

LOCTITE®

Klebertechnik – Das Handbuch zur Lösung technischer Probleme



Henkel



5. Auflage

Die Auswahl des richtigen Produktes

Dieses umfassende Handbuch hilft Ihnen bei der Wahl des optimalen Loctite® Produktes aus dem Henkel-Portfolio zur Lösung von technischen Problemen in allen Industriebereichen, bei Erstausrüstern oder bei Wartungs- und Reparaturarbeiten.

Es wurde so konzipiert, dass Sie schnell und einfach sofort das richtige Produkt finden. Für die Suche von Lösungen stehen Ihnen verschiedene Ausgangspunkte zur Verfügung:

- Der Abschnitt mit Problemlösungen
- Der Abschnitt mit Loctite® Produktkategorien aus dem Henkel-Portfolio
- Eine Produktliste einschließlich Bestellinformationen

Besuchen Sie für weitere Informationen zu unseren Produktangeboten oder unserem Unternehmen einfach unsere Website unter www.loctite.com.

Dort erhalten Sie jederzeit zusätzliche Informationen zu unserer gesamten Produktpalette, einschließlich der hier beschriebenen Produkte.

Darüber hinaus haben Sie Zugriff auf unsere topaktuellen Infomaterialien und Nachrichten zu Problemlösungen mit Loctite® Produkten aus dem Henkel-Portfolio.

Darin werden Bereiche der allgemeinen Industrie, der Automobil- und Elektronikindustrie sowie die Wartung und Reparatur von Geräten und Zubehör behandelt.



Für weitere Informationen besuchen Sie unsere Web-Site unter:

www.loctite.com



4  Problemlösungen

10  Schraubensichern

12  Gewindedichten

14  Flächendichten

16  Fügen von Welle-/Nabe-Verbindungen

18  Kleben mit Sofortklebstoffen

20  Strukturelles Kleben

22  Dauerelastisches Dichten und Verbinden

24  Technische Schmierstoffe

30  Oberflächenvorbereitung
und Korrosionsschutz

32  Reparieren mit Epoxi-Flüssigmetall

34  Verschleißfeste Beschichtungen

36  Reinigen

38  Oberflächenvorbereitung,
Aktivatoren und Primer

39  Notfallreparatur

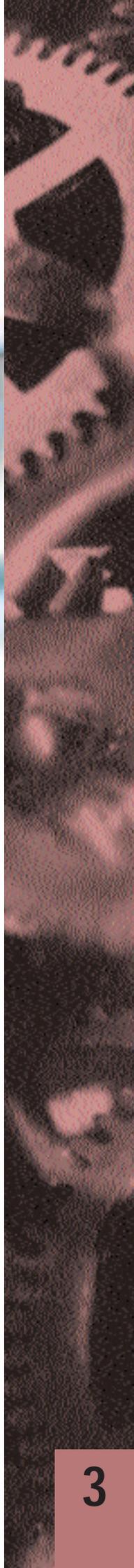
40  Reparieren von Getrieben & Pumpen

42  Workshop für Wartung und Instandhaltung

44  Dosiergeräte

45  Bestellinformation

51  Internationale Maßeinheiten
und britische Maßeinheiten



Wo liegt das Problem?

Muttern, Schrauben, Stehbolzen, Gewindeteile



- ? Lösen von Muttern, Schrauben, Stehbolzen und anderer Gewindeteile
- ? Verhindern von Korrosion und Festfressen im Gewinde

Seite 10

Flüssigkeits- und gasführende Systeme

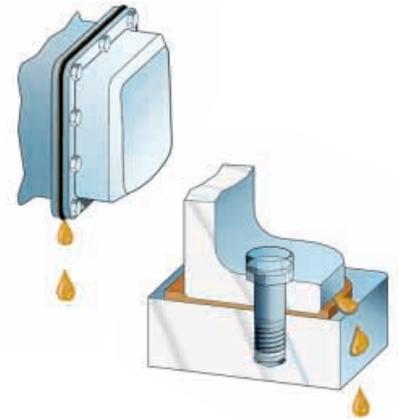


- ? Leckagen an Hydraulik, Öl- oder Kühlflüssigkeitssystemen, Druckluft oder an anderen Gewindeverbindungen
- ? Verstopfung durch Verunreinigung von traditionellen Dichtmitteln wie Hanf, Dichtbänder, Pasten etc.
- ? Sichern und Dichten von Ventilen, Hähnen und anderer Fittinge in jeder Position

Siehe auch Kapitel Produkte zur Notfallreparatur auf S. 39

Seite 12

Leckagen an Flanschen



- ? Leckagen bei verschraubten Flanschen
- ? Durch das Setzen der Dichtung verlieren die Schrauben an Vorspannung
- ? Schrauben lockern sich bei Entspannung der Flansche
- ? Verhinderung von Bewegung zwischen Flanschen

Seite 14

Lager, Wellen, Zylindrische Teile



- ? Lose Lager, Wellen oder andere zylindrische Teile
- ? Verhindert das Auftreten von Passungsrost und Verschleiß in zylindrischen Verbindungen
- ? Kraftverstärkung
- ? Vereinfachung der Montage

Seite 16

Joining Small Parts



- ? Schnelle Verbindung von unterschiedlichen Materialien
- ? Befestigung von Teilen zur Positionierung während der Reparatur
- ? Wiederverwendung beschädigter Teile
- ? Produktionsbeschleunigung

Seite 18

Verbinden von größeren strukturellen Teilen



- ? Dauerhaft feste Verbindungen zwischen unterschiedlichen Materialien
- ? Ersatz von Schweißen/Nieten – mit einer korrosionsfreien, belastungsarmen Verbindung

Seite 20

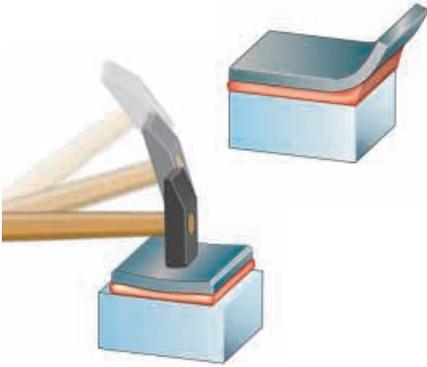
Fügen von Welle-/
Nabeverbindungen

Kleben mit
Sofortklebstoffen

Strukturelles Kleben

Wo liegt das Problem?

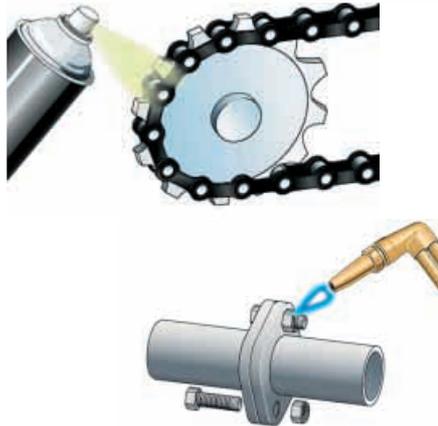
Dauerelastisches Verbinden von Bauteilen



- ? Schlag- und vibrationsbeständige Verbindung
- ? Dauerhaftes, dauerelastisches Verbinden von unterschiedlichen Materialien
- ? Verbindungen verfügen über große Spaltweiten oder sind hohen Temperaturen ausgesetzt

Seite 22

Technische Schmierstoffe und Oberflächenschutz



- ? Verhindern von Verschleiß und Festfressen bei der Montage
- ? Widerstandsfähig gegenüber hohen Temperaturen, harten Einsatzbedingungen und Korrosion

Seite 24

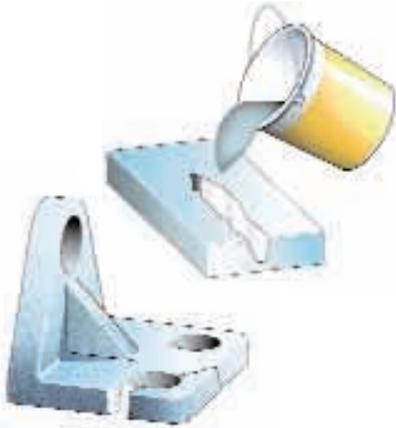
Korrodierende Bauteile



- ? Verhindern von Korrosion nach der Montage oder während der Einlagerung
- ? Schutz gegenüber elektrochemischen Reaktionen
- ? Schutz von Schweißnähten bei hohen Temperaturen

Seite 30

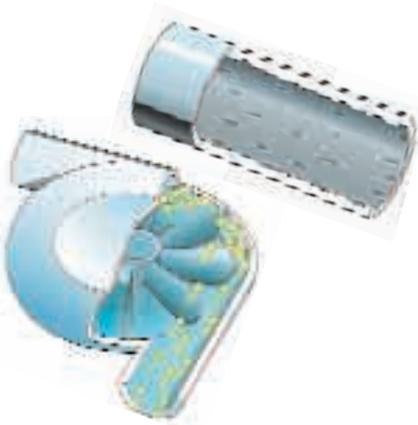
Beschädigte Teile



- ? Nachbildung, Wiederherstellung, Reparatur von Metallteilen und Verbindungen
- ? Gehäuse, Formen oder Vorrichtungsbau

Seite 32

Verschleiss von Bauteilen



- ? Reparatur und Vorbeugung gegenüber Abrieb, Verschleiß, Korrosion in Bauteilen wie z.B. Pumpen, Materialschächte etc.
- ? Schutz gegenüber Lunkenbildung

Seite 34

Teilereinigung und Handreinigung



- ? Reinigung von Teilen vor dem Auftragen von Kleb- und Dichtstoffen
- ? Entfernen von ausgehärteten Harzen, Silikonen, alten Dichtungen oder anderer Materialien ohne die Oberfläche zu beschädigen
- ? Reinigung elektrischer Kontakte
- ? Handreiniger zum entfernen von Tinte, Farbe, Harz und schwer entfernbarem Schmutz – auch ohne Wasser

Seite 36

Reparieren mit
Epoxi-Flüssigmetall

Verschleißfeste
Beschichtungen

Reinigen

Wo liegt das Problem?

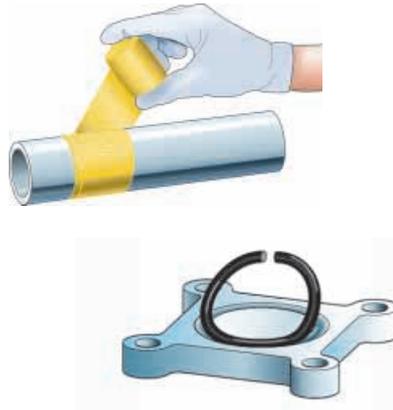
Schnelle Aushärtung des Kleb-/Dichtstoffes



- ? Langsame Aushärtung des Kleb-/Dichtstoffes an öligen, verschmutzten, inerten oder passivierten Teilen
- ? Arbeiten in einem kalten Umfeld
- ? Schlechte Haftung auf der Oberfläche

Seite 38

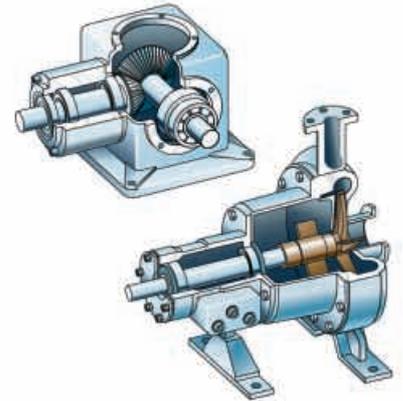
Notfall-Reparatur



- ? Zum Füllen überdimensionierter Löcher, Reparatur von nicht strukturellen Beschädigungen
- ? Herstellung eines neuen O-Rings
- ? Notfallreparatur und Abdichten
- ? Gebrochene oder beschädigte Leitungen

Seite 39

Reparieren von Getrieben & Pumpen



- ? Kostspielige Betriebsstörungen verhindern
- ? Zuverlässigkeit und Leistung steigern
- ? Dichtungen in jeder Größe und Form herstellen
- ? Korrosion und Festfressen verhindern

Seite 40

Best Practice



- ? Routine-Wartungsaufgaben und unnötige Reparaturen verringern
- ? Reparaturzeiten verkürzen
- ? Durch Vermeidung von Verletzungsgefahren die Sicherheit erhöhen
- ? Entsorgungskosten senken, Zeit und Material für Reinigungsaufwand reduzieren

Seite 42

Dosieren von Kleb- und Dichtstoffen



- ? Einfaches, sauberes und genaues Auftragen von hoch- und niedrigviskosen Produkten ohne Produktverschwendung

Seite 44

Produkte mit NSF - Kennzeichnungen



Die NSF ist eine international anerkannte und unabhängige Organisation, die sich der öffentlichen Gesundheit und Sicherheit, sowie dem Umweltschutz verpflichtet hat. Die NSF überprüft und kennzeichnet Produkte, ob sie für die Bereiche Lebensmittel, Wasser, Innenbelüftung und Umwelt geeignet sind.

Für weitere Informationen besuchen Sie bitte die Web-Site: www.nsf.com

? NSF - Kennzeichnungen:

- Schraubensichern
- Gewindedichten
- Flächendichten
- Fügen von Welle-/Nabeverbindungen
- Kleben mit Sofortklebstoffen
- Strukturelles Kleben
- Technische Schmierstoffe – Öle und Trockenschmierstoffe
- Technische Schmierstoffe – Fette
- Technische Schmierstoffe – Anti-Seize

Gebindegrößen & Bestellnummern

Seite 45



Schraubensichern – Sichern von Gewindeverbindungen

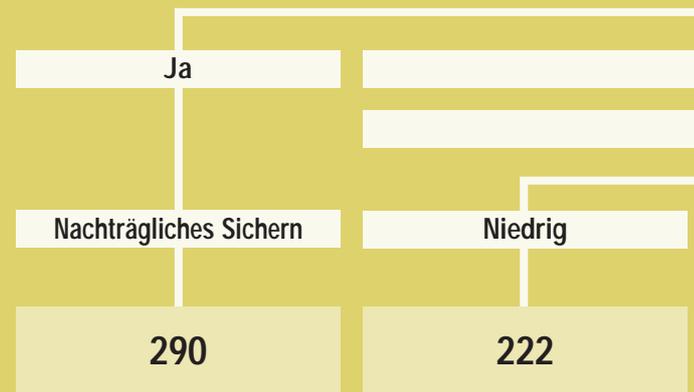
- Vibrationsbeständig
- Einkomponentig – sauber und einfach aufzutragen
- Für alle Gewindearten und -formen geeignet
- Dichtet zugleich im Gewinde

Sind die Teile bereits montiert?

Praktische Hinweise:

- Gewindeteile vor dem Auftragen der Schraubensicherung mit Schnellreiniger Loctite® 7063 reinigen
- Bei der Verarbeitung unter 5 °C, Oberflächen mit Loctite® 7240 (Aktivator) vorbehandeln
- Rückstände von Waschlaugen oder Schneidölen mit heißem Wasser entfernen
- Zum Kleben von Kunststoffteilen: siehe Seite 18/19: Kleben mit Sofortklebstoffen

Lösung



Gewindegröße	Bis M 6	Bis M 36
Festigkeit	Mittel/Hoch	Niedrig
Funktionsfestigkeit ¹	3 Std.	6 Std.
Losbrechmoment geprüft nach DIN 54454	10 Nm	6 Nm
Dauer-Temperaturbeständigkeit	+150 °C	+150 °C
Gebindegröße	10 ml, 50 ml, 250 ml	10 ml, 50 ml, 250 ml

¹ Durchschnittswert bei 22 °C

Anwendungsbeispiele

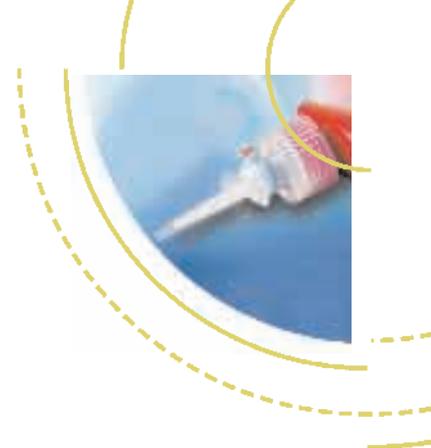


Loctite® 290
Empfohlen zum nachträglichen Sichern von Schrauben. Ideal geeignet für Stellschrauben, Schrauben an Wartungsöffnungen, Vergaserschrauben etc.



Loctite® 222
Niedrigste Schraubensicherung für Verbindungen bis M 36, kann mit normalem Werkzeug wieder gelöst werden. Ideal geeignet für Stellschrauben, Schrauben an Wartungsöffnungen, Vergaserschrauben etc. Ebenfalls geeignet für die Anwendung an Metallen die bei der Demontage brechen könnten. P1 NSF Reg. No.: 123002





Nein

Welche Festigkeiten benötigen Sie?

Mittel		Hoch	
Flüssig	Halbfest	Flüssig	Halbfest
243	248	2701 (Verbessertes 270)	268
Bis M 36	Bis M 50	Bis M 20	Bis M 50
Mittel	Mittel	Hoch	Hoch
2 Std.	6 Std.	6 Std.	24 Std.
20 Nm	19 Nm	38 Nm	25 Nm
+150 °C	+ 150 °C	+150 °C	+150 °C
10 ml, 50 ml, 250 ml	9 g, 19 g Stick	10 ml, 50 ml, 250 ml	9 g, 19 g Stick



Loctite® 243

Geeignet für alle Gewindeverbindungen aus Metall. Verhindert Losdrehen durch Vibration z.B. an Getrieben, Motoren etc. Geringfügig öltolerant. Die Verbindungen sind mit normalem Werkzeug noch demontierbar. Toleriert geringe ölartige Verschmutzungen.

P1 NSF Reg. No.: 123000
Zertifiziert nach ANSI/NSF Standard 61



Loctite® 248

Praktisch anzuwenden, kein Weglaufen. Geeignet bei schwer zugänglichen Klebestellen – über Kopf, unter oder um Maschinen herum – für Teile, die nicht bewegt werden können. Für alle Metallgewinde. Empfohlen für Anlagen, die demontiert werden müssen an Befestigungsschrauben, Werkzeugmaschinen, Pressen, Pumpen, Kompressoren, und Getriebe. Zertifiziert nach ANSI/NSF Standard 61



Loctite® 2701

(Verbessertes Loctite® 270)
Geeignet für alle Gewindeverbindungen aus Metall, inklusive passive Materialien, wie z.B. hochlegierter Stahl. Ideal für stark vibrations- und schlagbeanspruchte Gewindeverbindungen, z.B. Stehbolzen an Motoren oder Pumpen etc. P1 NSF Reg. No.: 123006 – nur Loctite® 270



Loctite® 268

Geeignet bei schwer erreichbaren Verklebungen oder Teilen, die nicht bewegt werden können. Wirksam bei allen Metallgewinden. Empfohlen für Anlagen, die zur Wartung nicht demontiert werden müssen – z.B. für Wartung oder Reparatur.



Gewindedichten

- Ersetzt Hanf, Dichtbänder und Pasten
- Vollständiger Oberflächenkontakt gewährleistet 100-prozentige Dichtheit
- Flüssiges Produkt verstopft keine Filter und Ventile
- Einfache Demontage mit herkömmlichem Werkzeug
- Schnell, sauber – beim ersten Mal dicht

Sind die Teile aus Metall oder Kunststoff?

Handy Hints:

- Alle Teile müssen sauber, trocken und staubfrei sein – verwenden Sie hierzu Loctite® 7063
- Falls die Produkte Loctite® 542, 577, 572 oder 561 bei Temperaturen unter 5 °C angewendet werden, Oberflächen mit Loctite® 7240 (Aktivator) vorbehandeln
- Rückstände von Waschlaugen oder Schneidölen mit heißem Wasser entfernen¹

Lösung

Kunststoff oder Kunststoff/Metall-Kombinationen

Sind Änderungen nach dem Verbinden erforderlich?

