku. Pro Akku-Ladung lassen sich bis 15 Fettkartuschen verarbeiten, wobei der Benutzer, je nach Anwendung -zwischen zwei Durchflussraten wählen kann. Anwenderfreundliche Einhandbedienung. Inkl. 90-min Ladegerät 230V und Schmierschlauch mit 900 mm Länge. Lieferung im Kunststoffkoffer

Artikel-Nr.

TLGB 20	Akku-Fettresse
TLGB 20-2	Ersatz-Akku 20V
TLGB 20-4	Fettrohreinheit
TLGB 20-5	Ladegerät

Preis Fr.

397.40 netto
82.76 netto
74.48 netto
124.16 netto

**LINCOLN Akku-Fettresse PowerLuber**

12V und 20V Lithium-Ionen-Akku 1,5 Ah, inkl. 760mm- bzw. 910mm-Schmierschlauch, Ladegerät und Tragekoffer. 2-Stufen-Getriebe, Hubanzeige und Überlastschutz, Betriebsdruck: bis 551 bar bzw. bis 690 bar. Ladezeit: 45-60 Min.

Artikel-Nr.

1262-E	Akku-Fettresse 12V
1261	Ersatz-Akku 12V
1882-E	Akku-Fettresse 20V
1871	Ersatz-Akku 20V

Preis Fr.

a.A.
a.A.
a.A.
a.A.



Fettpressen – Zubehör**Schiebhülse**

- Stahl promatisiert
- zu Hydraulik-Greifkopf Ø 16 mm

**Artikel-Nr.****Länge**
mm**Preis**
Fr.

35890

Ø 20 x 130

33.60

Fettpress – Anschluss

- Stahl brüniert, verstellbar zum Ziehen und Stossen

Artikel-Nr.**Kopf-Ø****Gewinde**
d**Preis**
Fr.

3241025

10 mm

G 1/8"

15.84

36190

16 mm

G 1/8"

25.60

**Hydraulik – Greifkopf**

Vierteiliger Klemmbackensatz erlaubt leichtes Ein- und Auskuppeln

- stahlgehärtet und promatisiert
- der verschleissfeste Dichtkörper bürgt für Dauerhaftigkeit
- absolute Dichtung bis zu einem Neigungswinkel von 20 Grad

Artikel-Nr.**Gewinde****Grösse****Preis**
Fr.

36590

G 1/8"

Ø 14 x 35

15.84

36592

M 10 x 1

Ø 14 x 35

15.84



Stossdruckpressen – Zubehör

Hohldüse

- Messing blank
- Düseneinsatz aus Kunststoff für L- und K-Schmiernippel



Artikel-Nr.

Gewinde

**Preis
Fr.**

38410

G 1/8"

2.88

Spitzdüse

- Messing blank
- für D-Schmiernippel und Schmierlöcher



Artikel-Nr.

Gewinde

**Preis
Fr.**

38430

G 1/8"

3.12

Kombinationsdüse

- Messing blank
- 2-teilig bestehend aus Hohl- und Spitzdüse für D-, L- und K-Schmiernippel



Artikel-Nr.

Gewinde

**Preis
Fr.**

38450

G 1/8"

7.84

Das richtige Fett für Ihren Anwendungsfall

Technische Daten

	Beschreibung	Temperaturbereich	Dickungsmittel/ Grundöl	Kinematische Viskosität des Grundöls * 1	Gebindegrößen
LGMT 2	Mehrzweckfett für Industrie und Kraftfahrzeugtechnik	-30 /+120 °C	Lithiumseife/ Mineralöl	110	200-g-Tube, 420-ml-Kartusche, 1-5-18-50-180 kg
LGMT 3	Mehrzweckfett für Industrie und Kraftfahrzeugtechnik	-30 /+120 °C	Lithiumseife/ Mineralöl	120	420-ml-Kartusche, 1-5-18-50-180 kg
LGEP 2	Hochdruckfett	-20 /+110 °C	Lithiumseife/ Mineralöl	190	420-ml-Kartusche, 1-5-50-180 kg
LGWM 1	Hochdruckfett Tiefemperaturfett	-30 /+110 °C	Lithiumseife/ Mineralöl	200	420-ml-Kartusche, 5-50-180 kg
LGHB 2	Hochviskoses Hochdruckfett Hochtemperaturfett	-20 /+150 °C	Kalzium- Sulfonat- Komplexeife/ Mineralöl	420	420-ml-Kartusche, 5-18-50-180 kg
LGEM 2	Hochviskoses Fett mit Festschmierstoff- Zusätzen	-20 /+120 °C	Lithiumseife/ Mineralöl	510	420-ml-Kartusche, 1-5-18-180 kg
LGEV 2	Schmierfett mit extrem hoher Viskosität und Festschmierstoffzusä- tzen	-10 /+120 °C	Lithium- Kalziumseife/ Mineralöl	1080	5-18-50-180 kg
LGLT 2	Tiefemperaturfett	-55 /+110 °C	Lithiumseife/ Di-Ester-Öl	15	180-g-Tube, 1-180 kg
LGHP 2	Hochleistungsfett	-40 /+150 °C	Polyharnstoff/ Mineralöl	96	420-ml-Kartusche, 1-5-18-50-180 kg
LGWA 2	Schmierfett für einen grossen Temperatur- bereich *2)	-30 /+140 °C	Lithium- Komplexeife/ Mineralöl	185	200-g-Tube, 420-ml-Kartusche, 1-5-50-180 kg
LGFG 2	Lebensmittelverträg- liches Schmierfett	-20 /+80 °C	Aluminiumkompl exseife / Medizinischweis ses Öl	40	420-ml-Kartusche, 1-23-45-170 kg
LGGB 2	Biologisch abbau- bares Schmierfett	-40 /+120 °C	Lithium- Kalziumseife/ synthetisches Esteröl	110	420-ml-Kartusche, 5-18 kg

*1) mm²/s bei 40 °C = cSt.

*2) LGWA 2 ist kurzzeitig einsetzbar bis +220 °C

Detaillierte Angaben über die einzelnen Fette entnehmen Sie bitte den nachfolgenden Seiten.

Das richtige Fett für Ihren Anwendungsfall

Schmierfett-Auswahltafel

Betriebsbedingungen/ Anforderungen	Hohe Temp. Über 120° C	Niedrige Temp.	Sehr hohe Dreh- zahlen	Sehr langsame Dreh- und/oder Schwenk- bewegungen	Geringes Drehmoment + niedrige Reibung	Starke Schwingungen/ Stossbelastung en	Hohe Be- lastungen	Korrosions- schutz	Wasser- be- ständig- keit
LGMT 2			○		+	+/-	○	○	○
LGMT 3			○		○	+/-	○	○	○
LGEP 2			○	○		+/+	+	+	+
LGWM 1		+		○	○	-/+	+	+	+
LGHB 2	+		+	+		+/+	+	+	+
LGEM 2			-	+	-	+/+	+	○	○
LGEV 2			-	+	-	+/+	+	+	+
LGLT 2		+	+	-	+	-/○	-	○	+
LGHP 2	+				○	+/○		+	○
LGWA 2	+		○		○	○/+	+	+	+
LGFG 2					○	-/-	○	+	+

+ = Empfohlen

○ = Geeignet

- = Nicht geeignet

Wenn kein Symbol eingetragen ist, kann das Fett unter Umständen verwendet werden. Eine Empfehlung kann jedoch **nicht** ausgesprochen werden. Bitte setzen Sie sich mit unserem Verkaufspersonal in Verbindung.

SKF – Fett / Preisliste

<u>Artikel-Nr.</u>	<u>Preis Fr.</u> <u>1 Stück</u>	<u>Artikel-Nr.</u>	<u>Preis Fr.</u> <u>1 Stück</u>
LAGF 18	300.10	LGLT 2/0.2	20.65
LGAF 3E/0.035	7.19	LGLT 2/1	82.75
LGAF 3E/0.5	62.05	LGMT 2/0.2	12.37
LGED 2/1	755.50	LGMT 2/0.4	14.02
LGEM 2/0.4	20.65	LGMT 2/1	25.82
LGEM 2/5	175.90	LGMT 2/18	310.45
LGEM 2/18	579.55	LGMT 2/5	100.34
LGEP 2/0.4	14.44	LGMT 2/50	879.70
LGEP 2/1	35.14	LGMT 3/0.4	13.40
LGEP 2/5	128.29	LGMT 3/1	23.75
LGEP 2/18	413.95	LGMT 3/18	300.10
LGEP 2/50	1128.10	LGMT 3/5	95.17
LGEV 2/0.4	19.61	LGMT 3/50	796.90
LGFG 2/0.4	20.65	LGWA 2/0.2	14.44
LGFG 2/1	51.70	LGWA 2/0.4	19.61
LGF 2/18	703.75	LGWA 2/1	41.35
LGFQ 2/0.4	24.79	LGWA 2/5	165.55
LGGB 2/0.4	20.65	LGWA 2/50	1210.90
LGGB 2/5	206.95	LGWM 1/0.4	17.54
LGHB 2/0.4	18.58	LGWM 2/0.4	20.65
LGHB 2/5	165.55	LHDF 900/1	a.A.
LGHB 2/18	548.50	LHDF 900/5	96.20
LGHB 2/50	1128.10	LHMF 300/1	31.00
LGHP 2/0.4	20.65	LHMF 300/5	93.10
LGHP 2/1	41.35		
LGHP 2/5	155.20		
LGHP 2/18	548.50		

Rabatt gemäss Konditionenblatt

LGMT 2 SKF-Mehrzweckfett für Industrie und Kraftfahrzeugtechnik

LGMT 2 ist ein hochwertiges Mehrzweckfett für die unterschiedlichsten Anwendungsfälle in Industrie und Kraftfahrzeugtechnik. Es enthält ein mineralisches Grundöl und als Dickungsmittel Lithiumseife.

Technische Daten	
Kurzbezeichnung nach DIN 51825	
Konsistenz (NLGI-Klasse)	2
Seifenbasis	Lithium
Farbe	Rotbraun
Grundöl	Mineralöl
Temperaturbereich, °C	-30 bis +120
Tropfpunkt (DIN ISO 2176), °C	min. 180
Kinematische Viskosität des Grundöls	
bei 40°C, mm ² /s	110
bei 100°C, mm ² /s	11
Walk-Penetration (DIN ISO 2137)	
Nach 60 Doppeltakten, 10 ⁻¹ mm	265-295
Differenz nach 100 000 Doppeltakten, 10 ⁻¹ mm	max. +50
Mechanische Stabilität	
SKF V2F-Test	`M`
Korrosionsschutz	
SKF Emcor-Standardprüfung, destilliertes Wasser (DIN 51 802)	0-0
SKF Emcor-Auswaschtest, destilliertes Wasser	0-0
Verhalten gegenüber Wasser	
DIN 51 807 Teil 1,3 Stunden bei 90°C	max. 1
Ölabscheidung	
DIN 54 817, 7 Tage bei 40°C, statisch, %	3
Kupferkorrosion	
DIN 51 811, 110°C	1
Schmierfähigkeit	
SKF R2F, Laufprüfung A	bestanden
SKF R2F, Laufprüfung B bei 120°C	bestanden

Eigenschaften

- Ausgezeichnete Alterungsbeständigkeit
- Hohe mechanische Stabilität
- Gute Wasserbeständigkeit
- Gute Korrosionsschutzeigenschaften

LGMT 3 SKF-Mehrzweckfett für Industrie und Kraftfahrzeugtechnik

LGMT 3 ist ein hochwertiges Lithiumseifenfett mit mineralischem Grundöl, das als Mehrzweckfett für die unterschiedlichsten Anwendungsfälle in Industrie und Kraftfahrzeugtechnik verwendet werden kann

Technische Daten	
Kurzbezeichnung nach DIN 51825	
Konsistenz (NLGI-Klasse)	3
Seifenbasis	Lithium
Farbe	Gelbbraun
Grundöl	Mineralöl
Temperaturbereich, °C	-30 bis +120
Tropfpunkt (DIN ISO 2176), °C	min. 190
Kinematische Viskosität des Grundöls	
bei 40°C, mm ² /s	120
bei 100°C, mm ² /s	12
Walk-Penetration (DIN ISO 2137)	
Nach 60 Doppeltakten, 10 ⁻¹ mm	220-250
Differenz nach 100 000 Doppeltakten, 10 ⁻¹ mm	max. +50
Mechanische Stabilität	
SKF V2F-Test	`M`
Korrosionsschutz	
SKF Emscor-Standardprüfung, destilliertes Wasser (DIN 51 802)	0-0
SKF Emscor-Auswaschtest, destilliertes Wasser	0-0
Verhalten gegenüber Wasser	
DIN 51 807 Teil 1, 3 Stunden bei 90°C	max. 2
Ölabscheidung	
DIN 51 817, 7 Tage bei 40°C, statisch, %	1
Kupferkorrosion	
DIN 51 811, 130°C	1
Schmierfähigkeit	
SKF R2F, Laufprüfung A	bestanden
SKF R2F, Laufprüfung B bei 140°C	bestanden
Wälzlagerfett-Gebrauchsdauer	
SKF R0F-Prüfung L50, Gebrauchsdauer bei 10 000 min ⁻¹ und 130°C, Stunden	> 1000

Eigenschaften:

- Gute Korrosionsschutzeigenschaften
- Äusserst lange Gebrauchsdauer
- Ausgezeichnete Alterungsbeständigkeit
- Hohe mechanische Stabilität
- Gute Wasserbeständigkeit

LGEP 2 SKF-Hochdruckfett

LGEP 2 ist ein hochwertiges Lithiumseifenfett mit mineralischem Grundöl und EP- Zusätzen.

Technische Daten	
Kurzbezeichnung nach DIN 51825	
Konsistenz (NLGI-Klasse)	2
Seifenbasis	Lithium
Farbe	Hellbraun
Grundöl	Mineralöl
Temperaturbereich, °C	-20 bis +110
Tropfpunkt (DIN ISO 2176), °C	min. 180
Kinematische Viskosität des Grundöls	
bei 40°C, mm ² /s	190
bei 100°C, mm ² /s	16
Walk-Penetration (DIN ISO 2137)	
Nach 60 Doppeltakten, 10 ⁻¹ mm	265-295
Differenz nach 100 000 Doppeltakten 10 ⁻¹ mm	max. +50
Mechanische Stabilität	
Walkstabilität, 50 Stunden bei 80°C, 10 ⁻¹ mm	320
SKF V2F-Test	`M`
Korrosionsschutz	
SKF Emcor-Standardprüfung, destilliertes Wasser (DIN 51 802)	0-0
SKF Emcor-Auswaschtest, destilliertes Wasser	0-0
Verhalten gegenüber Wasser	
DIN 51 807 Teil 1, 3 Stunden bei 90°C	1
Ölabscheidung	
DIN 51 817, 7 Tage bei 40°C, statisch, %	3
Schmierfähigkeit	
SKF R2F, Laufprüfung A	bestanden
SKF R2F, Laufprüfung B bei 120°C	bestanden
Kupferkorrosion	
DIN 51 811, 110°C	1
Druckaufnahmevermögen	
VKA-Verschleisskennwert (DIN 51 350 Teil 5), bei 1400 N, mm	1.5
VKA-Schweisskraft (DIN 51 350 Teil 4), N	2800

Eigenschaften

- Geringerer Verschleiss bei erschwerten Betriebsbedingungen
- Äusserst ruhiger Lauf
- Gute Schmierfähigkeit bei hohen Belastungen und niedrigen Drehzahlen
- Ausgezeichnete Alterungsbeständigkeit
- Ausgezeichnete Wasserbeständigkeit
- Sehr gute Korrosionsschutzeigenschaften

LGEM 2 Hochviskoses SKF-Fett mit Festschmierstoff-Zusätzen

LGEM 2 ist ein hochwertiges Lithiumseifenfett mit hochviskosem mineralischem Grundöl und Zusätzen von Molybdändisulfid und Graphit.

Technische Daten	
Kurzbezeichnung nach DIN 51825	
Konsistenz (NLGI-Klasse)	2
Seifenbasis	Lithium
Farbe	Schwarz
Grundöl	Mineralöl
Temperaturbereich, °C	-20 bis +120
Tropfpunkt (DIN ISO 2176), °C	min. 180
Kinematische Viskosität des Grundöls	
bei 40°C, mm ² /s	510
bei 100°C, mm ² /s	32
Walk-Penetration (DIN ISO 2137)	
Nach 60 Doppeltakten, 10 ⁻¹ mm	265-295
Differenz nach 100 000 Doppeltakten, 10 ⁻¹ mm	max. +50
Mechanische Stabilität	
Walkstabilität, 50 Stunden bei 80°C, 10 ⁻¹ mm	max. 345
Korrosionsschutz	
SKF Emcor-Standardprüfung, destilliertes Wasser (DIN 51 802)	0-0
SKF Emcor-Auswaschtest, destilliertes Wasser	0-0
Verhalten gegenüber Wasser	
DIN 51 807 Teil 1,3 Stunden bei 90°C	max. 1
Ölabscheidung	
DIN 51 817, 7 Tage bei 40°C, statisch, %	2
Schmierfähigkeit	
SKF R2F, Laufprüfung A	bestanden
SKF R2F, Laufprüfung B bei 100°C	bestanden
Kupferkorrosion	
DIN 51 811, 100°C	max. 2
Druckaufnahmevermögen	
VKA-Verschleisskennwert (DIN 51 350 Teil 5) bei 1400 N, mm	1,4
VKA-Schweisskraft (DIN 51 350/4), N	3200
EP-Reaktionstest, 24 Stunden bei 140°C	kein Angriff

Eigenschaften

- Gute Schmiereigenschaften bei hohen Belastungen und niedrigen Drehzahlen
- Gute Notlaufeigenschaften durch den Zusatz von Molybdändisulfid und Graphit
- Hervorragendes Druckaufnahmevermögen
- Sehr gute Alterungsbeständigkeit
- Gute Wasserbeständigkeit

LGLT 2 SKF-Tieftemperaturfett

LGLT 2 ist ein hochwertiges Lithiumseifenfett mit synthetischem Esteröl als Grundöl. Da sich die Viskosität des Syntheseöls mit abnehmender Temperatur nur wenig ändert, kann LGLT 2 bei Temperaturen bis -55°C eingesetzt werden. SKF Lager mit Nachsetzzeichen LT20 sind werksseitig mit diesem Fett gefüllt.

Technische Daten	
Kurzbezeichnung nach DIN 51825	
Konsistenz (NLGI-Klasse)	2
Seifenbasis	Lithium
Farbe	Gelb
Grundöl	Di-Ester-Öl
Temperaturbereich, $^{\circ}\text{C}$	-55 bis $+110$
Tropfpunkt (DIN ISO 2176), $^{\circ}\text{C}$	min. 190
Kinematische Viskosität des Grundöls	
bei 40°C , mm^2/s	15
bei 100°C , mm^2/s	3,7
Walk-Penetration (DIN ISO 2137)	
Nach 60 Doppeltakten, 10^{-1}mm	265-295
Differenz nach 100 000 Doppeltakten, 10^{-1}mm	max. +50
Korrosionsschutz	
SKF Emcor-Standardprüfung, destilliertes Wasser (DIN 51 802)	0-0
Verhalten gegenüber Wasser	
DIN 51 807 Teil 1, 3 Stunden bei 90°C	1
Ölabscheidung	
DIN 51 811, 7 Tage bei 40°C , statisch, %	4
Kupferkorrosion	
DIN 51 811, 100°C	max. 2
Wälzlagerfett-Gebrauchsdauer	
SKF R0F-Prüfung L50, Gebrauchsdauer bei $20\,000\text{ min}^{-1}$ und 110°C , Stunden	ca. 1000

Eigenschaften

- Ausgezeichnete Gebrauchsdauer
- Ausgezeichnete Schmiereigenschaften bei niedrigen Temperaturen
- Ausgezeichnete Schmiereigenschaften bei hohen Drehzahlen und niedrigen Belastungen
- Gute Korrosionsschutzeigenschaften

LGHP 2 SKF-Hochleistungsfett

LGHP 2 ist ein Premiumfett auf Mineralölbasis. Als Dickungsmittel enthält es einen modernen Di-Polyharnstoff. Das Schmierfett eignet sich für Elektromotoren und ähnliche Anwendungsfälle.

Technische Daten	
Kurzbezeichnung nach DIN 51825	K2N-40
Konsistenz (NLGI-Klasse)	2-3
Seifenbasis	Di-Polyharnstoff
Farbe	Blau
Grundöl	Mineralöl
Temperaturbereich, °C	-40 bis +150
Tropfpunkt (DIN ISO 2176), °C	min. 240
Kinematische Viskosität des Grundöls	
bei 40°C, mm ² /s	96
bei 100°C, mm ² /s	10,5
Walk-Penetration (DIN ISO 2137)	
Nach 60 Doppeltakten, 10 ⁻¹ mm	245-275
Mechanische Stabilität	
Walkstabilität, 50 Stunden bei 80°C, 10 ⁻¹ mm	365 max.
Korrosionsschutz	
SKF Emcor-Standardprüfung, destilliertes Wasser (DIN 51 802)	0-0
SKF Emcor-Auswaschtest, destilliertes Wasser	0-0
Verhalten gegenüber Wasser	
DIN 51 807 Teil 1, 3 Stunden bei 90°C	1 max.
Ölabscheidung	
DIN 51 817, 7 Tage bei 40°C, statisch, %	1-5
Kupferkorrosion	
DIN 51 811, 110 °C	1 max. bei 150 °C
Schmierfähigkeit	
SKF R2F, Laufprüfung B bei 120°C	bestanden
Wälzlagerfett-Gebrauchsdauer	
SKF R0F-Prüfung L50, Gebrauchsdauer bei 10 000 min ⁻¹ und 150°C, Stunden	1000

Eigenschaften

- Extrem lange Lebensdauer bei hohen Temperaturen
- Schmierfett für einen grossen Temperaturbereich
- Ausgezeichneter Korrosionsschutz
- Hohe thermische und mechanische Stabilität
- Gutes Anlaufverhalten bei niedrigen Temperaturen
- Kompatibilität mit herkömmlichem Polyharnstoff und mit angedickten Lithiumfetten
- Niedriger Geräuschpegel

LGFG 2 Lebensmittelverträgliches Schmierfett von SKF

LGFG 2 ist ein nicht-toxisches und nicht-fleckendes Schmierfett von hoher Reinheit, frei von mineralischen Kohlenwasserstoffen. Es handelt sich um ein Kalziumseifenfett mit pflanzlichem Grundöl. LGFG 2 besteht nur aus von der FDA* geprüften Rohstoffen und ist vom USDA** für Kategorie H1*** freigegeben.

* FDA – Food and Drug Administration (US- Lebensmittelbehörde)

** USDA – United States Department of Agriculture (US-Landwirtschaftsministerium)

*** H1-Incidental Contact with Food (Gelegentlicher Kontakt mit Lebensmitteln)

Technische Daten	
Kurzbezeichnung nach DIN 51825	
Konsistenz (NLGI-Klasse)	2
Seifenbasis	Kalzium
Farbe	Weiss
Grundöl	pflanzlich
Temperaturbereich, °C	-20 bis +80
Tropfpunkt (DIN ISO 2176), °C	140
Kinematische Viskosität des Grundöls	
bei 40°C, mm ² /s	41.6
bei 100°C, mm ² /s	9,9
Walk-Penetration (DIN ISO 2137)	
Nach 60 Doppeltakten, 10 ⁻¹ mm	265 – 295
Korrosionsschutz	
SKF Emcor-Standardprüfung, destilliertes Wasser (DIN 51 802)	0-0
Verhalten gegenüber Wasser	
DIN 51 807 Teil 1, 3 Stunden bei 90°C	max. 1
Ölabscheidung	
DIN 51 817, 7 Tage bei 40°C, statisch, %	3
Druckaufnahmevermögen	
VKA-Schweisskraft (DIN 51 350 Teil 4), N	2800

Eigenschaften

- Entspricht den gültigen Lebensmittelgesetzen
- Besondere Beständigkeit gegen Auswaschen, daher geeignet für Maschinen, die häufig mit Wasser gereinigt werden
- hoher Belastbarkeit
- Weniger Verschleiss aufgrund hoher Belastbarkeit
- Ausgezeichnete Korrosionsschutzeigenschaften
- Weitgehend Ph-neutral

LGAF 3 SKF Montagepaste

LGAF 3 ist eine fettähnliche weiche Paste, die speziell zur Verhinderung von Passungsrost zwischen metallischen Kontaktflächen bei loser Passung entwickelt wurde. Passungsrost oder Reibverschleiss entsteht durch oszillierende Relativbewegungen der Berührungsflächen unter Last, die Mikrobewegungen in der Passfuge hervorrufen. Das kann zu schweren Beschädigungen an Lagern und anderen Maschinenteilen führen und den Ausbau praktisch unmöglich machen.

Technische Daten	
Kurzbezeichnung nach DIN 51825	
Dickungsmittel	Lithiumseife
Grundölviskosität bei 40°C	32 mm ² /s
Spezifisches Gewicht bei 20°C	1,18 g/cm ³
Farbe	Hell
Struktur	homogene Paste
Einsatztemperatur, °C	-40 bis +150
Gebindegrösse	0,6 kg-Dose

Eigenschaften

- Verhindert Passungsrost und erleichtert dadurch den Ausbau von Lagern
- Stellt axiale Verschiebbarkeit bei loser Passung sicher, z.B. bei Sieblagern und LKW- oder PKW-Radlagern
- Erleichtert den Ausbau von Maschinenteilen in vielen Bereichen, z.B. von Muttern und Bolzen, Flanschen, Lagern, Führungsstiften, Kupplungen, Stellschrauben, Keilwellen usw.

Achtung: Nicht bei fester Passung verwenden

LGGB 2 SKF Green Grease

LGGB 2 ist ein biologisch abbaubares Schmierfett. Bisher galten biologisch abbaubare Fette als ungeeignet zur Schmierung von Lagern. Das neue Fett LGGB 2 erfüllt jedoch die hohen Anforderungen, die SKF an ein Lagerfett stellt. Erprobt und freigegeben in Stahl/Stahl-Gelenklagern sowie in Kugel- und Rollenlager ist das neue Green Grease für eine Vielzahl von Anwendungen mit unterschiedlichsten Betriebsbedingungen geeignet.

Technische Daten	
Umweltverträglichkeit	
Biologische Abbaubarkeit CEC-L-33-A-94	> 80 %
WGK	0
Eigenschaften	
Kurzbezeichnung nach DIN 51825	KPE 2K-40
Konsistenz (NLGI-Klasse)	2
Seifenbasis	Lithium / Kalzium
Farbe	grauweiss
Grundöl	synthetisches Esteröl
Temperaturbereich, °C	-40 bis +120
Höchsttemperatur im Dauerbetrieb, °C	+90
Tropfpunkt DIN ISO 2176, °C	min. 170
Kinematische Viskosität des Grundöls	
bei 40 °C, mm/s	110
bei 100 °C, mm/s	13
Walk-Penetration (DIN ISO 2137)	
nach 60 Doppeltakten, 10 ⁻¹ mm	265 – 295
nach 100.000 Doppeltakten, Veränderung 10 ⁻¹ mm	< 30
Korrosionsschutz	
SKF Emcor-Standardprüfung, destilliertes Wasser, DIN 51 802	0 – 0
Verhalten gegenüber Wasser	
DIN 51 807/1, 3 Stunden bei 30 °C	max. 1
Ölabscheidung	
DIN 51 817, 7 Tage bei 40 °C, statisch, %	1,6
Wälzlagerfett-Gebrauchsdauer	
SKF R0F-Prüfung, 10.000 min ⁻¹ bei 120 °C, L50	ca. 500 h
Leistungsfähigkeit in Gleitlagern	
SKF Gelenklagerprüfung, Stahl auf Stahl	bestanden
Leistungsfähigkeit in Wälzlagern	
E DIN 51819, 750 min ⁻¹	bestanden
Mechanische Stabilität	
Wälzstabilität, 50 Stunden bei 80 °C, Veränderung 10 ⁻¹	< 50
Druckaufnahmevermögen	
VKA-Verschleisskennwert, DIN 51350/5, 1.400 N	1,68 mm
VKA-Schweisskraft, DIN 51350/4	2.500 N

Wichtig

Verunreinigung des Fetts, insbesondere durch Feuchtigkeit, beschleunigt den Abbau, der sich negativ auf die Schmierfähigkeit auswirken kann. Daher ist die Sicherstellung einer einwandfreien Abdichtung und des korrekten Nachschmierverfahrens bei Verwendung des SKF LGGB 2 wichtiger als bei herkömmlichen Fetten

Automatische Schmierung

Für den störungsfreien Betrieb der Wälzlager ist es entscheidend, dass sie mit der richtigen Menge eines geeigneten Schmierstoffs zur richtigen Zeit versorgt werden. Automatische Schmierstoffgeber sorgen für die saubere und genaue Schmierstoffversorgung aller Schmierstellen. Bei der Einrichtung der automatischen Schmierstoffgeber unterstützt Sie DialSet, das Schmierfristenberechnungsprogramm von SKF. Dieses finden Sie unter www.skf.ch



Für Einzelschmierstellen bietet SKF das System 24 mit den Ausführungen **LAGD** als gasgetriebene automatische Einpunkt-Schmierstoffgeber an. Für temperaturunabhängige Abgaberraten, maximalen Austrittsdruck von 5 bar im gesamten Abgabezeitraum und wenn die direkte Installation bei der Schmierstelle nicht möglich ist, empfiehlt sich die elektromechanisch angetriebene Ausführung **TLSD**. Automatische Schmierstoffgeber gibt es auch für mehrere Schmierstellen. Schmierstoffgeber **SKF MultiPoint** (TLMP 1008 und TLMP 1018) können bis zu 18 Schmierstellen gleichzeitig über kurze Entfernungen mit derselben Fettsorte versorgen. Diese betriebsbereiten Zentralschmiersysteme lassen sich ohne zusätzliche Hilfen installieren und ohne spezielle Schulung einstellen.

Detaillierte Angaben entnehmen Sie den nachfolgenden Seiten.



Gastriebe automatische Einpunkt-Schmierstoffgeber – LAGD

SKF SYSTEM 24

Die Einheiten werden betriebsbereit ausgeliefert. Sie können mit einer Vielzahl von SKF Hochleistungsschmierstoffen gefüllt werden. Für Inbetriebnahme und Zeiteinstellung werden keine Werkzeuge benötigt. Der Schmierungsdurchfluss lässt sich einfach und präzise einstellen.

- Automatisches Schmieren von Lagerstellen aller Art, 24 Stunden, rund um die Uhr, ohne Pause
- Flexible Abgaberate von 1 bis 12 Monaten
- Schmierung kann jederzeit angehalten oder neu eingestellt werden
- Eigensicherheit: ATEX-Zulassung für Zone 0
- Der durchsichtige Schmierstoffbehälter erlaubt eine Sichtprüfung der Abgaberate
- Die kompakte Bauweise erlaubt den Einbau auch bei beschränktem Platzangebot
- Schmierfette und Kettenöle verfügbar
- SKF DialSet erleichtert die Berechnung der richtigen Dosierung

Typische Einsatzbereiche

- Einsatz an schwer zugänglichen und gefährlichen Orten
- Schmierung des Lagergehäuses
- Elektromotoren
- Gebläse und Pumpen
- Förderanlagen
- Kräne
- Ketten (Öl)
- Aufzüge und Rolltreppen (Öl)



Technische Daten	
Kurzzeichen	LAGD 60 und LAGD 125
Fassungsvermögen – LAGD 60 – LAGD 125	60 ml 125 ml
Nominale Entleerungszeit	Einstellbar, 1 bis 12 Monate
Umgebungstemperatur	–20 bis +60 °C
Höchstbetriebsdruck	5 bar (beim Anlaufen)
Antriebsmechanismus	Edelgaszelle
Anschlussgewinde	R1/4
Maximallänge Zulaufleitung bei: – Fett – Öl	300 mm 1 500 mm
Eigensicherheits-Zulassung	II 1 G Ex ia IIC T6 Ga II 1 D Ex ia IIIC T85 °C Da I M1 Ex ia I Ma
EC-Prüfzertifikat	Kema 07ATEX0132 X
Schutzart	IP 68
Empfohlene Lagerungstemperatur	20 °C
Lagerungsfähigkeit des Schmierstoffgebers	2 Jahre
Gewicht	LAGD 125 etwa 200 g LAGD 60 etwa 130 g inkl. Schmierstoff



Elektromechanische automatische Einpunkt-Schmierstoffgeber – TLSD

SKF SYSTEM 24

Die automatischen SKF Schmierstoffgeber der TLSD Reihe sind die erste Wahl für eine zuverlässige Schmierung bei schwankenden Temperaturen und bei schwierigen Einsatzbedingungen (Schwingungen, begrenztes Platzangebot, Gefahrenbereich), die keinen Einbau des Schmierstoffgebers direkt an der Schmierstelle erlauben.

- Gefüllt mit SKF Schmierstoffen für Lageranwendungsfälle
- Temperaturunabhängige Abgaberate
- Maximaler Austrittsdruck 5 bar über die gesamte Abgabeperiode
- Einstellbare Abgaberate
- Durchsichtiger Behälter zur Sichtprüfung
- Rot/gelb/grüne LEDs zeigen den Status des Schmierystems an
- Nachfüllsätze inkl. Batterien
- Spezielle Produktvariante für kalte Umgebungen erhältlich
- Auslieferung mit Stützflansch für höhere Robustheit.
- Geeignet für Direkt- und Ferninstallation
- Umfangreiches Zubehörsortiment (siehe Seite 4.27)



Typische Einsatzbereiche

- Kritische Anwendungsfälle, in denen extreme Zuverlässigkeit und zusätzliche Überwachung erforderlich sind
- Einsatz an schwer zugänglichen oder gefährlichen Orten
- Einsatzbereiche, in denen grosse Schmierstoffmengen benötigt werden

SKF DialSet erleichtert die Berechnung der richtigen Abgaberate.

