

SKF Condition Monitoring Training 1 (CoMo-1D)

PROGRAMM

- 08.30 Begrüssung und Einleitung
Warum Zustandsüberwachung ?
Messgrössen für Überwachungssysteme
- 10.15 Grundlagen der Schwingungen
Diagnose und Schäden an Wälzlagern
- 12.15 Mittagspause
- 13.30 Analyse von Schwingungen
Diagnose von Bauteilen
Wie konfiguriere und beurteile ich Messpunkte?
- 15.45 Herausforderungen in der Praxis
Auswertung - Abschlussdiskussion
- 18.00 Ende

SKF Condition Monitoring Training 1 (CoMo-1D)

Schwerpunkte der einzelnen Seminarteile

Angesprochener Teilnehmerkreis

- Ingenieure, Techniker, Meister und Werkstattpersonal aus Produktion, Unterhalt und Service

PRM - Der Weg zu mehr Maschinenverfügbarkeit

- Zustandsbeurteilung von Antriebskomponenten
- Bestimmung von Ursachen und Zusammenhängen
- Definition von Abhilfemassnahmen
- Festlegung von Kennziffern für die Gebrauchsdauererweiterung

Zustandsbeurteilung mittels Schwingungsmesstechnik

- Das richtige Messverfahren, die richtige Einstellung am richtigen Platz
- An praktischen Beispielen erhält der Teilnehmer die zweckmässige Vorgehensweise an die Hand, um die Ursachen von Maschinenproblemen am Wälzlager, Verzahnungen und dessen Umfeld bestimmen zu können
- Beurteilung der Schmierverhältnisse und allgemein der Schmierung
- Maschinenschwingungen (z.B. Unwucht) und deren Auswirkung auf Wälzlager und Verzahnungen
- Festlegung von Alarmgrenzwerten und Messintervallen

Praktischer Teil

- Durchführung von Zustandsmessungen an Lüftern und Getrieben
- Mit dem richtigen Messgerät und Sensor sicher den Antriebsstrang beurteilen
- Analyse der Messdaten
- Beurteilung der Maschine

Zusammenfassung

- Zusammentragen der wichtigsten Erkenntnisse des Seminartages
- Stellungnahme zu offenen Fragen
- Abschlussdiskussion

SKF (Schweiz)

Eschenstrasse 5, Postfach 236, CH-8603 Schwerzenbach
Tel +41 (0)44 825 81 81, Fax +41 (0)44 825 82 82
E-Mail skf.schweiz@skf.com, Web www.skf.ch