Ja

Nein

Nichtaushärtender
Dichtfaden

Flüssigdichtung

55

5331

Beschreibung	Dichtfaden	Aushärtende Paste
Maximale Gewindegröße	getestet bis 4"	3"
Temperaturbeständigkeit	+130 °C	+150 °C
Demontage-Festigkeit	Niedrig	Niedrig
Zu dichtendes Material	Metall, Kunststoff oder beides	Metall, Kunststoff oder beides
Sofordichtheit bei niedrigem Druck	Ja	Ja
Gebindegröße	50 m, 150 m Dichtfaden	100 ml

¹ Trifft nicht auf Loctite® 5331 zu.

Anwendungsbeispiele



Loctite® 55

Zur Anwendung an Kunststoff- und Metallgewinden, speziell für den Heizung- und Sanitärbereich. Loctite® 55 ersetzt Hanf, Pasten und PTFE-Bänder. Freigaben: DVGW-Prüfzeichen DV-5142 AU 0166 (Prüfgrundlagen DIN 30660, EN 751-2), KTW-Empfehlung, BS 6920. Certified to ANSI/NSF Standard 61

Loctite® 5331

Empfohlen für warm- und kaltwasserführende Kunststoffgewinde und Kunststoff/ Metall-Kombinationen. z.B. Kunststoff-Rohrleitungen in Industrie und Landwirtschaft oder Abwassersysteme. Gem. brjt. WRC für Trinkwasser bis 85 °C geeignet. P1 NSF Reg. No.: 123620





Metallgewinde

Sind die Gewinde fein oder grob?

Metrisches und Feingewinde bis $\varnothing 19 \text{ mm}$ (R $\frac{3}{4}$)

Grobgewinde bis $\varnothing 80 \text{ mm}$ (R3) / $\varnothing 80 \text{ mm}$ (R3)

Semi-solid

542 (Hydraulik und Pneumatik)	577 (universell)	572 (langsam härtend)	561
Aushärtend, flüssig	Aushärtend, flüssig	Aushärtend, flüssig	Langsam aushärtend
3/4"	3"	3"	3"
+150 °C	+150 °C	+150 °C	+150 °C
Mittel	Mittel	Mittel	Niedrig
Metall	Metall	Metall	Metall
Nein	Ja	Ja	Ja
10 ml, 50 ml, 250 ml	50 ml, 250 ml	50 ml, 250 ml	19 g Stick



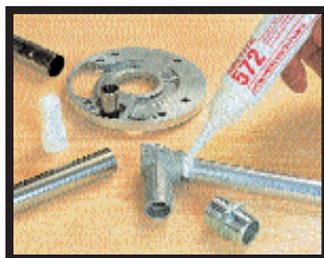
Loctite® 542

Empfohlen für hochbelastete Feingewindeverbindungen aus Metall an Hydraulik- und Pneumatikanlagen sowie generell für kleine Fittings. DVGW-Freigabe (Reg.Nr. NG-5146 AR 0855). Getestet nach EN 751-1. Entspricht BS 6956 Typ A für Gasinstallationen.



Loctite® 577

Mittelfeste Rohrgewindedichtung für Metallgewinde. Geeignet u.a. für Anwendungen bei niedrigen Temperaturen z.B. für Wartungsarbeiten im Außenbereich von Industrieanlagen etc. DVGW-Freigabe (Reg.Nr. NG-5146 AR 0621). Getestet nach EN 751-1. P1 NSF Reg. No.: 123001 WRC Approval 0302507



Loctite® 572

Empfohlen für alle Grobgewinde aus Metall bei denen eine langsame Aushärtung der Gewindedichtung verlangt ist. Anwendungen: z.B. Fittings, Hähne, Ventile.



Loctite® 561

Praktisch anzuwenden, kein Weglaufen. Empfohlen für alle groben Metallgewinde, die demontiert werden müssen. Ideal für viele Anwendungen in der Industrie, u.a. für chemische Anlagen, in der Abwassertechnik und im Automobilbereich. Zertifiziert nach ANSI/NSF Standard 61



Flächendichten – Dichten von Flanschen

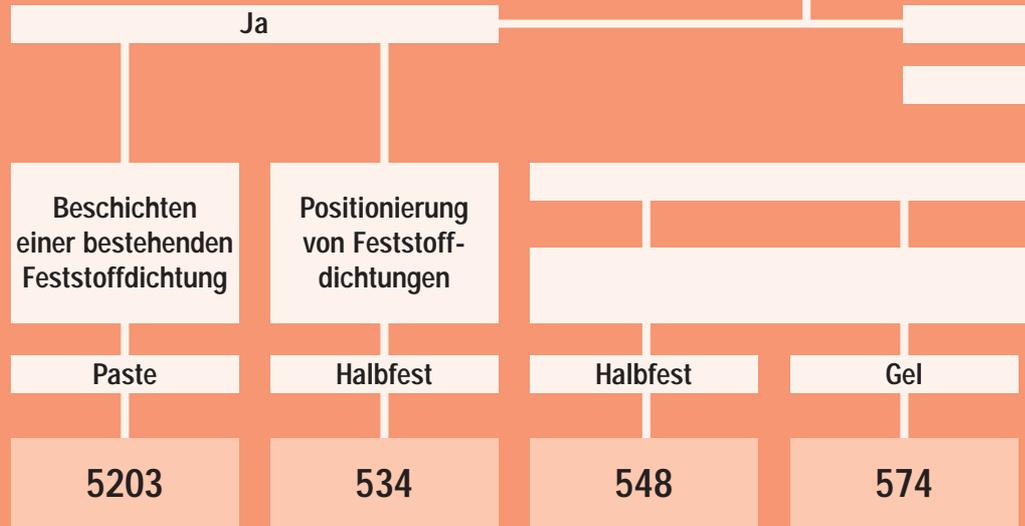
- Kein Setzen – kontrollierbare Toleranzen, kein Nachziehen der Schrauben
- Gutes Ausfüllen von Rauhtiefen – keine Feinbearbeitung der Oberflächen notwendig
- Demontage der Teile möglich
- Nach der Aushärtung beständig gegen hohe Drücke

Hat die bestehende Dichtung eine Abstandsfunktion?

Praktische Hinweise:

- Dichtungsreste auf den Flanschen mit Loctite® 7200, Kleb- und Dichtstoffentferner beseitigen
- Oberflächen vor dem Produktauftrag mit Schnellreiniger Loctite® 7063 reinigen
- Anaerobe Flächendichtungen härten unter Sauerstoffausschluss und Metallkontakt

Lösung



Dichtungstyp	Flüssig	In Verbind. mit Feststoffdichtung	Flächendichtung	Flächendichtung
Flanschttyp	Verwindungssteif	Verwindungssteif oder flexibel	Verwindungssteif	Verwindungssteif
Aushärtensystem	Anaerob	Anaerob	Anaerob	Anaerobic
Klebefrei	–	–	–	–
Temperaturbeständigkeit	150 °C	150 °C	150 °C	150 °C
Sofortige Dichtwirkung	Ausgezeichnet	Ausgezeichnet	Ausgezeichnet	Ausgezeichnet
Ölbeständigkeit	Ausgezeichnet	Gut	Gut	Ausgezeichnet
Wasser/Glycol Beständigkeit	Mittel	Gut	Gut	Ausgezeichnet
Gebindegröße	50 ml, 300 ml Kartusche	9 g, 19 g Stick	9 g, 18 g Stick	50 ml, 250 ml Tube

Anwendungsbeispiele



Loctite® 5203
Empfohlen zur Beschichtung und Reparatur von Feststoffdichtungen aus Metall.
Sehr gut demontierbar, kann als Film abgezogen werden.
Schnelle Aushärtung.



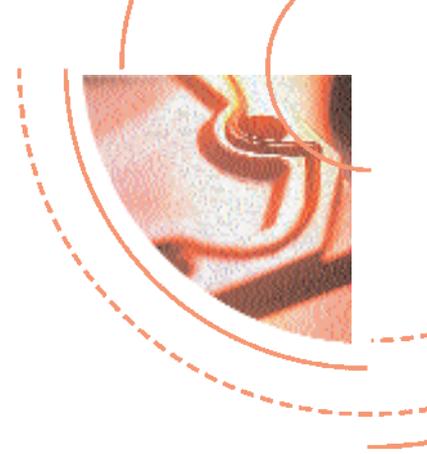
Loctite® 534
Klebstoff für Feststoffdichtungen
Zum Fixieren von Feststoffdichtungen bei der Montage. Zur Verwendung an allen Gummi-, Kork-, Papier oder Metalldichtungen.



Loctite® 548
Empfohlen für alle verwindungssteifen Eisen-, Stahl- und Aluminiumflansche.



Loctite® 574
Geignet als Flächendichtung für verwindungssteife Metallflansche wie z.B. Gußgehäuse, Pumpen, etc.



Nein

Welcher Dichtspalt muß überbrückt werden?

Bis 0,25 mm

Größer als 0,25 mm

Metalle

Kunststoff oder eine Kombination
Kunststoff/Metallteile

Paste

Paste

Paste

Paste

518

510

5910

5699

Flüssig

Flüssig

Flüssig

Flüssig

Verwindungssteif

Verwindungssteif

Flexibel

Flexibel

Anaerob

Anaerob

Luftfeuchtigkeit

Luftfeuchtigkeit

-

-

20 min.

10 min.

150 °C

bis 200 °C

200 °C

200 °C

Ausgezeichnet

Ausgezeichnet

Ausgezeichnet

Ausgezeichnet

Ausgezeichnet

Ausgezeichnet

Ausgezeichnet

Gut

Ausgezeichnet

Ausgezeichnet

Mittel

Ausgezeichnet

65 ml, 300 ml
Kartusche

50 ml, 300 ml
Kartusche

300 ml Kartusche

300 ml Kartusche



Loctite® 518
Empfohlen für
verwindungssteife Metall-
und Aluminiumflansche.
P1 NSF Reg. No.: 123758



Loctite® 510
Zum Dichten steifer Flansche.
Empfohlen zum Dichten stei-
fer Flansche in Pumpen,
Kupplungen, Getrieben und
Motorblöcken. Loctite® 510
ist thixotrop und kann auf
vertikale Flächen aufge-
tragen werden, ohne zu
tropfen oder zu verlaufen.
P1 NSF Reg. No.: 123007



Loctite® 5910
Zum Ersatz von Feststoff-
dichtungen an: Verwin-
dungssteifen oder flexiblen
Flanschen, Gehäuse-
deckeln etc. Hohe Vibrati-
onsbeständigkeit. Kann
auch an Kunststoffteilen
angewendet werden.



Loctite® 5699
Geeignet für alle Arten von
Flächen, inklusive Blechen.
Hervorragende Wasser-
Glykolbeständigkeit.
P1 NSF Reg. No.: 122998



Fügen von Welle-/Nabe-Verbindungen

- Hochfeste Klebstoffe – hohe Lastübertragung möglich
- Überbrückung des Passungsspiels – verhindert Passungsrost
- Gutes Spaltfüllvermögen auch für mittlere Toleranzen
- 100-prozentiger Oberflächenkontakt – Kräfte werden gleichmäßig auf die gesamte Fügefläche übertragen

Ist die Verbindungsstelle ausgeschlagen?

Praktische Hinweise:

- Oberflächen vor dem Produktauftrag mit Schnellreiniger Loctite® 7063 reinigen
- Falls das Fügeprodukt bei einer Temperatur von unter 5 °C verwendet wird, Oberflächen mit Loctite® 7240 (Aktivator) vorbehandeln
- Rückstände von Waschlagen oder Schneidölen mit heißem Wasser entfernen

Lösung

Ja
(Spalte bis 0,5 mm)

Ja

Flüssig

660
(mit Aktivator 7240)

641

Benötigte Festigkeit	Hoch	Mittel
Handfestigkeit ¹	20 min.	30 min.
Klebespalt	Bis 0,5 mm	Bis 0,1 mm
Temperaturbeständigkeit	150 °C	150 °C
Gebindegröße	50 ml	10 ml, 50 ml, 250 ml

¹ Bei Raumtemperatur an Stahl.

Anwendungsbeispiele



Loctite® 660
(Verwendung mit Aktivator Loctite® 7240)

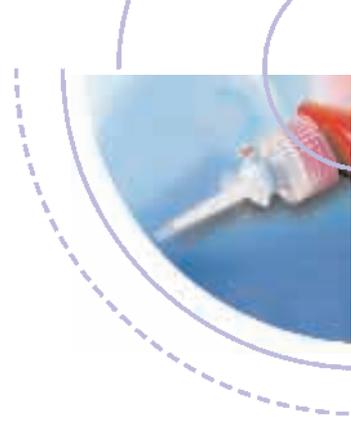
Ideal zur Reparatur ausgeschlagener/ abgenutzter Lagersitze, Wellen, Buchsen und Paßfedern. Großes Spaltfüllvermögen.

P1 NSF Reg. No.: 123704.



Loctite® 641

Empfohlen für zylindrische Teile die kontinuierlich gewartet und ggf. demontiert werden müssen wie z.B. Befestigung von Lagern auf Wellen oder in Lagergehäusen.



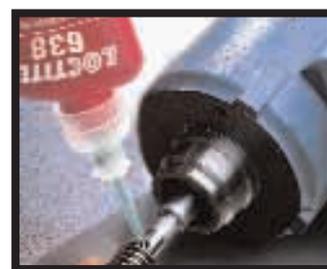
	Nein (Spalte bis 0,25 mm)		
	Müssen die Teile später zu Wartungsintervallen wieder demontierbar sein? z.B. Lager		
	Nein		
	Temperaturen über 150 °C?		
	Ja (bis 175 °C)	Nein	
		Spaltmaß	
Halbfest		Bis 0,25 mm	Bis 0,1 mm
668	648	638	603 (verbessertes 601)
Mittel	Hoch	Hoch	Hoch
30 min.	5 min.	8 min.	8 min.
Bis 0,15 mm	Bis 0,15 mm	Bis 0,25 mm	Bis 0,1 mm
150 °C	175 °C	150 °C	150 °C
9 g, 19 g Stick	50 ml, 250 ml	50 ml, 250 ml	10 ml, 50 ml, 250 ml



Loctite® 668
Medium Strength Retaining Stick
 Mittelfester Fügeklebstoff als Stick. Praktisch anzuwenden. Geeignet bei schwer zugänglichen Klebestellen – über Kopf, unter oder um Maschinen herum – oder für Teile, die nicht bewegt werden können. Empfohlen als universelles Fügeprodukt mit mittlerer Festigkeit.



Loctite® 648
 Universelles Fügeprodukt mit gutem Spaltfüllvermögen, schneller Handfestigkeit und ausgezeichneter Temperaturbeständigkeit. Zur Befestigung von Lagern, Wellen etc.



Loctite® 638
 Spezielles Fügeprodukt mit sehr großem Spaltfüllvermögen. Zur Verklebung von Teilen, die in Getrieben, an Flaschenzügen oder ähnlichen Anwendungen eingesetzt werden. Mit KTW-Empfehlung für Kalt- und Warmwasser.
P1 NSF Reg. No.: 123010.
WRC Approval 9909511



Loctite® 603
(verbessertes Loctite® 601)
 Zur Befestigung zylindrischer Teile mit geringern Spaltmaßen (bis 0,1 mm Spalt). Besonders geeignet zur Lagerbefestigung. Toleriert geringe ölarartige Verschmutzungen. Getestet und empfohlen von führenden Wälzlagerherstellern.
P1 NSF Reg. No.: 123003



Kleben mit Sofortklebstoffen

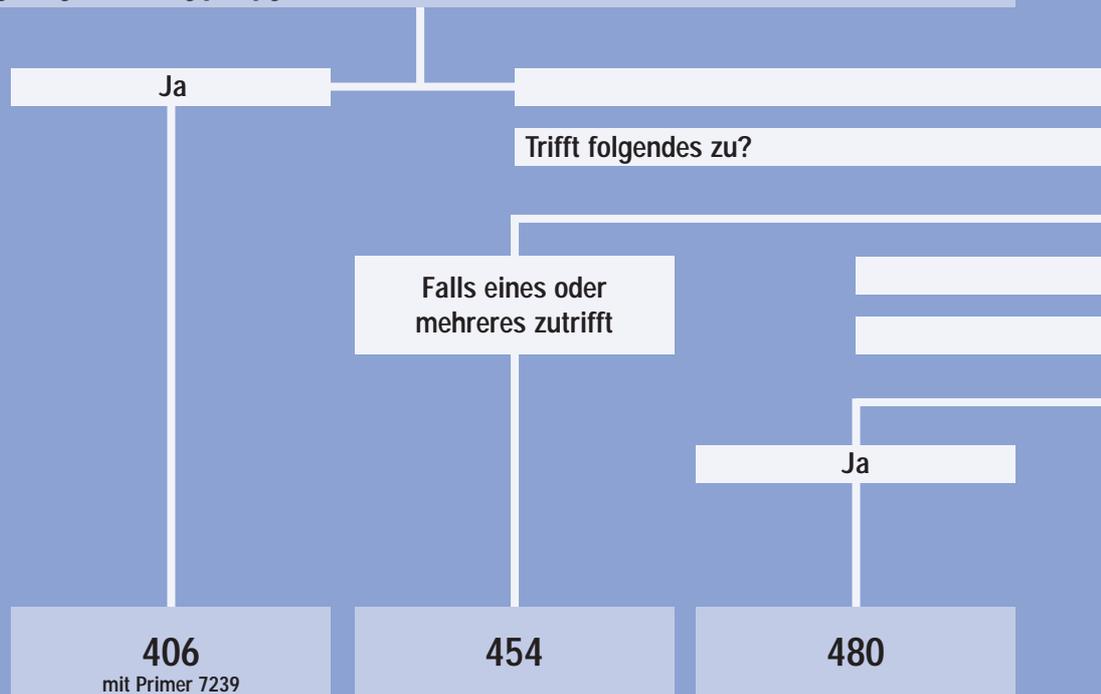
- Schnelle Aushärtung in Sekunden
- Saubere, nahezu unsichtbare Verbindungen
- Universell einsetzbar – Verbindung unterschiedlicher Materialien
- Hohe Festigkeit – oft höher als die Festigkeit der geklebten Materialien
- Für die Klebung kleinerer Teile

Kleben Sie schwer verklebbare Kunststoffe wie z.B. Polyethylen, Polypropylen, PTFE und TVP?

Praktische Hinweise:

- Zur Haftverbesserung bei schwer klebbaren Materialien wie z.B. PE, PP, PTFE, TVP oder thermoplastischen Elastomere. In Verbindung mit Loctite® 401, 406, 431, 454, 480 oder 4850 Primer Loctite® 7239 verwenden
- Für schwer klebbare Kunststoffe wie PE und PP siehe auch Loctite® 3030 Polyolefin-Klebstoff, Seite 20
- Zur Erhöhung der Aushärtegeschwindigkeit von Sofortklebstoffen: in Verbindung mit Loctite® 401, 406 431, 454 and 4850 Aktivator Loctite® 7458 verwenden

Lösung



	406 mit Primer 7239	454	480
Temperaturbereich	Bis 80 °C	Bis 80 °C	Bis 100 °C
Handfestigkeit ¹	10 – 20 Sek.	5 – 20 Sek.	60 – 120 Sek.
Viskosität mPa.s	20	Gel	300
Speziell geeignet für	Kunststoffe	Poröse Materialien	Metall/Kunststoffe
Gebindegröße	20 g, 500 g	10 g, 20 g, 300 g	20 g, 500 g

¹ Stahl (bei 22 °C und 50 % Luftfeuchtigkeit)

Anwendungsbeispiele



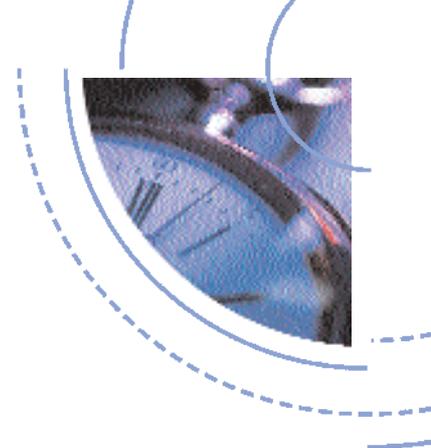
Loctite® 406
Schnelle Klebung von Gummis (inklusive EPDM), Kunststoffen und Elastomeren. In Verbindung mit dem Primer Loctite® 7239 lassen sich auch schwer verklebbare Kunststoffe miteinander verbinden.