15. Die durchsichtige Kappe ermöglicht eine Sichtprüfung der Schmierungseinstellungen.

B. Die Abgaberate kann für 1, 2, 3, 4, 6, 8, 9, 10 und 12 Monate eingestellt werden.

C. Der Einstellaufsatz ist für kleine und grosse Kartuschen (125/250 ml) geeignet. Der Anwender muss lediglich einen Schiebeschalter betätigen.

D. Die LED-Ampel zur Statusanzeige ist von allen Seiten gut sichtbar. Die LEDs haben folgende Bedeutung:

- Grün: Das Gerät funktioniert korrekt.
- Gelb: Das Gerät funktioniert, erfordert jedoch in naher Zukunft manuelles Eingreifen.
Gelb ist ein Warnsignal.
- Rot: Das Gerät hat den Betrieb eingestellt.



Technische Daten	
Kurzzeichen	TLSD 125 und TLSD 250
Fassungsvermögen	- TLSD 125 125 ml - TLSD 250 250 ml
Entleerungszeit	Vom Anwender einstellbar: 1, 2, 3, 4, 6, 8, 9, 10 und 12 Monate
Geringstmögliche Fettabgabe	- TLSD 125 0,3 ml pro Tag - TLSD 250 0,7 ml pro Tag
Grösstmögliche Fettabgabe	- TLSD 125 4,1 ml pro Tag - TLSD 250 8,3 ml pro Tag
Umgebungstemperatur	- TLSD 1-BAT 0 bis 50 °C - TLSD 1-BATC -10 bis +50 °C
Höchstbetriebsdruck	5 bar
Antriebsmechanismus	Elektromechanisch
Anschlussgewinde	G1/4
Maximallänge Zulaufleitung bei:	- Fett Bis zu 3 m ¹⁾ - Öl Bis zu 5 m
LED-Statusanzeigen	
- Grün (alle 30 s) - Gelb (alle 30 s) - Gelb (alle 5 s) - Rot (alle 5 s) - Rot (alle 2 s)	OK Hinweis: Batterie erschöpft Hinweis: hoher Gegendruck Warnung: Fehler – Schmierung eingestellt Warnung: Kartusche leer
Schutzart des montierten Schmierstoffgebers	IP 65
Akkusatz	- TLSD 1-BAT 4,5 V, 2,7 Ah/Alkali-Mangan - TLSD 1-BATC 4,5 V, 2,9 Ah/Lithium-Eisensulfid
Empfohlene Lagerungstemperatur	20 °C
Lagerungsfähigkeit des Schmierstoffgebers	3 Jahre ²⁾ (2 Jahre bei LGFP 2 und Ölschmierstoffen)
Gesamtgewicht (inkl. Verpackung)	- TLSD 125 635 g - TLSD 250 800 g
<p>1) Die zulässige Höchstlänge der Zulaufleitung hängt von der Umgebungstemperatur, der Schmierfettsorte und vom Gegendruck ab. 2) Die maximale Lagerhaltbarkeit beträgt 3 Jahre ab Fertigungsdatum, siehe seitlicher Aufdruck am Behälter. Auch wenn die Inbetriebnahme erst drei Jahre nach Fertigungsdatum erfolgt, können Behälter und Batteriesatz mit einem 12-Monats-Intervall betrieben werden.</p>	

Automatische Schmierstoffgeber für mehrere Schmierstellen TLMP

SKF führt derzeit eine neue Serie automatischer Schmierstoffgeber in den Markt ein: Die Geräte der MultiPoint TLMP-Reihe von SKF eignen sich für Industrieanwendungen ebenso wie für den Einsatz in Landwirtschaftsmaschinen oder auch Nutzfahrzeugen. Das System kümmert sich zuverlässig um die korrekte Schmierung von Wälz- und Gleitlagern und trägt dadurch zu einer maximalen Gebrauchsdauer der Lager bei.

Bei den stabilen TLMP-Geräten handelt es sich um komplett gebrauchsfertige Schmiersysteme: Zum Lieferumfang gehört neben dem eigentlichen Schmierstoffgeber beispielsweise auch das erforderliche Schlauchmaterial samt (Steck-)Anschlüssen. Damit lassen sich bis zu 8 resp. 18 Schmierstellen versorgen.

Die Serie verfügt über ein LED-Display inklusive Tastenfeld, was die Installation bzw. Programmierung der Geräte deutlich vereinfacht. Darüber hinaus sind sie mit einer Alarmfunktion ausgestattet, die den Anwender im Bedarfsfall sogar fernbenachrichtigen kann – etwa über einen zu niedrigen Füllstand oder sonstige Störungen.

Der Behälter des Systems fasst annähernd einen Liter. Darin verhindert ein Rührflügel das Abscheiden des Schmierstoffs, wodurch sich die TLMP-Reihe für eine Vielzahl von Schmierstoffen eignet. Ihr maximaler Betriebsdruck liegt bei 120 bar; die maximale Entfernung zur Schmierstelle beträgt fünf Meter. Ihre zulässigen Umgebungstemperaturen erstrecken sich von -25 bis +70 °C.

Dank der hohen IP-Schutzart 67 ist der langlebige Schmierstoffgeber auch noch äusserst strapazierfähig: Er verträgt robuste Reinigungsvorgänge problemlos und wirkt zudem dem Eindringen von Verunreinigungen entgegen. Nicht zuletzt erlaubt die TLMP-Serie auch eine Maschinensteuerung: Die Schmierung lässt sich durch Unterbrechung der Stromzufuhr vorübergehend abschalten.



Vorteile der TLMP Reihe

- Einfache Installation und Programmierung
- Komplettsatz
- Geeignet für bis zu 18 Schmierstellen
- Alarmer für Füllstand und Fehlfunktion; Fernbenachrichtigung möglich
- Maschinensteuerung per Unterbrechung der Stromzufuhr
- In Ausführungen mit verschiedenen Spannungen erhältlich
- Für industrielle Anwendungen, in der Landwirtschaft und für Offroad-Nutzfahrzeuge

Sofort einsatzbereit! Die TLMP Pumpe wird komplett mit folgenden Teilen geliefert:

TLMP 1008	TLMP 1018	
1 x	1 x	Pumpe
1 x	1 x	Einbaumaterial für die Pumpeneinheit
2 x	2 x	Elektroanschlüsse
20 x	50 x	Kunststoffleitung Nylon, 6 x 1.5 mm
8 x	18 x	Gerade Rohrverschraubungen für Anwendung G 1/8
8 x	18 x	Rohranschlussstopfen
7 x	17 x	Auslassverschlussstopfen

Technische Daten	
Designation	TLMP 1008 / TLMP 1018
Anzahl der Schmieranschlüsse TLMP 1008 TLMP 1018	1–8 1–18
Geeignete Fettkonsistenz	NLGI 2, 3
Maximaler Betriebsdruck	120 bar
Maximale Entfernung/Länge zur Schmierstelle	5 m
Abgaberate	0,1 – 40 cm ³ /Tag pro Ausgang
Leistung der Pumpe	etwa ca. 0,2 cm ³ /Zyklus 1,7 cm ³ /Minute
Fassungsvermögen des Behälters	1 Liter
Nutzbare Fassungsvermögen	etwa 0,5 – 0,9 Liter
Befüllung	Über hydraulische Schmierverschraubung R1/4
Einbauposition	Senkrecht (max. Abweichung ±5°)
Stromversorgungsanschluss	EN 175301-803 DIN 43650/A
Alarmer	blockierte Schmierleitungen, leere Kartusche, intern und extern
Externe Steuerung	Durch Unterbrechung der Stromversorgung
Umgebungstemperatur	–25 bis +70 °C
Schutzart	IP 67
Schlauchleitungen TLMP 1008 TLMP 1018	20 m, 6 x 1,5 mm, Nylon 50 m, 6 x 1,5 mm, Nylon
Gewicht	etwa 6 kg
Bestelldaten 8 Auslässe TLMP 1008/24 VDC TLMP 1008/120 V TLMP 1008/230 V	24 VDC (–20/+30 %) 120 VAC 60 Hz (±10 %) 230 VAC 50 Hz (±10 %)
Bestelldaten 18 Auslässe TLMP 1018/24 VDC TLMP 1018/120 V TLMP 1018/230 V	24 VDC (–20/+30 %) 120 VAC 60 Hz (±10 %) 230 VAC 50 Hz (±10 %)

SKF System 24 / Preisliste

<u>Artikel-Nr.</u>	<u>Beschreibung</u>	<u>Preis Fr.</u>
LAGD 125/WA2	Mehrzweck-EP-Fett	32.60
LAGD 125/EM2	Hohe Belastungen, niedrige Drehzahlen	38.24
LAGD 125/FFM80	Hochfeuchtigkeits-Kettenöl	42.38
LAGD 125/FG2	Lebensmittelverträglich	42.38
LAGD 125/FM100	Lebensmittelverträglich nach NSF H1	42.38
LAGD 125/FP2	Lebensmittelverträglich nach NSF H1	45.36
LAGD 125/FQ2	Lebensmittelverträglich nach NSF H1	38.24
LAGD 125/HB2	Hohe Temperaturen und Belastungen, Gleitlager	38.24
LAGD 125/WM2	Hohe Belastungen, weiter Temperaturbereich	41.35
LAGD 125/HFP15	Lebensmittelverträglich, NSF-Zulassung für H1	45.36
LAGD 125/HHT26	Öl für hohe Temperaturen	43.42
LAGD 125/HMT68	Öl für mittlere Temperaturen	38.24
LAGD 125/HP2	Di-Polyharnstoff für Hochleistungsbereiche	36.41
LAGD 125/U	Leerer Schmierstoffgeber	29.96
LAGD 125/GB2	Biologisch abbaubar	39.28
LAGD 60/EM2	Schmierstoffgeber System24	36.17
LAGD 60/HP2	Di-Polyharnstoff für Hochleistungsbereiche	36.29 (Füllmenge 60 cm ³)
LAGD 60/WA2	Mehrzweck-EP-Fett	31.00 (Füllmenge 60 cm ³)
LFFM 100/SD125	Lebensmittelverträgliches Kettenöl	37.21
LFFM 100/SD250	Lebensmittelverträgliches Kettenöl	52.73
LHMT 68/SD250	Kettenöl	49.63
LGFP 2/SD125	Lebensmittelverträglich nach NSF H1	38.24

Zubehör

<u>Bestell-Nr.</u>	<u>Beschreibung</u>	<u>Preis Fr.</u>
LAOS 09422	Regulierungsdüse	8.23
LAOS 62451	Allzweckdeckel	39.28
LAPA 45	Winkelanschluss 45°	14.02
LAPA 90	Winkelanschluss 90°	6.16
LAPB D2	Pinself 20x20 mm	a.A.
LAPB 3x4E1	Bürste 30x40 mm	34.10
LAPB 3x7E1	Bürste 30x60 mm	38.24
LAPB 3x10E1	Bürste 30x100 mm	45.49
LAPC 50	Halteklemme	13.92
LAPC 63	Halteklemme	13.92
LAPC 13	Befestigungsteil	19.61
LAPE 35	Verlängerung 35 mm	9.26
LAPE 50	Verlängerung 50 mm	11.33
LAPF F1/4	Schlauchanschluss, Innengewinde G1/4	13.40
LAPF M1/4	Schlauchanschluss, Aussengewinde G1/4	10.30
LAPG 1/4	Schmiernippel G1/4	10.30
LAPH 125	Ersatz-Gaszelle	a.A.
LAPM 2	Y-Anschluss	22.72
LAPN 1/8	Anschlussnippel G1/4 – G1/8	5.74
LAPN 1/4	Anschlussnippel G1/4 – G1/4	6.16
LAPN 1/4UNF	Anschlussnippel G1/4 – G1/4 UNF	6.68
LAPN 3/8	Anschlussnippel G1/4 – G3/8	5.74
LAPN 1/2	Anschlussnippel G1/4 – G1/2	6.68
LAPN 6	Anschlussnippel G1/4 – M6	5.74
LAPN 8	Anschlussnippel G1/4 – M8	5.74
LAPN 8x1	Anschlussnippel G1/4 – M8x1	5.74
LAPN 10	Anschlussnippel G1/4 – M10	6.78
LAPN 10x1	Anschlussnippel G1/4 – M10x1	6.47
LAPN 12	Anschlussnippel G1/4 – M12	7.81
LAPN 12x1,5	Anschlussnippel G1/4 – M12x1,5	11.33
LAPT 1000	Flexibler Schlauch, 1000 mm lang, 8x6 mm	9.26
LAPV 1/4	Rückschlagventil G1/4	22.96

Hydraulik – Öl / Preisliste**ROXOR HLP ISO 46****Eigenschaften/Einsatz**

Mineralölbasischer, zinkfreier Hydraulik-/Industrieschmierstoff. Einsatz: Hydrauliksysteme von Werkzeug- und Spritzgiess-Maschinen, Industrieanlagen, Pressen, Kompressoren und leicht belastete Getriebe. Viskosität: 46 (mittelflüssig)

<u>Artikel-Nr.</u>	<u>Gebinde</u>	<u>Preis Fr.</u>
HLP ISO 46.1L	1-Literflasche	25.00 netto
HLP ISO 46.5L	5-Literkanne	75.00 netto
HLP ISO 46.25L	25-Literkanne	180.00 netto

Weitere Gebindegrößen und Viskositäten auf Anfrage.

Diverse Fette / Preisliste

<u>Klüber-Fett</u>		<u>1 – 9 Stück</u>	<u>ab 10 Stück</u>	<u>ab 25 Stück</u>
PROBA 270	O-Ring-Fett, Tube 50g	34.50	30.00	27.50
ALTEMP Q NB 50	Montagepaste, Tube 80g	61.50	53.00	41.50
NBU 8EP	STABURAGS Fett, Tube 400g	84.00	a.A.	
NBU 12 400G	STABURAGS Fett, Kartusche 400g	87.25	80.87	75.47
NBU 12 1KG	STABURAGS Fett, Dose 1kg	195.00	a.A.	
NBU 12 300KP	STABURAGS Fett, Dose 1kg	a.A.	a.A.	
NBU 30 50G	STABURAGS Fett, Tube 50g	42.10	32.15	24.50
NBU 30 1KG	STABURAGS Fett, Dose 1kg	178.80	a.A.	
STRUCTOVIS P LIQUID	Getriebefliessfett, Dose 1 kg	a.A.	a.A.	

<u>Blasolube-Fett</u>		<u>1 – 9 Stück</u>	<u>ab 10 Stück</u>	
306	Hoch. Temp. Fett	400 g	17.33	a.A.
306	Hoch. Temp. Fett	900 g	34.33	27.25
306	Hoch. Temp. Fett	14 kg	a.A.	a.A.
371	Getriebefliessfett	1 kg	40.98	a.A.
9360	Blasolube-Fettspender		59.95	52.32

Diverse Fette / Preisliste

			<u>1</u>	<u>2</u>	<u>5 – 9</u>	<u>ab 10</u>
			<u>Stück</u>	<u>Stück</u>	<u>Stück</u>	<u>Stück</u>
<u>Molykote</u>						
111	Silikonfett (für Trinkwasserbereich), Tube	100 g	44.40	41.44	39.96	29.60
111	Silikonfett (für Trinkwasserbereich), Dose	1 kg	151.00	a.A.	a.A.	a.A.
1122	Ketten-/Getriebefett, Spraydose	400 ml	43.35	40.46	39.02	36.13
165 LT	Zahnradfett, Dose	1 kg	78.00	72.80	70.20	52.00
41	Silikonfett, Dose	1 kg	360.00	336.00	324.00	240.00
44	Hochtemperatur-Lagerfett Silikon, Tube	100 g	59.70	55.72	53.73	39.80
BR 2 Plus	Wälz- / Gleitlagerfett, Kartusche	400g	28.80	26.88	25.92	19.20
BR 2 Plus	Wälz- / Gleitlagerfett, Dose	1 kg	48.60	45.36	43.74	32.40
DX	Weisse Mehrzweckpaste, Tube	50 g	23.55	21.98	21.20	15.70
DX	Weisse Mehrzweckpaste, Dose	1 kg	165.00	154.00	148.50	110.00
Longterm W2	Nicht schmutzendes Hochleistungsfett mit Festschmierstoffen für Wälz- und Gleitlager, Dose	1 kg	60.30	56.28	54.27	40.20
P 1900	Hochleistungs-Fettpaste für Lebensmittelindustrie, Kartusche	400 g	78.30	73.08	70.47	52.20
P 37	Hochreine Festschmierstoffpaste, Dose	500 g	113.40	105.84	102.06	75.60
PG 65	Synthetisches Fett, Dose	1 kg	134.70	125.72	121.23	89.80

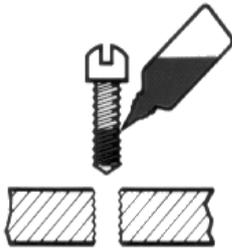
Pressol

<u>Artikel-Nr.</u>	<u>Bezeichnung</u>	<u>1 – 11</u>	<u>ab 12</u>
		<u>Stück</u>	<u>Stück</u>
09108	Keilriemen–Spray 400 ml	a.A.	a.A.



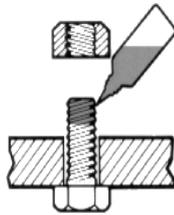
Die häufigsten Anwendungen – die wirtschaftlichsten Hilfen

Sichern von Schlitz-, Maden- und Stellschrauben:



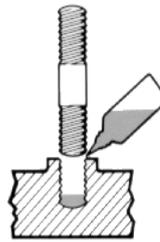
Schraubensicherung 222 (schwach)

Sichern von Muttern und Schrauben:



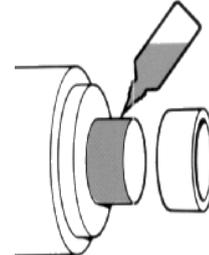
Schraubensicherung 243 (mittel)

Befestigen von Stehbolzen und zylindrischen Teilen:



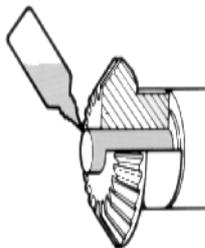
Schraubensicherung 270 (stark)

Befestigen von zylindrischen Teilen mit wenig Spalt:



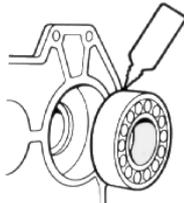
Fügeverbindung 603

Befestigen von radial und axial belasteten Teilen:



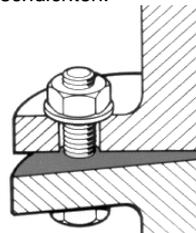
Fügeverbindung 638 (extrastark)

Befestigen von neuen und ausgeschlagenen Lagern:



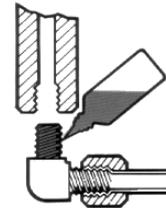
Fügeverbindung 641 (mittelfest)

Universelles Flächen- und Flanschdichten:



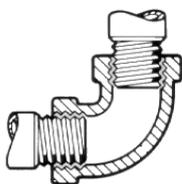
Flächendichtung 574

Dichten von Hydraulik- und Pneumatikverbindungen:



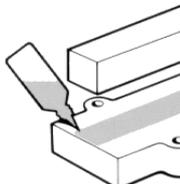
Hydraulikdichtung 542

Dichten von Rohrverbindungen:



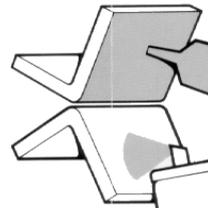
Rohrdichtung 577

Universelles Kleben von Metallen:



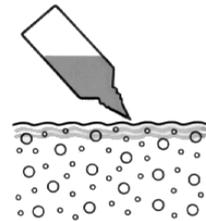
Adhäsiv-Metallkleber 326

Universelles Kleben ohne Mischen:



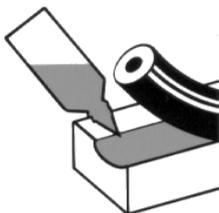
Multi-Bond 330

Universelles Kleben poröser Materialien wie Holz, Karton, Keramik usw.



Schnellkleber 401

Universelles Kleben von Gummi und Kunststoffen:



Schnellkleber 406

Universelles Kleben von Metallen:



Schnellkleber 496

Loctite – Programm / Preisliste

Auf das ganze Loctite-Programm folgende Rabatte	1 Stück	10%	
	2 Stück	15%	
	5 – 9 Stück	20%	assortiert
	10 – 19 Stück	25%	
	ab 20 Stück	30%	

<u>Artikel-Nr.</u>	<u>Grösse</u>	<u>Bezeichnung</u>	<u>Preis/Fr.</u>
55	50 m	Gewindedichtfaden	11.35
55	160 m	Gewindedichtfaden	a.A.
221	50 ml	Gewindesicherung	67.35
221	250 ml	Gewindesicherung	262.90
222	10 ml	Schraubensicherung	17.65
222	50 ml	Schraubensicherung	66.05
241	50 ml	Schraubensicherung	66.05
242	10 ml	Schraubensicherung	19.55
242	50 ml	Schraubensicherung	73.50
243	10 ml	Schraubensicherung	17.65
243	50 ml	Schraubensicherung	66.05
243	250 ml	Schraubensicherung	260.35
248	19 g	Schraubensicherung-Stick	40.00
262	10 ml	Schraubensicherung	17.65
262	50 ml	Schraubensicherung	66.05
268	19 g	Schraubensicherung-Stick	40.00
270	10 ml	Schraubensicherung	17.65
270	50 ml	Schraubensicherung	66.05
270	250 ml	Schraubensicherung	255.25
272	50 ml	Schraubensicherung	69.35
275	50 ml	Schraubensicherung	75.10
276	50 ml	Schraubensicherung	66.05
278	50 ml	Schraubensicherung	66.05
278	250 ml	Schraubensicherung	303.60
290	10 ml	Schraubensicherung	17.65
290	50 ml	Schraubensicherung	66.05
AA 312	50 ml	Kleber	89.85
AA 317	50 ml	Metallkleber	93.75
AA 326	50 ml	Metallkleber	85.05
AA 329	315 ml	Metallkleber	130.25
AA 330	50/18 ml	Multi – Bond	42.10
AA 350	50 ml	UV-Kleber	61.10
401	3 ml	Universalkleber	6.50
401	20 ml	Universalkleber	33.60
406	20 ml	Sekundenkleber für Elastomere	33.60
415	20 g	Sekundenkleber	37.30
420	20 ml	Sekundenkleber	35.05
435	20 ml	Universalkleber	45.45
454	3 ml	Schnellkleber	7.45
454	20 ml	Schnellkleber	36.40
460	20 ml	Sekundenkleber	39.90
480	20 ml	Universalkleber	45.45
495	20 g	Kleber	36.75
496	20 ml	Kleber	33.60
510	50 ml	Flächendichtung bis 0.15 mm	37.15
510	250 ml	Flächendichtung bis 0.15 mm	153.40
511	50 ml	Gewindedichtung	34.25
518	50 ml	Flächendichtung	51.30
518	300 ml	Flächendichtung 300 ml	199.40
542	10 ml	Hydraulikdichtung	17.65
542	50 ml	Hydraulikdichtung	50.00
542	250 ml	Hydraulikdichtung	263.70

<u>Artikel-Nr.</u>	<u>Grösse</u>	<u>Bezeichnung</u>	
561	19 g	Gewindedichtung-Stick	24.10
572	50 ml	Rohrgewindedichtung (flüssig)	34.60
572	250 ml	Rohrgewindedichtung (flüssig)	142.35
573	50 ml	Flächendichtung	38.45
573	250 ml	Flächendichtung	146.45
574	50 ml	Flächendichtung	38.40
574	250ml	Flächendichtung	143.00
577	50 ml	Rohrdichtung	36.95
577	250 ml	Rohrdichtung	178.50
586	50 ml	Loctite	61.00
601	10 ml	Fügeverbindung	19.35
601	50 ml	Fügeverbindung	75.60
603	10 ml	Fügeverbindung	17.65
603	50 ml	Fügeverbindung	68.05
620	50 ml	Fügeverbindung höhere Festigkeit	71.35
638	10 ml	Fügeverbindung extra stark	17.65
638	50 ml	Fügeverbindung	67.35
638	250 ml	Fügeverbindung	301.40
640	50 ml	Fügeverbindung	77.20
641	10 ml	Fügeverbindung	17.65
641	50 ml	Fügeverbindung	67.35
641	250 ml	Fügeverbindung	315.40
648	10 ml	Fügeverbindung	18.20
648	50 ml	Fügeverbindung	71.35
660	50 ml	Quick – Metall (Reparatur-Kitt)	74.05
SF 734	150 ml	Loctite-Aktivator Spray F	31.25
SF 737	120 ml	Primer und Aktivator	94.45
SF 770	10 g	Primer	62.95
SF 770	500 ml	Primer	226.30
2400	50 ml	Schraubensicherung	66.05
2701	10 ml	Gewindesicherung	67.35
2701	50 ml	Gewindesicherung	17.65
3090	11 g	2-Komponenten-Sofortkleber	34.25
EA 3423	50 ml	Epoxy	34.75
EA 3425	50 ml	Epoxy	42.95
EA 3430	24 ml	Epoxy	25.75
EA 3450	25 ml	2-Komponenten-Kleber	25.95
EA 3463	114 g	Klebstoff	41.30
PC 3478	453 g	Epoxy	212.40
AA 3504	50 ml	Acrylate-Kleber	88.00
HY 4070	11 g	2-Komponenten-Sofortkleber	36.75
4850	20 g	Schnellkleber	49.55
5188	50 ml	Flächendichtung	54.10
5188	300 ml	Flächendichtung	208.55
5203	50 ml	Flächendichtung	49.60
5205	50 ml	Flächendichtung	53.15
SI 5300	310 ml	Flächendichtung	a.A.
SI 5331	100 ml	Gewindedichtung	37.60
SI 5366	310 ml	Silikonkleber	26.15
SI 5398	310 ml	Flächendichtung	75.35
5400	50 ml	Rohrdichtung	46.30
5400	250 ml	Rohrdichtung	200.55
SI 5699	80 ml	Flächendichtung	30.30
SI 5699	300 ml	Flächendichtung	56.65
SI 5910	50 ml	Getriebe- und Motorendichtung Silikon	17.35
SI 5910	300 ml	Getriebe- und Motorendichtung Silikon	71.05
MR 5922	60 ml	Flächendichtung	15.45
MR 5923	117 ml	Flächendichtung	23.90
SI 5926	40 ml	Silikondichtung blau	15.35

<u>Artikel-Nr.</u>	<u>Grösse</u>	<u>Bezeichnung</u>	<u>Preis/Fr.</u>
SI 5970	50 ml	Flächendichtung	14.70
SI 5970	300 ml	Flächendichtung	69.70
SI 5980	100 ml	Flächendichtung	26.10
6300	50 ml	Fügeverbindung	67.45
SF 7061	400 ml	Schnellreiniger	17.50
SF 7063	150 ml	Schnellreiniger	10.50
SF 7063	400 ml	Schnellreiniger	21.00
SF 7070	400 ml	Schnellreiniger	17.90
SF 7200	400 ml	Bauteil-Reiniger	19.90
PC 7218	1 kg	Beschichtung	240.90
PC 7226	1 kg	Beschichtung	289.45
PC 7227	1 kg	Beschichtung	a.A.
SF 7240	90 ml	Aktivator	32.95
SF 7400	20 ml	Lack, rot	52.35
SF 7414	50 ml	Manipulationssicherungs-Paste	38.55
SF 7452	500 ml	AktivatorTak-Pak	79.00
SF 7455	150 ml	Aktivator	106.00
SF 7471	150 ml	Aktivator T. Spraydose	31.60
SF 7471	500 ml	Aktivator T. Flasche	74.80
SF 7649	150 ml	Aktivator N Spraydose	32.85
SF 7649	500 ml	Aktivator Spraydose	88.35
SF 7840	750 ml	Reiniger	23.50
SF 7840	5 l	Reiniger	96.65
SF 7850	400 ml	Loctite fast Orange	23.40
SF 7850	3 l	Loctite fast Orange	107.05
SF 7900	400 ml	Spraydose CERAMIC SHIELD	46.30
LB 8008	454 g	Loctite-Anti-Seize, auf Kupferbasis	44.20
LB 8009	454 g	Loctite-Anti-Seize	74.90
LB 8012	454 g	Loctite-Anti-Seize	79.70
LB 8013	454 g	Loctite-Anti-Seize	195.50
LB 8065	20 g	Anti-Seize-Stick	a.A.
LB 8104	75 ml	Silikonfett klar	22.05
LB 8191	400 ml	Trockenschmierstoff	45.30
EA 9461	50 ml	Epoxid-Klebstoff	36.15
EA 9480	50 ml	Epoxid-Klebstoff	43.90
EA 9483	50 ml	Epoxid-Klebstoff	36.50
EA 9492	50 ml	Hysol Epoxid-Klebstoff	35.50
EA 9497	50 ml	Hysol Epoxid-Klebstoff	35.45
EA 9514	300 ml	Hysol Epoxid-Klebstoff	93.20

Alle anderen Loctite-Produkte auf Bestellung lieferbar.

Auf das ganze Loctite-Programm folgende Rabatte	1 Stück	10%	assortiert
	2 Stück	15%	
	5 – 9 Stück	20%	
	10 – 19 Stück	25%	
	ab 20 Stück	30%	

Detaillierte Angaben entnehmen Sie den nachfolgenden Seiten.

Loctite

INFORMATION über Anaerobe Klebstoffe

Beschreibung

Anaerobe Flüssigklebstoffe härten unter Ausschluss von Sauerstoff (au-aerob) und durch den katalytischen Einfluss der Metalloberflächen aus. Nach dem Auftragen gelangt der Klebstoff auch in die kleinsten Unebenheiten und porösen Stellen auf den Oberflächen und polymerisiert in eine harte Kunststoffschicht. Der ausgehärtete Klebstoff verklammert sich dabei in den Rauhtiefen der zu verbindenden Teile. Die Verbindung ist dicht, auf Druck und Scherung belastbar, vibrationsfest, gegen die meisten Medien und Lösungsmittel beständig und verhindert Kontaktkorrosion.

Das Material, seine Oberfläche, der Spalt und die Umgebungstemperatur beeinflussen die Polymerisation. Anaerobe Klebstoffe unterscheiden sich durch ihre Viskosität, Aushärtegeschwindigkeit und Wärmebeständigkeit. Aufgrund ihres Aushärtesystems werden sie in Gebinden aus luftdurchlässigem Kunststoff geliefert, die nicht völlig gefüllt werden und problemlos in Umgebungstemperatur gelagert werden können.

Hygiene und Sicherheit

Anaerobe Produkte in flüssigem Zustand sind nicht toxisch; die meisten sind nach BAG-T giftklassefrei.

Wiederholter Kontakt mit von Lösungsmitteln beschädigter oder verletzter Haut (inkl. Micro-Verletzung) kann jedoch zu erhöhter Sensibilisierung führen. In diesem Fall sollte ein Hautkontakt vermieden werden. Die Anwendung einer Schutzcreme ist zu empfehlen.

Diese Produkte sind in ausgehärtetem Zustand physiologisch unbedenklich und sind auch bei Kontakt mit Trinkwasser oder Nahrungsmitteln bewilligt. Für weitere Informationen: Sicherheitsblätter anfordern oder unseren technischen Dienst konsultieren.

Einfluss der Metalle auf die Polymerisation anaerober Produkte

aktiv (schnelle Aushärtung)

Stahl, Eisen, Aluminium (>1% Cu), Beryllium, Bronze, Kobalt, Kupfer, Messing, Mangan,

wenig aktiv (langsame Aushärtung)

Guss, Nickel, (aktiv oder wenig aktiv, je nach Legierung), anodische Beschichtungen, Chromatschichten, Oxidschichten,

passiv (sehr langsame oder keine Aushärtung)

Reines Aluminium, hochlegierte Stähle (wenig aktiv oder passiv, je nach Legierung), Silber, Cadmium, Gold, Titan, Mineralien und Kunststoffe.

Anwendungsbereiche

Anaerobe Klebstoffe werden in vier Hauptbereichen eingesetzt:

- ◆ Gewinde sichern
- ◆ Rohrgewinde dichten
- ◆ Flächendichten
- ◆ Fügen

Loctite

INFORMATION über Anaerobe Klebstoffe

Gewinde sichern

Der Flüssigklebstoff hat einen leichten Schmiereffekt, der den Reibungskoeffizienten verbessert. Er erleichtert das Anziehen, optimiert das Verhältnis zwischen Anzugsdrehmoment und Vorspannung und verhindert ein Losdrehen nach der Polymerisation. Die Klebstoffe sind in verschiedenen Festigkeitsgraden und Viskositäten verfügbar, was je nach Anwendung die Auswahl des geeigneten Produktes erleichtert.

Rohrgewinde dichten

Hochviskose und thixotrope anaerobe Klebstoffe mit niedrigen bis mittleren Festigkeitswerten werden für dauerhafte Abdichtung von Hydraulik- und Pneumatikverschraubungen sowie allen Rohrgewindeverbindungen im Sanitärbereich angewendet. Sie füllen selbst grössere Spalte, sind vibrationsfest, widerstehen starkem Druck und aggressiven Flüssigkeiten; siehe Beständigkeitsliste. Der langfristige Einsatz von LOCTITE-Dichtungen auf Verbindungen aus Kupfer wird nicht empfohlen.