Loctite® 454
Universal Sofortklebstoff Gel zur Klebung von Metallen, Verbundmaterialien, Holz, Kork, Schaumstoff, Leder, Pappe, Papier, und Keramik. Empfohlen für die Anwendung an vertikalen Flächen oder für Überkopfarbeiten.
P1 NSF Reg. No.: 123009



Loctite® 480
Schwarzer, schlagzäher Sofortklebstoff. Zur Klebung von Metall/Metall und Metall/Gummi. Beste Beständigkeit gegen Scher- und Stoßbelastung.



Nein

Klebspalt größer als 0,1mm? Soll der Klebstoff nicht tropfen?

Nein

Wird die Klebestelle schlag- oder schälbeansprucht?

Nein

Verkleben flexibler
Materialien

4850

4062

401

431

70 °C

Bis 80 °C

Bis 80 °C

Bis 80 °C

5 – 20 Sek.

3 – 20 Sek.

5 – 20 Sek.

5 – 20 Sek.

400

2

110

1.000

Flexible Materialien

Metall/Kunststoffe

Poröse Materialien

Poröse Materialien

20 g, 500 g

20 g, 500 g

3 g, 20 g, 50 g, 500 g

20 g, 500 g



Loctite® 4850
Flexibler Sofortklebstoff
Mittlere Viskosität, schnelle Aushärtung, transparent. Speziell für den Zusammenbau und die Reparatur flexibler Werkstoffe und Komponenten entwickelt. Typische Anwendungsbereiche: Verbinden von Werkstoffen für die Produktion, Reparatur flexibler Dichtungen und Manschetten sowie Montage von Lautsprecherbaugruppen.



Loctite® 4062
Sehr schnelle Aushärtung. Ideal zur schnellen Fixierung von unterschiedlichen Materialien.



Loctite® 401
Universal-Sofortklebstoff. Klebt nahezu alle Materialien wie Kunststoffe, Elastomere, Metalle, Papier, Karton, Holz.
P1 NSF Reg. No.: 123011



Loctite® 431
Speziell geeignet für die Klebung von porösen oder absorbierenden Materialien wie: Holz, Papier, Leder, Kork und Stoff.



Strukturelles Kleben

- Für die Klebung unterschiedlicher Materialien wie Holz, Metalle, harte Kunststoffe und Glas
- Für dauerhaft feste Verbindungen
- Hohe Scher- und Schälfestigkeit

Welche Produkteigenschaft suchen Sie?

Praktische Hinweise:

- Oberflächen vor dem Produkt-auftrag mit Schnellreiniger Loctite® 7063 reinigen
- Bei der Anwendung von Langsamhärtenden Klebstoffen sind die Teile während der Aushärtung mit Klammern zu fixieren

Ist eines der Teile aus einem schwer klebbaren Kunststoff wie HDPE, LDPE, PP oder ein anderes Polyolefin?

Allgemeine Klebanwendungen

Lösung

3030

3421 A&B

330/7388
MULTI-BOND®

Beschreibung	2 K Acrylat	2 K Epoxid-Klebstoff	2 K Acrylat
Mischungsverhältnis nach Vol.	10:1	1:1	-
Mischungsverhältnis nach Gewicht	-	100:90	-
Verarbeitungsdauer	3 min.	180 min.	-
Handfestigkeit	< 10 min.	240 min.	5 min.
Farbe	Altweiß	Transparent, bernsteinfarben	Hellgelb
Viskosität	15 Pa.s	40 Pa.s	67,5 Pa.s
Einsatztemperatur	bis 100 °C	bis 100 °C	bis 100 °C
Gebindegrößen	35 ml Doppelkartusche	50 ml, 200 ml, 400 ml Doppelkartusche; 1 kg Dose, 20 kg Eimer	50/40 ml, 5/4 ml

Anwendungsbeispiele



Loctite® 3030

Für schwer verklebbare Kunststoffe wie HDPE, LDPE und PP. Gute Beständigkeit gegen viele Chemikalien – einsetzbar u.a. für Kleingeräte, Schilder und Displays, Lautsprecher-teile, Batteriegehäuse, Flüssigkeits- und Vorratsbehälter. Das Produkt enthält 0,25 mm große Glasperlen zur Kontrolle der Klebstoffschichtstärke.



Loctite® Hysol® 3421 A&B

ist ein vielseitiger 2K Epoxid-Klebstoff zum Verkleben großer Flächen, die eine lange offene Zeit erfordern. Ideal zum Kleben von Teilen, die hoher Feuchtigkeit ausgesetzt sind, wie die Inneneinrichtung von Booten oder die Laminierung von Surfbrettern.

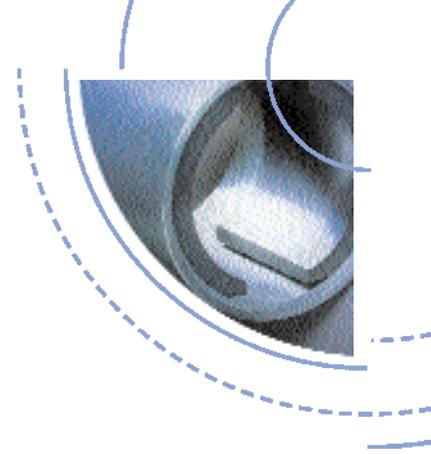


Loctite® 330/7388

Zwei Komponenten, kein Mischen, schnelle Aushärtung, schlagzäher Klebstoff mit guter Schlagfestigkeit. Geeignet für verschiedene Kunststoffe, inklusive Kunststoffe wie PC, PVC, PF und Acrylglas.

Loctite® 330:

P1 NSF Reg. No.: 123005



Fünf Minuten		Schlagzäh		Hochtemperaturbeständig			
3430 A&B		3450 A&B		9466 A&B		9492 A&B	
2 K Epoxid-Klebstoff		2 K Epoxid-Klebstoff		2 K Epoxid-Klebstoff		2 K Epoxid-Klebstoff	
1:1		1:1		2:1		2:1	
100:100		100:105		100:50		100:50	
4 min.		4 min.		60 min.		15 min.	
12 min.		12 min.		180 min.		75 min.	
hochtransparent		grau		hellbeige		weiß	
25 Pa.s		35 Pa.s		30 Pa.s		30 Pa.s	
bis 80 °C		bis 100 °C		bis 120 °C		bis 180 °C	
24 ml Zwillingsspritze; 50 ml, 200 ml Doppelkartusche, 1 kg Dose		24 ml Zwillingsspritze		50 ml, 200 ml, 400 ml Doppelkartusche; 1 kg Dose; 20 kg (A), 17 kg (B) Eimer		50 ml, 400 ml	



Loctite® Hysol® 3430 A&B ist ein Fünf-Minuten 2K Epoxid-Klebstoff, für Anwendungen, die eine optisch transparente Verklebung benötigen. Ideal zum Kleben von Glas, Dekorverkleidungen und Displays sowie allgemeinen Do-it-yourself Anwendungen.



Loctite® Hysol® 3450 A&B ist ein Fünf-Minuten 2K Epoxid-Klebstoff, der sich für Spaltreparaturen und -füllungen eignet. Ideal zum Kleben und Füllen beschädigter Bauteile.



Loctite® Hysol® 9466 A&B ist ein hochfester 2K Epoxid-Klebstoff, ideal für Anwendungen, die eine lange offene Zeit und hohe Klebfestigkeit erfordern. Hervorragend für eine Vielzahl von Materialien geeignet, wie z.B. Metalle, Keramik und die meisten Kunststoffe.



Loctite® Hysol® 9492 A&B ist ein gegenüber hohen Einsatztemperaturen beständiger 2K Epoxid-Klebstoff. Ideal zum Verkleben von elektronischen Bauteilen und Foto-Schablonen.



Dauerelastisches Dichten und Verbinden

- Hohe Beständigkeit gegen Schlag- und Schälbeanspruchungen
- Widerstandsfähig gegen Wärmeausdehnung, Vibration und Schrumpfung
- Gutes Spaltfüllvermögen
- Weites Temperatur-Einsatzspektrum
- Gute Klimabeständigkeit

Müssen Sie elektronische Bauteile abdichten?

Ja

Lösung

5145

Temperaturbereich	Bis 200 °C
Überlackierbar	Nein
Aushärtensystem	Feuchtigkeit
Hautbildungszeit	70 min.
Viskosität	Pastös
Speziell geeignet für	Elektrobereich
Farbe	Transparent
Gebindegröße	40 ml , 300 ml

Loctite® 5221/5225/5226 und Loctite® 5062/5063/5064/5065/5066/5068/5069 sind jetzt unter der Marke Teroson erhältlich. Bitte fordern Sie den Teroson-Katalog bei uns an.

Anwendungsbeispiele



Loctite® 5145
 Dauerelastisch, Korrosionsarm;
 für Anwendungen in der Elektronik;
 Kleb- und Dichtstoff
 Geruchsarm, neutrale Aushärtung,
 keine korrosive Wirkung gegenüber
 elektronischen Bauteilen.



Nein

Benötigen Sie eine hohe Temperaturbeständigkeit?

Ja

Bis 250 °C

Bis 350 °C

5366

5398

5399

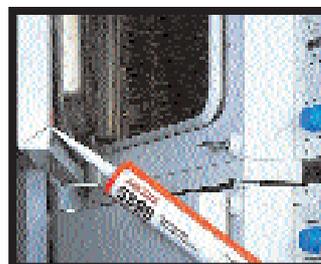
Bis 250 °C	350 °C	Bis 350 °C
Nein	Nein	Nein
Feuchtigkeit	Feuchtigkeit	Feuchtigkeit
5 min.	8–10 min.	5 min.
Pastös	Flüssig	Pastös
Glas	Abdichten/Vergießen	Hochtemperatur-Anwendungen
5366 – Transparent 5367 – Weiss 5368 – Schwarz	Rot	Rot
310 ml	310 ml	310 ml



Loctite® 5366/5367/5368
Dauerelastischer
Kleb- und Dichtstoff
Härtet zu einem dauerelastischen
Gummi aus. Empfohlen zum Kleben,
Dichten und zum Schutz von Teilen
die Vibrationen ausgesetzt sind.
Geeignet für Glas, Metalle, Keramik,
Verbundwerkstoffe sowie die
meisten Kunststoffe.



Loctite® 5398
Flexibler Klebstoff/
Dichtungsstoff geeignet für
Lebensmittelindustrie
Empfohlen für die Abdichtung von
Wärmetauschern, Dampfkreisläufen,
Warmwasserbereitern, Öfen und
anderen Geräten wie Turbinen und
Pumpen. Das Produkt eignet sich
auch zum Schutz und zur Isolierung
von Schaltkästen.



Loctite® 5399
Hochtemperaturbeständiger,
dauerelastischer Kleb- und
Dichtstoff
Geeignet zum Kleben u. Dichten von
Glas, Metall und Keramik. Temperatur-
beständig bis max. 350 °C.
Anwendungen z.B. an Industrieöfen,
Kaminen, Elektrogeräten und Ventilati-
onssystemen.

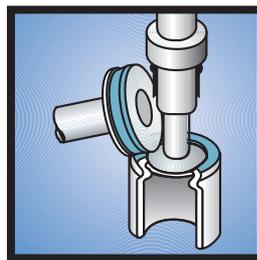


Technische Schmierstoffe – Öle und Trockenschmierstoffe

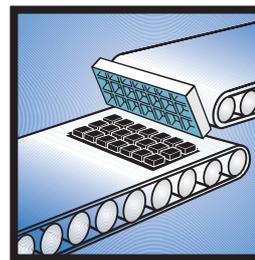
- Verhindern von Festfressen und Verschleiß während der Montage und im Einsatz
- Verhindern von Korrosion im chemisch- und temperaturbelasteten Umfeld
- Lösen von korrodierten Verbindungen

Lösung	Trockenschmierstoff		
	Universeller Einsatz	Lebensmittelfreigabe	Eindringendes Öl mit niedriger Viskosität
	8191	8192	8001 (mit Lebensmittelfreigabe)
Erscheinung	Schwarz	Weißer Paste	Farblos
Grundstoff und Additive	MoS ₂	PTFE	Mineralöl
Viskosität	-	-	11 mm ² /s
Temperaturbereich	-180 bis +450 °C	-180 bis +260 °C	-20 bis +120 °C
Belastung im Vierkugelttest N	-	-	1.800
Gebindegröße	400 ml Aerosol	400 ml Aerosol	400 ml Aerosol

Anwendungsbeispiele



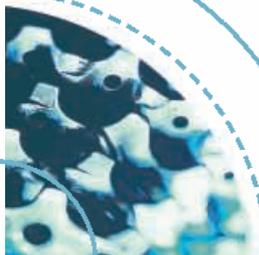
Loctite® 8191
MoS₂ Trockenschmierstoff – Aerosol
Schnelltrocknend.
Schützt Oberflächen vor Festfressen und Korrosion.
Verbessert die Leistung von Ölen und Fetten.



Loctite® 8192
PTFE Trockenschmierstoff
Trockenschmierstoff mit Lebensmittelfreigabe.
Freigabe der Guide CNERNA 1992.
Ideal für die Anwendung an Rollschienen und Förderbändern.
H2 NSF Reg. No.: 122980



Loctite® 8001
Für Lebensmittelindustrie geeignetes Mineralölspray
Eindringendes Mehrzwecköl.
Das Produkt eignet sich für die Lebensmittel- und Textilindustrie sowie die pharmazeutische Industrie.
Optimal zum Schmier von Ventildichtungen, Naben, Ketten, Scharnieren, Schneidmessern in Lebensmittel-fördergeräten und Nähmaschinen geeignet.
H1 NSF Reg. No.: 122999





Öl

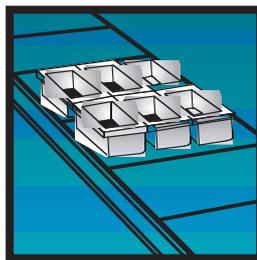
Schmieren von Ketten	Lösen verrosteter und festgefressener Teile	Silikonöl	Schneidöl	Universeller Einsatz
8011	8018	8021	8030/8031	8201
Gelböl	Farblos	Farblos, flüssig	Hellgelb, flüssig	Hellgelb, flüssig
Synthetiköl	Mineralöl	Silikonöl	Mineralöl	Mineralöl
11 mm ² /s	< 100 mPa.s	350 mPa.s	8030: 175 mm ² /s 8031: 46 mm ² /s	17,5 mm ² /s
-30 bis +250 °C	-	-30 bis +50 °C	-	-20 bis +120 °C
1.260	-	-	5.000	-
400 ml Aerosol	400 ml Aerosol	400 ml Aerosol	8030: 250 ml Flasche, 8031: 400 ml Aerosol	400 ml Aerosol



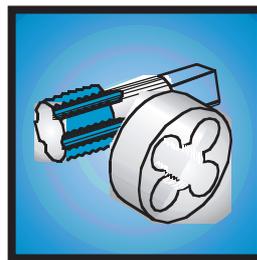
Loctite® 8011
Hochtemperaturspray
Die Oxidationsbeständigkeit verlängert die Lebensdauer des Schmiermittels. Diese Produkt wird zum Schmieren offener Getriebe, Förderbändern und Ketten verwendet, die hohen Temperaturen bis 250 °C ausgesetzt sind.
H2 NSF Reg. No.: 122978



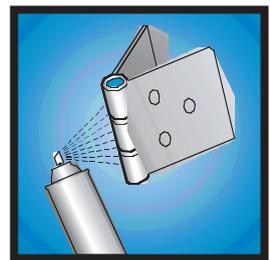
Loctite® 8018
Rostlöser
Löst verrostete, korrodierte und festgefressene Komponenten. Öl mit hoher Eindringwirkung zum Lösen verrosteter oder festgefressener Muttern, Schrauben und Verbindungsstücke sowie Metallkomponenten in Industriemaschinen.
Auch zum Säubern von Teilen vor dem Schmieren und als leichtes Schmiermittel und Rostschutz empfohlen.



Loctite® 8021
Silikonöl
Niedrigviskoses, universell einsetzbares Silikonöl zum Schmieren von metallischen und nichtmetallischen Oberflächen. Kann auch als Trennmittel eingesetzt werden.



Loctite® 8030 Flasche
Loctite® 8031 Aerosol
Schneidöl
Schützt Schneidwerkzeuge. Für zerspanende Arbeiten wie Bohren, Drehen, Sägen und Gewindeschneiden von Stahl und Buntmetallen.
Besonders geeignet für Edelstahl.

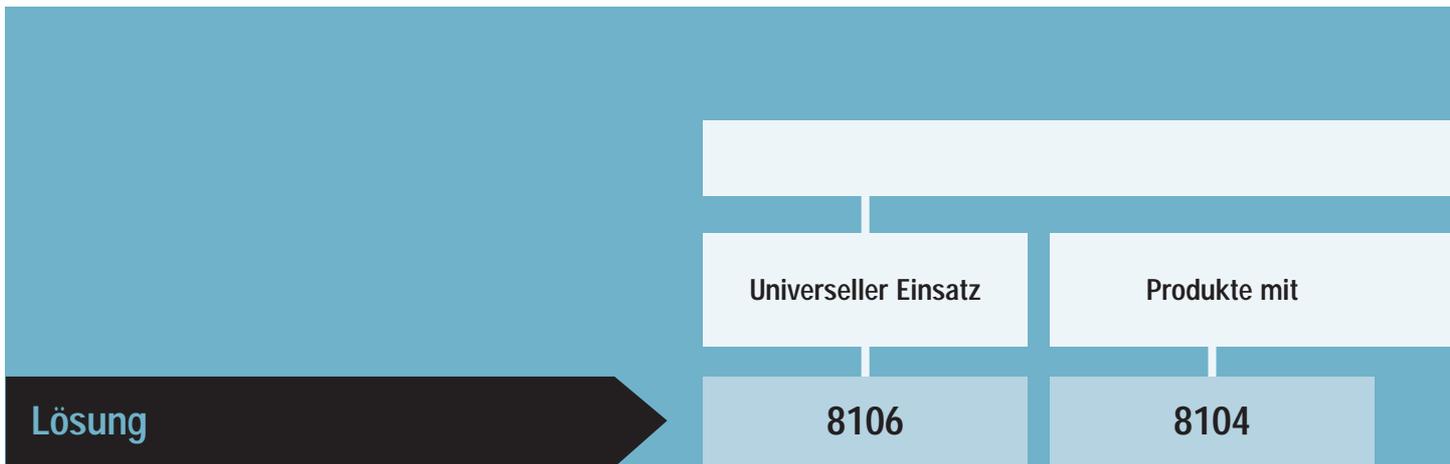


Loctite® 8201
Five Way Spray
Lösen, Schmieren, Reinigen, Feuchtigkeitsverdrängung, Korrosionsschutz.
Zum Lösen festgefressener und korrodierter Schrauben, Muttern und Scharniere, zum Reinigen von Metallen und Kunststoffen und zur Schmierung von Kleinteilen.