Flächendichten

Im Gegensatz zu den klassischen, harten oder weichen Feststoffdichtungen – die sich mit zunehmender Alterung setzen und ein Nachziehen erfordern – füllen anaerobe Klebstoffe die Zwischenräume und Oberflächenunebenheiten. Diese Verbindungen weisen alle Eigenschaften der polymerisierten anaeroben Produkte auf, sind also vibrationsfest und hart. Die Anwendung als Flüssig-Flächendichtung ist sehr wirtschaftlich.

Fügen

Anaerobe Klebstoffe, die zusätzlich zu konventionellen Befestigungen für Keilverbindungen, Nuten, Stifte usw. eingesetzt werden, erhöhen die Festigkeitswerte und verbessern die Vibrations-, Schlag- und Korrosionsbeständigkeit. Sie ermöglichen einfache und kostensparende Konstruktionen.

Die gleichen Klebstoffe werden öfters verwendet, um mechanische Elemente zu ersetzen. Sie übernehmen dann die Übertragung der Axial- oder Torsionalkräfte.

Gleitsitze werden geklebt; die Interferenzsitze werden nach dem Zwischenauftragen einer Schicht Klebstoff mittels Presse montiert oder warm geschrumpft.

Durch die Verankerung in der Oberflächenrauheit und das Füllen von Spalten durch anaerobe Kleber entstehen Verbindungen, die grosse Kräfte übertragen können und dank der Elimination von Reibverschleiss („Fretting“) und galvanischer Korrosion eine längere Lebensdauer garantieren.

Loctite

1 Stück	10%	
2 Stück	15%	
5 – 9 Stück	20%	assortiert
10 – 19 Stück	25%	
ab 20 Stück	30%	

Gewindesicherungen		niedrigfest	mittelfest	hochfest	
Typ		222	243	270	272
Farbe		purpur (fl)	blau (fl)	grün (fl)	dunkelrot
Spezifische Dichte bei +25°C		1.05	1.08	1.1	1.11
Viskosität Brookfield	mPa s	1'200 – 5'000 th	2'250 – 12'000 th	400 – 600	4'000 – 15'000
Giftklasse/BAG-T-Nr.		frei/73998	frei/74481	frei/73998	5/89426
Handfestigkeit (RT) Stahl/Stahl	min.	15 – 30	15 – 30	15 – 30	~ 40
Bei passiv Material mit Akt. 7471	min.	30 – 60	30 – 60	30 – 60	~ 40
Bei passiv Material mit Akt. 7649	min.	~ 10	10 – 20	~ 5	~ 5
Endfestigkeit (RT)	h	12	12	12	24
Für Gewinde (max.)		M20	M20	M20	M36
Losbrechmoment DIN 54454	Nm	8 – 20	14 – 34	25 – 55	25 – 50
Temp. Einsatzbereich	°C	-50 bis +150	-50 bis +150	-50 bis +150	-50 bis +200
Lagerfähigkeit		Angaben auf den Verpackungen beachten			

<p>Produkte-Eigenschaften</p> <p>Einkomponenten anaerob härtende Produkte, ausser DRILLOC</p> <p>(fl) = fluoreszent (th) = thixotrop (RT) = Raumtemperatur</p>	<ul style="list-style-type: none"> ◆ Günstiger Gewindereibwert 	<ul style="list-style-type: none"> ◆ Günstiger Gewindereibwert ◆ Gute Adhäsionseigenschaften auf passiven Materialien ◆ KTW-Zulassung für kaltes Trinkwasser 	<ul style="list-style-type: none"> ◆ Hochfestes Produkt für maximale Beanspruchungen 	<ul style="list-style-type: none"> ◆ Temperaturbeständig bis +200°C ◆ Gute chemische Beständigkeit ◆ Langsame Aushärtung ◆ Hohe Festigkeit
<p>Typische Anwendungen</p> <p>Zum Sichern von Schraubenverbindungen</p>	<ul style="list-style-type: none"> ◆ Universell einsetzbar ◆ Ergibt leicht lösbare Verbindungen 	<ul style="list-style-type: none"> ◆ Universell einsetzbar ◆ Für Schrauben im Anlieferungszustand ◆ Verarbeitung bei tiefen Temperaturen ◆ Mittelfest 	<ul style="list-style-type: none"> ◆ Für stark beanspruchte Schraubverbindungen ◆ Schwer lösbare Verbindung von mittelgroßen Gewinden 	<ul style="list-style-type: none"> ◆ Hochfest für stark beanspruchte Schraubverbindungen

Loctite

1 Stück	10%	
2 Stück	15%	
5 – 9 Stück	20%	assortiert
10 – 19 Stück	25%	
ab 20 Stück	30%	

Gewindedichtungen		niedrigfest	mittelfest	hochfest	
Typ		511	542	577	620
Farbe		beige	braun	gelb(fl)	grün
Spezifische Dichte bei +25°C		1.08	1.06	1.09	1.16
Viskosität Brookfield	mPa s	19'000-60'000 th	525 – 1'850 th	24'000-80'000 th	8'500 – 22'000 th
Giftklasse/BAG-T-Nr.		frei/74485	frei/74004	frei/74485	frei/85544
Handfestigkeit (RT) Stahl/Stahl	min.	30 – 40	15 – 30	~ 20	60 – 120
Bei passiv Material mit Akt. 7471	min.	~ 180	30 – 40	120 – 180	120 – 180
Bei passiv Material mit Akt. 7649	min.	10 – 15	12 – 20	10 – 20	15 – 30
Endfestigkeit (RT)	h	12	12	12	24
Für Gewinde (max.)		R2“	R3/4“	R3“	R2“
Losbrechmoment DIN 54454	Nm	5 – 15	15 – 35	9 – 25	20 – 45
Temp. Einsatzbereich	°C	-50 bis +150	-50 bis +150	-50 bis +150	-50 bis +200
Lagerfähigkeit		Angaben auf den Verpackungen beachten			

<p>Produkte-Eigenschaften</p> <p>Einkomponenten anaerob härtende Produkte, ausser 5331 und DRISEAL</p> <p>(fl) = fluoreszent (th) = thixotrop (RT) = Raumtemperatur</p>	<ul style="list-style-type: none"> ◆ Niedrigfest ◆ Schnelle Aushärtung 	<ul style="list-style-type: none"> ◆ Sehr gute chemische Beständigkeit 	<ul style="list-style-type: none"> ◆ Schnelle Aushärtung auch auf passiven Oberflächen und bei tiefen Temperaturen 	<ul style="list-style-type: none"> ◆ Temperaturbeständig bis +200°C
<p>Typische Anwendungen</p> <p>Zum Dichten von Rohrverschraubungen</p>	<ul style="list-style-type: none"> ◆ Universell anwendbar ◆ Leicht demontierbar 	<ul style="list-style-type: none"> ◆ Geeignet für Hydraulik, Pneumatik und Wasserleitungen ◆ Mit normalen Werkzeugen wieder lösbar 	<ul style="list-style-type: none"> ◆ Geeignet für Hydraulik, Pneumatik und Wasserleitungen ◆ Mit normalen Werkzeugen wieder lösbar 	<ul style="list-style-type: none"> ◆ Geeignet für Hydraulik, Pneumatik und Wasserleitungen

Silikone		Produkte-Eigenschaften		Typische Anwendungen
Typ		5331		
Chemische Basis		◆ Einkomponenten		<ul style="list-style-type: none"> ◆ Flexibel Dichten und Kleben ◆ Elastisches Dichten von Kunststoff-Rohrgewinde ◆ Nicht zu verwenden in Kontakt mit reinem Sauerstoff oder starken Oxidierungsmittel
Farbe		◆ Aushärtung bei Raumtemperatur		
Hautbildung nach	min.	◆ Bleiben dauerelastisch		
Härte Shore A		◆ Lösungsmittelfrei		
Bruchdehnung	%	◆ Dünflüssige fließfähige Paste		
Temperatur- Einsatzbereich	langfristig °C	◆ KTW-Zulassung bis +90°C		
	kurzfristig °C	◆ Schnelle Aushärtung		
Aushärtezeit bei 2 mm	h	◆ Beständigkeit gegen kaltes und warmes Wasser		
Scherfestigkeit	N/mm ²	(4,5 Nm)		
Viskosität Brookfield	mPa s	50'000		
Giftklasse /BAG-T-Nr.		frei/89959		

Loctite

1 Stück	10%	assortiert
2 Stück	15%	
5 – 9 Stück	20%	
10 – 19 Stück	25%	
ab 20 Stück	30%	

Flächendichtungen		niedrigfest	mittelfest	hochfest	
Typ		5203	5205	574	510
Farbe		rot (fl)	rot (fl)	orange	rot
Spezifische Dichte bei +25°C		1.19	1.19	1.1	1.16
Viskosität Brookfield	mPa s	70'000 – 325'000 th	110'000 – 345'000 th	30'000 – 100'000 th	188 – 500 th
Giftklasse/BAG-T-Nr.		(1)	(1)	frei/74485	frei/74003
Handfestigkeit (RT) Stahl/Stahl	min.	~ 10	10 – 15	15 – 30	~ 30
Bei passiv Material mit Akt. 7471	min.	5 – 10	5 – 10	~ 15	20 – 30
Bei passiv Material mit Akt. 7649	min.	~ 5	~ 5	~ 8	~ 5
Endfestigkeit (RT)	h	24	24	12	24
Klebspalt günstig/max.	mm	0,05/0,25	0,05/0,5	0,05/0,5	0,05/0,25
Zugfestigkeit DIN 53288	N/mm ²	2 – 6	6 – 16	2 – 8	2 – 13
Temp. Einsatzbereich	°C	bis +150	bis +150	bis +150	bis +200
Lagerfähigkeit		Angaben auf den Verpackungen beachten			

<p>Produkte-Eigenschaften</p> <p>Einkomponenten anaerob härtende Produkte, ausser FAG 2</p> <p>(fl) = fluoreszent (th) = thixotrop (RT) = Raumtemperatur</p> <p>(1) = Angaben auf der Verpackung beachten</p>	<ul style="list-style-type: none"> ◆ Schnelle Aushärtung ◆ Leicht zu entfernen, wenn ausgehärtet ◆ Niedrigfest ◆ Flexibel ◆ Gute Ölbeständigkeit ◆ Geruchsarm 	<ul style="list-style-type: none"> ◆ Flexibel ◆ Hochviskos ◆ Schnelle Aushärtung ◆ Gute Ölbeständigkeit ◆ Für Klebspalte bis 0,5 mm ◆ Geruchsarm 		<ul style="list-style-type: none"> ◆ Gute Temperaturbeständigkeit bis +200°C ◆ Mittel-bis hochfest ◆ Starre Dichtung nach Aushärtung ◆ Gute Medienbeständigkeit
	<p>Typische Anwendungen</p> <p>Zum Dichten von Flächen und Flanschen</p> <p>(Siehe Kapitel Silikone)</p>	<ul style="list-style-type: none"> ◆ Für Flächen und Flansche, welche wieder demontiert werden müssen ◆ Sofort dicht bei tiefer Druckbelastung 	<ul style="list-style-type: none"> ◆ Zum Dichten von Getriebe-Gehäusen ◆ Sofort dicht bei tiefer Druckbelastung ◆ Gute Eigenschaften bei Aluminium-Flanschen 	<ul style="list-style-type: none"> ◆ Für neue Anwendungen LOCTITE 5208 verwenden

Flächendichtungen		flexibel	Produkte-Eigenschaften
Typ		FAG 2	
Farbe		schwarz	<ul style="list-style-type: none"> ◆ Dauerelastische Dichtmasse ◆ Nicht härtend ◆ Biigsam ◆ Gute Medienbeständigkeit
Spezifische Dichte bei +25°C		-	
Viskosität Brookfield	mPa s	500 – 1'200	<p>Typische Anwendungen</p> <ul style="list-style-type: none"> ◆ Zum optimieren von Feststoff-Dichtungen ◆ Leicht zu demontieren
Giftklasse/BAG-T-Nr.		frei/83970	
Handfestigkeit (RT) Stahl/Stahl	min.	-	
Bei passiv Material mit Akt. 7471	min.	-	
Bei passiv Material mit Akt. 7649	min.	-	
Endfestigkeit (RT)	h	-	
Klebspalt günstig/max.	mm	0,05/0,1	
Zugfestigkeit DIN 53288	N/mm ²	-	
Temp. Einsatzbereich	°C	bis +205	

Loctite

1 Stück	10%	
2 Stück	15%	
5 – 9 Stück	20%	assortiert
10 – 19 Stück	25%	
ab 20 Stück	30%	

Fügeverbindungen		603	638	641	648
Typ					
Farbe		grün (fl)	grün (fl)	gelb	grün (fl)
Spezifische Dichte bei +25°C		1.1	1.09	1.07	1.13
Viskosität Brookfield	mPa s	100 – 150	1'800 – 3'300	525 – 1'950	400 – 600
Giftklasse/BAG-T-Nr.		5/74491	4/74034	frei/73998	5/74019
Handfestigkeit (RT) Stahl/Stahl	min.	5 – 10	~ 3	10 – 30	~ 3
Bei passiv Material mit Akt. 7471	min.	~ 5	~ 5	~ 30	7 – 12
Bei passiv Material mit Akt. 7649	min.	~ 3	~ 2	~ 20	2 – 5
Endfestigkeit (RT)	h	12	12	12	12
Klebspalt günstig/max.	mm	0,05/0,15	0,05/0,25	0,05/0,15	0,05/0,15
Druckscherfestigkeit DIN 54452	N/mm ²	16 – 25	20 – 35	7 – 16	16 – 30
Temp. Einsatzbereich	°C	-50 bis +150	-50 bis +150	-50 bis +150	-50 bis +175
Lagerfähigkeit		Angaben auf den Verpackungen beachten			

Produkte-Eigenschaften	◆ Dünnflüssig	◆ Dickflüssig	◆ Mittelfest	◆ Temperaturbeständig bis +175°C
<p>Einkomponenten anaerob härtende Produkte</p> <p>(fl) = fluoreszent (th) = thixotrop (RT) = Raumtemperatur</p>	<ul style="list-style-type: none"> ◆ Sehr gute chemische Beständigkeit ◆ Härtet auch aus, wenn auf den Oberflächen ein dünner Ölfilm vorhanden ist ◆ Schnelle Aushärtung 	<ul style="list-style-type: none"> ◆ Extra stark ◆ Schnelle Aushärtung ◆ KTW-Zulassung für Kalt- und Warmwasser 		<ul style="list-style-type: none"> ◆ Sehr gute chemische Beständigkeit ◆ Schnelle Aushärtung
Typische Anwendungen	<ul style="list-style-type: none"> ◆ Für Schiebesitze mit wenig Spiel und Übergangspassungen 	<ul style="list-style-type: none"> ◆ Für Schiebesitze mit kleinem bis mittlerem Spiel ◆ Hoch dynamisch beanspruchbar ◆ Kann auch als sehr starke Gewindeverbindung verwendet werden 	<ul style="list-style-type: none"> ◆ Geeignet für die Verklebung von Kugel- und Wälzlager ◆ Lösbar mit normalen Werkzeugen 	<ul style="list-style-type: none"> ◆ Für Schiebesitze mit wenig Spiel und Übergangspassungen

Loctite

Allgemeine INFORMATIONEN über Klebstoffe

Modifizierte Anaerob-Klebstoffe (Loctite 317, 326)

Diese Klebstoffe härten wie anaerob flüssige Sicherungs-, Dichtungs- oder Fügemitte aus, d.h. unter Ausschluss von Sauerstoff und durch den katalytischen Einfluss der Metalloberfläche. Bei diesem Produkttyp wird aber die Polymerisation systematisch durch einen Aktivator oder durch Wärme unterstützt. Je nach Klebstoff, Materialien und gewünschte Aushärtungsgeschwindigkeit, stehen verschiedene Aktivatoren zur Verfügung (siehe Kapitel Aktivatoren). Die modernsten Produkte haben strukturelle Eigenschaften mit erhöhter Schlag-, Vibrations- und Schälfestigkeit. Ihr Anwendungsgebiet ist die hochfeste Verbindung von Metallteilen mit kleinen bis mittelgrossen Flächen und kleinem Spiel.

Modifizierte Acrylat-Klebstoffe (Loctite 330)

Bei diesem Klebstoffsystem wird die Zähigkeit durch Einlagerung von grossen Mengen kompatibler Elastomerteilchen in die Klebstoffmatrix erreicht, was zu einem erhöhten Schlag- und Schälwiderstand führt. Die Aushärtung erfolgt bei Raumtemperatur mit Hilfe eines speziellen Aktivators (siehe Kapitel Aktivatoren). Klebstoff und Aktivator werden auf die zu verklebenden Flächen getrennt aufgetragen. Ein Mischen der Komponenten ist nicht notwendig. Die modifizierten Acrylat-Klebstoffe können eine sehr breite Palette von Materialien und Oberflächen verbinden.

Ihre Haupteigenschaften sind:

- ◆ Sehr hohe Zug- und Scherfestigkeit
- ◆ Strukturelle Eigenschaften wie Schlagfestigkeit, Schälfestigkeit
- ◆ Sehr gute Alterung und Medienbeständigkeit
- ◆ Schnelle Aushärtung und Spaltfüllung

Die modifizierten Acrylat-Klebstoffe gehören zu den festigkeitsmässig stärksten Klebstoffsystemen, die auf dem Markt zu finden sind.

Hygiene und Sicherheit

Siehe gleicher Paragraph bei Information anaerobe Klebstoffe. Warnung auf Verpackung und Gebrauchsanweisung beachten. Entsprechendes Sicherheitsdatenblatt konsultieren.

- ◆ Informationen über Lagerung: siehe technische Datenblätter
- ◆ Informationen über chemische Beständigkeit: auf Anfrage

Loctite

1 Stück	10%	
2 Stück	15%	
5 – 9 Stück	20%	assortiert
10 – 19 Stück	25%	
ab 20 Stück	30%	

Klebstoffe		Modifizierte Anaerobe			Mod. Acrylate
Typ		312	317	326	330
Farbe		Amber	leicht gelblich	leicht gelblich	hellgelb
Spezifische Dichte bei +25°C		1.07	1.1	1.1	1.05
Viskosität Brookfield	mPa s	600-1'400	2'100 – 3'600	13'500-22'000	45'000-90'000
Giftklasse/BAG-T-Nr.		-	5/74000	5/74014	4/73996
Aushärtung mit Aktivator	Typ	734	734	7649/7090	7386
Aushärtung mit Wärme	h/°C	1/+120	1/+120	1/+120	-
Aushärtung mit UV-Strahlen	nm	-	-	-	-
Handfestigkeit (RT) Aktivator/Stahl	min.	1-2	1 – 2	1 – 3	2 – 3
Endfestigkeit Aktivator/Stahl	h	12	12	24	12
Spalt günstig/max.	mm	0.05/0.1	0,05/0,1	0,05/0,5	0,05/0,5
Zugscherfestigkeit DIN 53283	N/mm²	14-27	12 – 26	15 – 23	15 – 30
Temp. Einsatzbereich	°C	-50 ... +100	-50 bis +125	-50 bis +120	-50 bis +120
Lagerfähigkeit		Angaben auf den Verpackungen beachten			

<p>Produkte-Eigenschaften</p> <p>(RT) = Raumtemperatur</p>	<ul style="list-style-type: none"> ◆ Mittlere Viskosität ◆ Sehr schnelle Aushärtung ◆ Hohe Festigkeit ◆ Für kleine Spalte 	<ul style="list-style-type: none"> ◆ Sehr schnelle Aushärtung ◆ Hohe Festigkeit ◆ Schlag- und vibrationsfest ◆ Geeignet zum Füllen von kleinen Spalten 	<ul style="list-style-type: none"> ◆ Schnelle Aushärtung ◆ Hohe Festigkeit ◆ Gute Schlag- und Vibrationsfestigkeit ◆ Geeignet zum Füllen von Spalten 	<ul style="list-style-type: none"> ◆ Zähflexibel und schlagfest ◆ Gute Schälffestigkeit ◆ Für grössere Flächen ◆ Schnelle Aushärtung
<p>Typische Anwendungen</p>	<ul style="list-style-type: none"> ◆ Verkleben von Glas/Metall und Keramik/Metall 	<ul style="list-style-type: none"> ◆ Verkleben von Metall/Metall, Metall/Glas 	<ul style="list-style-type: none"> ◆ Verkleben von Metall/Metall, auch galvanisch vorbehandelt ◆ Ferrit/Keramik, z.B. Ferritschale in Elektromotoren 	<ul style="list-style-type: none"> ◆ Universeller Anwendungsbereich für Metalle, Keramik, Mineralien, viele Kunststoffe, Holz usw. ◆ Für Stahlmöbel, Geräte, Blechverklebungen, Dekorationen usw.

Loctite

Allgemeine INFORMATIONEN über Schnellklebstoffe

Die einkomponentigen Cyanacrylat-Klebstoffe polymerisieren bei Kontakt mit schwach alkalischen Oberflächen. Die Feuchtigkeit der Luft und der Klebefläche genügt im allgemeinen, um die Aushärtung in wenigen Sekunden zu initiieren und eine Handfestigkeit der Klebeverbindung zu erreichen. Die besten Ergebnisse werden erzielt, wenn am Arbeitsplatz eine relative Luftfeuchtigkeit von 40 bis 60 % bei Raumtemperatur herrscht. Geringere Feuchtigkeit verlangsamt die Aushärtung, höhere Feuchtigkeit beschleunigt sie, kann aber die Endfestigkeit der Klebung beeinträchtigen. Durch trockene Luft wird die Endfestigkeit der Klebung im allgemeinen nicht beeinträchtigt.

Saure Oberflächen (pH-Wert < 7) können die Aushärtung verzögern oder sogar verhindern, basische Oberflächen (pH-Wert > 7) dagegen beschleunigen die Aushärtung. Die zu verklebenden Teile sind nach dem Auftragen des Klebstoffs schnell zusammenzubringen, da die Zeit bis zum Beginn der Polymerisation (offene Zeit) oft nur wenige Sekunden beträgt. Die offene Zeit ist von der relativen Luftfeuchtigkeit, der Feuchtigkeit der Klebefläche und der Umgebungstemperatur abhängig. Aufgrund ihrer sehr schnellen Aushärtezeit sind Cyanacrylat-Klebstoffe besonders für das Verkleben kleinerer Teile geeignet. Cyanacrylat-Klebstoffe sollten einseitig und sparsam aufgetragen werden. Die beste Klebung wird erreicht, wenn nur so viel Klebstoff aufgetragen wird, wie zum Ausfüllen der Klebefuge erforderlich ist.

Zur Beschleunigung des Aushärtvorganges, zur Aushärtung von überschüssigem Produkt oder zum Überbrücken von grossen Spalten können Aktivatoren eingesetzt werden (siehe Kapitel Aktivatoren).

Lagerung

CA-Klebstoffe bleiben solange lagerfähig, bis sie mit Feuchtigkeit in Kontakt kommen. Um die Lagerzeit zu verlängern, wurden die CA's mit verschiedenen Inhibitoren stabilisiert. Empfohlen wird die Lagerung im Kühlschrank (+5°C ± 3°C). Dabei ist zu beachten, dass das Produkt bei der Verarbeitung Raumtemperatur aufweist.

Hygiene und Sicherheit

Cyanacrylat-Schnellkleber werden in allen Industriebereichen und in grossen Mengen angewendet. Sie sind für informierte Benützer gefahrlos und dank ihren Eigenschaften auch unentbehrlich. Cyanacrylat-Schnellkleber sind sehr schwach toxisch (Giftklasse 5, nach BAG T). Das Wort „Cyanacrylat“ sagt nur, dass eine Cyangruppe (CN) im Molekül vorhanden ist. Cyanacrylate haben keine Ähnlichkeit mit Cyaniden. Die Anwendung dieser Produkte kann jedoch zu folgenden Einschränkungen führen.

- ◆ Die Dämpfe, auch wenn nicht toxisch, können Reizwirkungen auslösen.

Massnahme: Tief plazierte Abzugvorrichtung und Kontrolle der Luftfeuchtigkeit (optimal 55 %)

- ◆ Wegen ihres Polymerisationsmechanismus kleben Cyanacrylate innerhalb weniger Sekunden auf Haut und Stoff.

Massnahme: Haut und Augenkontakt vermeiden; möglichst mit Dosiergerät arbeiten. Bei Hautverklebung mit warmem Seifenwasser waschen und verklebte Körperteile durch Schäl- oder Rollbewegungen vorsichtig zu trennen versuchen. Warnung auf Verpackung und Gebrauchsanweisung beachten. Entsprechendes Sicherheitsdatenblatt konsultieren.

Loctite

1 Stück	10%	assortiert
2 Stück	15%	
5 – 9 Stück	20%	
10 – 19 Stück	25%	
ab 20 Stück	30%	

Schnellklebstoffe		401	406	454	480
Typ					
Farbe		farblos	farblos	farblos	schwarz
Viskosität Brookfield	mPa s	90 – 140	10 – 30	Gel	100 – 500
Giftklasse/BAG-T-Nr.		5/74001	5/74001	4/74001	5/74001
Handfestigkeit (RT) Stahl/Stahl	s	5 – 20	10 – 20	5 – 20	60 – 120
Handfestigkeit (RT) ABS/PVC	s	2 – 10	2 – 10	2 – 10	20 – 50
Handfestigkeit (RT) Holz (Eiche)	s	90 – 180	-	90 – 180	-
Endfestigkeit (RT)	h	12	12	12	24
Klebspalt günstig/max.	mm	0,05/0,1	0,05/0,1	0,2	0,05/0,1
Zugscherfestigkeit	Stahl sandg. N/mm ²	18 – 26	18 – 26	18 – 26	22 – 30
DIN 53283	ABS/PVC N/mm ²	6 – 20	6 – 20	6 – 20	4 – 20
Temp. Einsatzbereich	°C	-50 bis +120	-50 bis +120	-50 bis +120	-50 bis +100
Lagerfähigkeit		Angaben auf den Verpackungen beachten			

<p>Produkte-Eigenschaften</p> <p>(RT) = Raumtemperatur</p>	<ul style="list-style-type: none"> ◆ Universell ◆ Schnelle Aushärtung ◆ Klebt die unterschiedlichsten Materialien ◆ Düninflüssig ◆ USP-Freigabe Klasse VI für Medizin 	<ul style="list-style-type: none"> ◆ Gute Adhäsion auf schwer verklebbaren Materialien mit Primer 770 ◆ Düninflüssig ◆ Klebstoff und Primer als Set erhältlich ◆ Primer 770 mit umweltfreundlichem Lösungsmittel Heptan 	<ul style="list-style-type: none"> ◆ Universell anwendbar ◆ Dickflüssig (Gelform) ◆ Gute Feuchtigkeitsbeständigkeit ◆ Tropft und fließt nicht ◆ USP-Freigabe Klasse VI für Medizin 	<ul style="list-style-type: none"> ◆ Hohe Schlag-, Schäl- und Vibrationsfestigkeit ◆ Feuchtigkeits- und temperaturbeständig ◆ Zäh und flexibel ◆ Farbe schwarz
<p>Typische Anwendungen</p>	<ul style="list-style-type: none"> ◆ Vor allem für Kunststoffe ◆ Möglich für Metalle, Elastomere sowie für poröse Materialien wie Holz, Leder, Gummi, Papier, Karton etc. 	<ul style="list-style-type: none"> ◆ Für Elastomere, Kunststoffe und Gummi ◆ Mit Primer 770 für EPDM, PE oder PP 	<ul style="list-style-type: none"> ◆ Für grosse Spalte in Kombination mit Aktivator 7452 ◆ Für poröse Materialien (identisch zu Typ 401) 	<ul style="list-style-type: none"> ◆ Verbindet Elastomere, Kunststoffe und Metalle mit unterschiedlichen Ausdehnungskoeffizienten ◆ Zum Fixieren, bei grossen Spalten in Kombination mit Aktivator 7452

Loctite

1 Stück	10%	assortiert
2 Stück	15%	
5 – 9 Stück	20%	
10 – 19 Stück	25%	
ab 20 Stück	30%	

Schnellklebstoffe			TAK PAK Kit	PE/PP Kit	
Typ		496	382/7455	406/770	
Farbe		farblos	farblos	farblos	
Viskosität Brookfield	mPa s	100 – 150	dickflüssig	dünnflüssig	
Giftklasse/BAG-T-Nr.		5/74001	Technische Information erhältlich	Technische Information erhältlich	
Handfestigkeit (RT) Stahl/Stahl	s	20 – 40			
Handfestigkeit (RT) ABS/PVC	s	10 – 70			
Handfestigkeit (RT) Holz (Eiche)	s	-			
Endfestigkeit (RT)	h	12			
Klebspalt günstig/max.	mm	0,05/0,1			
Zugscherfestigkeit	Stahl sandg. N/mm ²	20 – 30			
DIN 53283	ABS/PVC N/mm ²	6 – 20			
Temp. Einsatzbereich	°C	-50 bis +80	-60 bis +120		
Lagerfähigkeit		Angaben auf den Verpackungen beachten			

<p>Produkte-Eigenschaften</p> <p>(RT) = Raumtemperatur</p>	<ul style="list-style-type: none"> ◆ Hohe Festigkeit ◆ Beständig gegen organische Lösungsmittel 	<ul style="list-style-type: none"> ◆ Haftet hervorragend auf Leiterplattenwerkstoffen ◆ Grosser Temperatureinsatzbereich ◆ Beschleunigung der Aushärtung mit Aktivator 7455 ◆ Dickflüssig ◆ Beständig gegen Temperaturwechselbeanspruchung 	<p>Das Set enthält den Schnellkleber 406 und Primer 770. Für die Verklebung der meisten Polyolefine, wie Polypropylen und Polyethylen, Elastomere, PTFE, EPDM-Kautschuk, Silikongummi und schwer verklebbaren Kunststoffen.</p>	
<p>Typische Anwendungen</p>	<ul style="list-style-type: none"> ◆ Für Metall/Metall sowie Metall/Kunststoffverbindungen 	<ul style="list-style-type: none"> ◆ Für die Fixierung von Drähten und zur Montage von elektronischen Bauteilen auf Leiterplatten ◆ Geeignet für Pilotversuche und Kleinserien sowie für den Musterbau 		

Loctite

INFORMATION über Aktivatoren

Ein Aktivator kann für verschiedene Zwecke eingesetzt werden:

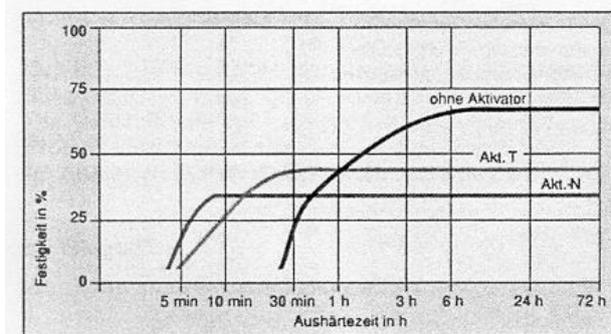
- ◆ Bei den anaeroben Produkten wird die Aushärtung bei Raumtemperatur auf aktiven Metalloberflächen beschleunigt. Dadurch muss jedoch mit einer Festigkeitsreduktion gerechnet werden.
- ◆ Bei passiven Werkstoffoberflächen (siehe unter Info anaerobe Klebstoffe), die nur wenig katalytisch wirken, wie auch bei Temperaturen unter +10°C, wird eine schnelle und vollständige Aushärtung erreicht.
- ◆ Zu passiven Materialien, anodisierte, verzinkte und nichtrostende Stähle, manche Aluminiumlegierungen, Edelmetalle und alle nichtmetallischen Werkstoffe.

Bei den adhäsiven Loctite-Produkten dient der Aktivator als Initiator. Ein Mischen ist nicht notwendig, Topfzeiten brauchen nicht beachtet zu werden.

Bei CA's wird ein Aktivator empfohlen, um optimale Oberflächenbedingungen zu erzielen oder für nachträgliches Aushärten von noch flüssigem Kleber.

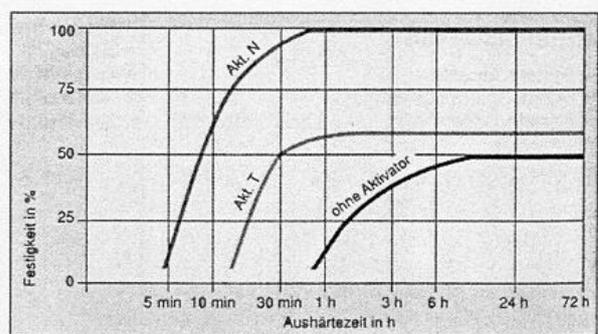
Achtung: Die Auswahl des Aktivators ist vom verwendeten Klebstofftyp abhängig.

Aushärtegeschwindigkeit in Abhängigkeit vom Aktivator



Klebstoff: Loctite 638
Material: Zinkdichromat

Aushärtegeschwindigkeit in Abhängigkeit vom Aktivator



Klebstoff: Loctite 290
Material: Zinkdichromat

Loctite**Fehlerbehebung beim Kleben****Ursachen und Lösungen beim Versagen einer Verklebung**

Mögliche Ursachen	Massnahmen
Fehlerhafte Füge­teile	Toleranzen, Spalte und Werkstoffe überprüfen und genauer überwachen.
Verunreinigte Oberflächen	Vorbehandlung auf Eignung überprüfen und entsprechend abändern (z.B. Reinigungsmittel, Reinigungsverfahren, anschliessend Zwischenlagerung usw.).
Fehlerhafte oder falsche Durchführung der Klebung	Alle Prozessparameter und Durchführung der Klebung überprüfen. Art und Zeit der Fixierung optimieren. Überprüfen, ob im fixierten Zustand alle Här­tingsbedingungen erfüllt sind.
Ungenügende Aushärtung des Klebstoffs	Härtungsvoraussetzungen überprüfen (z.B. Spalt, Luftabschluss, Temperatur, Feuchtigkeit usw.). Im Datenblatt angegebene Aushärtezeit einhalten. Überprüfen, ob Klebstoff nicht überlagert war.
Mechanische Überbeanspruchung oder ungünstige Beanspruchung (Schälung)	Klebefläche vergrössern und/oder Fügegeometrie oder Krafteinleitung ändern. Eignung des Klebstoffs für die Beanspruchungsart überprüfen (Zug, Zugscherung usw.).
Thermische Überbeanspruchung	Klebstoff mit höherer Temperaturbeständigkeit wählen.
Korrosion bzw. Unterwanderung sowie Zerstörung der Klebstoffschicht durch flüssige und gasförmige Medien	Fügespalt an den Kontaktflächen zum Medium durch geeignete Beschichtung schützen oder die Füge­teile so gestalten, dass kein Kontakt zum Medium entsteht.

Loctite

1 Stück	10%	assortiert
2 Stück	15%	
5 – 9 Stück	20%	
10 – 19 Stück	25%	
ab 20 Stück	30%	

Aktivatoren		734-F	7471 (T)	7649 (N)
Typ				
Aktivator für:		Anaerobe		
Trägermittel		Azeton	Azeton	Azeton
MAK-Wert	ppm	1'000	650	750
Flammpunkt	°C	-20	-18	-18
Giftklasse/BAG-T-Nr.		5s/74005	5s/86377	5s/86382
Offene Wartezeit		15 min.	7 Tage	30 Tage
Lagerfähigkeit		Angaben auf den Verpackungen beachten		
<p>Besondere Hinweise:</p> <ol style="list-style-type: none"> Bei Anwendungen auf Kunststoff muss zuerst die Kompatibilität geprüft werden Beachten Sie die Arbeits- und Sicherheitsvorschriften für brennbare Produkte 				

Produkte-Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ◆ Bewirkt eine sehr schnelle Aushärtung von anaerobe Klebstoffen ◆ Kurze Offenzeit ◆ Leichtentzündlich 	<ul style="list-style-type: none"> ◆ Nicht korrodierend ◆ Aktiviert die Polymerisation der meisten anaeroben Klebstoffen ◆ Bewirkt eine nicht allzuschnelle Aushärtung ◆ Leichtentzündlich 	<ul style="list-style-type: none"> ◆ Bewirkt eine schnelle Aushärtung bei den meisten anaeroben Klebstoffen ◆ Nicht zu empfehlen bei Produkten der Serie 500 und 600, wenn maximale Festigkeit und Beständigkeit verlangt werden ◆ Leichtentzündlich
Typische Anwendungen	<ul style="list-style-type: none"> ◆ Zur Aushärtung anaerobener Klebstoffe ◆ Ausschliesslich für den Typ Loctite 317 anwendbar ◆ Bei passiven Oberflächen 	<ul style="list-style-type: none"> ◆ Universeller Aktivator zum Beschleunigen und Aushärten von anaeroben Klebstoffen (ausser Typ 317) ◆ Für Metalle mit passiven Oberflächen oder grossem Spalt 	<ul style="list-style-type: none"> ◆ Aktivator zum Beschleunigen und Aushärten von anaeroben Klebstoffen sowie Typ 326 ◆ Für sehr passive Oberflächen oder grosse Spalte

Loctite

Oberflächenvorbehandlung – Reinigung

Allgemeine INFORMATIONEN für Oberflächen von Werkstücken

Der Klebstoff stellt eine verbindende Brücke zwischen den Oberflächen von Werkstücken dar.

Die Höhe der Adhäsionskraft hängt von der Klebefreundlichkeit der Oberfläche ab. Die Benetzung hängt bei gegebener Oberflächenspannung des Klebstoffs, von der Oberflächenenergie des Werkstückes und der Viskosität des Klebstoffs ab. Ein Klebstoff kann eine feste Oberfläche nur dann ausreichend benetzen, wenn er die gleiche oder eine niedrigere Oberflächenenergie besitzt als das Werkstück:

Oberflächenenergie von Werkstücken

PTFE (Teflon ®)	18 Mn/m
PVC	40 Mn/m
Polyamid 6/6	46 Mn/m
Eisen	2'030 Mn/m
Wolfram	6'800 Mn/m
Zum Vergleich:	
Loctite Klebstoffe	30 – 47 Mn/m

Die Tabelle zeigt, dass sich Metalle leicht verkleben lassen, während bei Kunststoffen die Verhältnisse oft problematisch sind. Durch eine geeignete Vorbehandlung können die Oberflächenenergien positiv beeinflusst werden.

Vorbehandlung der zu verklebenden Oberflächen

Für optimale Ergebnisse beim Kleben ist eine geeignete Oberflächenvorbehandlung erforderlich. Die Festigkeit einer Klebeverbindung wird vor allem von der Adhäsion zwischen den

Fügeoberflächen und dem Klebstoff bestimmt. Dabei ist besonders zu beachten, dass eine Verbindung um so fester ist, je gründlicher die Oberflächen zuvor gereinigt wurden. Die Adhäsionskräfte können durch folgende Massnahmen wesentlich verbessert werden.

- ◆ Entfernen unerwünschter Oberflächenschichten durch Entfetten oder mechanisches Abtragen
- ◆ Aufbauen neuer, aktiver Oberflächenschichten durch Beschichten mit einem Primer, falls erforderlich (z.B. bei Polyurethanen, siehe Info Aktivatoren/Primer)

Entfetten der Klebeflächen

Um eine optimale Klebeverbindung zu erzielen, müssen Öl, Fett, Staub und sonstige Schmutzreste vollständig von der Klebefläche entfernt werden. Dazu eignen sich Lösungsmittel, die rückstandslos verdunsten wie: Aceton, Ethanol, Isoparaffin oder Kohlenwasserstoffmischung. Wässrige Reinigungssysteme auf basischer oder saurer Grundlage enthalten fast immer Korrosionsschutzmittel. Bleiben diese auf den gereinigten Klebeflächen zurück, können sie die Adhäsionskraft des Klebstoffs beeinträchtigen. Bei Einsatz solcher Reinigungssysteme sollten stets Vorversuche durchgeführt werden. In jedem Fall müssen die Fügeflächen gründlich ab gespült oder abgewischt werden.

Werden bei grossen Stückzahlen spezielle Entfettungsbäder verwendet, ist zu empfehlen, dass grob verschmutzte Oberflächen schon vorbereitend gesäubert werden, damit das Reinigungsbad nicht schon nach kürzester Zeit völlig verschmutzt ist.

Loctite

Entfetten der Klebeflächen

Bei vielen Anwendungen genügt die Vorbehandlung der Oberflächen mit einem Schnellreiniger. Er entfernt Öle, Fett, lose Schmutzpartikel und sonstige Verunreinigungen und bereitet so die Flächen ausreichend für eine Verklebung vor. Beim Reinigen mit Lösungsmitteln kann die chemische Entfettung zur Ablösung von Verschmutzungen von der Oberfläche durch mechanische Massnahmen (Reinigen mit Putzlappen, Bürsten) unterstützt werden, um bessere Reinigungsergebnisse zu erhalten. Besonders bei Grauguss- und Sphärogussteilen ist eine zusätzliche mechanische Reinigung erforderlich, um den Graphit von der Oberfläche zu entfernen.

Mechanische Vorbehandlung

Verschmutzte Metalloberflächen sind häufig auch mit einer Oxidschicht überzogen, die nicht durch blosses Entfetten entfernt werden kann. In solchen Fällen ist eine mechanische Oberflächenvorbehandlung erforderlich, beispielsweise durch Sandstrahlen, Schmirgeln oder Bürsten mit einer Drahtbürste.

Das Sandstrahlen ist eine gute Methode, um grössere Flächen zu reinigen. Die durch dieses Verfahren erzielte Rauhtiefe führt zu guten Klebeergebnissen, sofern nicht zu grobes Strahlgut verwendet wird. Durch Schmirgeln wird ebenfalls eine gute Rauhtiefe erreicht. Hierbei ist vor allem auf eine geeignete Körnung zu achten (z.B. 300 bis 600 für Aluminium, 100 bis 200 für Stahl). Nach dem Sandstrahlen sowie nach dem Schmirgeln und Bürsten sollten die Teile entfettet werden, um zurückgebliebenen Schleifstaub restlos zu entfernen. Stark verschmutzte Teile sollten zusätzlich vor der mechanischen Behandlung entfettet werden, damit der Strahlsand bzw. das verwendete Schleifmittel nicht einfach nur die Schmutzpartikel auf der Oberfläche verschmiert. Mechanische Vorbehandlungsverfahren sind in der Praxis sehr einfach durchzuführen und liefern in der Regel auch gute Grundlagen für eine ausreichende Klebefestigkeit.

Vor der eigentlichen Vorbehandlung müssen angestrichene Teile abgebeizt oder abgeschmirgelt werden, weil die relativ geringe Adhäsionskraft des Anstrichmittels auf der Werkstückoberfläche die Festigkeit der Klebung sonst vermindern würde. Bei der Verklebung von Kunststoffen oder Gummitteilen ist die Oberflächenschicht bzw. die Vulkanisationshaut zuvor mechanisch zu entfernen. Bei Kunststoffen haben sich beispielsweise Strahlmittel aus Hartgusskies oder Elektrokorund bewährt. Gummioberflächen sollten mit Lösungsmitteln oder durch Schmirgeln gereinigt werden, um Formtrennmittel zu entfernen.

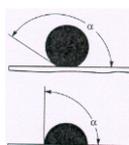
Weitere Vorbehandlungsmethoden

- ◆ Beflammen zur Oxydation der Oberfläche
- ◆ Senkung der Oberflächenspannung und Polarisierung durch elektrische Entladung (Corona) oder durch Niederdruckplasma-Verfahren (vor allem bei Kunststoffen)

Prüfung der Benutzbarkeit

Die Wirksamkeit der Reinigungsverfahren kann mit der „Wassertropfenprobe“ überprüft werden. Auf die gereinigte Oberfläche werden mehrere Tropfen reines Wasser aufgebracht. Auf einer unzureichend gereinigten Oberfläche bleibt die kugelige Form des Tropfens weitgehend erhalten. Die Oberfläche muss nochmals gereinigt werden. Wenn das Wasser auf der behandelten Fläche verläuft, liegt eine gute Benetzung vor. Die Klebefläche ist ausreichend sauber.

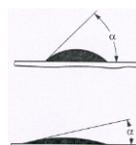
Bei anodischen Beschichtungen auf Aluminium und Magnesium ist diese Methode nicht geeignet. Es ist darauf hinzuweisen, dass mit der Wassertropfenprobe nur die Benetzbarkeit und nicht die Verklebbarkeit der Werkstoffoberfläche geprüft werden kann. Bei weiteren Fragen stehen Ihnen unsere Techniker gerne zur Verfügung.



Wenig oder keine Benetzung



ungenügende Benetzung



genügende Benetzung



ideale Benetzung

Loctite

1 Stück	10%	assortiert
2 Stück	15%	
5 – 9 Stück	20%	
10 – 19 Stück	25%	
ab 20 Stück	30%	

Reinigung		Reiniger		Pur	Entferner
Typ		7063	7070	7211	Chisel
Trägermittel		Methylal	Kohlenwasserst.	Propan	Dichlormethan
MAK-Wert	ppm	-	-	-	100
Flammpunkt	°C	-12	+54	<21	-
Giftklasse/BAG-T-Nr.		frei/90838	frei/90597	frei/91780	4/74499
Trockenzeit bei +20°C		~ 60 s	5 – 20 min.	-	-
Lagerfähigkeit		Angaben auf den Verpackungen beachten			
Besondere Hinweise:		1. Bei Anwendungen mit Kunststoffen muss die Kompatibilität geprüft werden 2. Beachten Sie die Arbeits- und Sicherheitsvorschriften für brennbare Produkte			

Produkte-Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ◆ Entfernt Öle, Fett, lose Schmutzpartikel und andere Verunreinigungen ◆ Sehr gute Reinigungseigenschaften vergleichbar mit 1.1.1. Tri ◆ Gute Kunststoff-Verträglichkeit (PVC, PC, ABS) ◆ Schnelle Trocknung ◆ Leichtentzündlich 	<ul style="list-style-type: none"> ◆ Entfernt Öle, Fett, lose Schmutzpartikel und andere Verunreinigungen ◆ Sehr gute Reinigungseigenschaften vergleichbar mit 1.1.1. Tri ◆ Dank Zitrusgeschmack angenehm in der Anwendung 	<ul style="list-style-type: none"> ◆ Kombination von Reiniger und Oberflächen-Aktivator für Polyurethane ◆ Erhöht die Adhäsion von Metallen wie Aluminium und rostfreiem Stahl 	<ul style="list-style-type: none"> ◆ Entfernt minutenschnell und gründlich festgeklebte Feststoffdichtungen sowie ausgehärtete, chemische Dichtungsmassen.
Typische Anwendungen	<ul style="list-style-type: none"> ◆ Vor allem zur Vorbereitung für eine Verklebung mit Loctite-Klebstoffen ◆ Als Schnellreiniger für eine einwandfreie Oberfläche zum Lackieren 	<ul style="list-style-type: none"> ◆ Zur Oberflächenreinigung von Metallen, Kunststoffen und Elastomeren ◆ Geeignet für Tauchbäder (abtrocknen von Hand) ◆ Nicht geeignet für Dampf- und Ultraschallreinigungen 	<ul style="list-style-type: none"> ◆ Zum Reinigen und Aktivieren von Metalloberflächen für Polyurethan-Klebstoffe Loctite 5220, 5221, 5222, wenn maximale Dauerhaftigkeit der Klebeverbindung gefragt ist 	<ul style="list-style-type: none"> ◆ Auf Metalloberflächen ◆ Nicht an Kunststoffen einsetzen

Loctite

Hand-Reiniger

FAST ORANGE

FAST ORANGE mit Bimsstein

Für stark verschmutzte Hände wie z.B. nach Autoreparaturen. Durch den Zusatz von gemahlenem Bimsstein wird die Tiefenwirkung erhöht.

FAST ORANGE Lotion

Für normal verschmutzte Hände von Arbeiten in Werkstatt, Haus und Garten.

WANDDISPENSER

Dieser handliche Wanddispenser garantiert eine wirtschaftliche und saubere Auftragung der Handreinigungsprodukte „FAST ORANGE“. Zur Montage in Werkstätten, Büros, Lagern etc. prädestiniert. Mit dem praktischen 10 Liter-Gebinde „FAST ORANGE“ kann der Wanddispenser jederzeit nachgefüllt werden

Cremiger Handreiniger mit feingemahlenem Bimsstein zur gründlichen Tiefenwirkung. Frischer natürlicher Geruch dank Zitruschalenextrakten.

Enthält: Jojobaöl, Lanolin und Aloe. Spendet der Haut Feuchtigkeit, pflegt zusätzlich und hält die Hände weich und reizungsfrei. Hinterlässt keinen Ölfilm. Frei von synthetischen Lösungsmitteln. Kann ohne Wasser verwendet werden. Ohne aggressive Lösungsmittel. Biologisch abbaubar, ph-neutral, dermatologisch getestet Uni München.

Produkte-Eigenschaften

Entfernt hartnäckige Flecken, eingeriebenen Schmutz, Fett, Harze, Farben, Klebstoff, Teer und Pasten, etc.

Typische Anwendungen

Überall dort, wo es schmutzige Hände gibt in Industrie, Werkstatt, Labor, Hobby, Haus und Garten.



Fast Orange



Wanddispenser

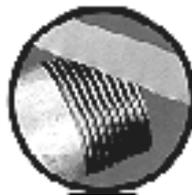
Bims

7850	400 ml
7850	3 l
7850	10 l

Loctite 55 Die bessere Gewindedichtung

Loctite 55 ist eine neue, schnellere und vielseitigere Gewindedichtung, die Dichtungsbänder und Hanf/Kitt übertrifft und so die Verbesserungen ermöglicht, die heute von Rohrleitungssystemen gefordert werden. Natürlich erfüllt das Produkt alle gängigen Vorschriften.

- Dichtet Rohrgewindeverbindungen im Haus- und Industriebereich sofort bei der Montage und unabhängig von der Umgebungstemperatur.
- Es kann ohne Bedenken in Kontakt mit Trinkwasser (warm und kalt), Gas, Druckluft und Industrieölen eingesetzt werden.
- Überall da einzusetzen, wo früher Dichtungsbänder und Hanf/Pasten verwendet wurden.



Freigaben

Trinkwasser: Loctite 55 erfüllt die Anforderungen der KTW-Empfehlung für Kalt- und Warmwasser und ist entsprechend BS 6920 für Trinkwasser bis 85°C geeignet.

Gas und Wasser: Loctite 55 verfügt über die DVGW-Freigabe, Reg.-Nr. DV-5142AU0166, getestet nach EN 751-2 (Klasse Arp) und DIN 30660. Geprüft und zugelassen durch den Schweiz. Verein des Gas- und Wasserfaches (SVGW).

Neue Technologie – mit bewährten Fachkenntnissen

Um Loctite 55 einzusetzen benötigen Sie keine spezielle Schulung. Nutzen Sie Ihre altbewährten Fähigkeiten und schaffen Sie mit dieser neuen Technologie sofort dichte Gewindeverbindungen. Wickeln Sie die Dichtschnur mit der empfohlenen Anzahl an Gewindegängen um das Aussengewinde und montieren Sie alle Gewindeteile dauerhaft und dicht.

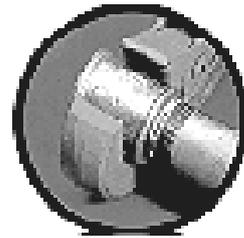
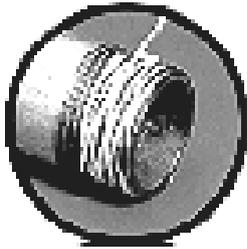
- **Für Metall- und Kunststoffgewinde bis 6“ Durchmesser**
Diese neue, verbesserte Dichtmethode kann problemlos für Gewindeverbindungen aus Gusseisen, Stahl, Messing, Kupfer, Chrom, für vernickelte und verzinkte Oberflächen, Edelstahl und Kunststoff eingesetzt werden.
- **Lebenslang zuverlässig dicht**
Eine Verbindung, in Sekunden montiert, hält ein Leben lang, selbst bei Einwirkung von Temperaturen unter 0° oder bis 130°C, bei Wasserschlag oder Vibrationen.
- **Zum Justieren zurückdrehen – die Verbindung bleibt dicht**
Mit Loctite 55 können Anschlüsse zum Justieren zurückgedreht werden, ohne dass Leckagen befürchtet werden müssen.
- **Kein Schmutz, kein Schmieren**
Selbst wenn Sie den ganzen Tag mit Loctite 55 gearbeitet haben, gehen Sie mit sauberen Händen nach Hause. Die weisse, imprägnierte Schnur wird direkt aus einem praktischen Behälter aufgetragen. Die integrierte Schneideklinge erleichtert das Ablängen der Dichtschnur.

Wirtschaftlichkeit

Eine einzige Rolle Loctite 55 reicht für:

Gewindegrösse	1/2"	3/4"	1"
Anzahl Verbindungen bis max.	385	260	180

Als zusätzliche Vorteile gewinnen Sie Schnelligkeit, Sauberkeit und die Gewissheit, dass die Verbindung gleich beim ersten Mal zuverlässig abgedichtet ist – ein späteres Nachbessern bleibt Ihnen erspart.



Die neuen Loctite Sticks

Klebstoffe, die unter Luftabschluss aushärten, wurden bei Henkel Loctite erfunden. Nun gibt es die bewährten Produkte auch in fester Form als Sticks:

Zwei Schraubensicherungen, eine Gewindedichtung und zwei Anit-Seize Produkte.

- Kein Kleckern und Tropfen
- Saubere Werkzeugkästen, Arbeitstische und Hände
- Schnelle und einfache Anwendung
- Feste Konsistenz: Anwendung über Kopf

NEU



<u>Artikel-Nr.</u>	<u>Bezeichnung</u>	<u>Fr./Stück</u>	<u>Rabatt</u>	
248 19gr.	Schraubensicherung mittelfest	38.60	1 Stück	10%
268 19gr.	Schraubensicherung hochfest	38.60	2 Stück	15%
561 19gr.	Gewindedichtung	23.30	5 Stück	20%
8065 20gr.	Kupfer Anti-Seize	18.60	10 Stück	25%
			ab 20 Stück	30%

assortiert

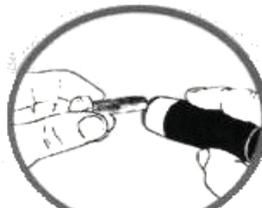
Auftragung



Verschlusskappe entfernen



Drehen bis 3 mm des Produktes herausragen



Auf das Teil auftragen. Gewinde vollständig ausfüllen.



Nach Gebrauch verschliessen.

Anwendungsbeispiele siehe nächste Seite

Flügelverbindungen	Schmieren & Schutz vor Festfressen
Mittlere Festigkeit	Bis 900 °C
668 Flügelklebstoff	8065 C5-A® Kupfer Anti-Setze 8060 Aluminium Anti-Setze

Zu fügendes Material	Farbe
Metall	Grau
Handfestigkeit	Festschmierstoff
30 min.	Aluminium & Graphit
Flügspeil	N.L.G.I. Klassifizierung
bis 0,5mm	1 0
Temperaturbereich	Temperaturbereich
+ 150 °C	-30 bis +900 °C
Gebindegröße	Gebindegröße
9g, 19g Stick	20g Stick



Loctite® 8060

Anti-Setze auf Aluminiumbasis, für Schrauben, Muttern, Rohre, Wärmetauscher, etc.
Für Anwendungen an Radnaben, Scharnierbolzen von Industrieflächen, Gabelstapler-Hebemechanismen.



Loctite® 8065 C5-A®

Anti-Setze auf Kupferbasis, für Schrauben, Muttern, Rohre, Wärmetauscher, etc.
Für Anwendungen an Auspuffschrauben, Bremsratschelschrauben, Dampfventilgewinden.



Loctite® 668

Zum Kleben von Welle-/Abbeverbindungen aus Metallen.
Zur Reparatur ausgeschlagener/Kehlnähter Passfedern- und zum Einkleben von Lagern, Gleitbuchsen, u.ä.

LOCTITE Sticks



Dichten von Metallgewindeverbindungen	Flächendichtungen
Großgewinde bis 3"	Metallflansche bis 0,25 mm Dichtspalt
561 Gewindedichtung	548 Flächendichtung
534 Klebstoff für Feststoffdichtungen	534 Klebstoff für Feststoffdichtungen

Material des Gewindes	Flanschtyp
Stahl, Guss, Buntmetalle	Vervindungsstift
störige Dichtung bei niedrigen Drücken	Sofortige Dichtwirkung
Ja	Ausgezeichnet
Demonierfestigkeit	Öl- und Wasser-/Glycol-Beständigkeit
Niedrig	Gut
Temperaturbeständigkeit	Temperaturbeständigkeit
+ 150 °C	Abhängig von der Feststoffdichtung + 150 °C
Gebindegröße	Gebindegröße
19g Stick	9g, 19g Stick



Loctite® 548

Beigefärbt für alle Verwindungsarten Stahl-, Guss- und Aluminiumflansche, z.B. Kompressoren, Getriebe- und Montageflansche.



Loctite® 534

Klebstoff für Feststoffdichtungen. Zur Fixierung von Feststoffdichtungen bei der Montage.
Zur Verwendung an allen Gummi-, Kork-, Papier oder Metallverbindungen.



Loctite® 561

Geignet für alle Grobgewindeverbindungen aus Metall, die wieder einfach zu lösen sein sollen.
Ideal für die Anwendung in vielen Bereichen, wie der Chemischen Industrie, Abwasserbehandlung und Automobilindustrie.

Sichern von Gewindeverbindungen	Welche Festigkeit?
Mittlere Festigkeit	Hohle Festigkeit
248 Schraubensicherung	268 Schraubensicherung
Größe des Gewindes	Größe des Gewindes
bis M 50	Bis M 50
Funktionsfestigkeit	Funktionsfestigkeit
nach 6 Std.	nach 24 Std.
Lochmoment M10 Schrauben	Lochmoment M10 Schrauben
19 Nm	25 Nm
Temperaturbeständigkeit	Temperaturbeständigkeit
+ 150 °C	+ 150 °C
Gebindegröße	Gebindegröße
9g, 19g Stick	9g, 19g Stick

Größe des Gewindes	Größe des Gewindes
bis M 50	Bis M 50
Funktionsfestigkeit	Funktionsfestigkeit
nach 6 Std.	nach 24 Std.
Lochmoment M10 Schrauben	Lochmoment M10 Schrauben
19 Nm	25 Nm
Temperaturbeständigkeit	Temperaturbeständigkeit
+ 150 °C	+ 150 °C
Gebindegröße	Gebindegröße
9g, 19g Stick	9g, 19g Stick



Loctite® 268

Geignet für alle Gewindeverbindungen aus Metall.
Empfohlen für Gewindeverbindungen, die in allgemeinen nicht mehr gelöst werden müssen – Reparaturarbeiten, Lagerbockel und Stabbolzen in Pumpen oder Motoren.



Loctite® 248

Geignet für alle Gewindeverbindungen aus Metall.
Empfohlen für Anwendungen, die eine Demontage am Handwerkzeugen erfordern – Pumpen, Kompressoren, Getriebe, Werkzeugmaschinen, Pressen und Befestigungsschrauben.

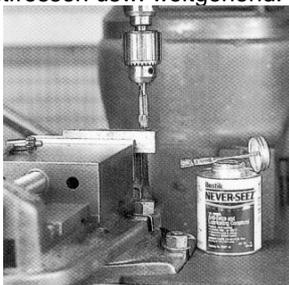
Anwendungsbeispiele

Never-Seez

Ein feiner Film der alles schützt...

... vor extremen Temperaturen von -180° bis +1310°

NEVER-SEEZ NORMAL bleibt als Schutz vor Festfressen bis ca. 1100°C wirksam; NEVER-SEEZ HOCHTEMPERATUR ROSTFREIER STAHL ist sogar für Temperaturen bis 1310°C geeignet. Hinzu kommt eine ausgezeichnete Wärmeleitfähigkeit. Auch bei starken Temperaturschwankungen ändert sich seine Viskosität nur geringfügig. Auch bei Verdampfen der Trägersubstanz bei Hitzeeinwirkung behält NEVER-SEEZ seine Eigenschaften gegen Festfressen usw. weitgehend.



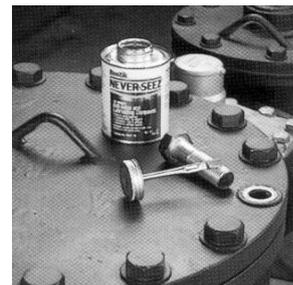
2300 kp/cm² (extremer Druck)

NEVER-SEEZ ist sehr beständig gegen extreme Druckbelastungen. Die das Metall schützende Schicht ist bei einem aussergewöhnlich niedrigen Reibungskoeffizienten zudem noch weitgehend verschleissfest und wirkt als Dichtungsmittel



... vor aussergewöhnlichen Belastungen

Bei richtigem gleichmässigem Auftragen eines dünnen NEVER-SEEZ Filmes formt sich auf der zu schützenden Fläche eine feine Schicht, welche praktisch allen mechanischen und den meisten chemischen Belastungen standhält. Sie kann nicht vollständig abgerieben werden, besitzt ausgezeichnete Beständigkeit gegenüber Ausspülen durch Süss- und Salzwasser.



Physikalische und chemische Eigenschaften

Wichtige Daten über NEVER-SEEZ:

Physikalische und chemische Eigenschaften von NEVER-SEEZ:

- Sichere Überdeckungsfähigkeit:**
1 kg schützt 45 m² Oberfläche
- Sparsamer Mengenverbrauch:**
bis zu Mindestschichtstärke 12 (my)
- Druckfestigkeit:** über 2300 kp/cm²
- Temperaturbeständigkeit:**
Als Schutz gegen Festfressen wirksam bis:
NEVER-SEEZ NORMAL -180 bis +1100 °C,
NEVER-SEEZ HOCHTEMPERATUR
ROSTFREIER STAHL und NEVER-SEEZ
HOCHTEMPERATUR ROSTFREIER STAHL
NUKLEAR -180 bis +1310 °C.
- Reibungskoeffizient:** (ASTM Shell 4-Kugel Prüfgerät) : = 0,0395 (58% Reibungsminderung gegenüber unbehandelten Teilen)

6. Elektrische Eigenschaften:

NEVER-SEEZ NORMAL

Frequenz Hertz	Streu- faktor	Dielektr. Konstante	Widerstand Ohm/cm
1.000	.0255	14.6	4,2 x 10 ⁹
10.000	.0031	13.4	3,5 x 10 ⁹
100.000	.00034	12.9	3,4 x 10 ⁹

NEVER-SEEZ HOCHTEMPERATUR ROSTFREIER STAHL und NUKLEAR

Frequenz Hertz	Streu- faktor	Dielektr. Konstante	Widerstand Ohm/cm
1.000	.0122	16.1	4,5 x 10 ⁹
10.000	.0024	15.6	4,2 x 10 ⁹
100.000	.00031	14.6	3,4 x 10 ⁹

7. Flammpunkt: 260 °C

8. Siedepunkt: ca. 200 °C

9. **Dampfdruck:** 0,1 mm Hg bei 20 °C

10. **Dampfdichte** (Luft = 1) : 10 (15 - 32°C)

11. **Wasserlöslichkeit:** keine

12. **Spezifisches Gewicht:** 1,26

13. **Ungiftig:** Zur Verwendung in lebensmittelverarbeitenden Betrieben geeignet.

14. **Chemische Beständigkeit:** sehr gut; bei aggressiven Medien HOCHTEMP. ROSTFREIER STAHL verwenden. Nicht in Sauerstoff oder Azethylenanlagen verwenden.

<u>Artikel-Nr.</u>	<u>Bezeichnung</u>	<u>1 – 4</u> <u>Stück</u>	<u>5 – 9</u> <u>Stück</u>	<u>ab 10</u> <u>Stück</u>
NSBT -8	NEVER-SEEZ NORMAL 250 g	28.50	22.90	21.80
NS-160 B	NEVER-SEEZ NORMAL 1 kg	72.50	66.00	60.80
NSSBT-8	NEVER-SEEZ ROSTFREI 250 g	38.50	36.10	34.40

WD 40

WD-40 ist ein **silikonfreier**, organischer Stoff in spezieller Zusammensetzung, der Feuchtigkeit verdrängt, fettfrei schmiert, reinigt und konserviert.

WD-40 haftet auf jeder metallischen Oberfläche, durchdringt und unterkriecht Wasser, Rost, Korrosion, Fett oder Schmutz.

WD-40 erhöht die Kontaktfähigkeit in allen elektrischen Apparaten, ist **antimagnetisch** und **antistatisch**. Treibgas ist Propan/Butan.

<u>Artikel-Nr.</u>	<u>Bezeichnung</u>	<u>1 Stück</u>
21229	Schmiermittel 5 Liter	85.00
21230	Schmiermittel 25 Liter	340.00
21233	Zerstäuber 600 ml	11.50
31688	Schmiermittel Flexible Spray 400 ml	18.50
49425	Schmiermittel Smart Straw 400 ml	13.50
49001	Schmiermittel Classic 100 ml	6.00

Grössere Mengen auf Anfrage. **BITTE BEACHTEN SIE UNSERE JEWEILIGE MONATSAKTION!**

Silicon – Spray



WEICON Silicon-Spray besteht aus reinem Silicon. Es ist ein ideales Gleit- und Trennmittel für rationelle Produktion und Instandhaltung. Es übernimmt aber auch gleichzeitig die Funktion eines Schutz- und Pflegemittels.

Anwendungsgebiete

WEICON Silicon-Spray besitzt aufgrund seiner Eigenschaften einen sehr grossen Anwendungsbereich. Bei der Papier- und Holzverarbeitung verhindert es den Aufbau von Klebstoffresten an Pressen und Führungen. Die Behandlung von Schnittleisten, -kanten und -werkzeugen gewährleistet ein leichtes, sauberes Schneiden. Auf dem Gebiet der Fördertechnik wird das Anhaften von Gütern an Förderbändern, Rinnen, Gleitbahnen und Rutschen verhindert. WEICON Silicon-Spray isoliert, schützt und pflegt mit guter Gleitwirkung Kunststoff-, Gummi- und Metallteile.

WEICON Silicon-Spray

- schützt Elektrokontakte vor Feuchtigkeit,
- Gummiteile werden gepflegt, verspröden nicht, frieren und kleben nicht an,
- Kunststoffteile erhalten einen guten Glanz und werden nicht brüchig,
- lässt Schiebedach- und Sitzschienen, Rollen von Sicherheitsgurten leichtgängig laufen.

Eigenschaften

WEICON Silicon-Spray sorgt für einen langlebigen Trennfilm und eine gute Oberflächenbeschaffenheit. Es ist temperaturbeständig von -50° bis +250° C. Vermindert die Reibung.

<u>Artikel-Nr.</u>	<u>Bezeichnung</u>	<u>Fr./Stk. brutto</u>	<u>Rabatte</u>
11350400	Silicon – Spray 400ml	18.90	1- 5 Stk. 10% 6-11 Stk. 15% 12-23 Stk. 20% ab 24 Stk. 25%

Teflon/PTFE – Spray



WEICON PTFE-Spray ist ein trockenes, sauberes und fettfreies, festhaftendes und beständiges Gleitmittel. Es ist auf der Basis von PTFE-Tetrafluorethylen aufgebaut.