Technische Schmierstoffe – Fette

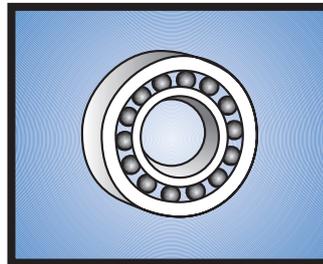
- Vermeidet das Festfressen und Anfressen während der Montage und des Betriebs
- Verhindert Korrosion und Oxidation in chemisch aggressiven Umgebungen und unter extremen Temperaturen
- Beständig gegen hohe Temperaturen und Drücke



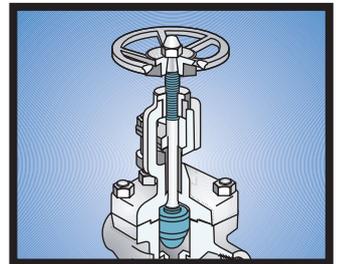
	Universeller Einsatz	Produkte mit
Lösung	8106	8104
Erscheinung	Hellbraun	Farblose Paste
Grundstoff und Additive	Mineral	Silikonöl
Viskosität	Paste	Paste
Verdicker	Lithiumseife	Silica-Gel
Tropfpunkt	185 °C	-
N.L.G.I. Konsistenz Klasse	2	2/3
Schnelllaufefigenschaften DN-Wert	450.000	50.000
Temperaturbereich	-15 bis + 150 °C	-50 bis +200 °C
Belastung im Vierkugelttest N	2500 Schweißkraft	-
Gebindegröße	400 ml Kartusche 1 Liter Dose	1 Liter Dose



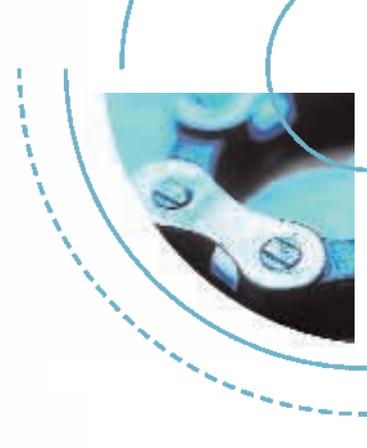
Anwendungsbeispiele



Loctite® 8106
Mehrweckfett
 Zum Schmieren von beweglichen Teilen. Als Korrosionsschutz für Wälz- und Gleitlager sowie Führungen.

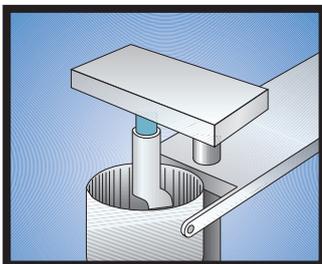


Loctite® 8104
Silikonfett mit Lebensmittelfreigabe
 Zur Benutzung an Ventilen und Verschlüssen in der Lebensmittelindustrie sowie für die meisten Kunststoff- und Gummiteile. Lebensmittelfreigabe (FDA gelistete Bestandteile für USDA Kategorie H1 und CNERNA Guid 1992).
 H1 NSF Reg. No.: 122981

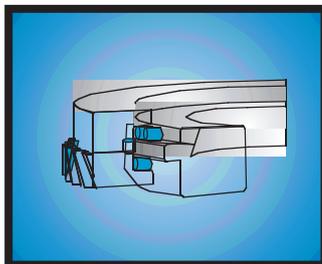


Fette

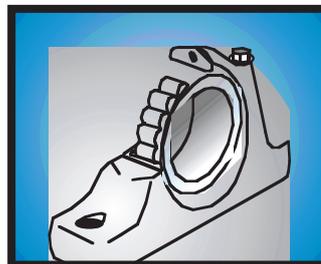
Lebensmittelfreigabe	Hochleistungs-Produkte		Ketten, Getriebe
8105	8102	8103	8101
Weiß	Beige Paste	Schwarze Paste	Bernsteinfarbene Paste
Mineralöl	Mineralöl E.P.	Mineralöl E.P. MoS ₂	Synthetiköl E.P.
Paste	Paste	Paste	Paste
anorganisches Gel	Lithium-Seifen-Komplex	Lithium-Seife	Lithium-Seife
-	290 °C	>190 °C	>190 °C
2	2	2	2
150.000	500.000	500.000	-
-20 bis +150 °C	-30 bis +200 °C	-20 bis +150 °C	-25 bis +170 °C
1.600 N Schweißkraft	3.150 N Schweißkraft	3.500 N Schweißkraft	3.150 N Schweißkraft
400 ml Kartusche	400ml Kartusche	400 ml Kartusche	400 ml Aerosol



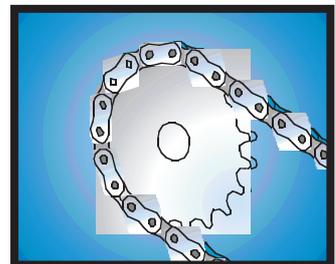
Loctite® 8105
Für Lebensmittelindustrie geeignetes Mineralfett
Schmiermittel für sich bewegende Teile. Empfohlen für Maschinen in der Lebensmittelverarbeitung und der pharmazeutischen Industrie. Optimal für in diesen Bereichen eingesetzte Lager, Nockenwellen, Ventile und Förderbänder geeignet.
H1 NSF Reg. No.: 122979



Loctite® 8102
Hochleistungsschmierfett
Für hohe Druckbelastungen und hohe Geschwindigkeiten geeignet. Kann auch bei hoher Luftfeuchtigkeit eingesetzt werden. Schmierung von Gleit- und Wälzlagern, hochbelastete offene Getriebe, Muffenverbindungen und Rollschienen.



Loctite® 8103
MoS₂ Fett
Widersteht hohem Druck bei allen Geschwindigkeiten, Stoßbelastungen und Vibrationen.
Anwendungen: Wälzlager, Zylinderrollenlager, Kegelrollenlager, Gleitlager, Muffenverbindungen, Keilwellen, Gewindespindeln und Rollschienen.



Loctite® 8101
Kettenschmierstoff
Wasserfest.
Kettenschmierstoff mit sehr guten Hafteneigenschaften.
Anwendungen: Offene Gleitstellen, wie Kettentriebe, offene Getriebe und freiliegende Drahtseile aller Art.



Technische Schmierstoffe – Anti-Seize

- Verhindert Reibung, Verschleiß und Festfressen während der Montage und im Einsatz
- Verhindert Korrosion in Bereichen mit hohen chemischen Beanspruchungen und Temperaturen

Ihre Anwendung				
Hochleistungsanwendung				
Praktische Hinweise: ■ Loctite® 8060 und 8065 liefern die bewährte Qualität in Form von Sticks – sauber, schnell und einfach aufzutragen	Hohe Feuchtigkeits-/Wasserkonzentration	Hoher Reinheitsgrad Ideal für Anwendungen in der Nuklearindustrie	Für Langzeitschutz von allen Metallen	Verringerung von Reibverschleiß bei der Montage (hoher MoS ₂ Anteil)
	Marine Anti-Seize	N-7000 Anti-Seize Hochrein	Hochleistungs-Anit-Seize	Molybdändisulfid-Paste
	8023	8013	8009	8012
	Lösung			

Farbe	Schwarz	Dunkelgrau	Schwarz	Schwarz
Festschmierstoff	Graphit, Kalzium, Bornitrid & Rostschutzmittel	Graphit & Kalziumoxid	Graphit, Kalzium & Fluorid	MoS ₂ & Rostschutzmittel
Drehmomentkoeffizient (k)	0,18	0,16	0,18	0,11
N.L.G.I. Klassifizierung	1	1	1	1
Temperaturbereich	-30 bis +1.315 °C	-30 bis +1.315°C	-30 bis +1.315 °C	-30 bis +400 °C
Gebindegrößen	454 g Pinseldose	454 g Pinseldose	454 g Pinseldose, 3,6 kg Dose	454 g Pinseldose, 6,8 kg Dose
Spezifikationen	American Bureau of Shipping certified MIL-PRF-907E	PMUC D50YP12 General Electric TIL 1117-3R1	–	–

Anwendungsbeispiele



Loctite® 8023 Pinseldose
Anti-Seize mit hervorragender Wasserbeständigkeit und Auswaschresistenz Geeignet für Edelstahl.



Loctite® 8013 Pinseldose
Hochreines, metallfreies Anti-Seize mit einer exzellenten Chemikalienbeständigkeit. Empfohlen für Edelstahl. Ideal für den Gebrauch in der Nuklearindustrie.



Loctite® 8009 Pinseldose
Metallfreies Anti-Seize für langanhaltende Anti-Seize-Schmierungen auf allen Metallen, auch Edelstahl und Titan.



Loctite® 8012 Pinseldose
MoS₂ Montagepaste mit unübertroffenen Schmier-eigenschaften, einer hohen Druckaufnahmefähigkeit und idealen Eigenschaften, Teile in der Anlaufphase (Kaltstart) oder im Betrieb zu schützen.



Standardanwendung				
Lebensmittelfreigabe?				
Nein			Ja	
Metallfreie Produkte?			Anwendung mit gelegentlichem Lebensmittelkontakt?	
Nein		Ja	Nein	Ja
C5-A® Anti-Seize auf Kupferbasis	Anti-Seize Aluminium	Anti-Seize Metallfrei	MoS ₂ Montagepaste / -spray	Anti-Seize mit Lebensmittelfreigabe
8007/8008 8065	8150/8151 8060	8153/8156	8154/8155	8014

Kupfer	Grau	Weiß	Schwarz	Weiß
Kupfer & Graphit	8150/8151 Aluminium, Kupfer & Graphit 8060 Aluminium & Graphit	Hochdruckzusätze (E.P. = Extreme Pressure)	MoS ₂	Weißes Öl und Hochdruckzusätze (E.P. = Extreme Pressure)
-	-	-	-	-
1	0	2	0	1
-30 bis +980 °C	-30 bis +900 °C	-25 bis +900 °C	-20 bis +450 °C	-30 bis +400 °C
400 ml Sprühdose, 113 g, 454 g Pinseldose, 3,6 kg Dose, 20 g Stift	400 ml Sprühdose, 500 g Dose, 1 kg Dose, 5 kg Dose, 20 g Stift	400 ml Sprühdose, 500 g Dose	400 ml Sprühdose, 1 kg Dose	907 g Dose
MIL-PRF-907E	SECLF 216	SECLF 216	8154: H2 NSF Reg. No.: 122982	FDA 21 CFR 178-3570 H1 NSF Reg. No.: 123004



C5-A®
Loctite® 8007 Sprühdose
Loctite® 8008 Pinseldose
Loctite® 8065 Stift
Anti-Seize auf Kupferbasis für Schrauben, Muttern, Rohre, Wärmetauscher, etc.. Typische Anwendungsbereiche: Schrauben an Abgasanlagen und Bremsstäben.



Loctite® 8150 Dose
Loctite® 8151 Sprühdose
Loctite® 8060 Stift
Anti-Seize auf Aluminium Basis für Schrauben, Muttern, Rohre, Wärmetauscher, etc.. Typische Anwendungsbereiche: Radnaben.



Loctite® 8153 Sprühdose
Loctite® 8156 Dose
Anti-Seize Metallfrei.
Empfohlen wo Sauberkeit wichtig ist. Einsetzbar auf Edelstahl, Kupferlegierungen, in feuchter Umgebung und allen anderen Standardanwendungen.



Loctite® 8154 Sprühdose
Loctite® 8155 Dose
MoS₂ Montagepaste ist ideal für langsam bewegte oder statisch belastete Verbindungen. Das Produkt verhindert das Fressen bzw. Verschweißen von Preßsitzen und reduziert Verschleiß bei Anlaufprozessen.



Loctite® 8014 Dose
Metallfreies Anti-Seize mit Lebensmittelfreigabe. Zur Verwendung an Teilen aus Edelstahl die in der Lebensmittel- und Verpackungsindustrie eingesetzt werden. Das Produkt kann auch in feuchten Umgebungen eingesetzt werden.



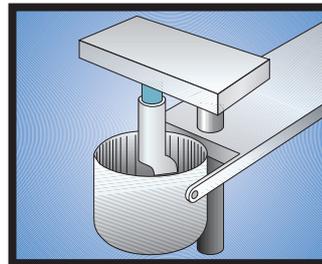
Oberflächenbehandlung und Korrosionsschutz

- Rostumwandler
- Korrosionsschutz
- Verhindern von elektro-chemischer Korrosion
- Haftverbesserung an Keil- und Antriebsriemen

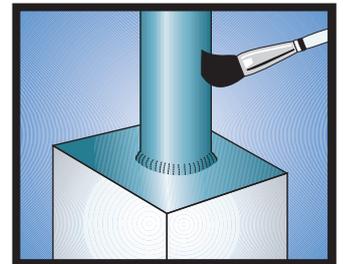
Oberflächenbehandlung und Korrosionsschutz

	Keilriemenspray	Rostumwandler
Lösung	8005	7500
Beschreibung	Spray	Rostumwandler
Farbe	Farblos	Matt Schwarz
Temperaturbereich	-30 bis + 250 °C	-
Gebindegröße	400 ml Aerosol	1 Liter Dose

Anwendungsbeispiele

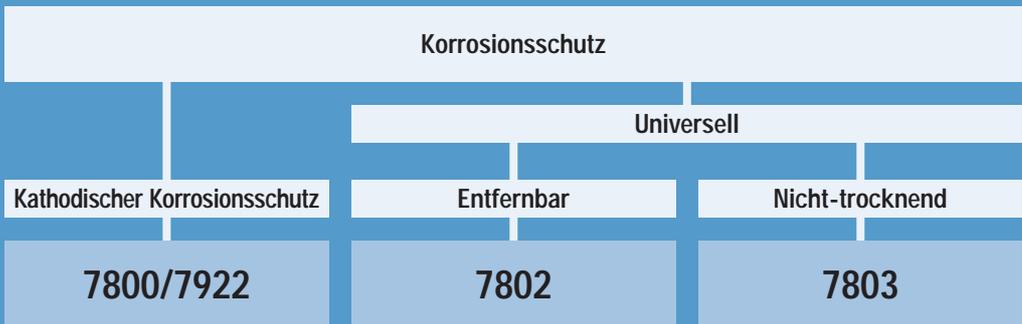
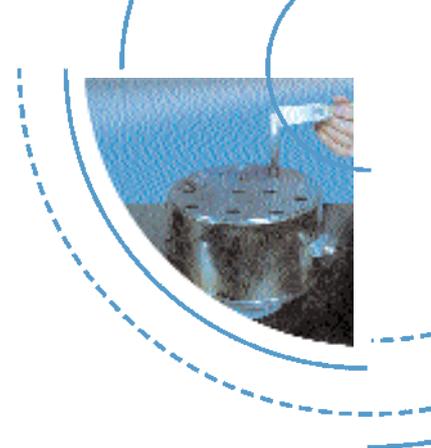


**Loctite® 8005
Keilriemenspray**
Verbessert die Haftung bei allen Arten von Riemen.
Zur Verlängerung der Einsatzzeit des Keilriemens.

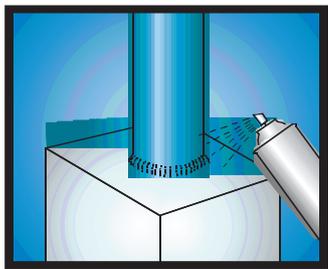


**Loctite® 7500
Rostumwandler**
Wandelt den Rost in eine stabile Grundierung um. Das ausgehärtete Produkt ist eine ideale Grundierung für spätere Lackierarbeiten. Schützt die Oberflächen vor erneutem Rostantritt. Anwendungen: Verrostete Metallteile wie Rohrleitungen, Ventile, Fittings, Metallbehälter, Zäune oder auch Maschinenteile.





Zinkspray	Schutzlack	Metall-Korrosionsschutz
Grau	Blau	Bernsteinfarben
-50 bis + 550 °C	-10 bis + 80 °C	-10 bis + 40 °C
400 ml Aerosol	400 ml Aerosol	400 ml Aerosol



Loctite® 7800
Zinkspray, glänzend
Loctite® 7922
Zinkspray, matt
Dauerhafter Korrosionsschutz für blanke Eisenteile. Korrosionsschutz für Eisenteile nach der Bearbeitung und zur Konservierung von Schweißnähten. Kann auch als Grundierung vor der Lackierung verwendet werden.



Loctite® 7802
Schutzlack
Dauerhafter Korrosionsschutz für bearbeitete Metallteile, die zwischengelagert werden. Korrosionsschutz von Ersatzteilen, Schneidwerkzeugen etc. während der Lagerung.



Loctite® 7803
Metall-Korrosionsschutz
Nicht aushärtende, oberflächentrockene Abdeckmasse. Langzeitschutz mit UV-Beständigkeit. Für alle Metalle sowie die meisten Kunststoffe und Gummimaterialien. Oberflächenschutz gegen Witterungseinflüsse bei großen Eisen- und Stahlteilen, Gußformen, Maschinen und Bauteilen.



Reparieren mit Epoxi-Flüssigmetall

- Hohe Druckbeständigkeit
- Auswahl von Weichstahl oder aluminiumgefüllten Produkten
- Kann nach der Aushärtung spanabhebend nachbearbeitet werden
- Ausgezeichnete Beständigkeit gegenüber aggressiven Chemikalien

Reparatur oder Nachbildung beschädigter Teile?

Lösung

Stahl	
Spachtelmasse	Fließfähig
3471 A&B (Metal Set S1)	3472 A&B (Metal Set S2)

Beschreibung	2 K Epoxid-Klebstoff	2 K Epoxid-Klebstoff
Mischungsverhältnis nach Vol.	1:1	1:1
Mischungsverhältnis nach Gewicht	1:1	1:1
Verarbeitungsdauer	45 min.	45 min.
Handfestigkeit	180 min.	180 min.
Farbe	Grau	Grau
Viskosität:	Spachtelmasse	flüssig
Scherfestigkeit (GBMS)	20 N/mm ²	25 N/mm ²
Druckfestigkeit	70 N/mm ²	70 N/mm ²
Einsatztemperatur	bis 120 °C	bis 120 °C
Gebindegrößen	500 g Dosen-Set	500 g Dosen-Set

Anwendungsbeispiele



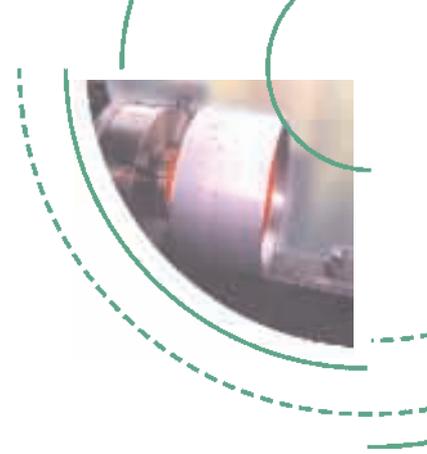
Loctite® Hysol® 3471 A&B Metal Set S1

ist ein stahlgefüllter 2 K Epoxid-Klebstoff für die Reparatur und Nachbildung verschlissener Metallteile. Ideal für die Reparatur von Rohren und Gussformen sowie von Rissen in Gehäusen und Maschinenteilen zur Herstellung von Formteilen, Werkzeugen und Befestigungen.



Loctite® Hysol® 3472 A&B

ist ein gießbarer, stahlgefüllter 2 K-Epoxid-Klebstoff für die Reparatur und Nachbildung verschlissener Metallteile. Ideal für Gussformen, Modelle, Werkzeuge, Vorrichtungen.



Basismaterial?

Aluminium

Reibungsbelastete Metallteile

Schnelle Aushärtung

Universal-Klebstoff

Hochtemperaturbeständig

Verschleißfest

3473 A&B
(Metal Set S3)

3475 A&B
(Metal Set A1)

3479 A&B
(Metal Set HTA)

3474 A&B
(Metal Set M)

2 K Epoxid-Klebstoff

2 K Epoxid-Klebstoff

2 K Epoxid-Klebstoff

2 K Epoxid-Klebstoff

1:1

1:1

1:1

1:1

1:1

1:1

1:1

1:1

6 min.

45 min.

40 min.

45 min.

15 min.

180 min.

150 min.

180 min.

Grau

Grau

Grau

Grau

Spachtelmasse

Spachtelmasse

Spachtelmasse

Spachtelmasse

20 N/mm²

20 N/mm²

20 N/mm²

20 N/mm²

60 N/mm²

70 N/mm²

90 N/mm²

70 N/mm²

bis 120 °C

bis 120 °C

bis 190 °C

bis 120 °C

500 g Dosen-Set

500 g Dosen-Set

500 g Dosen-Set

500 g Dosen-Set



Loctite® Hysol® 3473 A&B ein schnell aushärtender, stahlgefüllter 2K-Epoxid-Klebstoff für Notfall-Reparaturen und die Nachbildung verschlissener Metallteile. Ideal um Ausfallzeiten zu verringern.



Loctite® Hysol® 3475 A&B Metal Set A1 ist ein aluminiumgefüllter 2 K Epoxid-Klebstoff für die Reparatur und Nachbildung verschlissener Metallteile. Ideal für die Reparatur von Gussformen und Rissen in Gehäusen und Maschinenteilen zur Herstellung von Formteilen, Werkzeugen und Befestigungen.



Loctite® Hysol® 3479 A&B Metal Set HTA ist ein aluminiumgefüllter 2 K Epoxid-Klebstoff für die Reparatur und Nachbildung verschlissener Metallteile bei hohen Betriebstemperaturen.



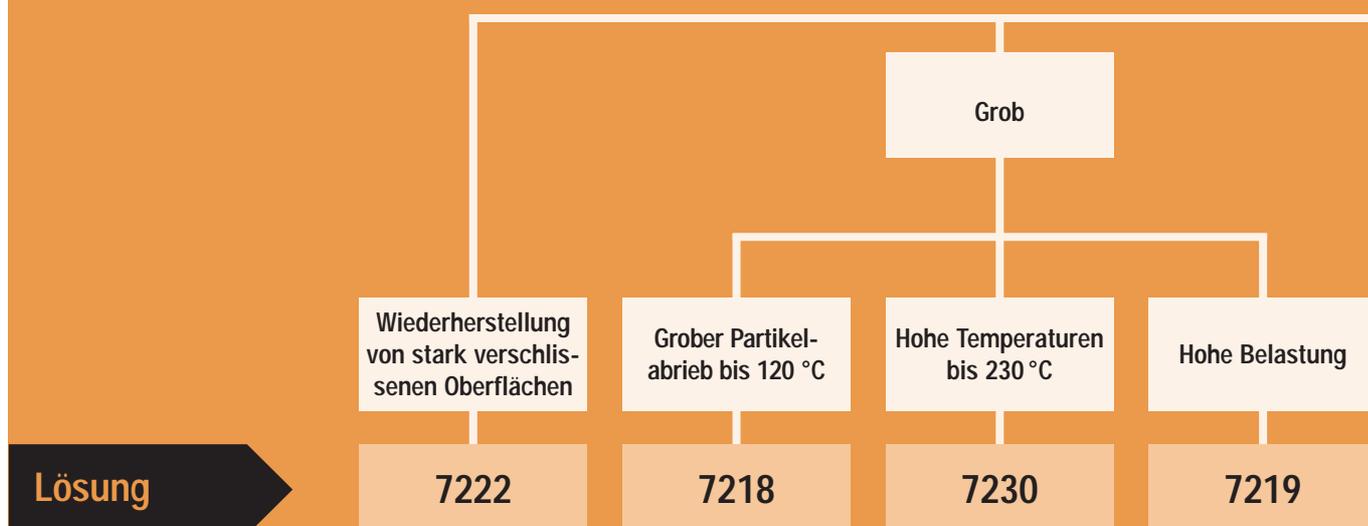
Loctite® Hysol® 3474 A&B Metal Set M ist ein mineralgefüllter 2 K Epoxid-Klebstoff, der eine selbstschmierende Oberfläche bildet, um den Abrieb bei beweglichen Teilen zu verringern. Ideal für die Reparatur von Metalloberflächen, die unter Reibung stehen.



Verschleißfeste Beschichtungen

- Wiederherstellung verschlissener Oberflächen
- Verschleißfeste Beschichtung
- Verlängerung der Einsatzdauer an neuen Teilen
- Die Produkte sind in spachtelbarer und streichbarer Form erhältlich

Reparatur oder Wiederherstellung von verschlissenen Oberflächen



Lösung	7222	7218	7230	7219
Farbe	Grau	Grau	Grau	Grau
Maximale Temperatur	107 °C	120 °C	230 °C	120 °C
Mischverhältnis (Volumen)	2 zu 1	2 zu 1	4 zu 1	2 zu 1
Verarbeitungszeit	30 min.	30 min.	30 min.	30 min.
Aushärtezeit	6 Std.	7 Std.	7 + 2 Std.* Nachhärtung	6 Std.
Empfohlene Schichtdicke	min. 6 mm	min. 6 mm	min. 6 mm	min. 6 mm
Gebindegröße	1,3 kg	1 kg, 10 kg	10 kg	1 kg, 10 kg

* Für maximale Temperaturbeständigkeit benötigen diese Produkte eine Nachhärtung bei 150 °C.

Anwendungsbeispiele



Loctite® Nordbak® 7222 Verschleißfeste Spachtelmasse
Schützt gegen: Korrosion, Kavitation und Abrieb. Kann auch als Unterschicht vor dem Endbeschichten verwendet werden.



Loctite® Nordbak® 7218 Verschleißfeste Beschichtung
Keramikgefülltes 2K-Epoxid für den Schutz, die Wiederherstellung und Reparatur von verschleißintensiven Bereichen. Ausgezeichnete Beständigkeit gegen Abrieb und Korrosion. Zur Wiederherstellung und zum Schutz von Materialschächten, Pumpengehäusen, Winkelstücken, Abscheidern und Transportmitteln.



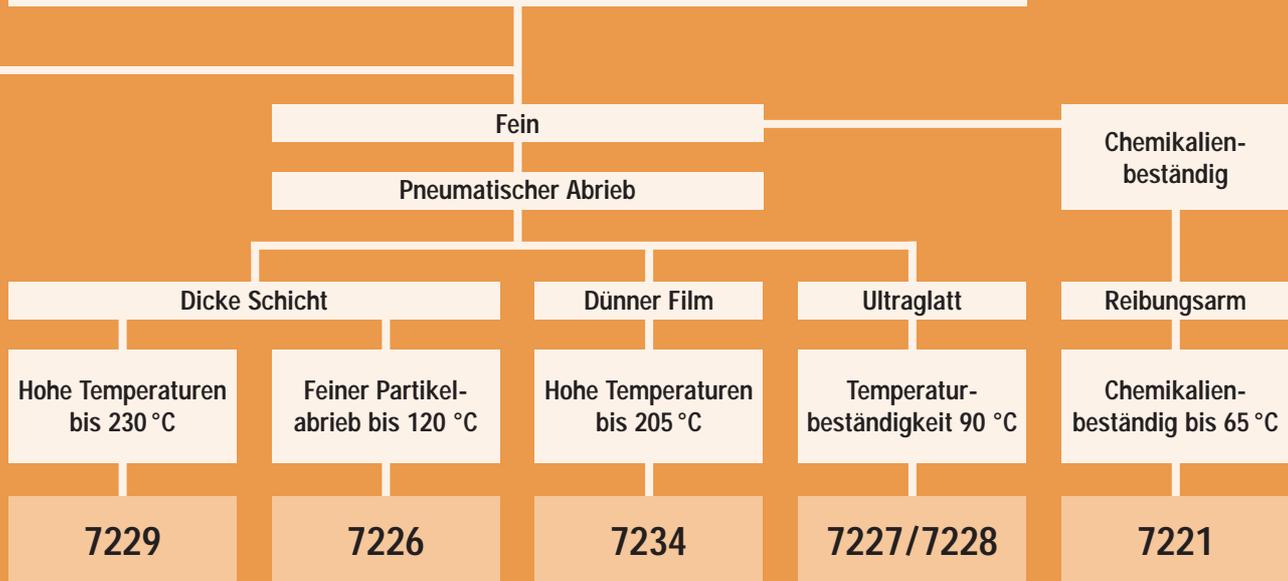
Loctite® Nordbak® 7230 Temperaturbeständige verschleißfeste Beschichtung
Spachtelbare Beschichtung für Bereiche, bei denen hohe Abriebfestigkeit und Temperaturbeständigkeit gefordert sind. Zur Wiederherstellung und zum Schutz von Materialschächten, Pumpengehäusen, Winkelstücken und Materialförder-Einrichtungen.



Loctite® Nordbak® 7219 High Impact Beschichtung
Schlagzäh modifizierte Epoxy-Beschichtung. Kombiniert Verschleißschutz und Schlagfestigkeit, was bei Epoxies sonst nicht zu finden ist. Zum Auskleiden und zum Schutz von Kanälen, Wannern, Trichtern, Materialschächten und anderen Bereichen, die sowohl Abrieb als auch Schlagbeanspruchungen unterliegen.



Grober oder feiner Partikelabrieb?



Grau	Grau	Grau	Grau/Weiß	Grau
230 °C	120 °C	205 °C	95 °C	65 °C
4 zu 1	4 zu 1	2,75 zu 1	2,75: 1/2,8: 1	2,3 zu 1
30 min.	30 min.	30 min.	30 min./15 min.	20 min.
6 + 2 Std.* Nachhärtung	6 Std.	8 + 3 Std.* Nachhärtung	6 Std./5 Std.	16 Std.
min. 6 mm	min. 6 mm	min. 0,5 mm	mind. 0,15 mm	min. 0,5 mm
10 kg	1 kg, 10 kg	1 kg	1 kg	5,4 kg



Loctite® Nordbak® 7229 Hochtemperatur Pneu Wear

Ein mit kleinen Keramikperlen gefülltes 2K-Epoxid zum Schutz von Verarbeitungsanlagen vor Abrieb durch Feinpartikel. Verschleißfest gegenüber feinen Materialpartikeln. Anwendungen z.B. Sauggebläse, Lüftungsräder, Rohrbögen in Druckluftförderanlagen.



Loctite® Nordbak® 7226 Pneu-Wear

Ein mit kleinen Keramikperlen gefülltes 2K-Epoxid zum Schutz von Verarbeitungsanlagen vor Abrieb durch Feinpartikel. Spachtelbare Epoxid-Beschichtung zur Wiederherstellung, zur Reparatur und zum Schutz von Pumpengehäusen, Materialschächten, Winkelstücken, Abscheidern u.a. gegen pneumatischen Abrieb.



Loctite® Nordbak® 7234 Hochtemperaturbeständige Keramikbeschichtung, streichbar

Abriebfeste Beschichtung mit glattem Oberflächenfinish. Vorbeugend gegen Turbulenzen und Kavitation bei Anlagen wie Pumpengehäusen und Impellern. Auch als Endbeschichtung über Nordbak® Verschleißschutz-Beschichtungen aufzutragen, wo Oberflächen wiederhergestellt und dauerhaft geschützt werden müssen.



Loctite® Nordbak® 7227 Keramikbeschichtung, streichbar, Grau Loctite® Nordbak® 7228 Keramikbeschichtung, streichbar, Weiß

Ultraglatte, keramikverstärkte Epoxid. Bildet eine reibungsarme Hochglanzbeschichtung als Schutz gegen Turbulenzen, Abrieb und Kavitation. Auch als Endbeschichtung über Nordbak® Verschleißschutz-Beschichtungen aufzutragen, wo Oberflächen wiederhergestellt und dauerhaft geschützt werden müssen.



Loctite® Nordbak® 7221 Chemikalienbeständige Beschichtung

Schützt Anlagen gegen extreme Korrosion durch Kontakt mit Chemikalien.



Reinigen

- **Oberflächenvorbereitung vor dem Auftragen von Loctite® Kleb- und Dichtstoffen**
- **Reinigen und Entfetten von Teilen und Oberflächen**
- **Entfernen von Ausgehärtetem Kleb-/Dichtstoff**
- **Der Unterbereich der Handreiniger beinhaltet zwei effektive, gründliche und biologisch abbaubare Handreiniger**

Benötigen Sie einen Handreiniger oder einen Teile-/Oberflächenreiniger?

Handreiniger

Für Tinte, Farbe oder Harz an den Händen

Universell

Lösung

7855

7850

Beschreibung	Handreiniger	Handreiniger
Gebindegröße	400 ml Flasche, 1,75 Liter Pumpkanister	400 ml Flasche, 3 Liter Pumpkanister 10 Liter Pumpkanister

* Zur besseren Haftung der Produkte reinigen Sie bitte die Teile vorher mit Loctite® 7063.

Anwendungsbeispiele

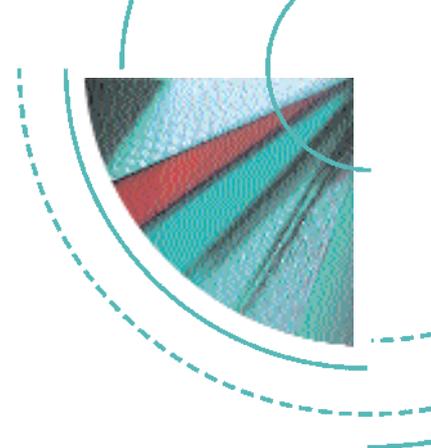


Loctite® 7855 Handreiniger
Entfernt Farbe, Harz und Klebstoff.
Biologisch abbaubar, ungiftig.



Loctite® 7850 Handreiniger
Natürlicher Handreiniger aus Zitruschalenextrakten, mineralölfrei, mit wichtigen Hautpflegesubstanzen. Biologisch abbaubar. Ohne Wasser verwendbar. Entfernt festsitzenden Schmutz, Fett und Öl. Hinterlässt einen angenehmen Geruch. Dermatologisch getestet.





Teile- / Oberflächenreinigung z.B. Maschinenteile		Große Oberflächen z.B. Arbeitsplatten	
Reinigen Sie elektrische Kontakte?			
Ja	Nein		
Wird eine alte Dichtung entfernt?			
Ja		Nein	
		Universeller Teilereiniger	
7039	7200* (Dichtstoffentferner)	7063	7840*
Kontaktreiniger	Kleb- u. Dichtstoffentferner	Reinigen und Entfetten	Reinigen und Entfetten
400 ml Aerosol	400 ml Aerosol	400 ml Pumpflasche, 400 ml Aerosol, 150 ml 10 Liter Kanister	750 ml Sprühflasche, 5 Liter Kanister 20 Liter Kanister



**Loctite® 7039
Kontaktreiniger**
Greift Isolationslacke nicht an. Zur Reinigung von Kontakten, Potentialometern, Relais, Sicherungen und Anschlußklemmen. Feuchtigkeitsverdrängend, hinterläßt einen wasserabweisenden Film.



**Loctite® 7200
Kleb- und Dichtstoffentferner**
Entfernt ausgehärtete Dichtungen und Klebstoffe von den meisten Oberflächen innerhalb von 10 bis 15 Minuten.



**Loctite® 7063
Schnellreiniger**
Zur Teilereinigung vor dem Auftragen von Kleb- und Dichtstoffen. Lüftet schnell und rückstandsfrei ab. Ideale Oberflächenvorbereitung von Klebeflächen. Kann an Metallen, Glas, Gummi, den meisten Kunststoffen sowie lackierten Oberflächen verwendet werden.



**Loctite® 7840
Universalreiniger**
Biologisch abbaubar, lösemittelfrei, ungiftig und nicht brennbar, mit Wasser verdünnbar. Entfernt Fett, Öl, Schneidöl und Werkstattschmutz.



Oberflächenvorbereitung – Aktivatoren und Primer

- Schnelle Aushärtung von Loctite® Produkten sogar bei niedrigen Temperaturen
- Haftverbesserung auf den meisten Oberflächen



Benötigen Sie einen Aktivator oder Primer?

Verbessert die Haftung auf schwer verklebbaren Materialien wie PE, PP, PTFE, TVP oder thermo-plastischen Gummiteilen

In Verbindung mit 401, 406, 431, 454, 480 oder 4850

7239

Verkürzen der Aushärtzeit von Sofortklebstoffen wie z. B.

401, 406, 431, 454 und 4850

7458

Beschleunigung der Aushärtung? Große Spaltfüllung oder Temperaturen < 5 °C?

In Verbindung mit 222, 243, 248, 268, 2701, 290, 510, 518, 5203, 542, 548, 561, 572, 577, 603, 638, 641, 648, 660 oder 668

7240

Lösung

Beschreibung	Primer	Aktivator	Aktivator
Farbe	Farblos	Farblos	Blau-Grün
Gebindegröße	4 ml	500 ml	90 ml Aerosol

Anwendungsbeispiele



Loctite® 7239
Universeller Primer, geeignet zur Anwendung an allen industriellen Kunststoffen zur Haftverbesserung der Sofortklebstoffe.



Loctite® 7458
Minimiertes Ausblühen nach dem Aushärten bei gleichzeitiger Optimierung der Klebefestigkeit. Geruchsarm. Empfohlen für alle Einsatzbereiche, in denen eine schnelle Aushärtung und ästhetische Gesichtspunkte eine große Rolle spielen, wie etwa bei der Herstellung oder Reparatur von Lautsprechern und Gehäusen von Elektrogeräten, wo eine saubere und gleichmäßige Klebefuge wichtig ist.



Loctite® 7240
Lösemittelfreier Aktivator zur Beschleunigung der Aushärtung auf passiven Oberflächen wie rostfreiem Stahl, Aluminium oder passivierten Metallen.





Notfallreparatur

- Lecksuchspray für gasführende Systeme, etc.
- O-Ring-Set zum Ersetzen von beschädigten O-Ring-Dichtungen

Notfallreparatur

Ersatz eines O-Rings

Füllen von Löchern, Reparatur von nicht-strukturellen Beschädigungen?

Suche nach einer Gas-Leckage?

Behebung von Leckagen an Rohren?

Lösung

O-Ring Set

3463

7100

5070

Anwendungsbeispiele



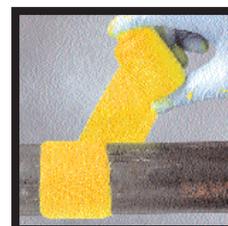
Loctite® O-Ring Set
Zur schnellen Herstellung von O-Ringen. Einfach herzustellen und in Sekunden einsatzbereit. Die Klebung ist so fest wie der Gummi. Set besteht aus: Nitril-Rundgummi in 5 verschiedenen Größen, Schneidemaschine, Schneidemaschine, Schneidemaschine, Klebstoff Loctite® 406, 20g, praktischem Koffer mit Gebrauchshinweisen.



Loctite® 3463 Metal Magic Steel™ Stick
Verarbeitungszeit 3 Minuten – Aushärtung in 10 Minuten. Knetstift mit Stahl gefüllt. Haftet an feuchten Oberflächen und trocknet selbst unter Wasser aus. Chemikalien- und Korrosionsresistent. Nach der Aushärtung kann das Produkt spanabhebend nachbearbeitet und überlackiert werden. Ideal für Notfallreparaturen von undichten Behältern und Rohren. Zum Füllen und reparieren von Fehlstellen und Rissen in Gehäusen, Reparatur von Leitungen.
ANSI/NSF Standard 61



Loctite® 7100 Lecksuchspray
Zur Feststellung kleinerer und größerer Leckagen in gasführenden Systemen. Das Produkt verursacht keine Korrosion und wird zur Anwendung mit allen Gasen – ausgenommen Sauerstoff – empfohlen.



Loctite® 5070 Pipe Repair Kit
Repariert Leckagen an Rohren in ca. 1 Stunde. Ohne die Anwendung von Werkzeugen. Temperaturbeständig bis 120 °C. Einfach anzuwendendes Reparaturset. Zur vorübergehenden Reparatur von beschädigten Rohren bzw. zur Verstärkung von gefährdeten Bereichen. Das Set enthält Schutzhandschuhe, Loctite® 3463 Metal Magic Steel™ Stick, und ein urathanimprägniertes GFK-Band.