Anwendungsgebiete

In fast allen Industriezweigen, insbesondere bei der Papier-, Holz- und Textilverarbeitung, werden Schmiermittel, die im Gegensatz zu Ölen und Fetten keine Verschmutzungen hervorrufen, benötigt. WEICON PTFE-Spray besitzt hier einen sehr grossen Einsatzbereich z.B.

- an Gleitschienen und Führungen,
- an Förderbändern, Zahnrädern und Treibriemen,
- an Ketten, Gewinden und Schneidwerkzeugen,
- in der Textilindustrie,
- in der Optik und Feinmechanik,
- als Dauerschmierung für Wellen in Kunststofflagern,
- als wasserfeste Beschichtung von Papier- und Korkdichtungen sowie von Dichtungspackungen

WEICON PTFE-Spray findet ebenfalls Anwendung in der Kunststoffverarbeitung, wo öl- und siliconhaltige Mittel die Nachbearbeitung stören.

Eigenschaften

WEICON PTFE-Spray besitzt einen äusserst niedrigen Reibungskoeffizienten (0,02-0,09). Es ist temperaturbeständig von -180 bis +240 °C. Die trockene, unsichtbare Teflonschicht ist schmutz-, staub- und wasserabweisend. Sie ist beständig gegenüber ätzenden Chemikalien, Ölen und Wasser.

<u>Artikel-Nr.</u>	<u>Bezeichnung</u>	<u>Fr./Stk. brutto</u>	<u>Rabatte</u>
11300400	PTFE – Spray 400 ml	26.30	1- 5 Stk. 10% 6-11 Stk. 15% 12-23 Stk. 20% ab 24 Stk. 25%

Edelstahl-Spray



WEICON Edelstahl-Spray ist ein Korrosionsschutz auf der Basis von rostfreien Edelstahlpigmenten und Acrylharz. Es haftet sicher auf allen Metallteilen sowie Glas, Holz, Stein, Pappe und den meisten Kunststoffen.

WEICON Edelstahl-Spray ist in seiner Legierung u.a. zusammengesetzt aus:

- Chrom 18%
- Nickel 8%
- Mangan 2%

Anwendungsgebiete

- Ausbessern beschädigter Edelstahlteile,
- Dekorationszwecke,
- optische Aufwertung der verschiedensten Materialien, die dauernden Witterungseinflüssen ausgesetzt sind wie z.B.:
- LKW-Aufbauten,
- Silos,
- Rohrleitungen.

Eigenschaften

WEICON Edelstahl-Spray ist eine korrosions- und witterungsbeständige Oberflächenbeschichtung, die kurzzeitig bis +300 °C hitzebeständig ist. WEICON Edelstahl-Spray ist nach ca. 10 Minuten staubtrocken und nach 4 – 6 Stunden haft- und abriebfest. Durch die hohe Chemikalienbeständigkeit ist es nahezu überall einsetzbar, wo eine effektvolle und ausserdem widerstandsfähige Schutzschicht gewünscht wird.

<u>Artikel-Nr.</u>	<u>Bezeichnung</u>	<u>Fr./Stk. brutto</u>	<u>Rabatte</u>
11100400	Edelstahl-Spray 400 ml	26.80	1- 5 Stk. 10% 6-11 Stk. 15% 12-23 Stk. 20% ab 24 Stk. 25%

Edelstahl-Pflegespray



WEICON Edelstahl-Pflegespray ist speziell für Reinigung, Pflege und Schutz von matten und polierten Edelstahlflächen im Innen- und Aussenbereich entwickelt. Wirkt antistatisch.

Anwendungsgebiete

- entfernt und verhindert Fingerabdrücke
- entfernt Schmierfilme von z.B. Abzugshauben und Küchengeräten
- reinigt streifenfrei auch grössere Flächen
- lässt behandelte Flächen wie neu wirken
- hinterlässt einen langanhaltenden Schutzfilm, der Wasser abperlen lässt
- verhindert das erneute Anhaften von Schmutz
- als Flüssig-Wirkstoff in 5 l, 10 l und 30 l verfügbar

<u>Artikel-Nr.</u>	<u>Bezeichnung</u>	<u>Fr./Stk. brutto</u>	<u>Rabatte</u>
11590400	Edelstahl-Pflegespray 400 ml	26.20	1- 5 Stk. 10% 6-11 Stk. 15% 12-23 Stk. 20% ab 24 Stk. 25%

Ketten- und Seilspray



WEICON Ketten- und Seilspray ist ein synthetisches, transparentes Schmiermittel für hochbeanspruchte Teile. Das Produkt ist frei von Silicon, Öl, Graphit und MOS 2. Durch die ausgezeichnete Haftfähigkeit eignet sich WEICON Ketten- und Seilspray besonders für hochbelastete und schnellaufende Ketten und verhindert sicher Längung, Reibung und Verschleiss.

Anwendungsgebiete

WEICON Ketten- und Seilspray dient der dauerhaften Schmierung von:

- Lagern,
- Zahnrad- und Schneckengetrieben,
- Rollen- und Kugellagern,
- allen Arten von Gelenken und Kupplungen,
- Ketten- und Drahtseilen aller Art.

Eigenschaften

WEICON Ketten- und Seilspray besitzt eine besonders hohe Druckaufnahmefähigkeit und ist beständig im Temperaturbereich von -40° bis +200° C. Weitere Eigenschaften sind:

- sehr guter Korrosionsschutz,
- nicht schmutzend,
- wasserabweisend,
- sparsam im Verbrauch.

Auch bei höchster Belastung widersteht es allen Witterungseinflüssen und sichert durch seine extreme Kriechfähigkeit eine Langzeitschmierung selbst in engsten Zwischenräumen.

<u>Artikel-Nr.</u>	<u>Bezeichnung</u>	<u>Fr./Stk. brutto</u>	<u>Rabatte</u>
11500400	Ketten- und Seilspray	20.60	1- 5 Stk. 10% 6-11 Stk. 15% 12-23 Stk. 20% ab 24 Stk. 25%

Cockpit-Spray



WEICON Cockpit-Spray ist ein wasserabweisendes Pflegemittel für alle Kunststoff- und Gummiteile. Der dauerhafte, unsichtbare Schutzfilm verhindert Verschmutzungen und schafft einen pflegeleichten, staubabweisenden Seidenglanz.

Anwendungsgebiete

- beseitigt Quietsch- und Knarrgeräusche
- pflegt Armaturenbretter, Innenverkleidungen, alle Kunststoff- und Gummiteile, Leder, Holz und Chrom sowie kunstlederbezogene Autodächer
- verhindert das Festfrieren von Tür-, Fenster- und Kofferraumdichtungen
- wird als Schmiermittel an Sicherheitsgurten, Sitzführungen, Schiebedächern, Fensterführungen, Türschlössern, Keilriemen und überall dort eingesetzt wo Fette Verschmutzungen hervorrufen würden.

WEICON Cockpit-Spray frischt stumpfe und verwitterte Kunststoffe wieder auf, Gummi versprödet nicht und bleibt geschmeidig und elastisch.

<u>Artikel-Nr.</u>	<u>Bezeichnung</u>	<u>Fr./Stk. brutto</u>	<u>Rabatte</u>
11400400	Cockpit-Spray 400 ml	13.17	1- 5 Stk. 10% 6-11 Stk. 15% 12-23 Stk. 20% ab 24 Stk. 25%

Aluminium-Spray A-400

WEICON Aluminium-Sprays enthalten Aluminiumpigmente mit einem Reinheitsgrad von \leq 99,5% und bieten einen hochwertigen Korrosionsschutz für alle metallischen Oberflächen.

Typ A-100: abriebfest

Typ A-400: von höchster Brillanz (nicht wisch- bzw. abriebfest)

Anwendungsgebiete

- in der Kälte- und Lüftungstechnik
- an Feuerungsanlagen
- an Rohrleitungen und Maschinengehäusen
- an Auspuffanlagen (nur A-100 und nur an Endrohren)
- an Fiberglas-Karosserieteilen
- im Modellbau, Kunstgewerbe und in der Spielzeugfertigung

WEICON Aluminium-Sprays sind beständig gegenüber vielen verdünnten Säuren und Laugen sowie gegen Witterungseinflüsse. Die Temperaturbeständigkeit der Beschichtung beträgt 800 °C.

Artikel-Nr.	Bezeichnung	Fr./Stk. brutto	Rabatte
11050400	Aluminium-Spray A-100 400 ml	26.80	1- 5 Stk. 10% 6-11 Stk. 15%
11051400	Aluminium-Spray A-400 400 ml	26.80	12-23 Stk. 20% ab 24 Stk. 25%

Messing-Spray



WEICON Messing-Spray ist eine reine Metallbeschichtung im messingtypischen Farbton. Geeignet zum Schutz und zur optischen Aufwertung unterschiedlicher Materialien.

Anwendungsgebiete

- Restaurationsarbeiten
- Dekorationszwecke wie z.B. Bilderrahmen
- Kunstgewerbe, Hobby- und Heimwerkerbereich
- nachträgliches Ausbessern gelbchromatisierter Teile, die durch Bohren, Schweißen oder Fräsen beschädigt wurden.

<u>Artikel-Nr.</u>	<u>Bezeichnung</u>	<u>Fr./Stk. brutto</u>	<u>Rabatte</u>
11102400	Messing-Spray 400 ml	26.80	1- 5 Stk. 10% 6-11 Stk. 15% 12-23 Stk. 20% ab 24 Stk. 25%

Kälte-Spray



WEICON Kälte-Spray ist vielseitig einsetzbar und zur Fehlersuche im Bereich der Elektronik und für Reparaturzwecke im industriellen Bereich geeignet.

Anwendungsgebiete

Konstruktionsteile aus Metall wie Kugellager, Buchsen, Kettenglieder, Wellen usw. lassen sich mit Kälte-Spray in engste Passungen einfügen. Fehler durch thermische Überlastung in elektrischen Schaltungen werden mühelos durch lokale Abkühlung aufgefunden. Ein weiteres Anwendungsgebiet sind Wartungsarbeiten im Produktions- und Reparaturbereich sowie das Kfz-Handwerk (z.B. Abkühlung von Motorteilen).

WEICON Kälte-Spray kühlt die Werkstücke rasch auf -45 °C und ermöglicht ganz gezielt auch die Abkühlung kleinster Bauteile. WEICON Kälte-Spray ist nicht leitend und werkstoffneutral (Kunststoffe ausgenommen).

<u>Artikel-Nr.</u>	<u>Bezeichnung</u>	<u>Fr./Stk.</u> <u>brutto</u>	<u>Rabatte</u>
11610400	Kälte-Spray	25.20	1- 5 Stk. 10% 6-11 Stk. 15% 12-23 Stk. 20% ab 24 Stk. 25%

Sprühfett weiss

WEICON Sprühfett weiss ist ein Mehrzwecksprühfett für hochbeanspruchte Teile. Durch den Zusatz von besonders verschleissmindernden, korrosionsschützenden Additiven wird die Temperaturstabilität von -20 bis $+150$ °C in Verbindung mit einer langen Lebensdauer erreicht.

Anwendungsgebiete

- zur Langzeitschmierung von Gestängen und Zahnrädern
- Rollen- und Kugellagern
- Scharnieren und Führungen
- allen Arten von Gelenken und Kupplungen

Eine Langzeitschmierung ist selbst in engen Zwischenräumen gegeben. WEICON Sprühfett weiss ist gut haftend und findet daher Anwendung in fast allen Bereichen der Industrie, Schifffahrt, Landwirtschaft, im Fahrzeugbereich sowie in der Werkstatt. Im Vergleich zu transparenten Produkten ist eine Sichtkontrolle jederzeit möglich.

<u>Artikel-Nr.</u>	<u>Bezeichnung</u>	<u>Fr./Stk. brutto</u>	<u>Rabatte</u>
11520400	Sprühfett weiss 400 ml	18.30	1- 5 Stk. 10% 6-11 Stk. 15% 12-23 Stk. 20% ab 24 Stk. 25%

Plastic Cleaner



Plastic Cleaner ist das ideale Produkt für die Reinigung und Entfettung von empfindlichen Oberflächen (vor der Anwendung Oberflächenverträglichkeit prüfen).

Durch den Einsatz aggressiver Reiniger werden z.B. viele Kunststoffe derart angegriffen, dass ihre Oberflächenstruktur verändert wird. Spannungsrisse, Sprödigkeit und/oder matte Oberflächen sind die Folge. Oftmals ist dann eine weitere Verwendung dieser Materialien aus optischen oder technischen Gründen nicht mehr möglich.

Plastic Cleaner verhindert durch seine spezielle Wirkformel Beeinträchtigungen dieser Art. Er ist daher besonders geeignet zur Oberflächenvorbehandlung bei der Verklebung von empfindlichen Kunststoffen, Gummis oder auch lackierten Flächen. Anders als herkömmliche Reinigungsmittel verdunstet Plastic Cleaner rückstandsfrei.

Anwendungsgebiete:

- Reinigen und Entfetten von:
 - empfindlichen Kunststoffen wie Thermoplasten (PVC, PMMA = Plexiglas, Polystyrol etc.), z.B. Fensterrahmen, Rollläden, Kunststoffprofile
 - Gummimaterialien, z.B. Dichtungen
 - lackierten Flächen, z.B. pulverbeschichtete Metallteile
- Entfernen von Etiketten- und Aufkleberresten

Gebrauchsanweisung:

Das zu reinigende Teil einsprühen und ggf. mit sauberem Tuch abwischen. Bei hartnäckigen Verschmutzungen Vorgang wiederholen.

<u>Artikel-Nr.</u>	<u>Bezeichnung</u>	<u>Fr./Stk. brutto</u>	<u>Rabatte</u>
11204500	Plastic Cleaner 500 ml	18.10	1- 5 Stk. 10% 6-11 Stk. 15% 12-23 Stk. 20% ab 24 Stk. 25%

Visier-Reiniger

WEICON Visier-Reiniger ist ideal für die Reinigung und Pflege von empfindlichen Kunststoff- und Glasoberflächen, wie z.B. Visiere, Schweißerschutzbrillen, Schweißmasken, Schutzabdeckungen, Sicherheitsgläser etc.

Anwendungsgebiete:

- Visiere aller Art
- Schweißmasken und Schweißerschutzbrillen
- Sichtschutz- und Sicherheitsgläser
- Kunststoffgehäuse an CNC-Maschinen, Druckern, Scannern, etc.
- Alle anderen Kunststoff- und Glasoberflächen

Gebrauchsanweisung:

Visier-Reiniger aufsprühen und ca. 20 Sekunden einwirken lassen, abwischen, fertig. Bei empfindlichen Oberflächen oder elektrischen Geräten Visier-Reiniger auf ein weiches, fusselfreies Tuch aufsprühen und die Oberfläche mit leichtem Druck reinigen. Bei hartnäckigen Fällen Vorgang wiederholen.

<u>Artikel-Nr.</u>	<u>Bezeichnung</u>	<u>Fr./Stk. brutto</u>	<u>Rabatte</u>
11211200	Visier-Reiniger 200 ml	20.80	1- 5 Stk. 10% 6-11 Stk. 15% 12-23 Stk. 20% ab 24 Stk. 25%

Metal-Fluid

Universelle Metall-Pflege



Neues, hochwirksames Produkt für Pflege, Schutz und Reinigung von matten und polierten Metalloberflächen, wie z.B. Edelstahl, Aluminium, Chrom und Buntmetall etc., im Innenbereich.

Eigenschaften:

- vorbeugender Schutz von neuen Metallteilen
- hinterlässt einen grifffesten und glänzenden Schutzfilm
- lässt behandelte Flächen wie neu wirken
- silicon-, öl- und lösemittelfrei
- geruchsneutral
- wirkt antistatisch und schützt vor erneuten Verschmutzungen
- temperaturbeständig von -10°C bis $+150^{\circ}\text{C}$

WEICON Metal-Fluid pflegt, schützt und reinigt ebenso Keramik, Holz, Glas und Kunststoffe und ist NSF*-registriert (NSF=Nonfood Compounds Registration Programm). Geätzte und gedruckte Beschriftungen sowie Kunststoffoberflächen und Gummidichtungen, z.B. im Küchenbereich, werden nicht angelöst.

Anwendung:

Gebrauchsfertig. Metal-Fluid satt auf die Oberfläche aufsprühen, Gleichmässig verteilen und anschliessend mit trockenem Tuch polieren.

<u>Artikel-Nr.</u>	<u>Bezeichnung</u>	<u>Fr./Stk.</u> <u>brutto</u>	<u>Rabatte</u>
11580400	Metal-Fluid 400 ml	31.50	1- 5 Stk. 10% 6-11 Stk. 15% 12-23 Stk. 20% ab 24 Stk. 25%

Bio-Fluid Spray

WEICON Bio-Fluid ist ein harz- und säurefreies medizinisch reines Weissöl, das speziell zur Schmierung und Pflege entwickelt wurde. Es ist wasserhell, lösemittelfrei, geruchs- und geschmacksneutral, kriechfähig sowie wasserabweisend und hat eine NSF-Zulassung. Bio-Fluid mindert Reibung und Verschleiß, unterdrückt Quietschgeräusche, schützt vor Korrosion und löst Schmutz und Rost.

Es wird zur Schmierung, zum Schutz und zur Pflege von Präzisionsmechanismen, als Sprühöl für Produktions- und Abfüllanlagen und als Schmierstoff an Abfüll- und Verpackungsanlagen verwendet und darf überall dort eingesetzt werden, wo ein gelegentlicher, technisch unvermeidbarer Kontakt mit Lebensmitteln oder deren Verpackung auftritt.

WEICON Bio-Fluid wurde für Anwendungen in der Nahrungsmittel-, Getränke-, pharmazeutischen und kosmetischen Industrie entwickelt.

<u>Artikel-Nr.</u>	<u>Bezeichnung</u>	<u>Fr./Stk. brutto</u>	<u>Rabatte</u>
11600500	Bio-Fluid Spray 500 ml	26.30	1- 5 Stk. 10% 6-11 Stk. 15% 12-23 Stk. 20% ab 24 Stk. 25%

Rostlöser- und Kontaktspray



WEICON Rostlöser- und Kontaktspray ist durch seine Multifunktion unentbehrlich bei Reparatur, Instandhaltung und Wartung.

Anwendungsgebiete

Bei Pflege- und Reparaturarbeiten tritt immer wieder das Problem auf, alte, von Korrosion befallene Verbindungen und Verschraubungen zu lösen. Hier hilft WEICON Rostlöser- und Kontaktspray mit seiner 6fach-Wirkung, er

- löst Rost an Verschraubungen, Bolzen, Rohren und Gelenken,
- verdrängt Wasser von Zündkontakten und elektrischen Leitungen,
- sichert Kontakt an Verteilerkappen,
- schützt nachhaltig vor Korrosion,
- fettet Gleitflächen,
- pflegt und reinigt zusätzlich Bremsgestänge, Bowdenzüge, Ketten aller Art und hält sie gängig.

Eigenschaften

Durch die hohe Kapillarwirkung und sehr guten Kriech Eigenschaften dringt WEICON Rostlöser- und Kontaktspray auch in kleinste Zwischenräume. Sehr gute Haft Eigenschaften in Verbindung mit dem 3-Wege-Sprühventil ermöglichen den Einsatz in jeder Lage (auch über Kopf). Metalle werden nicht angegriffen. Um optimalen Schutz zu gewährleisten und erneutes Festfressen der gelösten Teile zu vermeiden, empfiehlt sich der Einsatz von WEICON Anti-Seize-Produkten.

<u>Artikel-Nr.</u>	<u>Bezeichnung</u>	<u>Fr./Stk. brutto</u>	<u>Rabatte</u>
11150400	Rostlöser + Kontaktspray 400 ml	13.20	1- 5 Stk. 10% 6-11 Stk. 15% 12-23 Stk. 20% ab 24 Stk. 25%

Rostlöser-Fluid

Rostlöser-Fluid ist physiologisch unbedenklich und verfügt über eine NSF Registrierung für den Lebensmittelbereich. Damit kann es in der Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie sowie der pharmazeutischen und kosmetischen Industrie eingesetzt werden.

Rostlöser-Fluid löst festgerostete und oxidierte Verschraubungen, Bolzen, Hebel, Gelenke und Scharniere sowie schwergängige Mechanik von Bauteile. Durch seine sehr guten Kriech Eigenschaften dringt Rostlöser-Fluid auch in kleinste Zwischenräume. Es sichert die Funktion von mechanischen Teilen und elektrischen Kontakten. Der Spray schützt nachhaltig vor Korrosion und Oxidation. Er säubert und pflegt Metalloberflächen, mechanische Teile und elektrische Anlagen.

Aufgrund seiner speziellen Rezeptur und der daraus resultierenden NSF Registrierung, kann Rostlöser-Fluid zur Verbesserung der Arbeitsplatzsicherheit und des Gesundheitsschutzes beitragen.

Technische Daten

Geruch	fast geruchslos
Merkmale	löst. Schmiert, säubert und schützt
Lagerstabilität	24 Monate
Farbe	beige
Temperaturbeständigkeit	-20 bis +150 °C

<u>Artikel-Nr.</u>	<u>Bezeichnung</u>	<u>Fr./Stk. brutto</u>	<u>Rabatte</u>
11154400	Rostlöser-Fluid 400 ml	17.10	1- 5 Stk. 10% 6-11 Stk. 15% 12-23 Stk. 20% ab 24 Stk. 25%

Rost – Schock



WEICON Rost-Schock hilft auch in sonst aussichtslosen Fällen, in denen bisher Schraubverbindungen nur noch mechanisch gelöst werden konnten (Flex, Schweißbrenner o.ä.)

Das Produkt ist von seinem chemischen Aufbau her nicht mit normalen Rostlösern vergleichbar. Seine sekundenschnelle Wirkung beruht auf seiner 2fach-Funktion:

- Die spezielle Zusammensetzung der Wirkstoffe erzeugt auf dem korrodierten Werkstück einen „Kälteschock“. In die durch diese Kälteschrumpfung geschaffenen kleinsten Zwischenräume dringt WEICON Rost-Schock durch seine hohe Kapillarwirkung tief ein.
- Dort löst er in Sekundenschnelle die Rostkristalle und hebt so die Verbindung zwischen den Rostschichten auf.

Anwendungsgebiete

In vielen industriellen Bereichen, wie z.B.

- KFz-Instandhaltung und –Reparatur,
- Bau- und landwirtschaftlichen Maschinen, Schwerindustrie,
- Schifffahrt, Kraftwerke, Bergbau,
- Ölförder-Industrie,

hat sich WEICON Rost-Schock bestens bewährt.

Eigenschaften

WEICON Rost-Schock ist biologisch abbaubar, mineralöl-, silicon- und fettfrei; arbeitet daher völlig rückstandsfrei und hinterlässt keine Spuren. Behandelte Stellen können bereits nach wenigen Minuten überlackiert werden.

<u>Artikel-Nr.</u>	<u>Bezeichnung</u>	<u>Fr./Stk. brutto</u>	<u>Rabatte</u>
11151400	Rost – Schock 400 ml	23.10	1- 5 Stk. 10% 6-11 Stk. 15% 12-23 Stk. 20% ab 24 Stk. 25%

Rostschutz 2000 PLUS



WEICON Rostschutz 2000 Plus ist eine besonders korrosions- und witterungsbeständige Oberflächenbeschichtung auf der Basis von Eisen-III-oxid (Hämatit). Durch die Verwendung von hochreinen Eisenoxidpigmenten in schuppenartiger Anordnung wird ein dauerhafter, wetter- und wasserbeständiger Schutz der Oberfläche erzielt.

Rostschutz 2000 PLUS wird überall dort eingesetzt, wo metallische Konstruktionen oder Anlagen langfristig und optisch ansprechend vor extremen Umwelt- und Witterungseinflüssen geschützt werden sollen.

Temperaturbeständig von -50 bis +300 °C.

Anwendungsgebiete

- Hallen- und Stahlkonstruktionen
- Eisengeländer, Gittermasten
- Zäune, Handläufe und Balkongitter
- Rolltore, Außenleuchten
- Renovierung intakter Altlackierungen
- besonders korrosionsanfällige Stellen, wie z.B. Schweißnähte, Gewinde, Schrauben oder Muttern

<u>Artikel-Nr.</u>	<u>Bezeichnung</u>	<u>Fr./Stk. brutto</u>	<u>Rabatte</u>
11012400	Rostschutz 2000 Plus 400 ml	30.50	1- 5 Stk. 10% 6-11 Stk. 15% 12-23 Stk. 20% ab 24 Stk. 25%

Corro – Schutz

WEICON Corro-Schutz konserviert Werkzeuge und Präzisionsteile aus Metall dauerhaft für Innenlagerung und Überseeversand mit einem trockenen und wachsartigen Schutzfilm.

Anwendungsgebiete

WEICON Corro-Schutz ist hervorragend geeignet für:

- sicheren Korrosionsschutz von blanken, nicht lackierten Metallteilen durch einen transparenten Schutzfilm,
- Innenlagerung von Werkstoffen (z.B. Spritzgussformen),
- Korrosionsschutz bei Überseeversand,
- Konservierung von Werkzeugen und Präzisionsteilen.

Eigenschaften

Nach Verdampfen der Trägerflüssigkeit bildet sich ein dünner, zäher Schutzfilm mit sehr hohen korrosionsschützenden Eigenschaften. Das Spezialventil macht Arbeiten in jeder Lage möglich. Die Schutzfilme können mit WEICON Reiniger S leicht entfernt werden.

<u>Artikel-Nr.</u>	<u>Bezeichnung</u>	<u>Fr./Stk. Brutto</u>	<u>Rabatte</u>
11550400	Corro – Schutz 400 ml	17.10	1- 5 Stk. 10% 6-11 Stk. 15% 12-23 Stk. 20% ab 24 Stk. 25%

Dicht- und Klebstoff-Entferner



WEICON Dicht- und Klebstoff-Entferner beseitigt schnell und mühelos alte Dichtungs- und ausgehärtete Klebstoffreste, Lacke und Farben.

WEICON Dicht- und Klebstoff-Entferner macht den Einsatz von mechanischen Hilfsmitteln überflüssig. Er schont das Werkstück und spart Zeit. Die abzudichtende Fläche wird metallisch sauber und garantiert exakte Dichtigkeit.

Anwendungsgebiete

Alle Arten von Dichtstoffresten z.B. an

- Zylinderköpfen, Ölwannen, Wasserpumpen, Auspuffkrümmern,
 - Ventildeckeln, Getriebeflanschen.
- WEICON Dicht- und Klebstoff-Entferner entfernt ebenso zuverlässig:
- Ölkohlerückstände, Farben, Lacke, Öle, Harze, Fette, Teer,
 - Schmier- und Gleitmittel,
 - Klebstoffe aller Art, selbst ausgehärtete Cyanacrylat- und anaerob aushärtende Kleber.

Eigenschaften

Der besonders starke Lösungseffekt macht die Anwendung denkbar einfach (selbst an senkrechten Flächen). Die Zeitersparnis gegenüber herkömmlichen, mechanischen Methoden ist daher besonders hoch. WEICON Dicht- und Klebstoff-Entferner ist anwendbar an Metall, Holz, Glas, Keramik, Polyäthylen und Polypropylen. Bei empfindlichen Kunststoffen wie PVC, Synthetics, Linoleum etc. sollte er nicht verwendet werden.

<u>Artikel-Nr.</u>	<u>Bezeichnung</u>	<u>Fr./Stk. brutto</u>	<u>Rabatte</u>
11202400	Dicht- und Klebstoffentferner 400 ml	19.70	1- 5 Stk. 10% 6-11 Stk. 15% 12-23 Stk. 20% ab 24 Stk. 25%

Sprühkleber



WEICON Sprühkleber: der Klebstoff aus der Spraydose, sauber, schnell und einfach in der Anwendung. Er verbindet leicht Materialien mit- und untereinander.

Anwendungsgebiete

WEICON Sprühkleber löst die kleinen Klebprobleme in den Bereichen Handwerk, Modellbau, Do-it-yourself, Hobby und Haushalt.

WEICON Sprühkleber eignet sich für Verklebungen von:

- Papier, Karton und Pappe,
- Holz, dünnen Furnieren,
- Kork, Leder, Textilien,
- Weichschaum (z.B. Moltopren),
- Hartschaum (z.B. Styropor),
- Gummi und Schaumgummi,
- Kunststofffolien (ausser PVC und Polyäthylen).

Eigenschaften

Die Klebegeschwindigkeit von WEICON Sprühkleber ist von den zu verklebenden Materialien abhängig. Poröse Materialien werden direkt nach dem Klebstoffauftrag zusammengefügt. Bei nicht porösen Materialien ist eine Abluftzeit von 1 – 15 Minuten erforderlich. Diese ist von Oberflächenbeschaffenheit und Umgebungstemperatur abhängig, ein Zusammenfügen der Teile kann vorgenommen werden, wenn die Klebeschicht keine Fäden mehr zieht (Fingerprobe). Die Spraydose ist mit einem einstellbaren Ventil für viel, mittel oder wenig Klebstoffaustritt ausgestattet. Dadurch ist immer die richtige Dosierung gewährleistet. Ausserdem ist das Ventil je nach gewünschter Anwendung auf waagerechten = breiten oder senkrechten = schmalen Klebstoffaustritt einstellbar.

<u>Artikel-Nr.</u>	<u>Bezeichnung</u>	<u>Fr./Stk. brutto</u>	<u>Rabatte</u>
11800500	Sprühkleber 500 ml	21.60	1- 5 Stk. 10%
11801500	Sprühkleber 500 ml, extra starke Verklebung	21.60	6-11 Stk. 15%
			12-23 Stk. 20%
			ab 24 Stk. 25%

Zink – Spray

WEICON Zink-Sprays bieten schnelltrocknenden Korrosionsschutz mit Langzeitwirkung für alle Metalle. WEICON Zink-Spray DIN 50976 (Farbton Zink grau) enthält im Trockenfilm einen Anteil von 92 – 93% reinem Zink und 7 – 8% Kunstharz. WEICON Zink-Spray „spezial hell“ ist im Farbton Feuerverzinkungen angeglichen.

Anwendungsgebiete

In Industrie, Fertigung und Handwerk und vor allem im Karosseriebau sind Metalle der Korrosion ausgesetzt. Hier bieten WEICON Zink-Sprays sicheren Schutz, z.B.

- beim Ausbessern beschädigter Zinkschichten,
- beim Beschichten von Bohr-, Schnitt- und Schweissstellen,
- als leitende Zwischenschicht beim Punktschweissen,
- als Grundierung für wasser- und witterungsgefährdete Anlagen,
- bei allen Karosseriearbeiten,
- überall dort, wo Metall vor Korrosion geschützt werden muss.

Eigenschaften

WEICON Zink-Sprays bieten doppelten Langzeitschutz. Erst gibt das Zink dem Grundmetall kathodischen Rostschutz, dann schützt die widerstandsfähige Kunstharz-Schicht.

Bereits durch kurzes Ansprühen wird eine Schutzschicht von ca. 30 µ erzielt. Die Zink-Sprays sind nach 15 – 30 Minuten staubtrocken und können nach ca. 12 Stunden ohne Vorbehandlung gespachtelt und überlackiert werden.

WEICON Zink-Sprays haften auf allen Metallen und sind beständig gegen Salz, Rost und Wasser. Die Temperaturbeständigkeit beträgt +500 °C.

Artikel-Nr.	Bezeichnung	Fr./Stk. brutto	Rabatte
11001400	Zink – Spray 400 ml	26.80	1- 5 Stk. 10% 6-11 Stk. 15% 12-23 Stk. 20% ab 24 Stk. 25%

Handschutzschaum



WEICON Handschutzschaum bildet einen fettfreien, unsichtbaren Schutzfilm, der Verschmutzungen verschiedenster Art nicht in die Haut und Poren eindringen lässt. Er besteht aus hautfreundlichen Tensiden, Wasser, Dispergiermittel und Hautschutzölen. Durch den Zusatz von Liposomen wird die Hautfreundlichkeit wesentlich verbessert und die Oberflächenrauhigkeit günstig beeinflusst. WEICON Handschutzschaum ist dermatologisch getestet und enthält einen antibakteriellen Wirkstoff. Nach Arbeitsende lässt sich der Schmutz problemlos mit warmem Wasser abwaschen, nur in hartnäckigen Fällen wird zusätzlich Seife benötigt.

Anwendungsgebiete:

- In der Industrie,
- in Werkstätten,
- in chemieverarbeitenden Betrieben,
- in der Lebensmittelindustrie
- in allen Berufszweigen, in denen ein Hautschutz erforderlich ist.

Eigenschaften:

Sicherer Schutz gegen Lösungsmittel, Säuren, Laugen, Öl, Teer, Bitumen, Russ, Lacke und Farben, Zement, Kalk, Klebstoffe, Dichtungsmassen, Silicone sowie Schad- und Reizstoffe aus aggressiven chemischen Substanzen.

<u>Artikel-Nr.</u>	<u>Bezeichnung</u>	<u>Fr./Stk. brutto</u>	<u>Rabatte</u>
11850200	Handschutzschaum 200 ml	28.90	1- 5 Stk. 10% 6-11 Stk. 15% 12-23 Stk. 20% ab 24 Stk. 25%

Pneuma-Lub-Spray



WEICON Pneuma-Lub ist als siliconfreies Schmier- und Korrosionsschutzmittel die Universallösung für alle beweglichen und zu schützenden Teile im Bereich Druckluftgeräte und –zubehör.

Die spezielle Produktformulierung mit einem hohen Teflonanteil® ermöglicht den Einsatz für vielfältige Aufgaben: Schmierung, Korrosionsschutz, Reinigung, Wasserverdrängung und Konservierung.

WEICON Pneuma-Lub kann nicht nur bei der Installation oder Wartung von Druckluftgeräten oder –zubehör, sondern auch bei laufendem Betrieb eingesetzt werden.