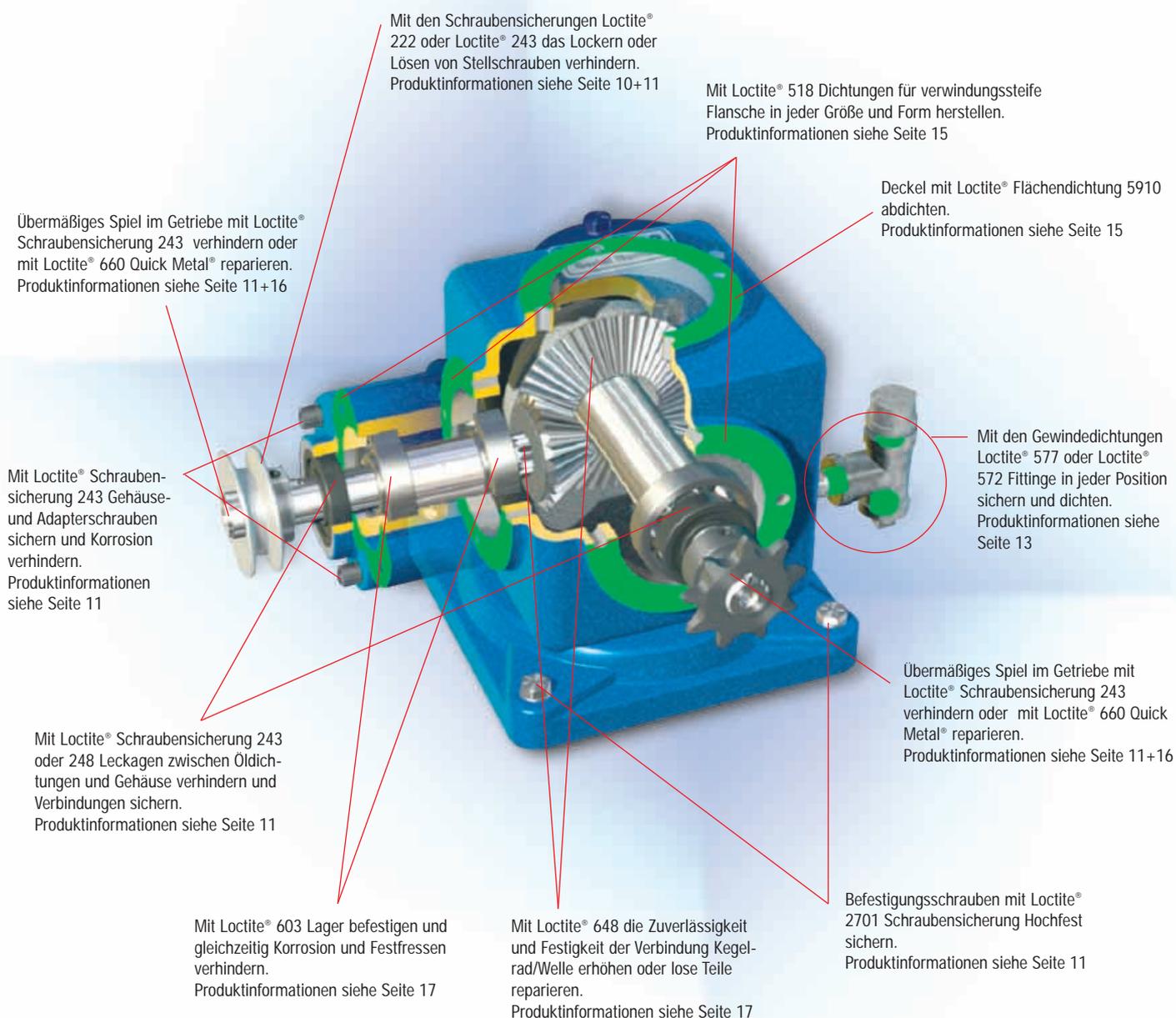
Reparieren von Getrieben & Pumpen

Loctite® Produkte können:

- Kostspielige Betriebsstörungen verhindern
- Zuverlässigkeit und Leistung steigern
- Flansch-Dichtungen in jeder Größe und Form herstellen
- Gewinde bei niedrigen Temperaturen dichten
- Korrosion und Festfressen verhindern

Reparieren von Getrieben

Getriebe werden in der modernen Antriebstechnik für die verschiedensten Aufgaben eingesetzt. Flexibilität, Präzision, Effizienz und Sicherheit sind dabei wichtige Grundvoraussetzungen. Loctite®-Produkte leisten einen wichtigen Beitrag, wenn es darum geht, den sicheren und zuverlässigen Betrieb zu gewährleisten, die Lebensdauer zu verlängern, Reparaturen zu beschleunigen und Ausfallzeiten zu verringern.





Reparieren von Pumpen

Pumpenkörper, Laufräder und Schnecken verschleiben durch Korrosion, Abrieb, Kavitation und mechanische Einwirkung. Alle Schäden dieser Art können effektiv und wirtschaftlich mit Loctite®-Produkten repariert werden.

Mit Loctite® 603 Lager befestigen und gleichzeitig Korrosion und Festfressen verhindern.
Produktinformationen siehe Seite 17

Mit Loctite® 518 Dichtungen in jeder Größe und Form herstellen.
Produktinformationen siehe Seite 15

Pumpen mit der chemikalienbeständigen Beschichtung Loctite® Nordbak® 7221 gegen Angriff und Erosion durch chemische Stoffe schützen.
Produktinformationen siehe Seite 35

Mit Loctite® 8023 Marine Anti-Seize das Rosten und Festfressen der Schrauben auf der Antriebsseite verhindern.
Produktinformationen siehe Seite 28

Mit den streichbaren Keramikbeschichtungen Loctite® Nordbak® 7227 oder 7228 abgenutzte Spiralgehäuse wiederherstellen und schützen.
Produktinformationen siehe Seite 34+35

Übermäßiges Spiel im Getriebe mit Loctite® Schraubensicherung 243 verhindern oder mit Loctite® 660 Quick Metal® reparieren.
Produktinformationen siehe Seite 11+16

Mit den streichbaren Keramikbeschichtungen Loctite® Nordbak® 7227 oder 7228 Laufradschaufeln wiederherstellen, beschichten und schützen.
Produktinformationen siehe Seite 35

Mit den Schraubensicherungen Loctite® 222 oder Loctite® 243 das Lockern oder Lösen von Stellschrauben verhindern.
Produktinformationen siehe Seite 10+11

Mit Loctite® 8023 Marine Anti-Seize das Rosten und Festfressen der Stopfbuchmuttern und das Fressen der Laufräder auf der Welle verhindern.
Produktinformationen siehe Seite 28

Mit Loctite® Schraubensicherung 243 oder 248 Leckagen zwischen Öldichtungen und Gehäuse verhindern und Verbindungen sichern.
Produktinformationen siehe Seite 11

Spülanschlüsse mit Loctite® 572 Gewindedichtung dichten und schützen.
Produktinformationen siehe Seite 13

Mit Loctite® 8104 O-Ringe schmieren und vor Beschädigungen schützen.
Produktinformationen siehe Seite 26

Mit den Gewindedichtungen Loctite® 577 oder Loctite® 572 Gewindeverschraubungen dichten.
Produktinformationen siehe Seite 13

Befestigungsschrauben mit Loctite® 2701 Schraubensicherung Hochfest sichern.
Produktinformationen siehe Seite 11

Mit Loctite® 243 Schraubensicherung Korrosion verhindern und Gehäuse- und Adapterschrauben sichern.
Produktinformationen siehe Seite 11



Workshop für Wartung und Instandhaltung

- Praxisorientiertes Schulungsprogramm für den Einsatz unserer Produkte in der proaktiven Wartung und Instandhaltung
- Lösungen zur Vermeidung von Ausfall- und Stillstandszeiten
- Die Workshops tragen dazu bei, vorhersehbare und nicht vorhersehbare Störungen mit Hilfe von Loctite® Produkten zu vermeiden

Nach einem Loctite® Wartungs- und Instandhaltungs-Workshop verfügen Ihre Mitarbeiter über gründliches Wissen und praktisches Können in folgenden Bereichen:

- Zeit sparen
- Energiekosten senken
- Sicherheit erhöhen
- Flüssigkeitsverbrauch reduzieren
- Zuverlässigkeit erhöhen

Workshop-Schulungsmodule

Praktische Schulung zum Produkteinsatz und zur Anlagenzuverlässigkeit

Standard-Schulung zur Anlagenzuverlässigkeit

Schraubensicherung	Gewindedichten	Flächendichten	Fügen von Welle-/Nabe-Verbindungen	Kleben
				
<ul style="list-style-type: none"> • Wie Gewindeverbindungen funktionieren • Vorteile und Nachteile von mechanischen Sicherungselementen • Loctite® Schraubensicherungen: <ul style="list-style-type: none"> - Wie sie funktionieren - Produktauswahl • Wie Materialoberflächen die Funktionseigenschaften beeinflussen • Temperatur und andere Umwelteinflüsse • Auftragungstechniken • Praktische Demonstrationen 	<ul style="list-style-type: none"> • Gewindearten und Fitting-Typen • Ursachen von Leckagen • Loctite® Gewindedichtungen: <ul style="list-style-type: none"> - Wie sie funktionieren - Produktauswahl • Wie Materialoberflächen die Funktionseigenschaften beeinflussen • Temperatur und andere Umwelteinflüsse • Auftragungstechniken • Praktische Demonstrationen 	<ul style="list-style-type: none"> • Warum Flächendichtungen versagen • Dichtungswerkstoffe • Probleme • Grundlagen der Dichtungstechnik mit Flüssigdichtungen • Produktauswahl • Verwindungssteife / flexible Flansche • Betriebsfaktoren • Anaerobe und RTV-Silikondichtungen • Praktische Demonstrationen 	<ul style="list-style-type: none"> • Arten von zylindrischen Welle-/Nabe-Verbindungen • Probleme und Lösungsmöglichkeiten • Loctite® Fügeprodukte: <ul style="list-style-type: none"> - Wie sie funktionieren - Produktauswahl • Wie Materialoberflächen die Funktionseigenschaften beeinflussen • Temperatur und andere Umwelteinflüsse • Auftragungstechniken • Praktische Demonstrationen 	<ul style="list-style-type: none"> • Typische Anwendungsgebiete • Kleben von unterschiedlichen Materialkombinationen • Teile schnell und einfach verbinden • Loctite® Klebstoffe: <ul style="list-style-type: none"> - Wie sie funktionieren - Produktauswahl

Weitere Informationen erhalten Sie bei Ihrem Henkel Ansprechpartner im Technischen Service vor Ort.

Workshop-Inhalte

- Analyse der Ist-Situation im Werk
- Praktisches Training
- Für alle Wartungsbereiche geeignet
- Durchführung vor Ort
- Schulungsmaterial wird gestellt
- Überblick über die häufigsten Fehlerursachen und deren Vermeidung
- 2-stündiger Standard-Workshop kann ggf. nach Betriebsbesichtigung und Ist-Analyse individuell auf Ihre Bedürfnisse zugeschnitten werden
- Prüfung und Bewertung der möglichen Maßnahmen im Betrieb



Gut ausgebildete, motivierte und ausgerüstete Mitarbeiter senken die Kosten!

Schulung über Instandhaltungslösungen

Zusatz-Training

Dauerelastisches Dichten und Verbinden



- Kleben und Dichten von Teilen, die Schlag-, Stoß- und Torsionsbelastungen standhalten können
- Loctite® Produkte:
 - Typische Anwendungen
 - Produktauswahl
 - Wie sie funktionieren

Technische Schmierstoffe



- Grundlagen über Anti-Seize-Produkte, Öle, Fette und Trockenschmiermittel
- Produktauswahl

Oberflächen-vorbereitung und Korrosionsschutz



- Rostumwandler
- Korrosionsschutz
- Verhindern von elektrochemischer Korrosion
- Haftverbesserung an Keil- und Antriebsriemen

Ausbessern von Metallteilen



- Nachbildung und Reparatur von verschlissenen Metallteilen
- Einsatz von druckbeständigen, metallgefüllten Epoxid-Klebstoffen, die nachbearbeitet werden können

Reinigung



- Oberflächenvorbereitung vor dem Auftragen von Kleb- und Dichtstoffen
- Entfernen von Klebstoff- und Dichtungsresten
- Handreiniger
- Reinigen und Entfetten von Teilen



Dosiergeräte

- Loctite® Dosiergeräte zur schnellen, genauen, sauberen und wirtschaftlichen Auftragung unserer Produkte
- Die hier aufgeführte Auswahl zeigt nur einen kleinen Ausschnitt aus der umfangreichen Palette an Dosiergeräten und bezieht sich überwiegend auf die Produkte in diesem Handbuch



Loctite® 98414
Peristaltische Handpumpe
 Einfach auf alle 50 ml Loctite®-Gebinde zu montieren. Macht die Flasche zu einem mobilen Dosiergerät. Mit Ständer zur Stabilisierung der 50-ml-Flasche.



Loctite® 97001
Peristaltische Handpumpe
 Kostengünstiges Handdosiergerät. Kompatibel zu allen 250 ml Loctite®-Gebinden.



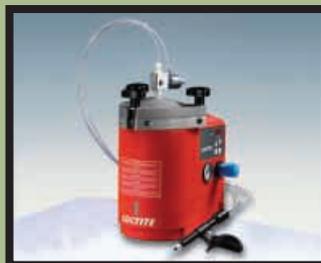
Loctite® 97002
Pneumatische Kartuschenpistole
 Zur Dosierung von Loctite®-Produkten in 300 ml Kartuschen.



Loctite® 97006
Spritzendosierer
 Vollintegriertes System zum Dosieren von Produkten mit wässriger bis pastöser Konsistenz aus 10 ml Kunststoff-Spritzen.



Loctite® 97262
Dosiernadelset
 Sortiment mit unterschiedlichen Dosiernadeln zur Dosierung von Loctite®-Produkten.



Loctite® 97008
 Halbautomatisches Steuergerät ohne Leermeldung
Loctite® 97009
 Halbautomatisches Steuergerät mit Leermeldung



Loctite® 97121
Quetschdosierventil
 Quetschdosierventil zur Verwendung mit Loctite® 97008 und Loctite® 97009.



Loctite® 96001
Zweifache Kartuschenpistole für 50 ml Kartuschen
Loctite® 96003
Zweifache Kartuschenpistole für 200 ml Kartuschen
 Automatisches Mischen von Loctite® Strukturklebstoffen im richtigen Verhältnis. Die Auftragung in der produktspezifischen Dosierung erfolgt verlustfrei.



Loctite® 97033
UV Wand System DC
 System für hochintensive Punktaushärtung mit UVA-Licht und sichtbarem (blauem) Licht für extrem schnelle Aushärtung. Optimal für die Produktion hoher Stückzahlen und kurze Zykluszeiten geeignet.



Loctite® 97035
UVALOC Aushärtensystem
 Modulares Aushärtensystem, Tischgerät mit hoher Intensität. Ausgerüstet mit einer 1000-W-Metallhalogenid-Lampe. Strahlt UVA- und UVC-Licht sowie sichtbares Licht ab.



Bestellinformation

■ Geordnet nach Loctite® Produktnummer!

Diese Bestellnummern sind nur für Deutschland gültig.

Bitte kontaktieren Sie unser Büro in Österreich bzw. Schweiz für Ihre lokalen Bestellnummern.