Seine ausgezeichnete Witterungsbeständigkeit erlaubt den Einsatz auch in anderen Bereichen, z.B. in der „on“ und „off shore“ Industrie. WEICON Pneuma-Lub ist temperaturbeständig von –30 bis +210 °C.

Anwendungsgebiete:

- schmiert und löst festgefressene Druckluftventile von Motoren und anderen Teilen
- verdrängt Feuchtigkeit vom Druckluftsystem und den Zubehörteilen
- ermöglicht eine lang anhaltende Schmierung
- hält das Innere jedes Druckluftsystems sauber
- schützt und pflegt das Druckluftzubehör auch unter extremen Bedingungen und hält es funktionsfähig

<u>Artikel-Nr.</u>	<u>Bezeichnung</u>	<u>Fr./Stk. brutto</u>	<u>Rabatte</u>
11260400	Pneuma-Lub-Spray 400 ml	25.20	1- 5 Stk. 10% 6-11 Stk. 15% 12-23 Stk. 20% ab 24 Stk. 25%

Schweiss-Schutz-Spray



WEICON Schweisschutz-Spray ist siliconfrei und verhindert das Anhaften von Schweisspritzern. Bei einer gleichmässigen Benetzung der Werkstückoberfläche gewährleistet WEICON Schweisschutz-Spray einen lückenlosen Schutz beim Schweissvorgang.

Anwendungsgebiete

WEICON Schweisschutz-Spray dient zur Reinigung und Sauberhaltung der Schneiddüsen sowie zum Schutz des zu schweisenden Werkstücks vor Spritzereinwirkung. Schweisspritzern können an eingesprühten Schweißdüsen nicht haften und diese zusetzen. Zum Schutz von Werkstückoberflächen ca. 10 cm rechts und links der zu schweisenden Naht aufsprühen.

Eigenschaften

Der sich bildende Schutzfilm verhindert das Anhaften der Schweisspritzern ohne Beeinträchtigung der Schweissnaht. Schweissperlen bleiben lose auf der Oberfläche liegen und können leicht abgewischt werden. Eine Nachreinigung mit Spatel, Bürste, Meisel ist daher nicht erforderlich. WEICON Schweisschutz-Spray ist siliconfrei und eine Nachbehandlung der Werkstücke wie: Brünieren, Galvanisieren, Eloxieren, Lackieren usw. ist ohne eine besondere Reinigung möglich.

<u>Artikel-Nr.</u>	<u>Bezeichnung</u>	<u>Fr./Stk. brutto</u>	<u>Rabatte</u>
11700400	Schweiss – Spray 400 ml	12.60	1- 5 Stk. 10% 6-11 Stk. 15% 12-23 Stk. 20% ab 24 Stk. 25%

Lecksuch – Spray



WEICON Lecksuch-Spray zum schnellen, bequemen und verlässlichen Auffinden von Rissen oder porösen Stellen an Druckleitungen.

Anwendungsgebiete

- überall, wo mit Druckluft, Erd- oder Flüssiggas gearbeitet wird,
- wo undichte Stellen an Armaturen, Verschraubungen und Anschlüssen auftreten können,
- als hoher Sicherheitsbeitrag an Druckluftbremsen und Gasleitungen.

Eigenschaften

WEICON Lecksuch-Spray geht mit den Gasen Kohlendioxyd (CO₂), Propan, Butan, Acetylen, Druckluft, Stadt- und Erdgas, Stickstoff, Stickoxidul (N₂O) und Fluorkohlenwasserstoff keine gefährlichen Verbindungen ein. WEICON Lecksuch-Spray ist nicht brennbar, antikorrosiv, hautverträglich und DVGW-geprüft.

<u>Artikel-Nr.</u>	<u>Bezeichnung</u>	<u>Fr./Stk. brutto</u>	<u>Rabatte</u>
11651400	Lecksuch – Spray 400 ml	14.10	1- 5 Stk. 10%
11653400	Lecksuch – Spray dickflüssig 400ml	18.90	6-11 Stk. 15%
			12-23 Stk. 20%
			ab 24 Stk. 25%

Multi – Schaum und Schaumreiniger

WEICON Multi-Schaum ist ein universell einsetzbarer kraftvoller Schaumreiniger.

Anwendungsgebiete

Bei der Autopflege reinigt WEICON Multi-Schaum mühelos

- alle Glas-, Chrom- und Kunststoffteile,
- beseitigt gründlich Insekten, Schmierflecken und Schmutzfilme von Karosserie und Scheiben
- verhindert das Ankleben und Festfrieren von Kofferraum- und Türgummis.

Im Haushalt entfernt WEICON Multi-Schaum schonend:

- Flecken aus Teppichen und Polstern,
- Schmutzfilme von Fensterrahmen und Scheiben, Armaturen, Fliesen und lackierten Oberflächen
- frischt matte und verwitterte Kunststoffe wieder auf,
- schafft auf verchromten Teilen streifenfrei neuen Glanz.

Bei Sport und Hobby reinigt und pflegt WEICON Multi-Schaum rückstandslos:

- Surfbretter und Segel,
- sämtliche Kunststoffe- bzw. lackierte Flächen an Booten,
- Motorradverkleidungen, Fahrräder,
- Sportgeräte wie Ski, Skischuhe u.v.m.



Eigenschaften

WEICON Multi-Schaum ist umweltneutral, biologisch abbaubar, phosphat- und formaldehydfrei, frei von korrosiven und ätzenden Zusätzen.

WEICON Schaumreiniger ist universell einsetzbar und kann zur Reinigung und Entfettung wasserbeständiger Oberflächen und zum Entfernen von Verunreinigungen auf Kunststoff-, Glas- und Textiloberflächen eingesetzt werden.

Aufgrund der NSF A1-Registrierung eignet sich der Schaumreiniger zum Einsatz in sensiblen Bereichen, wie der Lebensmittel- und Getränkeindustrie sowie in der pharmazeutischen und kosmetischen Industrie.

Das Spray eignet sich zur Reinigung von Transportbändern, die in Kontakt mit Lebensmitteln kommen, wie in der Produktion oder im Einzelhandel. Es entfernt Verschmutzungen an Maschinengehäusen und reinigt Waagen, Flat Screens, Touchscreens, Navigationssysteme und vieles mehr. Der Schaumreiniger beseitigt verschiedenste Verunreinigungen, wie Öle und Fette, Fingerabdrücke, Russ, Nikotin, Staub sowie Rückstände von Insekten. Er kann überall dort verwendet werden, wo säurehaltige oder alkalische Reinigungsmittel nicht eingesetzt werden dürfen.



<u>Artikel-Nr.</u>	<u>Bezeichnung</u>	<u>Fr./Stk.</u> <u>brutto</u>	<u>Rabatte</u>
11200400	Multi – Schaum 400 ml	15.30	1- 5 Stk. 10%
11209400	Schaumreiniger 400 ml NSF	20.80	6-11 Stk. 15%
			12-23 Stk. 20%
			ab 24 Stk. 25%

Sprühreiniger S



WEICON Sprühreiniger S ist der ideale Reiniger für den Einsatz in der gesamten Industrie, im Handwerk, bei der Reparatur und Montage. WEICON Sprühreiniger S entfettet und reinigt alle Metalle, Glas, Keramik und fast alle Kunststoffe. Allerdings werden Thermoplaste wie PVC, Plexiglas, Polystyrol usw. sowie einfache Lackanstriche angelöst.

Anwendungsgebiete

WEICON Sprühreiniger S beseitigt alle öl- und fetthaltigen Verschmutzungen z.B.

- an Bremsen (Trommel- und Scheibenbremsen, Belägen, Bremsklötzen, Zylindern, Federn und Buchsen),
- an Kupplungen (Kupplungsbelägen und Kupplungsteilen),
- an Motorteilen (Vergasern, Benzin- und Ölpumpen, Getrieben etc.),
- vor der Anwendung von anderen WEICON Produkten, wo ein fetthaltiger Untergrund die Wirkung beeinträchtigen würde,
- bei Vorbehandlungen zur Grundierung und Lackierung.

Eigenschaften

WEICON Sprühreiniger S arbeitet rückstandsfrei. Im Vergleich zum Einsatz von Verdünnung bleibt kein Restbelag zurück. Selbst verharzte Schmierstoffe werden entfernt.

<u>Artikel-Nr.</u>	<u>Bezeichnung</u>	<u>Fr./Stk. brutto</u>	<u>Rabatte</u>
11202500	Sprühreiniger S 500 ml	17.10	1- 5 Stk. 10%
15200005	Sprühreiniger S 5 l	131.00	6-11 Stk. 15%
15200010	Sprühreiniger S 10 l	241.00	12-23 Stk. 20% ab 24 Stk. 25%

Bildschirm-Reiniger



WEICON Bildschirm-Reiniger ist ideal zur Reinigung und Pflege auch von empfindlichen Kunststoff- und Glasoberflächen. Verunreinigungen wie Schmutz, Staub, Fett und Nikotin werden schonend und streifenfrei entfernt.

Durch die antistatische Wirkung entsteht eine schmutz- und staubabweisende Oberfläche.

Anwendungsgebiete:

alle Flach- und Plasmabildschirme (Computer, Handys, Notebooks, Fernseher, Scanner, Kopierer, etc.)

Kunststoffgehäuse an Computern, Scannern, Kopierern oder Fernsehgeräten

<u>Artikel-Nr.</u>	<u>Bezeichnung</u>	<u>Fr./Stk.</u> <u>brutto</u>	<u>Rabatte</u>
11208200	Bildschirmreiniger 200 ml	17.40	1- 5 Stk. 10% 6-11 Stk. 15% 12-23 Stk. 20% ab 24 Stk. 25%

W 44 T-Spraydose

WEICON W 44 T ist ein Multifunktionsprodukt und vereint durch eine spezielle Wirkstoffformel und hervorragende Kriech Eigenschaften Korrosionsschutz, Wasserverdrängung, Schmierung, Konservierung und Reinigung in einem Produkt.

Es löst festgefressene Verschraubungen, Bolzen, Armaturen und Ventile, durchdringt und löst Rost. Es verdrängt Feuchtigkeit von elektrischen Kontakten, verhindert Kriechströme und erleichtert das Starten nasser Motoren.

Das Öl beseitigt Quietsch- und Knarrgeräusche an Scharnieren, Führungen, Lagern und allen Arten von Gelenken und Kupplungen. W 44 T reinigt verschmutzte Metalloberflächen und hinterlässt einen lang haftenden, hauchdünnen Film, der nicht schmiert oder klebt und keinen Staub anzieht. Es schützt und pflegt alle Werkzeuge, Maschinen sowie elektrische und mechanische Präzisionsgeräte und hält sie funktionsfähig.

<u>Artikel-Nr.</u>	<u>Bezeichnung</u>	<u>Fr./Stk.</u>	<u>brutto</u>	<u>Rabatte</u>	
11251400	W44T 400ml Turbopower-Spraydose	15.30	1-5 Stk	10%	
15251005	W44T 5l Turbopower-Spraydose	121.00	6-11 Stk.	15%	
15251010	W44T 10l Turbopower-Spraydose	231.00	12-23 Stk.	20%	
15251028	W44T 28l Turbopower-Spraydose	638.00	ab 24 Stk.	25%	

Bremsenreiniger

WEICON Bremsenreiniger ist ein Universalreiniger speziell für den KFZ-Bereich. Anders als herkömmliche Verdünnungen verdunstet WEICON Bremsenreiniger rückstandsfrei. Entfettet und reinigt schnell und mühelos Metalle, Glas und viele Kunststoffe.

Anwendungsgebiete

Entfernen von öl- und fetthaltigen Verschmutzungen und Rückständen an Bremsen (Trommel- und Scheibenbremsen, Belägen, Bremsklötzen, Zylindern, Federn und Buchsen), an Kupplungen (Kupplungsbelägen und -teilen) und an Motorteilen (Vergasern, Benzin- und Ölpumpen, Getrieben etc.)

<u>Artikel-Nr.</u>	<u>Bezeichnung</u>	<u>Fr./Stk.</u> <u>brutto</u>	<u>Rabatte</u>
11203500	Bremsreiniger	15.70	1- 5 Stk. 10%
15201005	Bremsreiniger 5 l	120.00	6-11 Stk. 15%
			12-23 Stk. 20%
			ab 24 Stk. 25%

Keilriemen-Spray

WEICON Keilriemen-Spray ist eine transparente Treibriemenbeschichtung auf der Basis von synthetischen Elastomeren. Geeignet für hochbeanspruchte Antriebsriemen wie z.B.:

- Gliederkeilriemen
- Treibriemen
- Flachriemen
- Rundriemen
- Zahnriemen
- Förderbänder aus Gewebe, Leder, Gummi oder PVC

Eigenschaften:

- Beseitigt und verhindert Rutschen und Quietschen
- Verhindert Riemenschlupf
- Überträgt die volle Antriebsleistung
- Dringt porentief ein
- Erhöht den Wirkungsgrad der Zugkraft
- Schnell wirksam durch sofortige Haftung
- Verhindert statische Aufladung
- Sicher die Geschmeidigkeit
- Schont Riemen und Riemenscheiben vor Verschleiss
- Pfl egt und schützt vor Alterung

Anwendungsgebiete

Das Produkt eignet sich besonders für alle Arten von Antriebsriemen in Kühl-, Notstrom-, Triebwerks- und Antriebs-Aggregaten, Kompressoren, Pumpen, Generatoren, Förderanlagen, Mühlen, Säulenbohrmaschinen und sonstigen Antriebstechniken. Für den Einsatz im Automotive-Bereich ist WEICON Keilriemen-Spray nur bedingt geeignet (Gefahr der Schmutzansammlung)



<u>Artikel-Nr.</u>	<u>Bezeichnung</u>	<u>Fr./Stk.</u> <u>brutto</u>	<u>Rabatte</u>
11511400	Keilriemenspray	23.00	1- 5 Stk. 10% 6-11 Stk. 15% 12-23 Stk. 20% ab 24 Stk. 25%

Citrus-Reiniger

Kraftvolle und schonende Reinigung auf natürlicher Basis

Entfernt effektiv, schnell und schonend:

- Verschmutzung durch Öle, Fette und Schmierstoffe
- Harze und Teer
- Gummireste und -abrieb
- Verschmutzungen durch z.B. Bleistifte, Kugelschreiber und Filzstifte
- Klebstoffrückstände von Klebebändern und Etiketten
- frischen Silicondichtstoff und PU-Schaum

Die hervorragende Reinigungswirkung beruht auf einer speziellen Ph-neutralen Wirkstoffkombination.

WEICON Citrus-Reiniger durchdringt Schmutz, reinigt kraftvoll und ist nicht korrodierend.

Für alle Oberflächen:

- Metall
- Kunststoff
- Glas
- Keramik
- lackierte und beschichtete Oberflächen

Zur Reinigung von Maschinen und Anlagen, Feinmechanik sowie auch Präzisionsmechanismen geeignet.

Anwendungsgebiete:

- Industrie und Handwerk
- Fensterbau
- öffentliche Einrichtungen und Verkehrsmittel
- Bauunternehmen
- Haushalt und Hobby



<u>Artikel-Nr.</u>	<u>Bezeichnung</u>	<u>Fr./Stk.</u> <u>brutto</u>	<u>Rabatte</u>
11217400	Citrus-Reiniger	22.60	1- 5 Stk. 10% 6-11 Stk. 15% 12-23 Stk. 20% ab 24 Stk. 25%

Silicon-Fluid



Spezielles Gleit- und Schmiermittel für sensible Bereiche

WEICON Silicon-Fluid ist ein spezielles, physiologisch unbedenkliches Gleit- und Schmiermittel für sensible Bereiche. Es verfügt über eine NSF H1-Zulassung für den Lebensmittelbereich und kann somit in der Nahrungsmittel und Getränkeindustrie sowie der pharmazeutischen und kosmetischen Industrie eingesetzt werden.

Silicon-Fluid wird als Trenn-, Schutz- und Pflegemittel verwendet und kann auf den verschiedensten Oberflächen, wie Kunststoff, Metall, Edelstahl und Gummi, zum Einsatz kommen.

Silicon-Fluid sorgt für einen langlebigen Trennfilm und eine gute Oberflächenbeschaffenheit und ist temperaturbeständig bis +250 °C (+482°F).

Aufgrund seiner speziellen Rezeptur und der daraus resultierenden NSF H1-Zulassung, dient WEICON Silicon- Fluid der Verbesserung der Arbeitsplatzsicherheit und dem Gesundheitsschutz.



Anwendungsgebiete:

- als Schmierstoff, zum Schutz und zur Pflege von z.B. Förderbändern und Gleitbahnen in der Lebensmittelindustrie
- als Gleitmittel für Anlagen in der Pharma- und Kosmetikindustrie
- pfl egt Kunststoff- und Metallteile, pfl egt und schützt Gummiteile vor Verspröden, Anfrieren und Ankleben
- darf überall dort eingesetzt werden, wo ein gelegentlicher, technisch unvermeidbarer Kontakt mit Lebensmitteln oder deren Verpackung auftritt
- kann aufgrund seiner nicht verfärbenden Beschaffenheit selbst auf hellen Untergründen eingesetzt werden

Silicon-Fluid ist physiologisch unbedenklich:

Unbedenklichkeitsbescheinigung für den direkten Einsatz im Lebensmittelbereich gemäss der USDA H1

<u>Artikel-Nr.</u>	<u>Bezeichnung</u>	<u>Fr./Stk.</u> <u>brutto</u>	<u>Rabatte</u>
11351400	Silicon-Fluid	20.50	1- 5 Stk. 10% 6-11 Stk. 15% 12-23 Stk. 20% ab 24 Stk. 25%

PTFE-Fluid

Trockenschmiermittel für sensible Bereiche



WEICON PTFE-Fluid ist ein spezielles Trockenschmiermittel mit starker Antihafteffekt und verfügt über eine NSF Registrierung für den Lebensmittelbereich. Somit kann es in der Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie sowie der pharmazeutischen und kosmetischen Industrie eingesetzt werden.

Durch den hohen Anteil von PTFE bietet das Spray eine Antihafteffekt, wodurch der Reibwert beschichteter Oberflächen deutlich reduziert wird. PTFE-Fluid ist fettfrei und haftet auf allen Metall-, Kunststoff- und Holzoberflächen. Die Beschichtung ist schmutz-, staub- und wasserabweisend sowie beständig gegen Öle, Fette und viele Chemikalien. Aufgrund seiner speziellen Rezeptur und der daraus resultierenden NSF Registrierung, kann WEICON PTFE-Fluid zur Verbesserung der Arbeitsplatzsicherheit und des Gesundheitsschutzes beitragen.

Das Spray kann als Dauerschmierung in vielen sensiblen Industriebereichen zur Anwendung kommen, wie an Gleit- und Laufschiene sowie Führungen, an Förderbändern, Transportrollen und -rutschen, an Kippmechanismen, Schössern und Scharnieren, an Schneidwerkzeugen und Verpackungsmaschinen, für Wellen in Kunststofflagern sowie als Beschichtung von Feststoffdichtungen und Montagehilfe von Dichtungspackungen.

**Technische Daten**

Geruch	fast geruchslos
Merkmale	PTFE-Basis, NSF H2-Zulassung
Lagerstabilität	24 Monate
Farbe	weisslich, transparent
Temperaturbeständigkeit	-180 bis +260 °C

<u>Artikel-Nr.</u>	<u>Bezeichnung</u>	<u>Fr./Stk brutto</u>	<u>Rabatte</u>
11301400	PTFE-Fluid Spray 400 ml	31.00	1- 5 Stk. 10% 6-11 Stk. 15% 12-23 Stk. 20% ab 24 Stk. 25%

Sprühfett H1

Hochtemperaturfett



WEICON Sprühfett H1 ist ein geruchs- und geschmacksneutrales Sprühfett, das speziell auf die Bedürfnisse des Lebensmittel-, Kosmetik- und Pharmabereichs abgestimmt wurde. Es ist hochtemperaturbeständig und hat eine NSF-Zulassung.

Sprühfett H1 eignet sich speziell für die Wartung und Pflege in Brauereien und der Getränkeindustrie, in Grossschlachtereien, Konservenfabriken, Kaffeeröstereien, Grossküchenbetrieben, Schwimmbädern, Hotels, Krankenhäusern und überall dort, wo ein direkter Kontakt mit Lebensmitteln nicht ausgeschlossen werden kann.

Technische Daten

Farbe	gelblich-weiss
Geruch	fast geruchlos
Temperaturbeständigkeit	-40 bis +160 °C
Haltbarkeit mindestens	24 Monate
Merkmale	geruchs- und geschmacksneutrales Hochtemperaturfett

<u>Artikel-Nr.</u>	<u>Bezeichnung</u>	<u>Fr./Stk. brutto</u>	<u>Rabatte</u>
11541400	Sprühfett H1 400 ml	47.30	1- 5 Stk. 10% 6-11 Stk. 15% 12-23 Stk. 20% ab 24 Stk. 25%

W 44 T-Fluid

Multifunktions-Öl für sensible Bereiche



W 44 T-Fluid ist ein physiologisch unbedenkliches Multifunktions-Öl und verfügt über eine NSF Registrierung für den Lebensmittelbereich. Somit kann es in der Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie sowie der pharmazeutischen und kosmetischen Industrie eingesetzt werden.

Das harz- und säurefreie Öl vereint durch eine spezielle Wirkstoffformel und hervorragende Kriecheneigenschaften Schmierung, Wasserverdrängung, Korrosionsschutz, Reinigung und Konservierung in einem Produkt.

W 44 T-Fluid löst festgefressene Verschraubungen, Bolzen, Armaturen, Schlösser und Ventile, durchdringt und löst Rost. Es verdrängt Feuchtigkeit von elektrischen Kontakten, verhindert Kriechströme und erleichtert das Starten nasser Motoren.

Das Öl beseitigt Quietsch- und Knarrgeräusche an Scharnieren, Führungen, Lagern und allen Arten von Gelenken und Kupplungen. Es reinigt verschmutzte Metalloberflächen und hinterlässt einen lang haftenden, dünnen Film, der nicht schmiert oder klebt und keinen Staub anzieht, schützt und pflegt alle Werkzeuge, Maschinen, elektrische und mechanische Präzisionsgeräte und hält sie funktionsfähig.

Aufgrund seiner speziellen Rezeptur und der daraus resultierenden NSF Registrierung, kann W 44 T-Fluid zur Verbesserung der Arbeitsplatzsicherheit und des Gesundheitsschutzes beitragen.

Technische Daten

Geruch	fast geruchslos
Merkmale	löst, schmiert, säubert und schützt
Lagerstabilität	24 Monate
Farbe	beige
Temperaturbeständigkeit	-20 bis +150 °C

<u>Artikel-Nr.</u>	<u>Bezeichnung</u>	<u>Fr./Stk.</u> <u>brutto</u>	<u>Rabatte</u>
11253400	W 44 T-Fluid Spray 400 ml	17.80	1- 5 Stk. 10% 6-11 Stk. 15% 12-23 Stk. 20% ab 24 Stk. 25%

Schnellreiniger

Reiniger und Entfetter für sensible Bereiche



Der Schnellreiniger verfügt über eine NSF Registrierung für den Lebensmittelbereich und kann somit als Reiniger und Entfetter zur Schmutzentfernung im Rahmen von Instandsetzungsarbeiten sowie zur Entfernung von Klebstoffen in der Lebensmittelindustrie, in der Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie sowie der pharmazeutischen und kosmetischen Industrie eingesetzt werden.

Schnellreiniger wird zum Reinigen und Entfetten von Oberflächen verwendet, die mit WEICON Kleb- und Dichtstoffen verklebt bzw. abgedichtet oder mit WEICON Metallsprays beschichtet werden sollen. Schnellreiniger ist pH-neutral und Materialverträglich und kann auf vielen Werkstoffen, wie z.B. Metalle, Glas, Keramik und den meisten Gummi und Kunststoffen, eingesetzt werden.

Aufgrund seiner speziellen Rezeptur und der daraus resultierenden NSF Registrierung, kann der Schnellreiniger zur Verbesserung der Arbeitsplatzsicherheit und des Gesundheitsschutzes beitragen.

Technische Daten

Geruch	Lösemittel
Merkmale	NSF K1/K3 Zulassung
Lagerstabilität	24 Monate
Farbe	farblos
Temperaturbeständigkeit	-10 bis +50 °C

<u>Artikel-Nr.</u>	<u>Bezeichnung</u>	<u>Fr./Stk.</u> <u>brutto</u>	<u>Rabatte</u>
11212500	Schnellreiniger 400 ml	22.60	1- 5 Stk. 10% 6-11 Stk. 15% 12-23 Stk. 20% ab 24 Stk. 25%

Black-Seal**Ein-Komponenten Spezial-Silicone, dauerelastisch**

Ausgezeichnete Haftung auf Aluminium, Stahl, Holz, Glas, Glasgewebe, Keramik und vielen anderen Werkstoffen. WEICON Black-Seal besitzt eine hervorragende Witterungsbeständigkeit und ist besonders geeignet zur Abdichtung von Wasserpumpen, Ölwanne, Ölpumpen, Getriebedeckeln etc. Durchhärtung 2-3 mm/24 h.

Temperaturbereich: -40 bis +280 °C

<u>Artikel-Nr.</u>	<u>Gebinde</u>	<u>Inhalt</u>	<u>Bruttopreis</u>	<u>Aktionspreis</u>
13051085	Tube	85 ml	19.80	15.00
13051200	Druckdose	200 ml	41.00	30.00
13051310	Kartusche	310 ml	39.10	29.30

Epoxyd – Minutenkleber

WEICON Epoxyd-Minutenkleber ist ein hochreaktiver Zweikomponentenklebstoff mit extrem starker Klebkraft. Er eignet sich für schnelle Reparaturen und Verklebungen, selbst bei niedrigen Temperaturen. Die Basis dieses Minutenklebers bildet das Epoxydharz.

Anwendungsgebiete

WEICON Epoxyd-Minutenkleber ist aufgrund seiner problemlosen Verarbeitung ein idealer Klebstoff für Konstruktion, Montage und Reparatur. Er eignet sich für Reparaturen und Verklebungen von fast allen Materialien wie z.B. Metallen, Glas, Stein, Keramik, Holz, vielen Hartkunststoffen.

Eigenschaften

WEICON Epoxyd-Minutenkleber härtet zu einer elastischen und stossfesten Verbindung aus. Bei Raumtemperatur wird eine Anhärtung der Bindemittelschicht (je nach Material und Temperatur) bereits nach 10 – 15 Minuten erreicht. Der ausgehärtete Klebstoff ist transparent, schrumpft nicht, ist beständig gegen viele Chemikalien und hat eine hohe Zug- und Schlagfestigkeit. WEICON Epoxyd-Minutenkleber besitzt eine grosse Klebspaltüberbrückung. Das System härtet selbst bei Temperaturen um +5 °C noch aus. In diesem Fall sind jedoch längere Härtezeiten zu berücksichtigen. Der Einfluss von Wärme beschleunigt den Härteablauf.

WEICON Epoxyd-Minutenkleber wird in einer praktischen Zwillingsspritze geliefert, die stets ein richtiges Mischungsverhältnis garantiert.



Technische Daten

Produkt		Epoxyd-Minutenkleber
Farbe	Harz	transparent
	Härter	transparent
Viskosität		7.000
Spez. Gewicht g/cm ³		1,14
Inhalt		24 ml
Mischungsverhältnis		1:1
Topfzeit		3 – 4 Minuten
Temperaturbeständigkeit		
nach 24 Std. bei +20°C		-35 bis +80 °C
Zugscherfestigkeit nach DIN 53283 auf Stahl N/mm ²		
nach 15 Minuten		1
nach 1 Stunde		10
nach 3 Tagen		22
Lagerstabilität +18 bis +25°C		
im ungeöffneten Zustand		18 Monate

<u>Artikel-Nr.</u>	<u>Bezeichnung</u>	<u>Fr./Stk. brutto</u>	<u>Rabatte</u>
10550024	Epoxyd – Minutenkleber	18.10	1- 5 Stk. 10%
			6-11 Stk. 15%
			12-23 Stk. 20%
			ab 24 Stk. 25%

Fast-Metal Minutenkleber

Dieser stahlgefüllte Klebstoff zeichnet sich durch eine extrem hohe Klebkraft aus. Durch die hohe Viskosität (pastös) lässt der Minutenkleber sich nicht nur an senkrechten Flächen verarbeiten, sondern füllt gleichzeitig auch Risse und Lunkerstellen sowie Unebenheiten aus. Ideal auch für Reparaturen von unterschiedlichen Materialien, bei denen grössere Toleranzen überbrückt werden müssen..

Der ausgehärtete Klebstoff kann durch:

- Schleifen
- Feilen
- Bohren etc.

mechanisch bearbeitet werden.

WEICON Fast-Metal Minutenkleber ist temperaturbeständig von -35 bis $+145$ °C.



Technische Daten

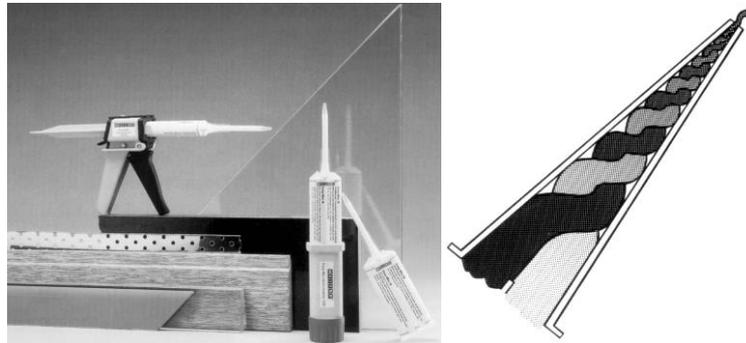
Produkt

Fast-Metal Minutenkleber

Farbe	Harz Härter	grau schwarz
Viskosität		750.000
Spez. Gewicht g/cm ³		1,43
Inhalt		24 ml
Mischungsverhältnis		1:1
Topfzeit		4 – 6 Minuten
Temperaturbeständigkeit		
nach 24 Std. bei $+20$ °C		-35 bis $+50$ °C
nach 24 Std. bei $+100$ °C		bis $+145$ °C
nach 7 Tagen bei $+20$ °C		bis $+120$ °C
Zugscherfestigkeit nach DIN 53283 auf Stahl N/mm ²		
nach 15 Minuten		1
nach 1 Stunde		10
nach 3 Tagen		25
Lagerstabilität $+18$ bis $+25$ °C		
im ungeöffneten Zustand		18 Monate

<u>Artikel-Nr.</u>	<u>Bezeichnung</u>	<u>Fr./Stk. brutto</u>	<u>Rabatte</u>
10551024	Fast-Metal 24 ml	20.20	1- 5 Stk. 10% 6-11 Stk. 15% 12-23 Stk. 20% ab 24 Stk. 25%

Easy-Mix Epoxy-Klebstoffe



WEICON Easy-Mix Epoxy-Klebstoffe sind 2-Komponenten-Klebstoffe mit extrem starker Klebkraft. Sie härten zu einer restelastischen Verbindung mit hoher Zug- und Schlagfestigkeit aus. Der ideale Klebstoff für Konstruktion, Montage und Reparatur.

WEICON Easy-Mix Epoxy-Klebstoffe eignen sich zum Verkleben fast aller Materialien wie:

- Metall
- Glas
- Stein
- Keramik
- Holz
- und vielen Hartkunststoffen

Zwei Typen mit unterschiedlicher Tropf- und Aushärtezeit stehen zur Verfügung.

- WEICON Easy-Mix S ist transparent und schnellhärtend (Tropfzeit 5 Min.)
- WEICON Easy-Mix N ist gelblich und normalhärtend (Tropfzeit 45 Min.)

Die ausgehärteten Klebstoffe schrumpfen nicht und sind beständig gegen die meisten Chemikalien. Optimale Ergebnisse lassen sich auf fettfreien und sauberen Oberflächen erzielen, die gegebenenfalls noch leicht aufgeraut werden sollten.

Der Einfluss von Wärme beschleunigt den Härteprozess. Auch bei Temperaturen von + 5 °C härten die Klebstoffe noch aus. Allerdings ist dabei eine längere Aushärtezeit zu berücksichtigen.

Easy-Mix Misch- und Dosiersysteme

Durch die modernen Misch- und Dosiersysteme lassen sich WEICON Epoxy-Klebstoffe ohne manuelles Abwiegen und Anmischen automatisch verarbeiten. Eine genaue Dosierung sowie eine saubere Verklebung sind garantiert.

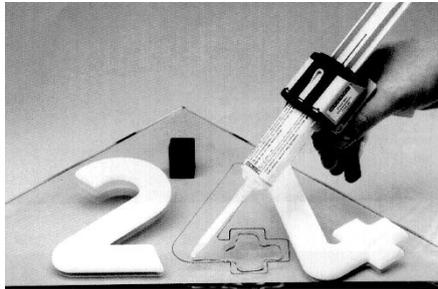
WEICON Easy-Mix Misch- und Dosiersysteme werden in der Industrie, besonders in den Bereichen Konstruktion, Fertigung und Montage eingesetzt.

Vorteile

- Mischen und Dosieren in einem Arbeitsgang
- Misch- und Dosierfehler werden verhindert
- umständliches Mischen von Hand entfällt
- die Auftragszeit wird verkürzt
- Materialverlust wird vermieden

Für die Verarbeitung stehen folgende Auftragungssysteme zur Verfügung.

Dosierpistole D30/50



Nach Aufsetzen der Mischdüse können wahlweise 30 ml oder 50 ml Kartuschen (30 ml mit Adapter) verarbeitet werden. Ein Austausch der Kartuschen ist jederzeit problemlos möglich. Speziell für die Serienfertigung.