* Produkte mit Freigaben der NSF

Pr.-Nr.	Produktbezeichnung	Gebinde	Best.-Nr.	IDH Nr.	Seite	Pr.-Nr.	Produktbezeichnung	Gebinde	Best.-Nr.	IDH Nr.	Seite
222	Schraubensicherung, niedrigfest*	10 ml	22214	195741	10	5004	Gewindedichtung, Kunststoff ***	125 g	–	–	12
222	Schraubensicherung, niedrigfest*	50 ml	22252	142485	10	5004	Gewindedichtung, Kunststoff ***	250 g	–	–	12
222	Schraubensicherung, niedrigfest*	250 ml	22272	142486	10	5004	Gewindedichtung, Kunststoff ***	500 g	–	–	12
243	Schraubensicherung, mittelfest*	10 ml	24304	142506	11	5006	Universalschaum, weiß	600 ml	36154	402689	44
243	Schraubensicherung, mittelfest*	50 ml	24333	142507	11	5069	MS Polymer, Kleb- und Dichtstoff, schwarz	310 ml	33396	263196	25
243	Schraubensicherung, mittelfest*	250 ml	24374	135357	11	5070	Rohr Reparatur Set	2" x 6" Set	31968	255861	39
248	Schraubensicherung, mittelfest	9 g Stick	38274	540889	11	510	Dichtungsprodukt *	50 ml	51039	234223	15
248	Schraubensicherung, mittelfest	19 g Stick	38267	540478	11	510	Dichtungsprodukt *	300 ml	21519	135325	15
268	Schraubensicherung, hochfest	9 g Stick	38281	540900	11	5145	Flexibler Kleb- und Dichtstoff, korrosionsarm	40 ml	24052	88318	22
268	Schraubensicherung, hochfest	19 g Stick	38289	540908	11	5145	Flexibler Kleb- und Dichtstoff, korrosionsarm	300 ml	19803	230079	22
270	Schraubensicherung, hochfest, flüssig*	10 ml	19148	195827	11	518	Flächendichtung *	65 ml	51885	234367	15
270	Schraubensicherung, hochfest, flüssig*	50 ml	27041	142553	11	518	Flächendichtung *	300 ml	51845	135482	15
270	Schraubensicherung, hochfest, flüssig*	250 ml	27051	142554	11	5203	Flächendichtung, niedrigfest	50 ml	26751	232305	14
2701	Schraubensicherung, hochfest, flüssig	10 ml	19148	195827	11	5203	Flächendichtung, niedrigfest	300 ml	24197	170682	14
2701	Schraubensicherung, hochfest, flüssig	50 ml	19149	135281	11	5226	Flexibler Kleb- und Dichtstoff, schwarz	310 ml	36033	400831	25
2701	Schraubensicherung, hochfest, flüssig	250 ml	19150	195725	11	5331	Gewindedichtung, Plastik *	100 ml	23872	142492	12
290	Schraubensicherung	10 ml	29011	142567	10	534	Klebstoff für Feststoffdichtungen	9 g stick	40207	705070	14
290	Schraubensicherung	50 ml	29053	142568	10	534	Klebstoff für Feststoffdichtungen	19 g stick	40212	705076	14
290	Schraubensicherung	250 ml	29071	142569	10	5366	Flexibler Kleb- und Dichtstoff, farblos	310 ml	23968	142494	23
3030	Polyolefinkleber	35 ml	37220	466085	20	5367	Flexibler Kleb- und Dichtstoff, weiß	310 ml	23967	142493	23
330/7388	2K Konstruktionsklebstoff *	50/40 ml	19385	135288	20	5368	Flexibler Kleb- und Dichtstoff, schwarz	310 ml	23969	142495	23
330/7388	2K Konstruktionsklebstoff *	5/4 ml	19837	100864	20	5398	Flexibler Kleb- und Dichtstoff, hochtemperaturbeständig, rot	310 ml	25875	195794	23
3421 A&B	Universal 2K Epoxid-Klebstoff	50 ml	33369	255074	20	5399	Flexibler Kleb- und Dichtstoff, hochtemperaturbeständig, rot	310 ml	23970	142496	23
3421 A&B	Universal 2K Epoxid-Klebstoff	200 ml	33050	254055	20						
3421 A&B	Universal 2K Epoxid-Klebstoff**	400 ml	–	–	20						
3421 A	Universal 2K Epoxid-Klebstoff, Harz	1 kg	36436	431949	20	542	Gewindedichtung für Hydraulik und Pneumatik	10 ml	54223	234393	13
3421 A	Universal 2K Epoxid-Klebstoff, Harz**	20 kg	–	–	20	542	Gewindedichtung für Hydraulik und Pneumatik	50 ml	54234	234399	13
3421 B	Universal 2K Epoxid-Klebstoff, Härter	1 kg	36435	431948	20	542	Gewindedichtung für Hydraulik und Pneumatik	250 ml	54242	234403	13
3421 B	Universal 2K Epoxid-Klebstoff, Härter**	20 kg	–	–	20	548	Flächendichtung	9 g stick	40223	705097	14
3430 A&B	Fünf-Minuten 2K Epoxid-Klebstoff	24 ml	25399	142517	21	548	Flächendichtung	18 g stick	40179	704985	14
3430 A&B	Fünf-Minuten 2K Epoxid-Klebstoff**	50 ml	–	–	21	55	Gewindedichtfaden *	50 ml	37470	492004	12
3430 A&B	Fünf-Minuten 2K Epoxid-Klebstoff**	200 ml	–	–	21	55	Gewindedichtfaden *	150 m	32560	252831	12
3430 A	Fünf-Minuten 2K Epoxid-Klebstoff, Harz**	1 kg	–	–	21	561	Gewindedichtung	19 g stick	38302	540921	13
3430 B	Fünf-Minuten 2K Epoxid-Klebstoff, Härter**	1 kg	–	–	21	5699	Flächendichtung, wasser-/glykolbeständig *	300 ml	21071	142480	15
3450 A&B	Fünf-Minuten 2K Epoxid-Klebstoff	24 ml	25399	142517	21	572	Gewindedichtung, langsam härtend	50 ml	57232	142611	13
3463	Metal Magic Steel™ Stick	114 g	31983	26528	39	572	Gewindedichtung, langsam härtend	250 ml	57240	142612	13
3471 A&B	Metallgefüllter 2K Epoxy-Klebstoff	500 g	14673	229176	32	574	Flächendichtung	50 ml	57447	234534	14
3472 A&B	Metallgefüllter 2K Epoxy-Klebstoff	500 g	14672	229175	32	574	Flächendichtung	250 ml	22341	231561	14
3473 A&B	Metallgefüllter 2K Epoxy-Klebstoff	500 g	14671	229174	33	577	Rohrgewindedichtung *	50 ml	18945	142454	13
3474 A&B	Metallgefüllter 2K Epoxy-Klebstoff	500 g	14723	195891	33	577	Rohrgewindedichtung *	250 ml	57767	234570	13
3475 A&B	Metallgefüllter 2K Epoxy-Klebstoff	500 g	14670	229173	33	5910	Flächendichtung, flexibel	300 ml	23854	142491	15
3479 A&B	Metallgefüllter 2K Epoxy-Klebstoff	500 g	15415	195826	33	603	Fügeprodukt, öltolerant *	10 ml	16895	142441	17
401	Sofortklebstoff*	3 g	24702	230925	19	603	Fügeprodukt, öltolerant *	50 ml	16896	142442	17
401	Sofortklebstoff*	20 g	40120	142575	19	603	Fügeprodukt, öltolerant *	250 ml	16897	142443	17
401	Sofortklebstoff*	50 g	40150	142576	19	638	Fügeprodukt, hochfest *	50 ml	63830	135518	17
401	Sofortklebstoff*	500 g	40180	142578	19	638	Fügeprodukt, hochfest *	250 ml	63860	135519	17
406	Sofortklebstoff	20 g	40620	142580	18	641	Fügeprodukt, mittelfest	10 ml	64108	2364841	16
406	Sofortklebstoff	500 g	40680	142581	18	641	Fügeprodukt, mittelfest	50 ml	64139	234857	16
4062	Sofortklebstoff	20 g	29405	195659	19	641	Fügeprodukt, mittelfest	250 ml	64168	234864	16
4062	Sofortklebstoff	500 g	29398	195694	19	648	Fügeprodukt, hochtemperaturbeständig	50 ml	64832	135525	17
431	Sofortklebstoff	20 g	29392	142745	19	648	Fügeprodukt, hochtemperaturbeständig	250 ml	64860	135526	17
431	Sofortklebstoff	500 g	29384	195693	19	660	Fügeprodukt, kleben und füllen *	50 ml	66046	234919	16
454	Sofortklebstoff, Gel *	10 g	25093	142512	18	668	Fügen Welle-Nabe	9 g stick	40194	705002	17
454	Sofortklebstoff, Gel *	20 g	45420	142597	18	668	Fügen Welle-Nabe	19 g stick	40201	705054	17
454	Sofortklebstoff, Gel *	300 g	45482	88526	18	7039	Kontaktreiniger, Aerosol	400 ml	26525	142538	37
480	Sofortklebstoff, elastisch/schlagzäh	20 g	16613	142411	18	7044	U-PVC Rohrreiniger ***	1 l	–	–	–
480	Sofortklebstoff, elastisch/schlagzäh	500 g	16617	142413	18	7063	Schnellreiniger, Aerosol	400 ml	24783	88344	37
4850	Flexibler Sofortklebstoff	20 g	35298	373353	19	7063	Schnellreiniger, Pumpflasche	400 ml	25457	195814	37
4850	Flexibler Sofortklebstoff	500 g	35299	373354	19	7063	Schnellreiniger	10 l	28832	149293	37



Bestellinformation

■ Geordnet nach Loctite® Produktnummer!

Diese Bestellnummern sind nur für Deutschland gültig.

Bitte kontaktieren Sie unser Büro in Österreich bzw. Schweiz für Ihre lokalen Bestellnummern.



* Produkte mit Freigaben der NSF

Pr.-Nr.	Produktbezeichnung	Gebinde	Best.-Nr.	IDH Nr.	Seite	Pr.-Nr.	Produktbezeichnung	Gebinde	Best.-Nr.	IDH Nr.	Seite
7063	Schnellreiniger	150 ml	25424	135366	37	8065	C5-A* Kupfer Anti-Seize	20 g Stick	37754	160071	29
7100	Lecksuchspray	400 ml	31194	399181	39	8101	Kettenschmierstoff, Aerosol	400 ml	26477	142529	27
7200	Kleb- und Dichtstoffentferner	400 ml	31034	235323	37	8102	Hochleistungsschmierfett	400 g	26537	142540	27
7218	Nordbak Verschleißfeste Beschichtung	1 kg	31994	255890	34	8102	Hochleistungsschmierfett	1 l	26553	142544	27
7218	Nordbak Verschleißfeste Beschichtung	10 kg	37016	458216	34	8103	MoS ₂ Fett	400 g	26541	142541	27
7219	Nordbak High Impact Beschichtung	1 kg	31999	255891	34	8103	MoS ₂ Fett	1 l	26556	142545	27
7219	Nordbak High Impact Beschichtung	10 kg	37014	458213	34	8104	Silikonfett mit Lebensmittelfreigabe *	1 l	26559	142546	26
7221	Nordbak Macroplast	5,4 kg	40401	735862	35	8105	Silikonfett mit Lebensmittelfreigabe *	400 ml	26545	142542	27
7222	Nordbak Verschleißfeste Spachtelmasse	1,3 kg	40402	735864	34	8106	Universalschmierstoff	400 ml	26549	142543	26
7226	Nordbak Pneu-Wear	1 kg	32000	255892	35	8106	Universalschmierstoff	1 l	26565	142548	26
7226	Nordbak Pneu-Wear	10 kg	37015	549908	35	8150	Aluminium Anti-Seize	500 ml	26533	232098	29
7227	Nordbak Streichbares Keramik, grau	1 kg	32002	255893	35	8150	Aluminium Anti-Seize	1 kg	37628	504651	29
7228	Nordbak Streichbares Keramik, weiss	1 kg	32003	255894	35	8150	Aluminium Anti-Seize	5 kg	37610	504237	29
7229	Nordbak Hochtemperatur Pneu Wear	10 kg	32005	255895	35	8151	Aluminium Anti-Seize, Aerosol	400 ml	26485	232065	29
7230	Nordbak Temperaturbeständige verschleißfeste Beschichtung	10 kg	32007	255896	34	8153	Anti-Seize Metallfrei, Aerosol	400 ml	26489	142531	29
7234	Nordbak Hochtemperaturbeständige Keramikbeschichtung, streichbar	1 kg	32933	254469	35	8154	MoS ₂ Montagespray, Aerosol *	400 ml	26481	142530	29
7239	Primer	4 ml	34873	254469	38	8155	MoS ₂ Montagepaste *	1 kg	26568	142725	29
7240	Aktivator, Aerosol	90 ml	34882	333369	38	8156	Anti-Seize Metallfrei *	500 g	26529	142539	29
7251	PU-Primer, Kunststoffe, lackierte Metalle	25 ml	19194	229912	42	8191	MoS ₂ , Trockenschmierstoff, Aerosol	400 ml	26493	142532	24
7251	PU-Primer, Kunststoffe, lackierte Metalle	200 ml	19185	229907	42	8192	PTFE Trockenschmierstoff mit Lebensmittelfreigabe *	400 ml	26497	142533	24
7252	PU-Primer, Glass	25 ml	19200	229916	42	8201	5 Way Spray	400 ml	26521	142730	25
7252	PU-Primer, Glass	200 ml	19188	229908	42	9466 A&B	2K Epoxid-Klebstoff, schlagzäh	50 ml	36603	451199	21
7253	PU-Primer, unlackierte Metalle	25 ml	19464	229995	42	9466 A&B	2K Epoxid-Klebstoff, schlagzäh ***	200 ml	-	-	21
7253	PU-Primer, unlackierte Metalle	200 ml	19469	229998	42	9466 A&B	2K Epoxid-Klebstoff, schlagzäh	400 ml	36604	415200	21
7458	Aktivator	500 ml	35305	373363	38	9466 A	2K Epoxid-Klebstoff, schlagzäh, Harz	1 kg	36651	446309	21
7500	Rostumwandler	1 l	32343	303403	30	9466 A	2K Epoxid-Klebstoff, schlagzäh ***	20 kg	-	-	21
7800	Zinkspray, glänzend	400 ml	26501	142716	31	9466 B	2K Epoxid-Klebstoff, schlagzäh, Härter	1 kg	36652	446320	21
7802	Schutzlack, Aerosol	400 ml	26509	142535	31	9466 B	2K Epoxid-Klebstoff, schlagzäh ***	17 kg	-	-	21
7803	Metall Korrosionsschutz	400 ml	26517	142537	31	9492 A&B	2K Epoxid-Klebstoff, hochtemperaturbeständig	50 ml	36840	468287	21
7840	Universalreiniger, Wasserbasis	750 ml	31041	235330	37	9492 A&B	2K Epoxid-Klebstoff, hochtemperaturbeständig	400 ml	36847	468314	21
7840	Universalreiniger, Wasserbasis	20 l	31052	235341	37	96001	Zweifache Kartuschenpistole für Epoxid-Klebstoffe	Dosiergerät	96001	267452	44
7840	Universalreiniger, Wasserbasis	5 l	31049	235338	37	96003	Zweifache Kartuschenpistole für Epoxid-Klebstoffe	Dosiergerät	96003	267453	44
7850	Handreiniger	3 l	29621	195845	36	97001	Peristaltische Pumpe	Dosiergerät	97001	88631	44
7850	Handreiniger	400 ml	29598	195844	36	97002	Dosierpistole für 300 ml Kartusche, pneumatisch	Dosiergerät	97002	88632	44
7850	Handreiniger	10 l	21963	88239	36	97006	Spritzendosiersystem	Dosiergerät	97006	88633	44
7855	Handreiniger, Farbe, Harz	400 ml	31031	235321	36	97008	Halbautomatisches Steuergerät ohne Leermeldung	Dosiergerät	97008	215844	44
7855	Handreiniger, Farbe, Harz	1,75 l	31030	235320	36	97009	Halbautomatisches Steuergerät mit Leermeldung	Dosiergerät	97009	215845	44
7922	Zinkspray, matt, Aerosol **	400 ml	-	-	31	97033	UV Wand System DC	Dosiergerät	97033	236377	44
8001	Mineralöl, Aerosol *	400 ml	26461	142525	24	97035	UVALOC Aushärtensystem	Dosiergerät	97035	307079	44
8005	Keilriemenspray	400 ml	31434	232292	30	97121	Quetschdosierventil	Dosiergerät	97121	88650	44
8007	C5-A* Kupfer Anti-Seize, Aerosol	400 ml	31950	255851	29	97262	Dosiermadelset	Set	97262	218288	44
8008	C5-A* Kupfer Anti-Seize, Pinseldose	113 g	37597	503392	29	98414	Peristaltische Handpumpe	Dosiergerät	98414	608966	44
8008	C5-A* Kupfer Anti-Seize, Pinseldose	454 g	37592	503147	29		O-Ring Set	Set	16224	142407	39
8008	C5-A* Kupfer Anti-Seize	3,6 kg	37593	503148	29						
8009	Hochleistungs-Anti-Seize, Pinseldose	454 g	37605	504219	28						
8009	Hochleistungs-Anti-Seize	3,6 kg	37608	504233	28						
8011	Hochtemperaturspray *	400 ml	26465	142526	25						
8012	Molybdändisulfid-Paste, Pinseldose	454 g	37609	504236	30						
8012	Molybdändisulfid-Paste	6,8 kg	37634	505464	30						
8013	N-7000 Anti-Seize, hochrein, Pinseldose	454 g	37621	504588	28						
8014	Anti-Seize mit Lebensmittelfreigabe *	907 g	37636	505467	29						
8018	Rostlöser, Aerosol	400 ml	31484	232395	25						
8021	Silikonöl, Aerosol	400 ml	31471	232368	25						
8023	Marine Anti-Seize, Pinseldose	454 g	37625	504618	28						
8030	Schneidöl	250 ml	27628	142558	25						
8031	Schneidöl, Aerosol	400 ml	26473	142528	25						
8060	Aluminium Anti-Seize	20 g Stick	37742	525114	29						

■ Geordnet nach Loctite® Produktbezeichnung!

Diese Bestellnummern sind nur für Deutschland gültig.

Bitte kontaktieren Sie unser Büro in Österreich bzw. Schweiz für Ihre lokalen Bestellnummern.



* Produkte mit Freigaben der NSF

Produktbezeichnung	Pr.-Nr.	Gebinde	Best.-Nr	IDH-Nr.	Seite	Produktbezeichnung	Pr.-Nr.	Gebinde	Best.-Nr	IDH-Nr.	Seite
2K Epoxid-Klebstoff, hochtemperaturbeständig	9492 A&B	50 ml	36840	468287	21	Fügeprodukt, mittelfest	641	10 ml	64108	2364841	16
2K Epoxid-Klebstoff, hochtemperaturbeständig	9492 A&B	400 ml	36847	468314	21	Fügeprodukt, mittelfest	641	50 ml	64139	234857	16
2K Epoxid-Klebstoff, schlagzäh	9466 A&B	50 ml	36603	451199	21	Fügeprodukt, mittelfest	641	250 ml	64168	234864	16
2K Epoxid-Klebstoff, schlagzäh	9466 A&B	400 ml	36604	415200	21	Fügeprodukt, öltolerant *	603	10 ml	16895	142441	17
2K Epoxid-Klebstoff, schlagzäh ***	9466 A&B	200 ml	–	–	21	Fügeprodukt, öltolerant *	603	50 ml	16896	142442	17
2K Epoxid-Klebstoff, schlagzäh ***	9466 A	20 kg	–	–	21	Fügeprodukt, öltolerant *	603	250 ml	16897	142443	17
2K Epoxid-Klebstoff, schlagzäh ***	9466 B	17 kg	–	–	21	Fünf-Minuten 2K Epoxid-Klebstoff	3430 A&B	24 ml	25399	142517	21
2K Epoxid-Klebstoff, schlagzäh, Härter	9466 B	1 kg	36652	446320	21	Fünf-Minuten 2K Epoxid-Klebstoff	3450 A&B	24 ml	25399	142517	21
2K Epoxid-Klebstoff, schlagzäh, Harz	9466 A	1 kg	36651	446309	21	Fünf-Minuten 2K Epoxid-Klebstoff**	3430 A&B	50 ml	–	–	21
2K Konstruktionsklebstoff *	330/7388	50/40 ml	19385	135288	20	Fünf-Minuten 2K Epoxid-Klebstoff**	3430 A&B	200 ml	–	–	21
2K Konstruktionsklebstoff *	330/7388	5/4 ml	19837	100864	20	Fünf-Minuten 2K Epoxid-Klebstoff, Härter**	3430 B	1 kg	–	–	21
5 Way Spray	8201	400 ml	26521	142730	25	Fünf-Minuten 2K Epoxid-Klebstoff, Harz**	3430 A	1 kg	–	–	21
Aktivator	7458	500 ml	35305	373363	38	Gewindedichtfaden *	55	50 ml	37470	492004	12
Aktivator, Aerosol	7240	90 ml	34882	333369	38	Gewindedichtfaden *	55	150 m	32560	252831	12
Aluminium Anti-Seize	8060	20 g Stick	37742	525114	29	Gewindedichtung	561	19 g stick	38302	540921	13
Aluminium Anti-Seize	8150	500 ml	26533	232098	29	Gewindedichtung für Hydraulik und Pneumatik	542	10 ml	54223	234393	13
Aluminium Anti-Seize	8150	1 kg	37628	504651	29	Gewindedichtung für Hydraulik und Pneumatik	542	50 ml	54234	234399	13
Aluminium Anti-Seize	8150	5 kg	37610	504237	29	Gewindedichtung für Hydraulik und Pneumatik	542	250 ml	54242	234403	13
Aluminium Anti-Seize, Aerosol	8151	400 ml	26485	232065	29	Gewindedichtung, Kunststoff ***	5004	125 g	–	–	12
Anti-Seize Metallfrei *	8156	500 g	26529	142539	29	Gewindedichtung, Kunststoff ***	5004	250 g	–	–	12
Anti-Seize Metallfrei, Aerosol	8153	400 ml	26489	142531	29	Gewindedichtung, Kunststoff ***	5004	500 g	–	–	12
Anti-Seize mit Lebensmittelfreigabe *	8014	907 g	37636	505467	29	Gewindedichtung, langsam härtend	572	50 ml	57232	142611	13
Beschichtung						Gewindedichtung, langsam härtend	572	250 ml	57240	142612	13
C5-A° Kupfer Anti-Seize	8008	3,6 kg	37593	503148	29	Gewindedichtung, Plastik *	5331	100 ml	23872	142492	12
C5-A° Kupfer Anti-Seize	8065	20 g Stick	37754	160071	29	Halbautomatisches Steuergerät mit Leermeldung	97009	Dosiergerät	97009	215845	44
C5-A° Kupfer Anti-Seize, Aerosol	8007	400 ml	31950	255851	29	Halbautomatisches Steuergerät ohne Leermeldung	97008	Dosiergerät	97008	215844	44
C5-A° Kupfer Anti-Seize, Pinseldose	8008	113 g	37597	503392	29	Handreiniger	7850	3 l	29621	195845	36
C5-A° Kupfer Anti-Seize, Pinseldose	8008	454 g	37592	503147	29	Handreiniger	7850	400 ml	29598	195844	36
Dichtungsprodukt *	510	50 ml	51039	234223	15	Handreiniger	7850	10 l	21963	88239	36
Dichtungsprodukt *	510	300 ml	21519	135325	15	Handreiniger, Farbe, Harz	7855	400 ml	31031	235321	36
Dosiernadelset	97262	Set	97262	218288	44	Handreiniger, Farbe, Harz	7855	1,75 l	31030	235320	36
Dosierpistole für 300 ml Kartusche, pneumatisch	97002	Dosiergerät	97002	88632	44	Hochleistungs-Anti-Seize	8009	3,6 kg	37608	504233	28
Flächendichtung	548	9 g stick	40223	705097	14	Hochleistungs-Anti-Seize, Pinseldose	8009	454 g	37605	504219	28
Flächendichtung	548	18 g stick	40179	704985	14	Hochleistungsschmierfett	8102	400 g	26537	142540	27
Flächendichtung	574	50 ml	57447	234534	14	Hochleistungsschmierfett	8102	1 l	26553	142544	27
Flächendichtung	574	250 ml	22341	231561	14	hochtemperaturbeständig, rot					
Flächendichtung *	518	65 ml	51885	234367	15	hochtemperaturbeständig, rot					
Flächendichtung *	518	300 ml	51845	135482	15	Hochtemperaturspray *	8011	400 ml	26465	142526	25
Flächendichtung, flexibel	5910	300 ml	23854	142491	15	Keilriemenspray	8005	400 ml	31434	232292	30
Flächendichtung, niedrigfest	5203	50 ml	26751	232305	14	Keramikbeschichtung, streichbar					
Flächendichtung, niedrigfest	5203	300 ml	24197	170682	14	Kettenschmierstoff, Aerosol	8101	400 ml	26477	142529	27
Flächendichtung, wasser-/glykolbeständig *	5699	300 ml	21071	142480	15	Kleb- und Dichtstoffentferner	7200	400 ml	31034	235323	37
Flexibler Kleb- und Dichtstoff,	5399	310 ml	23970	142496	23	Klebstoff für Feststoffdichtungen	534	9 g stick	40207	705070	14
Flexibler Kleb- und Dichtstoff,	5398	310 ml	25875	195794	23	Klebstoff für Feststoffdichtungen	534	19 g stick	40212	705076	14
Flexibler Kleb- und Dichtstoff, farblos	5366	310 ml	23968	142494	23	Kontaktreiniger, Aerosol	7039	400 ml	26525	142538	37
Flexibler Kleb- und Dichtstoff, korrosionsarm	5145	40 ml	24052	88318	22	Lecksuchspray	7100	400 ml	31194	399181	39
Flexibler Kleb- und Dichtstoff, korrosionsarm	5145	300 ml	19803	230079	22	Marine Anti-Seize, Pinseldose	8023	454 g	37625	504618	28
Flexibler Kleb- und Dichtstoff, schwarz	5226	310 ml	36033	400831	25	Metal Magic Steel™ Stick	3463	114 g	31983	26528	39
Flexibler Kleb- und Dichtstoff, schwarz	5368	310 ml	23969	142495	23	Metall Korrosionsschutz	7803	400 ml	26517	142537	31
Flexibler Kleb- und Dichtstoff, weiß	5367	310 ml	23967	142493	23	Metallgefüllter 2K Epoxy-Klebstoff	3471 A&B	500 g	14673	229176	32
Flexibler Sofortklebstoff	4850	20 g	35298	373353	19	Metallgefüllter 2K Epoxy-Klebstoff	3472 A&B	500 g	14672	229175	32
Flexibler Sofortklebstoff	4850	500 g	35299	373354	19	Metallgefüllter 2K Epoxy-Klebstoff	3473 A&B	500 g	14671	229174	33
Fügen Welle-Nabe	668	9 g stick	40194	705002	17	Metallgefüllter 2K Epoxy-Klebstoff	3474 A&B	500 g	14723	195891	33
Fügen Welle-Nabe	668	19 g stick	40201	705054	17	Metallgefüllter 2K Epoxy-Klebstoff	3475 A&B	500 g	14670	229173	33
Fügeprodukt, hochfest *	638	50 ml	63830	135518	17	Metallgefüllter 2K Epoxy-Klebstoff	3479 A&B	500 g	15415	195826	33
Fügeprodukt, hochfest *	638	250 ml	63860	135519	17	Mineralöl, Aerosol *	8001	400 ml	26461	142525	24
Fügeprodukt, hochtemperaturbeständig	648	50 ml	64832	135525	17	Molybdändisulfid-Paste	8012	6,8 kg	37634	505464	30
Fügeprodukt, hochtemperaturbeständig	648	250 ml	64860	135526	17	Molybdändisulfid-Paste, Pinseldose	8012	454 g	37609	504236	30
Fügeprodukt, kleben und füllen *	660	50 ml	66046	234919	16	MoS ₂ , Fett	8103	400 g	26541	142541	27