Technische Daten

Produkt	Easy-Mix S	Easy-Mix N
Farbe	transparent	gelblich
Viskosität m.Pas.	8500	7500
Spez. Gewicht g/cm ³	1.15	1.07
Inhalt	30/50 ml	50 ml
Mischungsverhältnis	1:1	1:1
Tropfzeit	3-4 Minuten	45-60 Minuten
Temperaturbeständigkeit nach 24 Stunden	-35 bis +80 °C	-35 bis +80 °C
Zugscherfestigkeit nach DIN 53283 auf Stahl N/mm ²		
nach 15 Minuten	1	1
nach 1 Stunde	10	10
nach 3 Stunden	22	22
Lagerstabilität (bei 18-25°C)	18 Monate	18 Monate

<u>Artikel-Nr.</u>	<u>Bezeichnung</u>	<u>Fr./Stk.</u> <u>brutto</u>	<u>Rabatte</u>
10650050	Easy-Mix S 50 ml	30.00	1- 5 Stk. 10%
10650150	Easy-Mix N 50 ml	26.70	6-11 Stk. 15%
10650250	Easy-Mix N 5000 50ml	26.70	12-23 Stk. 20%
10653050	Easy-Mix Dosierpistole	71.00	ab 24 Stk. 25%
10650001	Mischdüse	2.00	

Easy-Mix RK-7100

WEICON RK-7100 verbindet viele Materialien, wie Kunststoffe, Metalle, Holz oder Keramik, mit hoher Zug-, Scher- und Schälfestigkeit mit- und untereinander. Er eignet sich besonders für strukturelle Verklebungen, bei denen hochfeste Verbindungen benötigt werden. Der Klebstoff ist sehr zähflüssig und eignet sich aus diesem Grund auch zur Verarbeitung an senkrechten Flächen.

RK-7100 ist universell einsetzbar und kann beispielsweise in der Kunststofftechnik, im Metallbau, im Karosserie- und Fahrzeugbau, im Maschinenbau, in der Elektrotechnik, im Modell- und Formenbau oder im Messe- und Ausstellungsbau verwendet werden.

Technische Daten

Basis	Methylmethacrylat
Farbe nach der Aushärtung	cremeweiß, milchig
Mischungsverhältnis Harz/Härter	1:1
Dichte der Mischung	0,98 - 1,02 g/cm ³
Viskosität der Mischung	40.000 - 60.000 mPa·s
Verarbeitungsverfahren	Easy-Mix
Beschaffenheit	zähflüssig
Topfzeit bei +20°C (+68°F)	5 min.
Handfest (35% Festigkeit) nach	25 min.
Mechanisch belastbar (50% Festigkeit) nach	60 min.
Verarbeitungstemperatur	+10 bis +40 °C
Aushärtungstemperatur mind.	+18 °C
Endhärte (100% Festigkeit) nach	12 Std
Klebspaltüberbrückung	0,1 - 5,0 mm
Zugscherfestigkeit nach DIN 53281 an	
Aluminium	20 N/mm ²
Stahl sandgestrahlt	23 N/mm ²
Edelstahl	22 N/mm ²
PC (Polycarbonat)	12 N/mm ²
PMMA	9 N/mm ²
ABS	7 N/mm ²
PVC-Hart	12 N/mm ²
GFK	21 N/mm ²
CFK	22 N/mm ²
Polyamid 6.6	1 N/mm ²
Temperaturbeständigkeit	-55 bis +125 °C



<u>Artikel-Nr.</u>	<u>Bezeichnung</u>	<u>Fr./Stk. brutto</u>	<u>Rabatte</u>
10566050	RK-7100 Kleber Easy-Mix	40.70	1- 5 Stk. 10% 6-11 Stk. 15% 12-23 Stk. 20% ab 24 Stk. 25%

Easy-Mix PU-90 und PU-240

Der Strukturklebstoff **WEICON Easy-Mix PU-90** ist nach ca. 10 Minuten und der Strukturklebstoff **WEICON Easy-Mix PU-240** ist nach ca. 30 Minuten schleif- und überlackierbar, witterungs-, chemikalienbeständig und temperaturbeständig von -55 bis +125 °C (-67 bis +257 °F).

Beide Klebstoffe verbinden zahlreiche Materialien, wie Faserverbundwerkstoffe, Kunststoffe, Polyurethan, Epoxyde, Polyester, Metalle, Holz und Keramik, mit hoher Zug-, Scher- und Schälhaftigkeit mit- und untereinander.

Sie können in der Kunststofftechnik, im Maschinenbau, im Modell- und Formenbau, im Metallbau, im Schiffs- und Bootsbau, im Karosserie- und Fahrzeugbau, im Messe- und Ausstellungsbau sowie in vielen weiteren Bereichen zum Einsatz kommen.

Technische Daten

	PU-90	PU-240
Basis	Polyurethan	Polyurethan
Farbe nach der Aushärtung	Schwarz	schwarz
Mischungsverhältnis Harz/Härter	1:1	1:1
Dichte der Mischung	1,30 - 1,35 g/cm ³	1,30 - 1,35 g/cm ³
Topfzeit bei +20 °C (+68 °F)	90 Sek.	240 Sek.
Handfest (35% Festigkeit) nach	5 min.	10 min.
Mechanisch belastbar (50% Festigkeit) nach	10 min.	30 min.
Endhärte (100% Festigkeit) nach	12 Std	12 Std
Klebspaltüberbrückung	0,1 - 0,4 mm	0,1 – 4,0 mm
mittlere Zugschersfestigkeit nach DIN 53283		
Aluminium	13 N/mm ²	14 N/mm ²
Stahl blank	19 N/mm ²	23 N/mm ²
Edelstahl	17 N/mm ²	18 N/mm ²
Mittl. E-Modul +20 °C (+68 °F)	650 - 750 N/mm ²	450 - 550 N/mm ²
Shore Härte D DIN EN ISO 868	66	68
Zugfestigkeit ISO 527 max.	21 N/mm ²	20 N/mm ²
Zugdehnung ISO 527 max.	35 %	31 %
Wärmeformbeständigkeit	+65 °C	+65 °C
Temperaturbeständigkeit	-55 bis +125 °C	-40 bis +125 °C
TGA Zersetzungstemperatur (Onset-Temp.)	+330 °C	+336 °C



<u>Artikel-Nr.</u>	<u>Bezeichnung</u>	<u>Fr./Stk. brutto</u>	<u>Rabatte</u>
10751050	PU-90 2-Komponentenkleber Easy-Mix	33.50	1- 5 Stk. 10%
10753050	PU-240 2-Komponentenkleber Easy-Mix	33.50	6-11 Stk. 15%
			12-23 Stk. 20%
			ab 24 Stk. 25%

Epoxydharz – Kitt



WEICON Epoxydharz-Kitt ist ein Zweikomponentenkitt auf der Basis mineralisch gefüllter Epoxydharze. Einfach in der Verarbeitung und Anwendung.

Anwendungsgebiete

WEICON Epoxydharz-Kitt ist aufgrund seiner einfachen Handhabung und schnellen Aushärtung ein idealer Problemlöser bei der Reparatur. Er findet Anwendung z.B.:

- bei Aluminium-, Leichtmetall- und Spritzgussreparaturen,
- bei der Erneuerung defekter Gewinde,
- bei der Befestigung von Schrauben und Haken,
- bei der Beseitigung von Leckagen an Rohrleitungen und Tanks,
- bei schnellen Reparaturen an den verschiedensten Materialien,
- beim Aufarbeiten von Wellen, Gleitlagern, Pumpen und Gehäusen,
- beim Abdichten von Leitungsrohren und Tanks,
- beim Ausbessern und Instandsetzen von Gussstücken

Durch Einlage von Glasfasergeweben können mit WEICON Epoxydharz-Kitt auch Hohlräume überbrückt werden.

Eigenschaften

WEICON Epoxydharz-Kitt härtet nach 3 Stunden zu einem metallähnlichen, dauerhaften Material aus, das in seiner Ausdehnung stabil und gegen Chemikalien beständig ist. Er bildet hochfeste Verbindungen mit den meisten Materialien (Metall, Glas, Kunststoffe, Keramik, trockenem Beton, Gummi, Holz etc.). Das ausgehärtete Material lässt sich mechanisch bearbeiten.

WEICON Epoxydharz-Kitt ist hitzebeständig bis +200° C und gegen Benzin, Öl, Ester, Salzwasser und die meisten Säuren und Laugen beständig.

Technische Daten

Produkt	Epoxydharz-Kitt
Basis	Epoxydharz mit mineralischen Füllstoffen
Spez. Eigenschaften	pastös, hochtemperaturbeständig
Inhalt	400 / 800 gr
Farbe nach Mischung	grün
Mischungsverhältnis	1:1
Topfzeit	20 – 40 Minuten
Aushärtezeit	ca. 3 Stunden
Endfestigkeit	24 Stunden
Temperaturbeständigkeit	-35 bis +200 °C
Druckfestigkeit	80 N/mm ²
Zugfestigkeit	30 N/mm ²
Shore Härte D	87
Lagerfähigkeit bei Raumtemperatur (18-25 °C)	3 Jahre

<u>Artikel-Nr.</u>	<u>Bezeichnung</u>	<u>Fr./Stk.</u> <u>brutto</u>	<u>Rabatte</u>
10500100	Epoxydharz – Kitt 100 g	24.70	1- 5 Stk. 10%
10500400	Epoxydharz – Kitt 400g	45.90	6-11 Stk. 15%
			12-23 Stk. 20%
			ab 24 Stk. 25%

Repair Sticks



Die unkomplizierte Lösung für alle Reparatur- und Wartungsarbeiten.

Einfach in der Handhabung:

Abschneiden – Verkneten – Verarbeiten

Auch für kleine Reparaturen jederzeit portionierbar.

WEICON Repair Sticks sind temperaturbeständig von -35 bis +120 °C (kurzfristig bis +150 °C). Sie sind beständig gegen Alkohol, Ester, Salzwasser, Öle und die meisten Säuren und Laugen. Sie enthalten keine Lösemittel und härten praktisch schrumpffrei aus.

Das ausgehärtete Material lässt sich mechanisch bearbeiten (bohren, feilen, fräsen) und ohne Vorbehandlung überlackieren.

WEICON Repair Sticks haften auf:

- Metall
- Holz
- Glas
- Keramik
- Beton
- vielen Kunststoffen.

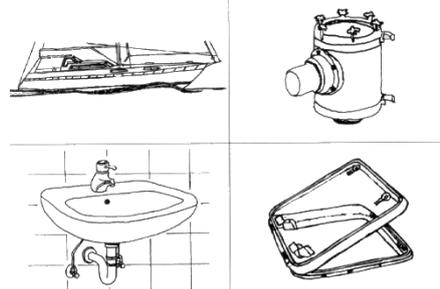
Für unterschiedliche Anwendungen stehen 5 verschiedene Repair Sticks zur Auswahl.

Repair Stick ST 115 Aqua / Art.-Nr. 10531115

Ideal für schnelle Reparaturen auf feuchten und nassen Flächen sowie für Unterwasseranwendungen. Zum Ausbessern und Abdichten von Rissen, Löchern, Leckagen und Undichtigkeiten an:

- Benzin- und Wassertanks
- Heizkörpern
- Elektrischen Schaltanlagen
- Sanitäreinrichtungen
- Schwimmbädern

sowie auch zur Anwendung im maritimen Bereich.

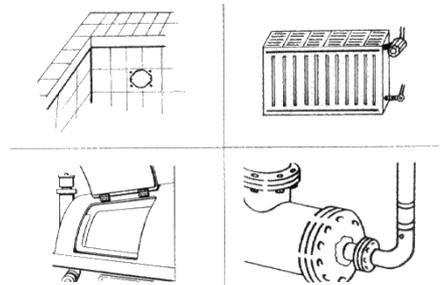


Repair Stick ST 115 Kupfer / Art.-Nr. 10530115

Für sehr schnelle (Verarbeitungszeit 4 Min.) Reparaturen von Rissen, Leckagen und Undichtigkeiten auch auf feuchten und nassen Flächen wie:

- Rohren und Rohrbögen
- Fittings und Flanschen
- Kupferinnen- und -bleche
- Wassererhitzern und Wassertanks
- Warm- und Kaltwasserleitungen
- Gefrier- und Klimaanlage

und als Reparaturmasse für Installation und Handwerk.

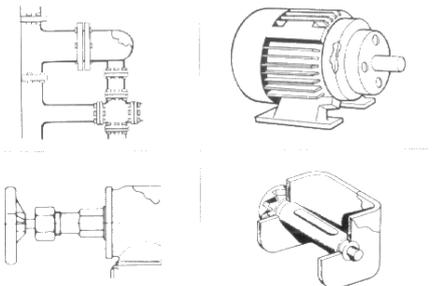


Repair Stick ST 115 Stahl / Art.-Nr. 10533115

Speziell für schnelle und hochfeste Reparaturen und Verklebungen von Metallteilen. Zum Ausbessern und Abdichten von Rissen, Löchern, Leckagen und Undichtigkeiten an:

- Maschinenteilen
- Tanks und Leitungsrohren
- Behältern, Pumpen und Gehäusen
- Balkongittern und Treppengeländern
- ausgerissenen Gewinden

und ist als universelle Reparaturmasse im gesamten Haushaltsbereich einsetzbar.

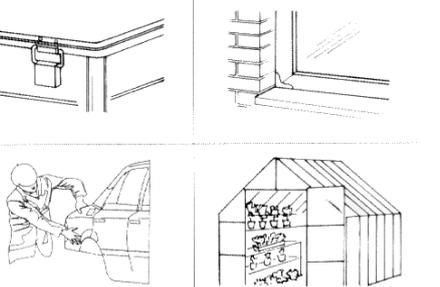


Repair Stick ST 115 Aluminium / Art.-Nr. 10534115

Für schnelle nicht rostende Reparaturen und Verklebungen von Metallteilen. Zum Ausbessern von Rissen, Löchern, Leckagen und Undichtigkeiten an:

- Karosserien
- Getriebegehäusen und Behältern
- Fensterrahmen und Profilen
- Booten
- Modellbau (Eisenbahn, Auto, etc.)

und ist als universelle Reparaturmasse im gesamten Hobby- und Gartenbereich einsetzbar.

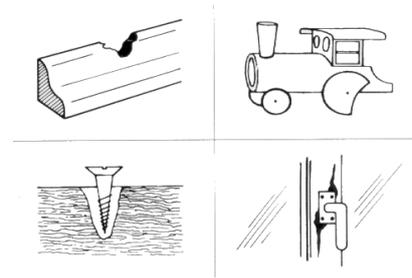


Repair Stick ST 56 Holz / Art.-Nr. 10532115

Für dauerhafte und restelastische, nicht schrumpfende Reparaturen von Holzteilen. Zum Ausbessern von Rissen, Bohrlöchern, aus- und abgebrochenen Holzstücken und zum Dichten von Fugen an:

- Fenster- und Türrahmen
- Furnieren, Brettern und Bohlen
- Modellbauten (Flugzeuge, Schiffe, etc.)
- Holzspielzeugen

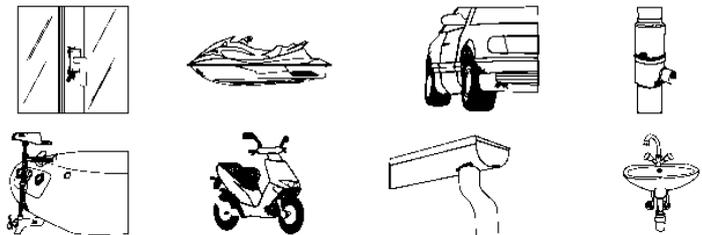
und ist als vielseitige Reparaturmasse im gesamten Hobby- und Haushaltsbereich einsetzbar.



Repair Stick ST 115 Kunststoff / Art.-Nr. 10536115

Speziell für dauerhafte, restelastische Reparaturen von Kunststoffteilen* und Faserverbundwerkstoffen (GFK, CFK, Fiberglas) und Verklebungen von Metallteilen.

- Rohre und Rohrbögen
- Fittings und Flansche
- Wassertanks
- Fenster- und Türrahmen
- Pumpen und Gehäuse
- Verkleidung und Stossstangen



*ausser Kunststoffe wie z.B. PE, PP, PTFE, etc.

Repair Stick ST 115 Titanium

Für dauerhafte, hochtemperaturbeständige und verschleissfeste Reparaturen und Verklebungen von Metallteilen.

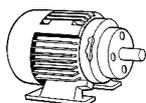
Temperaturbeständigkeit: von -35 bis $+280$ °C, (kurzfristig bis $+300$ °C)

Druckfestigkeit: 84 N/mm²

Das ausgehärtete Material lässt sich nach ca. 360 Minuten wie Stahl mechanisch bearbeiten (bohren, schleifen, fräsen) und ohne Vorbehandlung überlackieren. Repair Stick ST 115 Titanium haftet auf Metall, Holz, Glas, Keramik, Beton und vielen Kunststoffen.

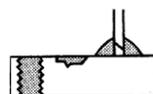
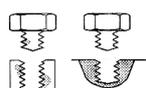
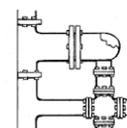
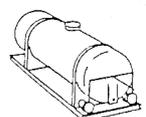
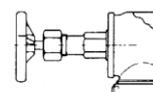


Zum Ausbessern und Abdichten von Rissen, Löchern, Leckagen und Undichtigkeiten.



Anwendungsgebiete:

- Tanks und Leitungsrohre
- Aluminium-, Leichtmetall- und Spritzgussteile
- Wellen, Gleitlager, Pumpen und Gehäuse
- Erneuern defekter Gewinde
- Herstellen von Schablonen und Modellen für 0-Serien
- als universelle Reparaturmasse im Hochtemperaturbereich.



Wichtige Hinweise:

- Die Oberfläche muss sauber und fettfrei sein, ggf. aufrauen.
- Bei Raumtemperatur (ca. +20 °C) verarbeiten.
- Bei höheren Temperaturen verkürzt sich die Tropf- und Aushärzeit, bei Temperaturen unter +16 °C verlangsamt sich die Aushärtung.
Ab ca. +5 °C erfolgt keine Reaktion mehr.
- Die benötigte Menge abschneiden oder abbrechen.
Harz und Härter (innenliegende Härterkomponente mit aussenliegendem Harz) solange durchkneten, bis die Mischung eine einheitliche Farbe hat.
- Die fertige Mischung je nach Type (siehe nachfolgende Tabelle) innerhalb von 4-20 Min. auf die zu bearbeitende Fläche auftragen.
- Bei feuchten und nassen Oberflächen ist der Repair Stick unter leichtem Druck anzupressen, bis die Aushärtung beginnt
(Repair Stick ST 115 Aqua und ST 115 Kupfer).

Technische Daten						
Produkt	ST 115 Aqua	ST 115 Kupfer	ST 115 Stahl	ST 115 Alu	ST 56 Holz	ST 115 Kunststoff
Basis	Epoxydharz keramisch gefüllt	Epoxydharz kupfer gefüllt	Epoxydharz metall gefüllt	Epoxydharz aluminium gefüllt	Epoxydharz mineralisch gefüllt	Epoxydharz Kunststoff gefüllt
Inhalt	115 g / 57 g	56 g / 28 g	115 g / 57 g			
Farbe n. Mischung	weiss	kupfer	dunkelgrau	aluminium	beige	Hellblau
Verarbeitungszeit	20 Minuten	4 Minuten	5-10 Minuten	5-10 Minuten	20 Minuten	20 Minuten
Aushärzeit	60 Minuten	30 Minuten	30 Minuten	30 Minuten	60 Minuten	3 Stunden
Endfestigkeit	24 Stunden	36 Stunden				
Temp. Beständig	-35 bis +120 °C (kurzfr. +150 °C)	-50 bis +120 °C (kurzfr. +150 °C)				
Druckfestigkeit	84 N/mm ²	65 N/mm ²				
Zugfestigkeit	20 N/mm ²	20 N/mm ²	20 N/mm ²	20 N/mm ²	5 N/mm ²	2,4 N/mm ²
Shore Härte D	75-80	85	80	75-85	80	65
Lagerfähigkeit bei Raumtemperatur (18-25°C)	min. 18 Mon.					

<u>Artikel-Nr.</u>	<u>Bezeichnung</u>	<u>Fr./Stk. brutto</u>	<u>Rabatt für</u>
10530115	Repair Stick ST 115 Kupfer	26.70	1- 5 Stk. 10%
10531115	Repair Stick ST 115 Aqua	29.00	6-11 Stk. 15%
10532115	Repair Stick ST 56 Holz	29.00	12-23 Stk. 20%
10533115	Repair Stick ST 115 Stahl	29.00	ab 24 Stk. 25%
10534115	Repair Stick ST 115 Aluminium	29.00	
10535115	Repair Stick ST 115 Titanium	41.00	
10536115	Repair Stick ST 115 Kunststoff	29.00	

BITTE BEACHTEN SIE HIER UNSERE JEWEILIGE DAUERBRENNER-AKTION!

Flex 310M CLASSIC Klebe- und Dichtungsmasse

WEICON **Flex 310M CLASSIC** ist ein universeller, elastischer Klebstoff auf MS-Polymer-Basis. Lösemittel oder Isocyanate sowie lackbenetzungsstörenden Substanzen (z.B. Silicon) sind nicht enthalten. Flex 310M CLASSIC ist schleiffähig und überlackierbar und hat eine sehr gute Haftung auf fast allen Werkstoffen wie Metall, vielen Kunststoffen, Keramik, Holz, Glas, Stein etc. Gute Haftung auf Aluminium und Edelstahl auch ohne Primer.

- **hochelastisch**
- **haftstark**
- **schleiffähig**
- **überlackierbar**



Anwendungsgebiete:

Metallbau, Behälter- und Apparatebau, Karosserie-, Fahrzeug- und Containerbau, Lüftungs- und Klimatechnik, Elektroindustrie, Yacht- und Bootsbau sowie in vielen Bereichen der Kunststofftechnik und überall dort, wo Silicone bzw. siliconhaltige Produkte weniger geeignet sind.

Eigenschaften:

Universell einsetzbar, Silicon-, isocyanat- und halogenfrei, sofort überlackierbar – „nass in nass“ (spätestens innerhalb von 3 h nach Materialauftrag), schleiffähig (nach der Aushärtung), sehr gute Haftung ohne Primer auf den meisten Oberflächen, hervorragende Alterungsbeständigkeit, gute UV-Stabilität, Süss- und Salzwasserbeständig, Lösemittelfrei und geruchsneutral

Technische Daten

Produkt	WEICON Flex 310M CLASSIC
Chemische Basis	1 K.-Polyoxypropylen
Dichte	1,44 g/cm ³
Viskosität	pastös
Inhalt/Gebinde	310 ml/PE-Kartusche
Standfestigkeit/Ablauf (ASTM D 2202)	1 mm
Verarbeitungstemperatur	+5 bis +40 °C
Härtungsart	feuchtigkeitshärtend
Härtebedingung	+5 bis +40 °C und 30 bis 95% rel. Luftfeuchtigkeit
Hautbildungszeit	25 Min.
Durchhärtegeschwindigkeit (in den ersten 24 h)	2-3 mm
Volumenänderung (DIN 52451)	-1 %
Max. Klebspaltüberbrückung	5 mm
Max. Dichtfugenbreite	25 mm
Lagerstabilität (+5 bis +25 °C)	12 Monate
Shore-Härte A (DIN 53505 / ASTM D 2240 ± 5)	42
Bruchdehnung (DIN 53504 / ASTM D 412)	650 %
Zugfestigkeit des reinen Kleb- und Dichtstoffes	3,3 N/mm ²
Mittlere Zugscherfestigkeit (DIN 53283/ASTM D 1002)	2,1 N/mm ²
Weiterreisswiderstand (DIN 53515 / ASTM D 624)	20 N/mm ²
Bewegungsaufnahme max.	15 %
Temperaturbeständigkeit	-40 bis +90 °C kurzzeitig (ca. 2 Std.) bis +130 °C

<u>Art.-Nr.</u>	<u>Farbe</u>	<u>Preis</u>	<u>Rabatt</u>
13303310	weiss	Brutto: Fr. 29.60	1 – 5 Stk. 10 %
			6 – 11 Stk. 15 %
13304310	schwarz		12 – 23 Stk. 20 %
			ab 24 Stk. 25 %
13305310	grau		

BITTE BEACHTEN SIE HIER UNSERE JEWEILIGE DAUERBRENNER-AKTION!

Plastik – Stahl



WEICON Plastik-Stahl ist ein idealer Werkstoff, mit dem sich schnelle und dauerhafte Reparaturen, Verklebungen und Beschichtungen an unterschiedlichsten Materialien in kostensparender Weise durchführen lassen. Nicht minder bedeutsam ist WEICON Plastik-Stahl für den Werkzeug- und Formenbau. Das insgesamt 12 Grundtypen umfassende Programm ist auf die unterschiedlichen Anforderungen und Einsatzbedingungen der industriellen Praxis abgestimmt. Hinzu kommt eine Reihe sinnvoller Ergänzungsprodukte.

Zusammensetzung

Bei WEICON Plastik-Stahl handelt es sich um 2-komponentige Epoxydharzsysteme. Alle Typen werden in kompletten Arbeitspackungen geliefert, welche die Harz- und Härterkomponente bereits im richtigen Mischungsverhältnis enthalten. Der Harzkomponente sind, je nach Type, Stahl- bzw. Aluminiumpulver oder mineralische Füllstoffe beigemischt (ausgenommen Giessharz MS 1000). Der je nach Produkttyp unterschiedlich konzipierte Härter bestimmt die Viskosität und das Aushärteverhalten.

Eigenschaften

Nach dem Vermischen der beiden Komponenten erhärtet WEICON Plastik-Stahl bei Raumtemperatur, je nach gewählter Type, unterschiedlich schnell zu einer festen metallähnlichen Masse, die sofort auf fast jeder Oberfläche haftet. Im Gegensatz zu Polyesterharzen findet praktisch keine Schrumpfung statt. Im ausgehärteten Zustand lässt sich WEICON Plastik-Stahl mechanisch bearbeiten, z.B.:

- bohren
- fräsen
- schleifen
- feilen

Es stehen pastöse, flüssige und streichfähige Typen sowie solche mit besonders hoher Temperatur- und Abriebfestigkeit zur Verfügung. Alle Typen haben eine ausgezeichnete Beständigkeit gegen aggressive Medien.

Anwendungsgebiete

Unterschiedlichste Materialien lassen sich mit- und untereinander fest und dauerhaft verbinden, z.B.:

- Eisen, Stahl, Hartmetall, Bronze, Blei
- Aluminium, Messing und Kupfer
- Glas und Keramik, Beton und Holz
- sowie viele Hartkunststoffe (ausser PTFE, Polyethylen und Polypropylen)

Werkstätten und Reparaturabteilungen in der gesamten Industrie finden mit WEICON Plastik-Stahl das ideale Produkt für:

- Aluminium-, Leichtmetall- und Spritzgussreparaturen
- Ausbesserung und Instandsetzung von Gussstücken, Rohren und Tanks
- Füllen von Lunkern und Mikroporositäten
- Aufarbeiten von Wellen, Gleitlagern, Pumpen und Gehäusen
- Kaltschweissen (dort, wo Schweissen problematisch oder unmöglich ist)

In der industriellen Konstruktion und Fertigung wird WEICON Plastik-Stahl für den Modell- und Formenbau eingesetzt:

- als Hilfsmittel zur Formenherstellung für Gummi- und Spritzgussteile
- zur Herstellung von Prägestempel
- für Schablonen und Modelle von Null-Serien
- zum Ausgiessen von Schnittwerkzeug-Führungen
- zur Herstellung von Spannvorrichtungen

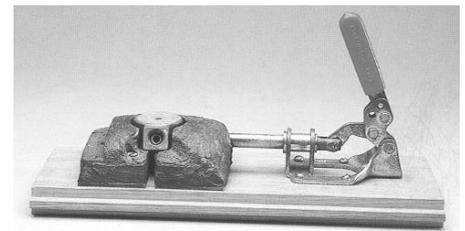
Auch dem Handwerker ermöglicht WEICON Plastik-Stahl zahlreiche Ausbesserungsarbeiten, und die Möglichkeit schnelle und dauerhafte Reparaturen und/ oder Verklebungen durchzuführen, ohne kostspielige Austauschteile einzusetzen.

WEICON A

pastös – stahlgefüllt –
temperaturbeständig von -35°C bis +120°C

Der Allround-Typ im WEICON Plastik-Stahl-Programm.
Fast alle anfallenden Reparaturarbeiten lassen sich mit WEICON A ausführen:

- Beseitigen von Korrosionsschäden und Lochfrass an Tanks
- Reparaturen an Rohren und Gussteilen
- Ausbessern von Rissen an Gehäusen, Maschinenteilen u.a.
- Herstellen von Modellen, Formen, Werkzeugen und Spannvorrichtungen



Spannvorrichtung

WEICON F

pastös – aluminiumgefüllt –
temperaturbeständig von -35°C bis +120°C

Speziell für Anwendungen an Teilen aus Aluminium, dessen Legierungen, Magnesium und anderen Leichtmetallen.

- Für kostengünstige Reparaturen aller Art, auch an Stahlteilen
- Zum Ausfüllen von Lunkerstellen an Leichtmetallguss
- Zum Wiederherstellen von Teilen (z.B. Spritzgussteilen, Haltevorrichtungen)
- Nicht korrodierend, anti-magnetisch



Ausbesserung eines Aluminium Gehäuses

WEICON F2

flüssig – aluminiumgefüllt –
temperaturbeständig von -35°C bis +120°C

Als Vergussmasse besonders geeignet für das

- Giessen von Modellen, Formen und Schablonen
- Ausbessern von porösen und schadhafte Gussteilen
- Anfertigen von Prototypen und Haltevorrichtungen
- Ausgießen von Gesenken zur Prüfung auf Genauigkeit
- Nicht korrodierend, geringes spezifisches Gewicht.



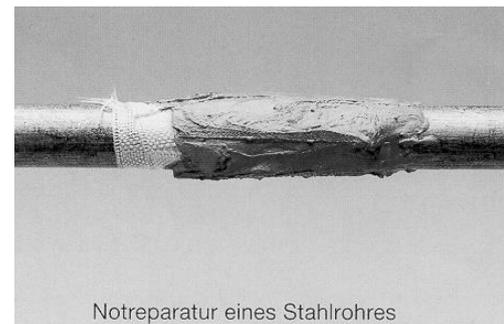
Gelenkarme einer Markise

WEICON SF

pastös – stahlgefüllt – schnellhärtend –
temperaturbeständig von -35°C bis +90°C

Dank seiner schnellen Aushärtung (Tropfzeit 5 Minuten, bereits nach 45 Minuten mechanisch bearbeitbar) und einfachen Anwendung der Universal-Typ für eilige Reparaturen und Ausbesserungsarbeiten.

- Für schnelle Reparaturen und Verklebungen an undichten Rohrleitungen, Gehäusen und Getrieben
- Für Verankerungen
- Zur Herstellung von Spannvorrichtungen



Notreparatur eines Stahlrohres

WEICON WR2

pastös – mineralisch gefüllt – verschleissfest –
temperaturbeständig von -35°C bis +120°C

Unterscheidet sich vom Typ WR durch seine spachtelbare, ablauffeste Konsistenz und die mineralische Füllung. Aufgrund dieser Eigenschaften wird dieser hochabriebfeste Typ besonders dort eingesetzt, wo die Verarbeitung von Vergussmassen nicht möglich ist:

- Reparaturen an Förderanlagen, Führungsschienen und Gleitbahnen
- wo rollende oder gleitende Bewegung Verschleiss verursacht
- Reparaturen an verschlissenen Flanschen
- um Verschleiss an Metalloberflächen, die hoher Abrasion und Erosion ausgesetzt sind, zu verhindern
- Auskleiden von Pumpengehäusen und Extrudern



Förderrad einer Kreiselpumpe

Verarbeitungshinweise

Aushärtung und Bearbeitung

- WEICON Plastik-Stahl ist, je nach Type, bei Raumtemperatur innerhalb 2 Stunden (min.) bzw. 16 Stunden (max.) mechanisch bearbeitbar bzw. (im Formenbau) entformbar.
- Die Aushärtung ist bei den meisten Typen nach 24 Stunden (bei Raumtemperatur) abgeschlossen (Siehe technische Daten).
- Bei niedrigeren Temperaturen kann die Aushärtung durch Wärmezufuhr (Wärmelampe – Heissluftgebläse) beschleunigt werden. Keine offene Flamme verwenden!

Lagerung

- WEICON Plastik-Stahl bei Raumtemperatur (max. +25°C) und trocken lagern
- Ungeöffnete Gebinde können bei Temperaturen von +18°C bis +25°C 18 Monate gelagert werden.
- Geöffnete Gebinde sollten innerhalb von 6 Monaten verbraucht werden (Ausnahme Epoxydharz-Kitt – max. 3 Jahre).