* Produkte mit Freigaben der NSF

■ Geordnet nach Loctite® Produktbezeichnung!

Diese Bestellnummern sind nur für Deutschland gültig.

Bitte kontaktieren Sie unser Büro in Österreich bzw. Schweiz für Ihre lokalen Bestellnummern.

Produktbezeichnung	Pr.-Nr.	Gebinde	Best.-Nr	IDH-Nr.	Seite	Produktbezeichnung	Pr.-Nr.	Gebinde	Best.-Nr	IDH-Nr.	Seite
MoS ₂ Fett	8103	1 l	26556	142545	27	Schraubensicherung, mittelfest*	243	50 ml	24333	142507	11
MoS ₂ Montagepaste *	8155	1 kg	26568	142725	29	Schraubensicherung, mittelfest*	243	250 ml	24374	135357	11
MoS ₂ Montagespray, Aerosol *	8154	400 ml	26481	142530	29	Schraubensicherung, niedrigfest*	222	10 ml	22214	195741	10
MoS ₂ Trockenschmierstoff, Aerosol	8191	400 ml	26493	142532	24	Schraubensicherung, niedrigfest*	222	50 ml	22252	142485	10
MS Polymer, Kleb- und Dichtstoff, schwarz	5069	310 ml	33396	263196	25	Schraubensicherung, niedrigfest*	222	250 ml	22272	142486	10
N-7000 Anti-Seize, hochrein, Pinseldose	8013	454 g	37621	504588	28	Schutzlack, Aerosol	7802	400 ml	26509	142535	31
Nordbak Verschleißfeste Spachtelmasse	7222	1,3 kg	40402	735864	34	Silikonfett mit Lebensmittelfreigabe *	8104	1 l	26559	142546	26
Nordbak High Impact Beschichtung	7219	1 kg	31999	255891	34	Silikonfett mit Lebensmittelfreigabe *	8105	400 ml	26545	142542	27
Nordbak High Impact Beschichtung	7219	10 kg	37014	458213	34	Silikonöl, Aerosol	8021	400 ml	31471	232368	25
Nordbak Hochtemperatur Pneu Wear	7229	10 kg	32005	255895	35	Sofortklebstoff	406	20 g	40620	142580	18
Nordbak Hochtemperaturbeständige	7234	1 kg	32933	254469	35	Sofortklebstoff	406	500 g	40680	142581	18
Nordbak Macroplast	7221	5,4 kg	40401	735862	35	Sofortklebstoff	4062	20 g	29405	195659	19
Nordbak Pneu-Wear	7226	1 kg	32000	255892	35	Sofortklebstoff	4062	500 g	29398	195694	19
Nordbak Pneu-Wear	7226	10 kg	37015	549908	35	Sofortklebstoff	431	20 g	29392	142745	19
Nordbak Streichbares Keramik, grau	7227	1 kg	32002	255893	35	Sofortklebstoff	431	500 g	29384	195693	19
Nordbak Streichbares Keramik, weiss	7228	1 kg	32003	255894	35	Sofortklebstoff*	401	3 g	24702	230925	19
Nordbak Temperaturbeständige verschleißfeste Beschichtung	7230	10 kg	32007	255896	34	Sofortklebstoff*	401	20 g	40120	142575	19
Nordbak Verschleißfeste Beschichtung	7218	1 kg	31994	255890	34	Sofortklebstoff*	401	50 g	40150	142576	19
Nordbak Verschleißfeste Beschichtung	7218	10 kg	37016	458216	34	Sofortklebstoff*	401	500 g	40180	142578	19
O-Ring Set		Set	16224	142407	39	Sofortklebstoff, elastisch/schlagzäh	480	20 g	16613	142411	18
Peristaltische Handpumpe	98414	Dosiergerät	98414	608966	44	Sofortklebstoff, elastisch/schlagzäh	480	500 g	16617	142413	18
Peristaltische Pumpe	97001	Dosiergerät	97001	88631	44	Sofortklebstoff, Gel *	454	10 g	25093	142512	18
Polyolefinkleber	3030	35 ml	37220	466085	20	Sofortklebstoff, Gel *	454	20 g	45420	142597	18
Primer	7239	4 ml	34873	254469	38	Sofortklebstoff, Gel *	454	300 g	45482	88526	18
PTFE Trockenschmierstoff mit Lebensmittelfreigabe *	8192	400 ml	26497	142533	24	Spritzendosiersystem	97006	Dosiergerät	97006	88633	44
PU-Primer, Glass	7252	25 ml	19200	229916	42	Universal 2K Epoxid-Klebstoff	3421 A&B	50 ml	33369	255074	20
PU-Primer, Glass	7252	200 ml	19188	229908	42	Universal 2K Epoxid-Klebstoff	3421 A&B	200 ml	33050	254055	20
PU-Primer, Kunststoffe, lackierte Metalle	7251	25 ml	19194	229912	42	Universal 2K Epoxid-Klebstoff**	3421 A&B	400 ml	-	-	20
PU-Primer, Kunststoffe, lackierte Metalle	7251	200 ml	19185	229907	42	Universal 2K Epoxid-Klebstoff, Härter	3421 B	1 kg	36435	431948	20
PU-Primer, unlackierte Metalle	7253	25 ml	19464	229995	42	Universal 2K Epoxid-Klebstoff, Härter**	3421 B	20 kg	-	-	20
PU-Primer, unlackierte Metalle	7253	200 ml	19469	229998	42	Universal 2K Epoxid-Klebstoff, Harz	3421 A	1 kg	36436	431949	20
Quetschdosierventil	97121	Dosiergerät	97121	88650	44	Universal 2K Epoxid-Klebstoff, Harz**	3421 A	20 kg	-	-	20
Rohr Reparatur Set	5070	2" x 6" Set	31968	255861	39	Universalschmierstoff	7840	750 ml	31041	235330	37
Rohrgewindedichtung *	577	50 ml	18945	142454	13	Universalschmierstoff	7840	20 l	31052	235341	37
Rohrgewindedichtung *	577	250 ml	57767	234570	13	Universalschmierstoff	7840	5 l	31049	235338	37
Rostlöser, Aerosol	8018	400 ml	31484	232395	25	Universalschmierstoff	8106	400 ml	26549	142543	26
Rostumwandler	7500	1 l	32343	303403	30	Universalschmierstoff	8106	1 l	26565	142548	26
Schneidöl	8030	250 ml	27628	142558	25	U-PVC Rohrreiniger ***	7044	1 l	-	-	
Schneidöl, Aerosol	8031	400 ml	26473	142528	25	UV Wand System DC	97033	Dosiergerät	97033	236377	44
Schnellreiniger	7063	10 l	28832	149293	37	UVALOC Aushärtssystem	97035	Dosiergerät	97035	307079	44
Schnellreiniger	7063	150 ml	25424	135366	37	Zinkspray, glänzend	7800	400 ml	26501	142716	31
Schnellreiniger, Aerosol	7063	400 ml	24783	88344	37	Zinkspray, matt, Aerosol **	7922	400 ml	-	-	31
Schnellreiniger, Pumpflasche	7063	400 ml	25457	195814	37	Zweifache Kartuschenpistole für Epoxid-Klebstoffe	96001	Dosiergerät	96001	267452	44
Schraubensicherung	290	10 ml	29011	142567	10	Zweifache Kartuschenpistole für Epoxid-Klebstoffe	96003	Dosiergerät	96003	267453	44
Schraubensicherung	290	50 ml	29053	142568	10						
Schraubensicherung	290	250 ml	29071	142569	10						
Schraubensicherung, hochfest	268	9 g Stick	38281	540900	11						
Schraubensicherung, hochfest	268	19 g Stick	38289	540908	11						
Schraubensicherung, hochfest, flüssig	2701	50 ml	19149	135281	11						
Schraubensicherung, hochfest, flüssig	2701	250 ml	19150	195725	11						
Schraubensicherung, hochfest, flüssig	2701	10 ml	19148	195827	11						
Schraubensicherung, hochfest, flüssig*	270	10 ml	19148	195827	11						
Schraubensicherung, hochfest, flüssig*	270	50 ml	27041	142553	11						
Schraubensicherung, hochfest, flüssig*	270	250 ml	27051	142554	11						
Schraubensicherung, mittelfest	248	9 g Stick	38274	540889	11						
Schraubensicherung, mittelfest	248	19 g Stick	38267	540478	11						
Schraubensicherung, Glass	243	10 ml	24304	142506	11						

Notizen

A large rectangular area with a light gray background, containing 20 horizontal black lines for writing notes.

12

11

10

9

8

7

6

5

4

3

2

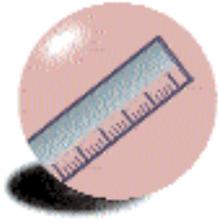
in Inch

1

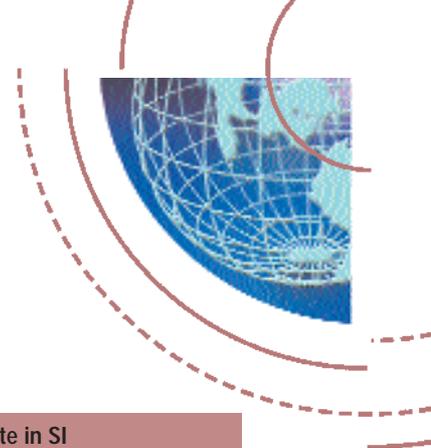
Notizen

A large rectangular area with a light gray background and horizontal black lines, serving as a space for notes. The lines are evenly spaced and extend across the width of the page.

in cm



Internationale Maßeinheiten und britische Maßeinheiten



MASS	SI SYSTEM	VIELFACHES UND TEILEINHEITEN Werte in SI
Länge	meter = m	Zentimeter = cm = 10^{-2} m Millimeter = mm = 10^{-3} m Mikron = μm = 10^{-6} m
Flächenbereich	Quadratmeter = m ²	Quadratcentimeter = cm ² = 10^{-4} m ² Quadratmillimeter = mm ² = 10^{-6} m ²
Volumen	Kubikmeter = m ³	Kubikcentimeter = cm ³ = 10^{-6} m ³ Kubikdezimeter = dm ³ = 10^{-3} m ³
Masse	Kilogramm = kg	Gramm = g = 10^{-3} kg Tonne = t = 10^3 kg
Längenbezogene Masse	kg/m	g/cm = 10^{-1} kg/m
Volumenbezogene Masse	kg/m ³	g/cm ³ = 10^3 kg/m ³ = kg/dm ³
Lineare Geschwindigkeit	m/s	cm/s = 10^{-2} m/s
Drehzahl (rotation)	rad/s	–
Kraft	Newton = N	Dyn = dyn = 10^{-5} N decaNewton = daN = 10 N
Drehmoment	Nm	daNm = 10 Nm
Druck	pascal = Pa	m. bar = 10^2 Pa bar = 10^5 Pa megapascal = MPa = 10^6 Pa = N/mm ²

ANDERE EINHEITEN ALS SI-EINHEITEN Werte in SI	IMPERIALE MASSE Werte in SI oder anderen Systemen
	Zoll = in = 1" = 2,54 cm Fuß = ft = 1' = 30,48 cm Yard = yd = 0,914 m
	Quadratzoll = in ² , sq in = 6,452 cm ² Quadratfuß = ft ² , sq ft = 929,03 cm ² Quadratyard = yd ² , sq yd = 0,836 m ²
1 Liter = 1×10^{-3} m ³	Kubikzoll = in ³ , cu in = 16,387 cm ³ Kubikfuß = ft ³ , cu ft = 0,028 m ³ Kubikyard = yd ³ , cu yd = 0,765 m ³ 1 Liter = 1,76 pints = 0,22 gallons
	Unze = oz = 28,350 g Englisches Pfund = lb = 0,454 kg Tonne = 2240 lb = 1016,05 kg US-Tonne (Short ton) = 2000 lb = 907,185 kg
	Engl. Pfund je Fuß = lb/ft = 1,488 kg/m Engl. Pfund je Yard = lb/yd = 0,496 kg/m
	Engl. Pfund je Kubikfuß = lb/ft ³ = 16,019 kg/m ³
m/min = 1/60 m/s	Fuß je Sekunde = ft/s = 60 ft/min = 0,305 m/s
rev per second = r/s = 2π rad/s	Umdrehungen/min (U/min) = 2π rad/min
kgf (or kgp) = 9,81 N = 0,981 daN	Pound-Force (Pfund als Einheit der Kraft) = 4,448 N = 0,454 kgf
kgfm = 0,908 daNm = 9,81 Nm	Engl. Pfund x Fuß = lbf.ft = 1,355 Nm = 0,138 kgfm
kgf/cm ² = 9,81 10^4 Pa	Lbf/in ² (or psi) = 6895,00 Pa = 0,0698 bar
kgf/mm ² = 9,81 N/mm ² = 0,981 daN/mm ² = 9,81 MPa	= 5,17/mm of Quecksilber Ton-force je Quadratzoll = tonf/in ² = 15,4448 Mpa

Henkel – Der Solution Provider: komplexe Lösungen aus einer Hand

Weltweite Präsenz für effektive technische Lösungen und Dienst am Kunden

Die Henkel Gruppe ist ein marktorientiertes, weltweit im Bereich der chemischen Spezialprodukte tätiges Unternehmen. Starke Marken mit bewährten und vertrauten Namen wie Loctite® und Teroson spielen seit langem eine Schlüsselrolle für den Erfolg von Henkel in der Automobilindustrie ebenso wie in vielen anderen Industriezweigen. Das Portfolio umfasst Klebstoffe, Dichtungsmaterialien, Produkte zum Kleben und Dichten von Autoglas, für den Korrosionsschutz, Unterboden- und Steinschlagschutz, für Schallschutz und Karosseriepflege sowie viele weitere chemische Spezialprodukte.

Henkel & Motorsport

Henkel tritt mit den Marken Loctite® und Teroson seit langem als Sponsor im Motorsport auf. Seit 2004 ist Henkel im Formel-1-Rennsport offizieller Lieferant des Teams McLaren Mercedes und setzt damit eine Partnerschaft fort, die bereits 1995 begann. Heute kommen bei allen maßgeblichen Baugruppen in den Rennwagen des Teams McLaren Mercedes Lösungen zum Einsatz, die auf Produkten aus dem Henkel-Portfolio basieren.

Die Rallye Dakar 2005 ist das neueste Event in einer langen Reihe von hochkarätigen Motorsport-Ereignissen, an denen Henkel sich beteiligt hat. Die 16 Tage dauernde Rallye führte durch 6 Länder und gilt als ultimative Herausforderung für Mensch und Maschine. Die teilnehmenden PKWs, Motorräder und LKWs waren dabei extremen Belastungen ausgesetzt. Henkel unterstützte die Fahrer als offizieller Lieferant mit einer breiten Palette von Loctite® und Teroson-Produkten: Klebstoffe, Dichtmittel, Wartungs- und Reparaturprodukte, Reiniger, Klebebänder und Reparatur-Sets halfen vielen Wettkämpfern, die Ziellinie zu erreichen und stellten so unter Beweis, dass sie den wohl härtesten Bedingungen der Welt jederzeit gewachsen sind.

Produkte aus dem Henkel-Programm – für den Einsatz im Alltag entwickelt – unter härtesten Wettkampfbedingungen getestet.



Henkel Loctite Deutschland GmbH

Arabellastraße 17
81925 München
Tel. + 49.89.9268.0
Fax + 49.89.910.1978

www.loctite.de

Henkel Central Eastern Europe GmbH

Erdbergstraße 29
A-1030 Wien
Tel. +43.1.711.04.0
Fax +43.1.711.04.4194

www.loctite.at

Henkel & Cie AG Division Loctite

Hardstraße 55
CH-4133 Pratteln 1
Tel. +41.61.825.7000
Fax +41.61.825.7303

www.loctite.ch