Technische Daten					
	WEICON A	WEICON F	WEICON F2	WEICON SF	WEICON WR2
Basis	Epoxydharz stahlgefüllt	Epoxydharz aluminiumgefüllt	Epoxydharz aluminiumgefüllt	Epoxydharz stahlgefüllt	Epoxydharz mineralisch gefüllt
Spezifische Eigenschaften	pastös	pastös	flüssig	pastös schnell härtend	pastös verschleissfest
Farbe nach Aushärtung	dunkelgrau	aluminium	aluminium	dunkelgrau	dunkelgrau
Mischung (Gew. %) Harz	100	100	100	100	100
(Gew. %) Härter	10	20	14	13	25
Mischung (Vol. %) Harz	4	4,5	4	2,5	3,5
(Vol. %) Härter	1	1	1	1	1
Topfzeit bei +20°C (Minuten)	60	60	60	5	45
Spezifisches Gewicht: Mischung g/cm ³	2,9	1,6	1,45	2,6	1,67
Temperaturbeständigkeit von/bis °C	-35 °C +120 °C	-35 °C +120 °C	-35 °C +120 °C	-35 °C +90 °C	-35 °C +120 °C
Aushärtezeiten (in Stunden) mech. Belastbar	16	16	16	3	16
Endhärte	24	24	24	6	24
mittlere Festigkeit bei 20°C nach DIN 53281-83					
Druck N/mm ²	80	61	43	70	71
Zug N/mm ²	21	20	14	14	29
Biege N/mm ²	34	37	26	21	39
Schlagzähigk. J/mm ²	30	36	48	22	33
E-Mod. N/mm ²	1,28	0,51	0,28	0,81	0,83
Shore-Härte D	90	84	79	85	82
Schrumpfung %	0,015	0,02	0,025	0,03	0,025
Martenswert °C	53	42	34	47	42
Viskosität mit Härter mPa·s	1 100 000	880 000	200 000	800 000	560 000

Artikel-Nr.

Bezeichnung

Fr./Stk. brutto

Rabatt für

10000005	Weicon Typ A	66.00	1- 5 Stk.	10%
10150005	Weicon Typ F	69.00	6-11 Stk.	15%
10250005	Weicon Typ SF	70.00	12-23 Stk.	20%
10350005	Weicon Typ WR2	69.00	ab 24 Stk.	25%
10410005	Weicon Typ ST	104.00		

Anti – Seize Hochleistungs-Montagepasten



- Sicherer Schutz gegen Korrosion, Festfressen und Verschleiss,
- sorgt in einzelnen Bereichen der Fertigung für einen wirtschaftlicheren Arbeitsablauf,
- reduziert die Reibung,
- verhindert die Spannungskorrosion bei rostfreien Stählen,
- verhindert Kontaktkorrosion (das galvanische „Ausfressen“) zwischen verschiedenartigen Metallen.

WEICON Anti-Seize ist beständig von -180 bis +1200 °C. Hinzu kommt die ausgezeichnete Wärmeleitfähigkeit. Auch starken Temperaturschwankungen widersteht das Produkt; sie ändern seine Viskosität nur ganz geringfügig. Als weiteres Kennzeichen der aussergewöhnlichen Eigenschaften muss die Beständigkeit gegen extremen Druck genannt werden: die Druckfestigkeit beträgt 230 N/mm². WEICON Anti-Seize ist bei einem aussergewöhnlich niedrigen Reibungskoeffizienten ungewöhnlich verschleissfest und wirkt als Dichtungsmittel. WEICON Anti-Seize ist absolut frei von giftigen Schwermetallen, ätzt nicht, ist ungiftig und toxikologisch unbedenklich.

WEICON Anti-Seize ist unempfindlich gegen die meisten Gase, z.B.:

- Propan
- Butan
- Erdgas
- Helium
- Freon
- Stickstoff

WEICON Anti-Seize darf allerdings nicht an Sauerstoff-Flaschen und Acetylenanlagen verwendet werden.

WEICON Anti-Seize ist frei von Blei und anderen toxischen Schwermetallen. Eine allgemeine gute Elastomerverträglichkeit, ausgenommen EPDM, IIR (Buthyl-Kautschuk), NR und SBR ist gegeben.

Anti-Seize HIGH-TECH – die metallfreie* Type

Diese metallfreie* Type verhält sich besonders bei hochlegierten Stählen oder unteschiedlichen Materialien werkstoffneutral. Eine mögliche Wechselwirkung zwischen Bestandteilen der Montagepaste und den zu behandelnden Werkstoffen ist weitgehend ausgeschlossen.

* unter 0,1%

WEICON Anti-Seize HIGH-TECH ist besonders geeignet für Montagearbeiten,

- wenn aus optischen Gründen die Anwendung von metallhaltigen Schmierstoffen unerwünscht ist
- nickelhaltige Produkte aus Gesundheitsgründen
- und kupferhaltige aus elektrochemischen Gründen nicht eingesetzt werden dürfen.

WEICON Anti-Seize HIGH-TECH verhindert

- Festbrennen
- Kaltverschweissen
- Festrosten

und erleichtert somit die Montage und Demontage von Schraubverbindungen aller Art, auch nach sehr langer Betriebszeit.

WEICON Anti-Seize HIGH-TECH verhindert Stick-slip-Erscheinungen (Ruckgleiten) auch bei hohen Flächenpressungen und geringen Gleitbewegungen (Kriechgeschwindigkeit).

Es wird speziell eingesetzt bei extremen Bedingungen, wie z.B.:

- hohen Temperaturen (bis +1400°C)
- aggressiven Medien
- hohem Druck

WEICON Anti-Seize HIGH-TECH ist

- geruchslos und toxikologisch unbedenklich
- frei von schwefelhaltigen Zusätzen und Halogenen
- beständig gegen Heiss-, Kalt- und Salzwasser und die meisten Säuren und Laugen
- haft- und abriebfest
- passungsrosthemmend

Technische Daten		
	Anti-Seize STANDARD	Anti-Seize HIGH-TECH
Konsistenz:	NGLI-Klasse 1	NGLI-Klasse 0-1
Farbe:	grau	weiss, metallfrei
Dichte bei +20°C	1,16 g/cm ³ DIN 51757	1,42 g/cm ³ DIN 51757
Reibungskoeffizient:	0,14-SRV Test	0,19-SRV Test
Druckfestigkeit:	4000 N (VKA-Test)	3800-4000 N (VKA-Test)
Wasserbeständigkeit:	1-90°C, DIN 51807	1-90°C, DIN 51807
Temperaturbereich:	-180°C bis +1200°C	-40°C bis +1400°C
Druckbelastung:	< 230 N/mm ²	230 N/ mm ²

<u>Artikel-Nr.</u>	<u>Bezeichnung</u>	<u>Fr./Stk. brutto</u>	<u>Rabatte</u>
26000012	STANDARD Anti-Seize Montagepaste 120g	21.40	1- 5 Stk. 10%
26000200	STANDARD Anti-Seize Montagepaste 235g	50.00	6-11 Stk. 15%
26000045	STANDARD Anti-Seize Montagepaste 450g	45.90	12-23 Stk. 20%
27000100	STANDARD Anti-Seize Montagespray 100ml	13.10	ab 24 Stk. 25%
27000400	STANDARD Anti-Seize Montagespray 400ml	32.00	
26100003	HIGH-TECH Montagepaste Pen 30g	13.70	
26100012	HIGH-TECH Montagepaste 120g	32.10	
26100045	HIGH-TECH Montagepaste 450g	69.00	
27050400	HIGH-TECH Montagespray 400 ml, Hightech ASW 400 metallfrei	48.10	

Silicon – Zum Verkleben, Isolieren, Abdichten und Versiegeln



WEICON Silicon ist ein Einkomponenten Kleb- und Dichtungsmittel, das für die hohen Qualitätsansprüche im industriellen Bereich entwickelt wurde. Es besteht aus 100% Festmaterial und härtet bei Raumtemperatur fast schrumpffrei aus. Die schnelle Vernetzung ermöglicht den Einsatz in Produktion, Konstruktion, Reparatur, der Instandhaltung, Montage oder Elektrotechnik.

Bevorzugt wird WEICON Silicon eingesetzt für

- elastische Verklebungen
- Beschichtungen
- Isolierungen
- Imprägnierungen

Die hohe Durchschlagfestigkeit lässt auch eine Verwendung in der Elektrotechnik zu. Elektrische Leitungen lassen sich hervorragend isolieren.

Auch die Herstellung von

- Dichtungen in jeder beliebigen Grösse
- Modellen
- Gussformen und Prototypen ist möglich.

Fast alle Materialien können mit- und untereinander verbunden werden. WEICON Silicon haftet auf den meisten Oberflächen wie z.B.:

- Aluminium, Buntmetallen und Stahl
- Glas, Glasgewebe und Keramik
- duro- und thermoplastischen Kunststoffen
- Holz und vielen anderen Materialien.

WEICON Silicon ist druckfest und chemisch beständig gegen viele aggressive Medien wie:

- Öl und Treibstoff
- Wasser, Seewasser
- Industrieabgase
- verdünnte Säuren und Salze
- Reinigungsmittel und Fruchtsäuren.

WEICON Silicon ist alterungsbeständig und haftet auch unter wechselnden Temperatureinflüssen ohne zu verhärten oder spröde zu werden. Für unterschiedliche Anwendungen stehen verschiedene Typen zur Verfügung.

WEICON Silicon

Die Standard-Type ist von -40 bis $+180$ °C (kurzzeitig bis $+260$ °C) temperaturbeständig und in Transparent und den Farben Weiss und Grau lieferbar.

WEICON Silmate®

Dieser Spezialtyp ist besonders geeignet für den Einsatz im

- Maschinen-,
- Motoren- und Automobilbau.

Er zeichnet sich durch eine besondere Beständigkeit gegenüber Fetten, Ölen und ähnlichen Flüssigkeiten aus. Durch diese Eigenschaften ergibt sich eine sehr hohe Lecksicherheit bei

- Motoren
- Wasserpumpen
- Getrieben und Achsen
- Ölwanne etc.

auch unter harten Betriebsbedingungen.

WEICON Silmate® ist temperaturbeständig von -60 bis $+205$ °C (kurzzeitig bis $+260$ °C).

Farbe: schwarz.

Allgemeine physikalische Daten		
	WEICON Silicon	WEICON Silmate®
Farbe	Transparent, Weiss, Grau	Schwarz
Konsistenz	Pastös	Pastös
Vernetzungssystem	Acetat	Acetat
Spezifisches Gewicht (kg/dm ³)	$1,03 \pm 0,03$	1,06
Hautbildung (Min.)	18 ± 3	10
Shore-A-Härte DIN 53505	18 ± 2	35
Bruchdehnung (%) DIN 53504, S 3 S	600 ± 60	460
Zugfestigkeit (N/mm ²) DIN 53504, S 3 A	$1,6 \pm 0,3$	3,35
Dehn-Spannungswert (100%) DIN 53504, S 3 S	$0,35 \pm 0,05$	
Temperaturbeständigkeit (°C)	-40 bis $+180$ °C kurzzeitig $+260$ °C	-60 bis $+205$ °C kurzzeitig $+260$ °C

Die Lagerzeit bei Raumtemperatur beträgt 12 Monate.

<u>Artikel-Nr.</u>	<u>Bezeichnung</u>		<u>Fr./Stk.</u> <u>brutto</u>	<u>Rabatte</u>
13000085	Silicon, transparent	Tube 85 ml	11.00	1- 5 Stk. 10%
13000310	Silicon A, transparent	Kartusche 310 ml	18.40	6-11 Stk. 15%
13200310	Silicon F, transparent	Kartusche 310 ml	31.90	12-23 Stk. 20%

Flex+bond Klebe- und Dichtungsmasse

WEICON **Flex+bond** zeichnet sich insbesondere durch seine vielseitigen Einsatzmöglichkeiten und durch die sehr hohe Klebkraft (Adhäsion) aus.

Nahezu sämtliche Materialien wie Metall, Holz, Kunststoff, Glas, Keramik usw. lassen sich mit- und untereinander verbinden, wodurch vielfältige Reparaturen, Verklebungen oder Naht- und Fugenabdichtungen ermöglicht werden.

WEICON Flex+bond ist 1-komponentig, bleibt dauerelastisch und kann nach der Aushärtung geschliffen und überlackiert („nass in nass“) werden.

WEICON Flex+bond ist:

- dauerelastisch
- temperaturbeständig von -40 bis +90 °C
kurzzeitig (2-3 Std./ausser transparent) bis +130 °C
- witterungsbeständig
- UV-stabil
- salzwasserbeständig
- geruchsneutral aushärtend
- sofort überlackierbar (nass in nass)
- nahezu schrumpffrei und blasenfrei aushärtend
- schleiffähig
- alterungsbeständig
- isocyanat- und lösemittelfrei
- frei von Silikon, Halogen und PVC



<u>Art.-Nr.</u>	<u>Farbe</u>	<u>Preis</u>	<u>Rabatte</u>
13350085SA	weiss	Brutto: Fr. 17.70 (85 ml)	1- 5 Stk. 10%
13351085SA	grau		6-11 Stk. 15%
13352085SA	schwarz		12-23 Stk. 20%
13353085SA	transparent		ab 24 Stk. 25%

Ipone Moto Wash Kaltreiniger

Ipone Moto Wash Kaltreiniger ist ein Universalreiniger für Motoren, Chassis, Alu-Guss, Kunststoffe und Holz etc. Auf kalte Gegenstände mit Sprayer oder Schwamm auftragen. Kurze Zeit einwirken lassen, danach mit Wasserstrahl abspülen. Aluminium wird aufgehell.

<u>Artikel-Nr.</u>	<u>Bezeichnung</u>	<u>Stück</u>	<u>Fr./netto</u>
Ipone Moto Wash	Kaltreiniger 5 Liter, kann bis 1:10 mit Wasser verdünnt werden	1	a.A.
		2	a.A.
		5	a.A.

Steinol W2 Schutzreiniger

W2 Schutzreiniger reinigt und poliert alle Metalle und Farben in einem Arbeitsgang. Kunststoffe und Gummiteile werden aufgefrischt. Hinterlässt keinen schmierigen Ölfilm. W2 gleichmässig auf trockenem Gegenstand sprühen und mit weichem Baumwolllappen

<u>Artikel-Nr.</u>	<u>Bezeichnung</u>	<u>Stück</u>	<u>Fr./netto</u>
W2	Steinol Schutzreiniger 500 ml Spraydose mit Kugelventil	1	23.90
		3	21.80
		6	19.50
		12	17.90



Pevalin-Handreinigungscreme

Pevalin Spezial ist eine sehr effektive, hochwertige Handreinigungs-Creme mit Orangenduft zur mühelosen Entfernung von hartnäckigen bzw. stark anhaftenden Verschmutzungen wie Kunstharz-, Nitro-, und Tiefdruckfarben sowie Öle, Fette, Teer, Bitumen, PU-Schäume, Graphit, Harze, diverse Klebstoffe und Dichtungsmaterialien. Sie ist auf Rohstoffen aufgebaut, die dermatologisch und toxikologisch abgesichert sind. Pevalin Spezial enthält u.a. ein modernes Lösemittel ohne Mineralöle und Lanolin-Pflegesubstanzen. Nicht wasserlösliche, aromatenfreie Reinigungskomponenten, gebunden in der Öl-in-Wasser-Emulsion, sorgen für eine schonende Entfernung der Verschmutzungen. Daher besteht kein direkter Kontakt der schmutzlösenden Substanzen mit der Haut. Die Tenside sind gemäss OECD-Screening-Test biologisch abbaubar. Pevalin Spezial enthält hochwertige, hautfreundliche und natürliche Reibemittel, die die Reinigungswirkung günstig beeinflussen. Die Reibemittel verstopfen keine Abflüsse. Diese Handreinigungs-Creme hat sich aufgrund langjähriger Erfahrung in der Praxis bewährt, da sie porentief, aber schonend, mit nachhaltigem Hautschutz und effektiver Rückfettung reinigt. Sie ist auch dort problemlos anwendbar, wo kein Wasser zur Verfügung steht, da die Hände nach Gebrauch auch mit einem Tuch abgewischt werden können. Die verschmutzten Hände werden vorher mit Pevalin eingerieben, bis der Schmutz gelöst ist. Selbstverständlich dürfen sie aber auch mit Wasser abgespült werden.

<u>Artikel-Nr.</u>	<u>Bezeichnung</u>	<u>Fr./Stk. Netto</u>
56273	Handreinigungscreme Tube à 250 ml	9.10
56274	Handreinigungscreme Dose 0.5 l	11.60
56275	Handreinigungscreme Dose 3 l	43.50
56276	Handreinigungscreme Eimer à 10 l	119.30
56277	Handreinigungscreme Eimer à 30 l	319.20
56279	Dispenser zu 3l-Eimer	42.10
56280	Dispenser zu 10l-Eimer	67.30
56281	Wandhalter zu 3l-Eimer	8.30

Rust-Oleum®**Schutz für Jahre..... in Minuten**

Rust-Oleum®-Anstriche: Was sind sie und was sind ihre Vorteile?

Die Arbeitskosten von Instandhaltungen sind häufig höher als die Materialkosten. Dies gilt insbesondere für Anstricharbeiten. Aufgrund dieser Erkenntnis wurden die Rust-Oleum Money Saver-Anstriche entwickelt, ein komplettes Angebot von Anstrichen, die dem Benutzer Zeit und Geld sparen und Sorgen um die Umwelt ersparen.

Die Rust-Oleum Money Saver-Anstriche sind technisch hochentwickelte Produkte für die tägliche Instandhaltung in der Industrie.

Rust-Oleum Industriesprühdosensparen:**Zeit**

- ◆ Kurze Trockenzeit
- ◆ Kein Mischen oder Verdünnen
- ◆ Kein Reinigen von Pinseln

Geld

- ◆ Hohe Deckkraft
- ◆ Keine Hautbildung, bis zum letzten Rest verwendbar

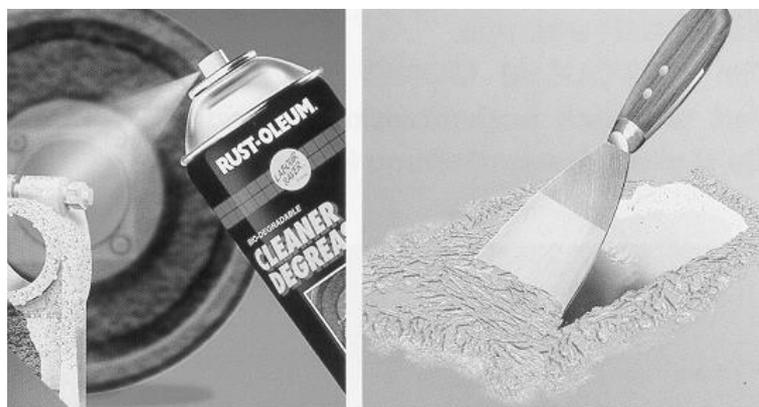
und ersparen Umweltsorgen

- ◆ Kein FCKW
- ◆ Kein Blei oder Toluol

Untergrundvorbereitung

Der **Reiniger/Entfetter 2900** ist zur intensiven Reinigung in der Industrie bestimmt. Dieser Spray entfernt Öl, Schmutz, Fett, Tinte, Teer und andere Verunreinigungen von Metall, Holz, Beton und anderen mineralischen Oberflächen. Das Treibmittel dieser Sprühdose ist ein zu 100% natürliches Gas, nicht entflammbar und schädigt die Ozonschicht nicht.

Der **Farbabweizer 2910** ist ein Spray zur Entfernung alter Anstriche, selbst von 2-Komponenten-Produkten, von Metall, Holz, Beton und anderen mineralischen Oberflächen. Der Spray ist so konzipiert, dass er auch vertikale Oberflächen schnell mit einer dicken Schaumschicht überzieht.



Grundierungen

Die **Rostschutz-Grundierungen 2169 (rot)** und **2182 (grau)** können auf leicht verrostete Oberflächen aufgetragen werden. Alles, was diese Oberflächen benötigen, ist Handtroster mit Schaber und Drahtbürste. Beide Grundierungen sind sehr schnell aufzutragen und bieten dauerhaften Korrosionsschutz. Sie sind blei- und chromatfrei.

Der **Sticker-Spray 2102** ist eine Grundierung, die Ihnen eine zuverlässige und haltbare Haftung auf den glattesten Oberflächen wie Edelstahl, Aluminium, Kupfer, Hart-PVC, Glas und Porzellan garantiert. Auch hervorragend als Haftschrift auf galvanisierten Oberflächen geeignet. Kann bereits nach 30 Minuten übersprüht werden.

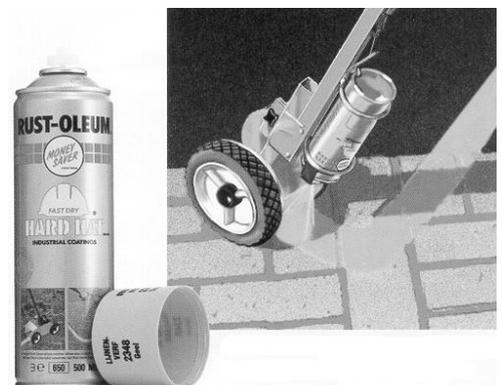


Linienmarkierung

Zum Auftragen von Linien bietet das Programm ein 2-rädriges und ein 4-rädriges Linienmarkierungsgerät und Sprühdosen in zwei verschiedenen Farbtönen. Die Farben haften auf allen Oberflächen. Mit den Linienmarkierungsgeräten können Sie bequem und wirtschaftlich bis zu 25 Meter Linien pro Minute, mit einer Breite, die sich von 5 bis zu 10 cm einstellen lässt, auftragen.

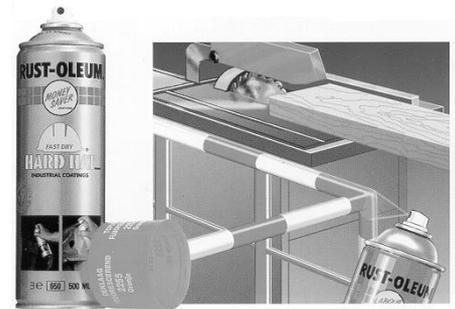
Fluoreszierend

Die fluoreszierenden Sprays sind ideal für Schablonen-Arbeiten, Sicherheitsmarkierungen und Farbkodierungen. Sie ziehen die Aufmerksamkeit auf sich und erhöhen die Sicherheit. Um eine maximale Wirtschaftlichkeit der fluoreszierenden Farben zu erhalten, spraysen Sie die Fläche zunächst mattweiss (2190) und versehen Sie sie hinterher mit Farblos (2500).

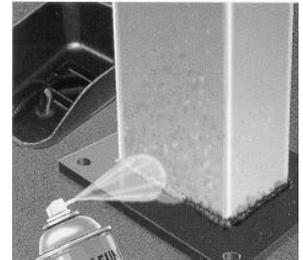


Kaltbezinken

Wegen seines kathodischen Schutzes (90% reines Zink in dem trockenen Film), bietet der **Zinkspray 2185** auf unbedecktem, nicht verrostetem Stahl und Schweißnähten dauerhaften Korrosionsschutz. Die matt-graue Oberfläche kann leicht überstrichen werden. Der Zinkspray 2185 ist unter der Nummer **1085** auch in einer 1-kg-Dose zur Pinselverarbeitung lieferbar.

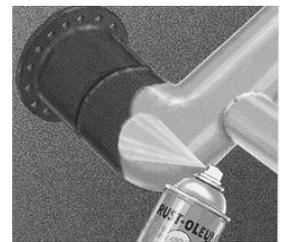


Glanz-zink 2117 kombiniert kathodischen Schutz mit einem hervorragenden Aussehen. Darum ist es ideal für die Auffrischung und Ausbesserung galvanisierter Oberflächen, da es Schutz und Glanz verleiht.



Instandsetzung von Zinkschichten

Für Einsatzbereiche, bei denen schnelles Trocknen und schnelle Benutzung mehr im Vordergrund stehen als kathodischer Schutz, ist **Galva Expresse 2180** der ideale Zinkspray. Dieser superschnelle Zinkspray ist bereits nach 5 Minuten klebefrei, nach 10 Minuten hand-habbar und bietet dauerhaften Schutz gegen Korrosion und Witterungseinflüsse.



Um den Zinkglanz wiederherzustellen, wird **Galva-Plus Silber 2120** verwendet. Es kann für alten, galvanisierten Stahl angewendet werden, um ihn wieder wie neu aussehen zu lassen. Wegen seiner Silberglanzausführung können Sie ihn auch zur Auffrischung frisch galvanisierten Stahls benutzen.



Markierungen

Auf Baustellen und in vielen anderen Bereichen sind Markierungssprays ein praktisches und schnelles Hilfsmittel, um die Position elektrischer Kabel, von Gas- und Wasserleitungen, Telefonkabeln und Grabungsplätzen zu kennzeichnen. Die Farbe haftet auf allen Untergründen, von Gras und Erde bis zu Metall und Asphalt. Sie trocknet schnell und ist wasserfest.



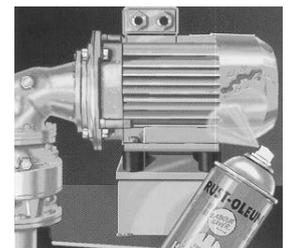
Metallisch

Metall-Sprays kombinieren ein metallglänzendes Aussehen mit dem widerstandsfähigen Schutz eines normalen Deckanstrichs.



Sie stellen das metallische Aussehen von Maschinen, Werkzeugkisten, Pumpen, Ventilen und Motoren wieder her. Sie werden auf Grundierungen oder bereits gestrichenen Oberflächen aufgetragen.

Um ein maximales Ergebnis zu erzielen, mit **Farblos (2500)** überziehen.



Deckanstriche

In Verbindung mit einer Grundierung bieten die Spray-Deckanstriche widerstandsfähigen, langlebigen Schutz. Hohe Deckkraft, schönes Aussehen und schnelles trocknen sind die hervorstechenden Merkmale dieser Anstriche. Neben matten und Hochglanz-Deckanstrichen umfasst diese Reihe einen farblosen Spray (2500) für die Verwendung auf Chrom, Silber, Nickel und für die Wiederherstellung des Glanzes alter Farbschichten, und ein mattes Schwarz: hitzebeständiger Spray (7778), das Temperaturen bis zu 535°C standhält.



Keramikspray

Ein Fett auf Keramikbasis, das extremen Druckbedingungen und Temperaturen standhält. Die BoroTecX™-Technologie hinterlässt eine inerte Barriere mikroskopisch kleiner Plättchen noch lange, nachdem Fette aufgrund hoher Temperaturen versagen. Es erzeugt einen extrem dünnen Film, der für dauerhafte Schmierung und Schutz sorgt.

- Gute Durchdringungs- und Schmiereigenschaften
- Stoppt Quietschen
- Kriecheneigenschaften
- Wasserabweisend
- Geeignet für senkrechte Flächen, verläuft nicht
- Temperaturbeständig -30 °C bis +1100 °C
- Kein Silikon, werkstattsicher



Rabatt assortiert

ab 3 Stk.	10%
ab 6 Stk.	15%
ab 12 Stk.	20%
ab 36 Stk.	25%

<u>Artikel-Nr.</u>	<u>Bezeichnung</u>	<u>Farbnummer</u>	<u>Inhalt</u>	<u>Fr./Stk. Brutto</u>
Griff	Pistolengriff			7.50
1616	Keramikspray		500 ml	30.45
2115	Metallischer Deckanstrich Aluminium		500 ml	34.55
2117	Kaltbezinkung Glanzzink		500 ml	38.10
2119	Deckanstrich Kupfer		500 ml	32.10
2120	Kaltbezinkung Zinkspray		500 ml	34.65
2123	Deckanstrich Lichtblau	RAL 5012	500 ml	32.45
2126	Deckanstrich Enzianblau	RAL 5010	500 ml	32.45
2127	Deckanstrich Ultramarin	RAL 5002	500 ml	32.45
2135	Deckanstrich Resedagrün	RAL 6011	500 ml	32.45
2136	Deckanstrich Smaragdgrün	RAL 6001	500 ml	32.45
2143	Deckanstrich Zinkgelb	RAL 1018	500 ml	32.45
2148	Deckanstrich Narzissengelb	RAL 1007	500 ml	32.45

<u>Artikel-Nr.</u>	<u>Bezeichnung</u>	<u>Farbnummer</u>	<u>Inhalt</u>	<u>Fr./Stk. Brutto</u>
2152	Deckanstrich Blutorange	RAL 2002	500 ml	32.45
2154	Deckanstrich Gelborange	RAL 2000	500 ml	32.45
2165	Deckanstrich Feuerrot	RAL 3000	500 ml	32.45
2169	Grundierung Rot		500 ml	32.40
2178	Deckanstrich Mattschwarz		500 ml	32.45
2179	Deckanstrich Tiefschwarz	RAL 9005	500 ml	32.45
2180	Kaltbezinkung Zinkspray		500 ml	33.75
2181	Deckanstrich Lichtgrau	RAL 7035	500 ml	32.45
2182	Grundierung Grau		500 ml	32.40
2184	Deckanstrich Stahlgrau	RAL 7001	500 ml	32.45
2185	Kaltbezinkung Zinkspray		500 ml	38.10
2189	Anthrazitgrau Deckanstrich	RAL 7016	500 ml	32.45
2190	Deckanstrich Mattweiss		500 ml	32.45
2192	Deckanstrich Reinweiss	RAL 9010	500 ml	32.45
2242	Fluoreszierende Deckanstriche Gelb		500 ml	37.35
2264	Fluoreszierende Deckanstriche Rot		500 ml	37.35
2500	Deckanstrich Klarlack		500 ml	35.00
5180	Epoxid Reparaturmörtel		2.5 kg	54.60
7321-AE	Hammerschlag Hellblau		400 ml	29.15
7778	Deckanstrich BAR-B-Q Schwarz		500 ml	36.85
UNIVER	Universalverdünner		6 l	86.40

Teflonband**0.08 mm dick, 12 mm breit, 12 m lang****Artikel-Nr.**

Teflonband
Teflonband
Teflonband
Teflonband
Teflonband

<u>Stück</u>	<u>Nettopreis</u>
1 - 9	2.50
10 - 19	2.00
20 - 99	1.50
100 - 199	1.25
200 - 499	0.95

0.08 mm dick, 19 mm breit, 12 m lang**Artikel-Nr.**

Teflonband
Teflonband
Teflonband

<u>Stück</u>	<u>Nettopreis</u>
1 - 9	3.50
10 - 19	3.00
20 - 99	2.50

0.08 mm dick, 25 mm breit, 12 m lang**Artikel-Nr.**

Teflonband
Teflonband
Teflonband

<u>Stück</u>	<u>Nettopreis</u>
1 - 9	4.00
10 - 19	3.50
20 - 99	3.00

Isolierband

TESA-BAND 4163 (FLEX) aus Weich-PVC, 0,15 mm dick, schwer entflammbar, ozonfest, weichmacherfest, klebefest auch bei tiefen Temperaturen, Rollenlänge 33 m, in Breiten von 12-38 mm lieferbar, Farben grau und schwarz.

**Artikel-Nr.**

4163 15/33-S
4163 19/33-G
4163 19/33-S
4163 25/33-G
4163 25/33-S
4163 38/33-S
4163 50/33-G
4163 50/33-S

Farbe

Schwarz
Grau
Schwarz
Grau
Schwarz
Schwarz
Grau
Schwarz

**1 – 29
Stück**

4.40
5.70
5.70
7.10
7.10
11.20
14.70
14.70

**ab 30
Stück**

3.30
4.30
4.30
5.40
5.40
8.40
11.00
11.00

ResQ-tape – Reparaturband

ResQ-tape ist ein hochwertiges selbstverschweissendes Silikon-Band für Notfälle und Reparaturen. Da es nur an sich selbst haftet, kann es auch auf nassen und schmutzigen Untergründen verarbeitet werden. Im Gegensatz zu herkömmlichen Klebebändern ist die Beschaffenheit des Untergrundes egal. Indem man das ResQ-tape dehnt und überlappend um den zu reparierenden Gegenstand wickelt, entsteht innerhalb weniger Sekunden eine dauerhafte Verbindung.



ResQ-tape kann eingesetzt werden um zwei Gegenstände zu verbinden oder um undichte Stellen zu reparieren. Es bildet blitzschnell eine dauerhafte luft- und wasserdichte Versiegelung. So können Sie zum Beispiel Leckagen in Rohrleitungen oder Schläuchen reparieren und das Ganze funktioniert sogar unter Wasser! Auch kann das Band für elektrische Isolierungen eingesetzt werden oder um die Griffe von Werkzeugen und Sportgeräten griffiger und rutschfest zu machen. Wenn Sie ResQ-tape wieder entfernen wollen, lässt es sich leicht und vollkommen rückstandsfrei auch von den empfindlichsten Untergründen wie zum Beispiel Chrom, Lacke, Stoffe, Kohlefaser und anderen Materialien entfernen.

ResQ-tape bietet wirklich unbegrenzte Einsatzmöglichkeiten. Hier einige Beispiele:

- Notreparaturen an Fahrzeugen, Maschinen, Booten, Wohnmobilen
- Abdichten von Lecks an Schläuchen, Leitungen und Rohren
- Ummanteln der Griffe von Werkzeugen oder Sportgeräten für einen besseren Halt
- Isolieren und markieren von Kabeln
- Wasserdichte Abdichtung von elektrischen Verbindungen und Anschlüssen
- Herstellen von Notfalldichtungen (z.B. O-Ringen) oder Reparatur von Keilriemen oder Ähnlichem
- Ummantelung oder Kennzeichnung von Seilenden
- Ummanteln von hydraulischen Anschlüssen oder anderen ungeschützten metallischen Verbindungen zur Verringerung der Korrosion
- Direkt anwendbar auf öligen, schmutzigen und nassen Oberflächen
- Funktioniert sogar unter Wasser!
- Vielseitige Einsatzmöglichkeiten in Notsituationen z.B. bei Feuerwehr, Zivilschutz etc.

<u>Artikel-Nr.</u>	<u>Farbe</u>	<u>Preis</u>
RESQ-25.4-BLAU	Blau	17.50
RESQ-25.4-GELB	Gelb	17.50
RESQ-25.4-GRÜN	Grün	17.50
RESQ-25.4-ORANGE	Orange	17.50
RESQ-25.4-ROT	Rot	17.50
RESQ-25.4-SCHWARZ	Schwarz	17.50
RESQ-25.4-TRANSPARENT	Transparent	17.50